



Шлифовальные и шлифовально-отрезные круги

Цветовая символика, содержание

Цветовая символика обозначения линий профессиональности инструмента фирмы PFERD

Шлифовальные и отрезные круги фирмы PFERD классифицированы по своей профессиональности цветовой символикой как непосредственно на инструменте так и на этикетке и упаковке.

Оранжевый, серебрянный и синий цвета являются важнейшим ориентиром для потребителей и облегчают выбор оптимального инструмента.

Оранжевый = универсальная линия PSF
Для универсального применения в производстве, а также для ремесленников.

Серебрянный = профессиональная линия SG
Для профессионального применения в производстве.

Синий = специальная, высокопроизводительная линия SGP
Для специализированного, профессионального применения.

Содержание

	Шлифовально-отрезные круги три линии: ■ универсальная линия PSF ■ профессиональная линия SG ■ специальная, высокопроизводительная линия SGP	Страница 5-15		Профессиональная линия SG Отрезные круги для стационарных машин	Страница 57-67
	Шлифовальные диски ■ профессиональная линия SG универсальна по любым металлам	16		CHOPSAW Универсальные отрезные круги для резки профиля на монтажных установках имеющих максимальную мощность 3 KW	59
	Шлифовальные чашки ■ профессиональная линия SG универсальна по любым металлам и камню	17-18		TABLECUT Универсальные отрезные круги для резки профиля на монтажных установках имеющих мощность 3-5 KW	60
	POLIFAN®-лепестков. шл. круги три линии: ■ универсальная линия PSF ■ профессиональная линия SG ■ специальная, высокопроизводительная линия SGP	19-32		RAIL Специальные отрезные круги для резки железнодорожных рельс на машинах мощностью 3-5 KW	61-62
	Отрезные круги для ручного применения три линии: ■ универсальная линия PSF ■ профессиональная линия SG ■ специальная высокопроизводительная линия SGP	33-49		UNIVERSAL Универсальные отрезные круги для резки профиля на стационарных машинах имеющих мощность свыше 5 KW	63
	профессиональная линия SG для ручных машин с электро- и бензиновым приводом Ø 300 - 400 мм	45-46		HEAVY DUTY Высокопроизводительные отрезные круги для резки профиля на стационарных машинах высокой мощности	64-66
	профессиональная линия SG отрезные круги Ø 30 - 76 мм	44		TOOL-CENTER Для шлифовально-отрезных и зачистных кругов	Более подробную информацию Вы найдёте в специальных проспектах.
	Держатели инструмента	44			
	Алмазные, отрезные круги три линии: ■ универсальная линия PSF ■ профессиональная линия SG ■ специальная, высокопроизводительная линия SGP	50-56			

Шлифовальные и шлифовально-отрезные круги

Материал, привод, поставленная задача

Три шага для выбора оптимального инструмента



Основной предпосылкой эффективного применения отрезных и зачистных кругов является правильный подбор имеющегося инструмента к имеющейся угловой машине. Имея данные

об обрабатываемом материале и поставленной задаче нами предложены различные рекомендации в зависимости от условий обработки при этом учитывается также мощность известных

на рынке приводных устройств. Нижеуказанные таблицы помогут Вам в выборе оптимального инструмента.

① Группа материалов			
Сталь и материалы из стального литья	Обыкновенная сталь, до 1200 N/mm ² (< 35 HRC)	Конструкционная Углеродистая Инструментальная	Нелегированная Стальное литьё
	Калёная сталь, свыше 1200 N/mm ² (> 35 HRC)	Инструментальная Улучшенная	Легированная сталь Стальное литьё
INOX-нержавеющая сталь	Нержавеющая и кислотостойкая сталь	Аустениты, ферриты	
Сталь и материалы из стального литья	Мягкие, цветные металлы	Алюмин. сплавы Латунь	Медь Цинк
	Твёрдые, цветные металлы	Бронза	
Дерево / Пластмасса		Армированное стекловолокно (FVK) Термопласты	

② Привод Мощность ▼	Диаметр круга мм	Ø 100	Ø 115	Ø 125	Ø 178	Ø 230
	Машины ▼ / Мощность Ватт ▶	Ватт	Ватт	Ватт	Ватт	Ватт
Пневно, турбина высокочастотная	Пневно, регулируемая	–	< 1000	< 2000	< 4500	< 4500
	Высокочастотная (300 Hz)	–	–	< 1700	< 3700	< 3700
Сильная машина	Пневматическая	–	< 800	< 1000	< 1900	< 2200
	Электро, регулируемая	–	< 1400	< 1500	< 2500	< 2800
	Электрическая	< 700	< 1000	< 1200	< 2200	< 2500
Слабая машина	Пневматическая	< 400	< 600	< 800	< 1500	< 1800
	Электрическая	< 500	< 700	< 900	< 1800	< 2000

При отсутствии данных о приводе мы рекомендуем ориентироваться на класс "Слабая машина".

Три шага для выбора оптимального инструмента (Пример: лепестковый круг POLIFAN®)

① INOX		
② Привод	③ Вид обработки	④ Инструмент
Сильная машина ▶	Обр. пл-ти, сварн. шов, универс. применение ▶	SG-ZIRKON SG-A
	Обработка кромки ▶	SG-ZIRKON
	Холодное шлифование ▶	SG-A-COOL
Слабая ▶	Обр. пл-ти, сварн. шов, универс. применение ▶	SG-ZIRKON SG-A
	Обработка кромки ▶	
	Холодное шлифование ▶	SG-A-COOL

Шлифовальные и шлифовально-отрезные круги

Окружная рабочая скорость, техника безопасности, система крепления

Окружная рабочая скорость

Максимальная, допустимая, окружная скорость (м/с) обозначена на этикетках диагональными цветными линиями согласно норм EN 12413.

Значение допустимого числа оборотов указано для номинального диаметра.

Макс. доп. окр. скорость	Цвет линии
50 м/с	Синий
63 м/с	жёлтый
80 м/с	красный
100 м/с	зелёный

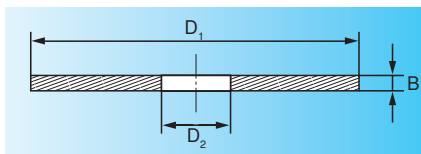
Дисбаланс

Шлифовальные и отрезные круги фирмы PFERD изготовлены согласно норм EN ISO 6103.

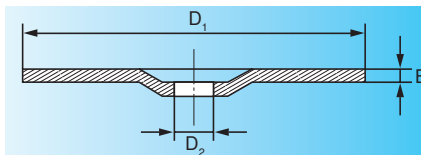
Размеры

В схемах и таблицах используются следующие обозначения диаметра, толщины и диаметра посадочного отверстия:

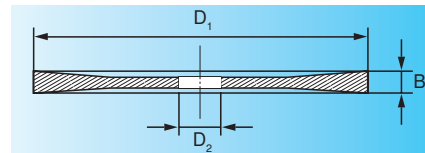
Прямое исполнение



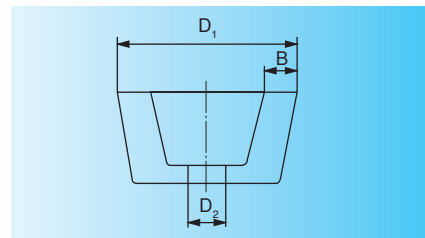
Исполнение с поднутрением



Коническое исполнение



Чашечное исполнение ЕТТ



Рекомендации по технике безопасности



= надеть защитные очки!



= надеть пылезащитную маску!



= надеть наушники!



= надеть перчатки!



= соблюдать рекомендации по безопасности!



= не допускается ручное шлифование!



не допускается шлифование с охлаждением!



не допускается шлифование торцом круга!

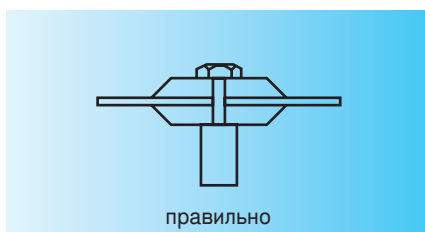


не допускается использование повреждённых кругов!

Система крепления

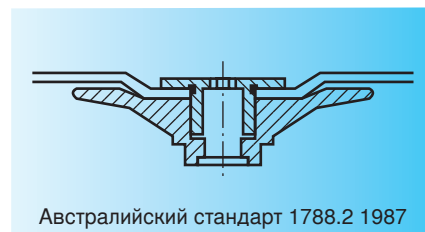
Недопустимо применение фланцев двух различных диаметров.

Оба фланца должны иметь одинаковый наружный диаметр и площадь соприкосновения (согласно норм. EN 68, ASA 1788.1, ANSI B 7.1).



Адаптер для шлиф. кругов

Для крепления зачистных кругов Ø 178/230 мм в определённых странах особые предписания:



PFERD основатель oSa

PFERD совместно с другими производителями добровольно обязался производить качественную продукцию согласно стандарта техники безопасности.

Фирмы входящие в состав oSa производят продукцию соответствующую строжайшим директивам, требующих постоянный контроль безопасности и качества. Инструменты фирмы PFERD отмечены знаком oSa.



Нормы безопасности

Шлифовальные и отрезные круги фирмы PFERD соответствуют строжайшим требованиям безопасности и качества и соответствуют следующим европейским и интернациональным нормам:

- EN 12413 для инструментов состоящих из абразивных материалов 1999
- EN 13236 для инструментов состоящих из алмаза и CBN 2001
- EN 13743 для абразивных материалов на несущей основе 2002
- ANSI Safety Code B7.1 /OSHA стандарт (USA)
- Австралийский стандарт ASA No.1788

Безопасность при шлифовании

Производители абразивного материала, приводных устройств и потребители равноправно отвечают за безопасность.

PFERD производит свой инструмент соответственно предписаниям по безопасности. Потребитель несёт ответственность за правильное применение инструмента и использования машин.

Если Вы имеете вопросы по безопасности при шлифовании, просим Вас обращаться к нашим представителям на местах.

▶ Обдирочные, шлифовальные круги



Обдирочные, шлифовальные круги

Линии продуктов, структура программы

Фирма PFERD предлагает широкой ассортимент зачистных, шлифовальных кругов, распределённых в трёх линиях:



Универсальная линия PSF

Универсальное применение в ремесленном производстве и промышленности.



Профессиональная линия SG

Широкий ассортимент инструмента для профессионального применения в промышленности и ремесленном производстве.



Специальная линия SGP

Для решения задач особой сложности в промышленности разработана специальная линия SGP.

Программа шлифовальных кругов фирмы PFERD отвечает актуальным требованиям производительности, стойкости и комфортного применения.

Производство шлифовально-зачистных кругов PFERD соответствует высоким требованиям качества. Минимальная вибрация исключает негативное влияние на здоровье, высокая стойкость формы инструмента подтверждают качество PFERD.

Специально для розничной торговли мы рекомендуем универсальную линию PSF и профессиональную линию SG.

Структура программы зачистных кругов

Материал	Сталь	INOX	Чугун	Камень/Алюминий
 Универс. линия PSF	 Твёрд. К Стр. 8 Твёрд. Р Стр. 9 Твёрд. L Стр. 10	 Твёрд. L Стр. 10 Твёрдость M-INOX Стр. 9		
 Профес. линия SG	 Твёрдость R Стр. 11-12 Твёрдость S Стр. 13	 Твёрдость N-INOX Стр. 12	 Твёрд. S Стр. 13 Твёрд. S Стр. 14 Твёрд. Q Стр. 14	 Твёрдость Q Стр. 14 Твёрдость N-ALU Стр. 13
 Специальная линия SGP	 Твёрдость R Стр. 15		 Твёрдость T Стр. 15	

Обдирочные, шлифовальные круги

Обозначение на этикетках, рекомендации для заказа, цветовая символика

PFERD обозначение заказа
 E 115-7 A 30 N SG-INOX
 1 2 3 4 5 6 7

1 Вид и форма круга

- E = Зачистной шлиф. круг
- ER = Шлиф. диск
- ETT = Шлиф. чашка

2 Размер

Диаметр (D₁) в мм

3 Толщина круга

Толщина (B) в мм

4 Вид зерна

- A = Корунд
- C = Карбид кремния
- Z = Циркониевый корунд
- ZA = Циркониевый корунд/Корунд
- AC = Корунд/Карбид кремния

5 Размер зерна

Размер зерна в „меш“ по FEPA

6 Степень твёрдости

Твёрд.	Характеристика кругов	Группа материалов
универсальная линия PSF		
K	очень мягк.	Сталь/Чугун
L	мягкий	Сталь/INOX
M	мягкий	INOX
P	мягкий	Сталь/Чугун
профессиональная линия SG		
N	мягкий	INOX/Алюминий
Q	мягкий	Камень
R	твёрдый	Сталь
S	твёрдый	Чугунная оболочка
Специальная линия SGP		
R	твёрдый	Сталь
T	очень тв.	Чуг. обол./Чугун

7 PFERD-линия продуктов

- Универсальная линия PSF
- Профессиональная линия SG
- Специальная линия SGP

Обозначение согласно EN 12413
 27 A 30 Q BF 80
 1 2 3 4 5 6

1 Вид и форма круга

- 27 = Исполнение с поднутрением
- 1 = Прямое исполнение
- 11 = Тарельчатое исполнение
- 8 = Чашечное, прямое исполн.
- 29 = Исполнение с поднутрением, полуэластичное

2 Обозначение вида зерна

- A = Корунд
- C = Карбид кремния
- Z = Циркониевый корунд

3 Размер зерна

Размер зерна в „меш“ по FEPA

4 Степень твёрдости

Классификация степени твёрдости осуществляется в алфавитном порядке с повышением от мягких к твёрдым (от A до Z)

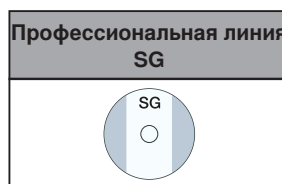
5 Связка

- BF = синтетическая связка армированная волокном
- B = синтетическая и другие дюропластовые связки

6 Окружная рабочая скорость в м/с.



Цветовая символика трёх линий продуктов



Цветовая символика обрабатываемого материала

Универсальная линия PSF	
Материал = Цвет	Стр.
Сталь Чугун=чёрный	8-10
INOX=синий	9
Сталь/Чуг./INOX=чёрный/синий	10

Профессиональная линия SG	
Материал = Цвет	Стр.
Сталь=чёрный	11-12
INOX=синий	12
Литейная оболочка Чугун=красный	14
Сталь/Чугун=чёрный/красный	13
Камень/Чугун=зелёный/красный	14
Цв. металлы/ALU=серебр.	13

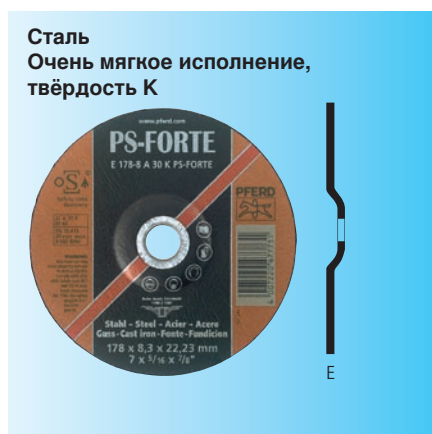
Специальная линия SGP	
Материал = Цвет	Стр.
Сталь=чёрный	15
Чугун=красный	15

Обдирочные, шлифовальные круги

Универсальная линия PSF

Материал			Чугун		
Приводная машина	Вид обработки	Инструмент	Приводная машина	Вид обработки	Инструмент
Сильная	Плоскость, сварной шов	PSF - A - P PSF - A - L PSF - A - K	Сильная	Обработка плоскости	PSF - A - P PSF - A - L
	Универсальное применение			Универсальное применение	
Слабая	Обработка кромки		Слабая	Обработка кромки	

INOX		
Приводная машина	Вид обработки	Инструмент
Сильная	Плоскость, сварной шов	PSF - A - M - INOX PSF - A - L
	Универсальное применение	
Слабая	Обработка кромки	



Очень мягкий, универсальный круг твёрдости К. Для углошлифовальных машин любого класса мощности. Высокая абразивность при хорошей стойкостью.

Абразивный материал: корунд

Обрабатываемый материал: Сталь

Вид обработки: Обработка плоскости, кромки

Рекомендации по применению: Высокая абразивность при минимальном прижимном усилии.



Обозначение для заказа	EAN 4007220	D ₁ x B x D ₂ [мм(дюйм)]	макс. доп. чис. об. [мин ⁻¹]		
E 178-7 A 30 K PSF	477724	178 x 7,2 x 22,23 (7/8")	8.600	10	4,300
E 178-8 A 30 K PSF	477731	178 x 8,3 x 22,23 (7/8")	8.600	10	5,600

Обдирочные, шлифовальные круги

Универсальная линия PSF

Сталь/чугун
Мягкое исполнение, твёрдость P



Универсальный инструмент твёрдости P. Для углошлифовальных машин любого класса мощности. Высокая абразивность при хорошей стойкостью.



Абразивный материал: корунд

Обрабатываемый материал
Сталь, чугун

Вид обработки
Обработка плоскости, кромки

Рекомендации по применению
Высокая абразивность при минимальном прижимном усилии.



Обозначение для заказа	EAN 4007220	D ₁ x B x D ₂ [мм(дюйм)]	макс. доп. чис. об. [мин ⁻¹]		
E 100-6 A 30 P PSF	653944	100 x 6,3 x 16,0 (5/8")	15.300	10	1,230
E 115-7 A 30 P PSF	470510	115 x 7,2 x 22,23 (7/8")	13.300	10	1,680
E 125-7 A 30 P PSF	471142	125 x 7,2 x 22,23 (7/8")	12.200	10	2,250
E 178-7 A 30 P PSF	470527	178 x 7,2 x 22,23 (7/8")	8.600	10	4,300
E 178-8 A 30 P PSF	470534	178 x 8,3 x 22,23 (7/8")	8.600	10	5,600
E 230-7 A 30 P PSF	470541	230 x 7,2 x 22,23 (7/8")	6.600	10	6,700
E 230-8 A 30 P PSF	470558	230 x 8,3 x 22,23 (7/8")	6.600	10	8,800

INOX
Мягкое исполнение, твёрдость M-INOX





Универсальный инструмент твёрдости M-INOX. Для углошлифовальных машин любого класса мощности. Высокая абразивность при хорошей стойкостью. При обработке трубопроводов отмечается стабильность формы.

Абразивный материал: корунд
Из состава связки исключены железо, сера и хлористые вещества.

Обрабатываемый материал
INOX

Вид обработки
Обработка плоскости, кромки, коренных швов

Рекомендации по применению
Высокая абразивность при минимальном прижимном усилии.

Обозначение для заказа	EAN 4007220	D ₁ x B x D ₂ [мм(дюйм)]	макс. доп. чис. об. [мин ⁻¹]		
E 100-6 A 30 M PSF-INOX	471128	100 x 6,3 x 16,0 (5/8")	15.300	10	1,270
E 115-4 A 46 M PSF-INOX-PIPE	640869	115 x 4,1 x 22,23 (7/8")	13.300	10	1,680
E 115-7 A 30 M PSF-INOX	470565	115 x 7,2 x 22,23 (7/8")	13.300	10	1,680
E 125-7 A 30 M PSF-INOX	471159	125 x 7,2 x 22,23 (7/8")	12.200	10	2,250
E 150-7 A 30 M PSF-INOX	471166	150 x 7,2 x 22,23 (7/8")	10.200	10	3,050
E 178-4 A 24 M PSF-INOX-PIPE	640753	178 x 4,1 x 22,23 (7/8")	8.600	10	4,300
E 178-7 A 30 M PSF-INOX	470572	178 x 7,2 x 22,23 (7/8")	8.600	10	4,300
E 178-8 A 30 M PSF-INOX	470589	178 x 8,3 x 22,23 (7/8")	8.600	10	5,600
E 230-7 A 30 M PSF-INOX	470596	230 x 7,2 x 22,23 (7/8")	6.600	10	6,700
E 230-8 A 30 M PSF-INOX	470602	230 x 8,3 x 22,23 (7/8")	6.600	10	8,800

Обдирочные, шлифовальные круги

Универсальная линия PSF

Сталь/чугун/INOX
Мягкое исполнение, твёрдость L





Универсальный инструмент твёрдости L. Для углошлифовальных машин любого класса мощности. Высокая абразивность при хорошей стойкости. Универсальный инструмент как для стали так и нержавеющей стали.

Абразивный материал: корунд
Из состава связки исключены железо, сера и хлористые вещества.

Обрабатываемый материал
Сталь, чугун, INOX

Вид обработки
Обработка плоскости, кромки

Рекомендации по применению
Высокая абразивность при минимальном прижимном усилии.

Обозначение для заказа	EAN 4007220	D ₁ x B x D ₂ [мм(дюйм)]	макс. доп. чис. об. [мин ⁻¹]		
E 100-6 A 24 L PSF	643273	100 x 6,3 x 16,0 (5/8")	15.300	10	1,270
E 115-7 A 24 L PSF	640852	115 x 7,2 x 22,23 (7/8")	13.300	10	1,680
E 125-7 A 24 L PSF	640883	125 x 7,2 x 22,23 (7/8")	12.200	10	2,250
E 150-7 A 24 L PSF	641002	150 x 7,2 x 22,23 (7/8")	10.200	10	3,050
E 178-7 A 24 L PSF	640999	178 x 7,2 x 22,23 (7/8")	8.600	10	4,300
E 230-7 A 24 L PSF	640951	230 x 7,2 x 22,23 (7/8")	6.600	10	6,700



Обдирочные, шлифовальные круги

Профессиональная линия SG

Сталь			Чугун		
Приводная машина	Вид обработки	Инструмент	Приводная машина	Вид обработки	Инструмент
Сильная	Плоскость, сварной шов	SG - ZA - S SG - A - R	Пневно-турбина, электро-высокочаст.	Обработка плоскости	SG - ZA - S SG - AC - S SG - C - Q
	Универсальное применение			Универсальное применение	
Слабая	Обработка кромки		Сильная	Обработка кромки	

INOX			Алюминий / Цв. металлы		
Приводная машина	Вид обработки	Инструмент	Приводная машина	Вид обработки	Инструмент
Сильная	Плоскость, сварной шов	SG - A - N - INOX	Сильная	Обработка плоскости	SG - A - N - ALU
	Универсальное применение			Плоскость, сварной шов	
Слабая	Обработка кромки		Слабая	Обработка кромки	

Камень		
Приводная машина	Вид обработки	Инструмент
Сильная	Обработка плоскости	SG - C - Q
	Универсальное применение	
Слабая	Обработка кромки	



Профессиональный инструмент твёрдости R для работ в жёстких условиях. Высокая абразивность при очень высокой стойкости.

Абразивный материал: корунд

Обрабатываемый материал: Сталь

Вид обработки: Обработка сварных швов, кромок



Рекомендации по применению: Высокая производительность при работе с мощными углошлифовальными машинами.



Обозначение для заказа	EAN 4007220	D ₁ x B x D ₂ [мм(дюйм)]	макс. доп. чис. об. [мин ⁻¹]		
E 70-6 A 24 R SG	471067	70 x 6,3 x 10,0 (3/8")	21.800	10	0,650
E 70-8 A 24 R SG	471074	70 x 8,3 x 10,0 (3/8")	21.800	10	0,830
E 76-6 A 24 R SG	471081	76 x 6,3 x 10,0 (3/8")	20.200	10	0,745
E 90-4 A 24 R SG	471098	90 x 4,1 x 16,0 (5/8")	17.000	10	0,795
E 100-4 A 24 R SG	471104	100 x 4,1 x 16,0 (5/8")	15.300	10	1,035
E 100-6 A 24 R SG	471111	100 x 6,3 x 16,0 (5/8")	15.300	10	1,270
E 115-4 A 24 R SG	457634	115 x 4,1 x 22,23 (7/8")	13.300	10	1,260

Обдирочные, шлифовальные круги

Профессиональная линия SG

Обозначение для заказа	EAN 4007220	D ₁ x B x D ₂ [мм(дюйм)]	макс. доп. чис. об. [мин ⁻¹]		
E 115-4 A 24 R SG PIPE	640845	115 x 4,1 x 22,23 (7/8")	13.300	10	1,260
E 115-7 A 24 R SG	468944	115 x 7,2 x 22,23 (7/8")	13.300	10	1,840
E 125-4 A 24 R SG	457696	125 x 4,1 x 22,23 (7/8")	12.200	10	1,530
E 125-7 A 24 R SG	468951	125 x 7,2 x 22,23 (7/8")	12.200	10	2,250
E 150-7 A 24 R SG	640791	150 x 7,2 x 22,23 (7/8")	10.200	10	3,050
E 178-4 A 24 R SG	478752	178 x 4,1 x 22,23 (7/8")	8.600	10	2,700
E 178-4 A 24 R SG PIPE	640746	178 x 4,1 x 22,23 (7/8")	8.600	10	2,700
E 178-7 A 24 R SG	470145	178 x 7,2 x 22,23 (7/8")	8.600	10	4,300
E 178-8 A 24 R SG	470152	178 x 8,3 x 22,23 (7/8")	8.600	10	5,600
E 230-7 A 24 R SG	470169	230 x 7,2 x 22,23 (7/8")	6.600	10	6,700
E 230-8 A 24 R SG	470176	230 x 8,3 x 22,23 (7/8")	6.600	10	8,800



Профессиональный инструмент твёрдости N-INOX.
Очень высокая абразивность при хорошей стойкости.
Отмечается высокая стабильность формы при обработке трубопроводов.

Абразивный материал: специальный корунд

Из состава связки исключены железо, сера и хлористые вещества.

Обрабатываемый материал INOX



Вид обработки

Обработка сварных швов, шлифование плоскости

Рекомендации по применению

Высокая производительность при работе с мощными углошлифовальными машинами.



Обозначение для заказа	EAN 4007220	D ₁ x B x D ₂ [мм(дюйм)]	макс. доп. чис. об. [мин ⁻¹]		
E 115-4 A 30 N SG-INOX	457627	115 x 4,1 x 22,23 (7/8")	13.300	10	1,260
E 115-5 A 30 N SG-INOX	520055	115 x 5,2 x 22,23 (7/8")	13.300	10	1,550
E 115-7 A 30 N SG-INOX	470244	115 x 7,2 x 22,23 (7/8")	13.300	10	1,840
E 125-4 A 30 N SG-INOX	457689	125 x 4,1 x 22,23 (7/8")	12.200	10	1,530
E 125-5 A 30 N SG-INOX	520079	125 x 5,2 x 22,23 (7/8")	12.200	10	1,850
E 125-7 A 30 N SG-INOX	470251	125 x 7,2 x 22,23 (7/8")	12.200	10	2,250
E 150-7 A 30 N SG-INOX	332245	150 x 7,2 x 22,23 (7/8")	10.200	10	3,100
E 178-4 A 30 N SG-INOX PIPE	475287	178 x 4,1 x 22,23 (7/8")	8.600	10	2,700
E 178-7 A 30 N SG-INOX	470398	178 x 7,2 x 22,23 (7/8")	8.600	10	4,300
E 178-8 A 30 N SG-INOX	470404	178 x 8,3 x 22,23 (7/8")	8.600	10	5,600
E 230-7 A 30 N SG-INOX	470411	230 x 7,2 x 22,23 (7/8")	6.600	10	6,700
E 230-8 A 30 N SG-INOX	470428	230 x 8,3 x 22,23 (7/8")	6.600	10	8,800

Обдирочные, шлифовальные круги

Профессиональная линия SG

Алюминий/Цв. металлы
Мягкое исполнение, твёрдость N-Alu



Проф. инструмент твёрдости N-Alu. Исполнение обладающее высокой абразивностью. Исключено засаливание инст. мягкими, вязкими матер.

Абразивный материал: специальный корунд

Из состава связки исключены нежелательные вещества, благодаря чему возможна сварка поверхности без дополнительной обработки.

Обрабатываемый материал
Мягкий, вязкий и твёрдый алюминий, цв. металлы

Вид обработки
Обработка сварных швов, шлифование плоскости

Рекомендации по применению
Высокая абразивность при минимальном прижимном усилии.



Обозначение для заказа	EAN 4007220	D ₁ x B x D ₂ [мм(дюйм)]	макс. доп. чис. об. [мин ⁻¹]		
E 115-7 A 24 N SG-ALU	475393	115 x 7,2 x 22,23 (7/8")	13.300	10	1,840
E 125-7 A 24 N SG-ALU	475409	125 x 7,2 x 22,23 (7/8")	12.200	10	2,250
E 178-7 A 24 N SG-ALU	475416	178 x 7,2 x 22,23 (7/8")	8.600	10	4,300
E 230-7 A 24 N SG-ALU	617793	230 x 7,2 x 22,23 (7/8")	6.600	10	8,600

Сталь/чугун
Твёрдое исполнение S



Проф. инструмент твёрдости S преимущественно для углошлифовальных машин высокой мощности.

Для работ при прокладывании нефтепроводов.

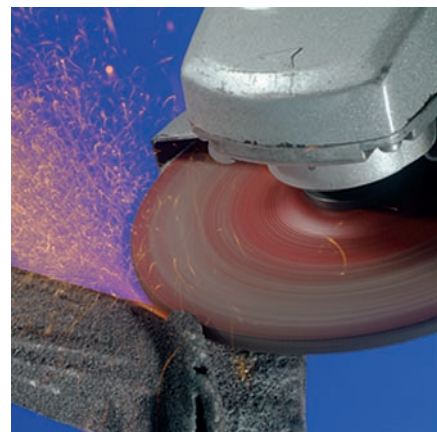
Исполнение обладает отличной абразивностью и очень хорошей стойкостью. Отмечается высокая стабильность формы при обработке трубопроводов.

Абразивный материал: цирк. корунд

Обрабатываемый материал
Сталь, чугун (серый, сферический)

Вид обработки
Обработка сварных швов, кромок

Рекомендации по применению
Наилучший результат при работе с воздушными машинами турбинного типа и мощными, высокочастотными, электрическими, углошлифовальными машинами.



Обозначение для заказа	EAN 4007220	D ₁ x B x D ₂ [мм(дюйм)]	макс. доп. чис. об. [мин ⁻¹]		
E 178-4 ZA 30 S SG PIPE	640777	178 x 4,1 x 22,23 (7/8")	8.600	10	2,700
E 178-7 ZA 30 S SG	470435	178 x 7,2 x 22,23 (7/8")	8.600	10	4,400
E 178-8 ZA 30 S SG	470480	178 x 8,3 x 22,23 (7/8")	8.600	10	5,700
E 230-4 ZA 30 S SG PIPE	640760	230 x 4,1 x 22,23 (7/8")	6.600	10	6,900
E 230-5 ZA 30 S SG	640876	230 x 5,2 x 22,23 (7/8")	6.600	10	6,900
E 230-7 ZA 30 S SG	470459	230 x 7,2 x 22,23 (7/8")	6.600	10	6,900
E 230-8 ZA 30 S SG	470503	230 x 8,3 x 22,23 (7/8")	6.600	10	8,900

Обдирочные, шлифовальные круги

Профессиональная линия SG

Литейная оболочка Твёрдое исполнение S



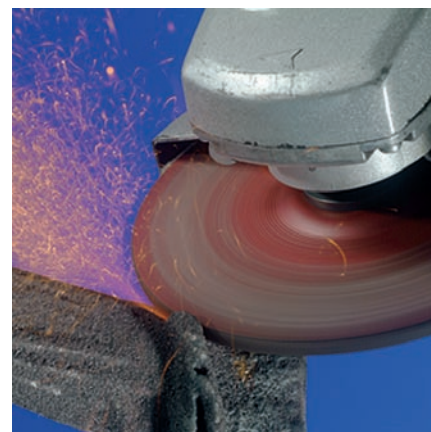
Профессиональный инструмент твёрдости S преимущественно для углошлифовальных машин высокой мощности. Исполнение обладает отличной абразивностью и очень хорошей стойкостью. Отмечается высокая стабильность формы при обработке трубопроводов.

Абразивный материал: корунд с карбидом кремния

Обрабатываемый материал
Поверхность чугуновых отливок содержащих песчаные включения

Вид обработки
Оболочка чугуновых отливок, обработка кромок, обработка плоскости

Рекомендации по применению
Наилучший результат при работе с воздушными машинами турбинного типа и мощными высокочастотными электрическими углошлифовальными машинами.



Обозначение для заказа	EAN 4007220	D ₁ x B x D ₂ [мм(дюйм)]	макс. доп. чис. об. [мин ⁻¹]		
E 178-7 AC 30 S SG	520208	178 x 7,2 x 22,23 (7/8")	8.600	10	4,400
E 230-7 AC 30 S SG	520215	230 x 7,2 x 22,23 (7/8")	6.600	10	6,900

Чугун/камень Мягкое исполнение твёрдости Q



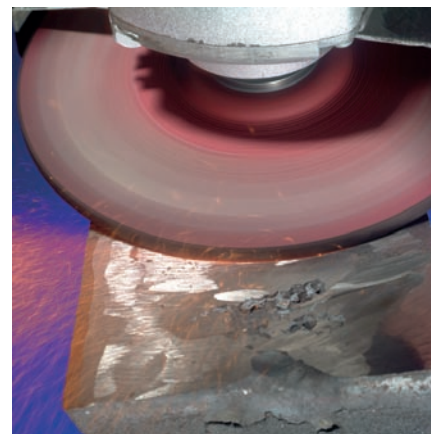
Профессиональный инструмент твёрдости Q преимущественно для углошлифовальных машин высокой мощности. Исполнение обладает отличной абразивностью и очень хорошей стойкостью.

Абразивный материал: карбид кремния

Обрабатываемый материал
Чугун/чугунная оболочка, камень

Вид обработки
Обработка кромок

Рекомендации по применению
Наилучший результат при работе с воздушными машинами турбинного типа и мощными высокочастотными, электрическими, углошлифовальными, машинами. Также для обработки алюминия.



Обозначение для заказа	EAN 4007220	D ₁ x B x D ₂ [мм(дюйм)]	макс. доп. чис. об. [мин ⁻¹]		
E 115-7 C 24 Q SG	471135	115 x 7,2 x 22,23 (7/8")	13.300	10	1,840
E 125-7 C 24 Q SG	643303	125 x 7,2 x 22,23 (7/8")	12.200	10	2,250
E 178-7 C 24 Q SG	471173	178 x 7,2 x 22,23 (7/8")	8.600	10	4,300
E 230-7 C 24 Q SG	329290	230 x 7,2 x 22,23 (7/8")	6.600	10	8,900

Обдирочные, шлифовальные круги

Специальная, высокопроизводительная линия SGP

Сталь			Чугун		
Приводная машина	Вид обработки	Инструмент	Приводная машина	Вид обработки	Инструмент
Сильная	Плоскость, сварной шов	SGP - ZA - R	Пневно-турбина, электро-высокочаст.	Обработка плоскости	SGP - ZA - T
	Универсальное применение			Универсальное применение	
Слабая	Обработка кромки		Сильная	Обработка кромки	



Специальный инструмент твёрдости R для проф. прим. с высокими требованиями. Исполнение с очень высокой производительностью и стойкостью.

Абразивный материал: циркониевый корунд

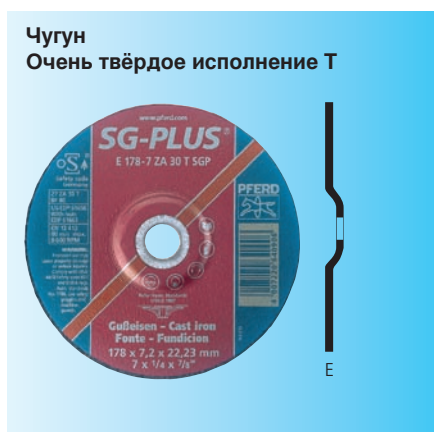
Обрабатываемый материал
Сталь

Вид обработки
Обработка сварных швов, обработка кромок

Рекомендации по применению
Рекомендуется применять с мощным пневмо- и электроприводом.



Обозначение для заказа	EAN 4007220	D ₁ x B x D ₂ [мм(дюйм)]	макс. доп. чис. об. [мин ⁻¹]		
E 115-7 ZA 24 R SGP	640913	115 x 7,2 x 22,23 (7/8")	13.300	10	1,610
E 125-7 ZA 24 R SGP	640920	125 x 7,2 x 22,23 (7/8")	12.200	10	1,920
E 150-7 ZA 24 R SGP	640784	150 x 7,2 x 22,23 (7/8")	10.200	10	3,050
E 178-7 ZA 24 R SGP	640937	178 x 7,2 x 22,23 (7/8")	8.600	10	3,880
E 230-7 ZA 24 R SGP	640944	230 x 7,2 x 22,23 (7/8")	6.600	10	8,230



Инст. высокой произв-ти твёрдости T для прим. в пром-ти с очень жёсткими требованиями.

Исполнение с очень высокой производительностью и стойкостью.
Абразивный материал: циркониевый корунд

Обрабатываемый материал
Чугун (сер., сфер.), литейная оболочка

Вид обработки
Обработка кромок

Рекомендации по применению
Наилучший результат при работе с воздушными машинами турбинного типа и мощными, высокочастотными, электрическими, углошлифовальными машинами.

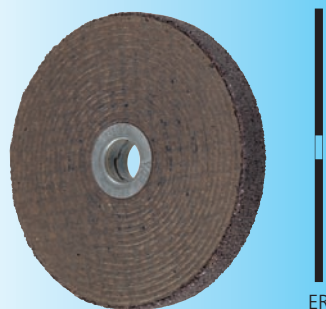


Обозначение для заказа	EAN 4007220	D ₁ x B x D ₂ [мм(дюйм)]	макс. доп. чис. об. [мин ⁻¹]		
E 178-7 ZA 30 T SGP	640906	178 x 7,2 x 22,23 (7/8")	8.600	10	3,880
E 230-7 ZA 30 T SGP	640890	230 x 7,2 x 22,23 (7/8")	6.600	10	8,230

Шлифовальные диски

Профессиональная линия SG

Сталь/INOX/Чугун
Мягкое исполнение, твёрдость M



Универсальный инструмент твёрдости M применяется для периферийного шлифования. Исполнение с высокой абразивностью и стойкостью.

Абразивный материал: корунд
Из состава связки исключены железо, сера и хлористые вещества.

Обрабатываемый материал
Сталь, INOX, Чугун

Вид обработки
Обработка труднодоступных мест

Рекомендации по применению
Применяется с помощью зажимного стержня на прямых машинах без защитного кожуха.

Рекомендации по заказу
При заказе просьба указать \varnothing посадочного отверстия.

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Обозначение по EN	D ₁ x B x D ₂ [мм(дюйм)]	Подходящие зажимные стержни	макс. доп. чис. об. [мин ⁻¹]		
ER 30-4 A 24 M SG	165423	1 A 24 M BF 80	30 x 4,2 x 6,0 (1/4")	BO 6/6 3 - 10	51.000	20	0,145
ER 30-6 A 24 M SG	165430	1 A 24 M BF 80	30 x 6,2 x 6,0 (1/4")	BO 6/6 3 - 10	51.000	20	0,220
ER 40-4 A 24 M SG	165447	1 A 24 M BF 80	40 x 4,2 x 6,0 (1/4")	BO 6/6 3 - 10	38.200	20	0,260
ER 40-6 A 24 M SG	165454	1 A 24 M BF 80	40 x 6,2 x 6,0 (1/4")	BO 6/6 3 - 10	38.200	20	0,385
ER 50-6 A 24 M SG	165461	1 A 24 M BF 80	50 x 6,2 x 6,0 (1/4")	BO 6/6 3 - 10	30.600	20	0,600
ER 50-10 A 24 M SG	165485	1 A 24 M BF 80	50 x 10,5 x 6,0 (1/4")	BO 6/6 3 - 10	30.600	20	1,000
ER 50-10 A 24 M SG	165492	1 A 24 M BF 80	50 x 10,5 x 10,0 (25/64")	BO 6/6 3 - 10	30.600	20	1,000
ER 70-6 A 24 M SG	165508	1 A 24 M BF 80	70 x 6,2 x 10,0 (25/64")	BO 8/10 6 - 20 BO 8/10 4 - 8	21.800	20	1,180
ER 70-8 A 24 M SG	165805	1 A 24 M BF 80	70 x 8,7 x 10,0 (25/64")	BO 8/10 6 - 20 BO 8/10 4 - 8	21.800	20	1,900
ER 70-10 A 24 M SG	165515	1 A 24 M BF 80	70 x 10,5 x 10,0 (25/64")	BO 8/10 6 - 20	21.800	20	2,940
ER 70-15 A 24 M SG	165539	1 A 24 M BF 80	70 x 15,7 x 10,0 (25/64")	BO 8/10 6 - 20	21.800	20	1,710

Зажимной стержень



Зажимной стержень для шлифовальных дисков



Зажимной стержень для крепления шлиф. диска на прямой машине. Стабильное исполнение с высокой надёжностью хвостовика.

Рекомендации по применению
При эксплуатации обратить внимание на максимально допустимое число оборотов.



Обозначение для заказа	EAN 4007220	\varnothing хвост. [мм]	\varnothing отверстия [мм]	Зажимной диапазон [мм]		
BO 6/6 3-10	297650	6	6	3-10	1	0,038
BO 8/10 6-20	297667	8	10	6-20	1	0,088
BO 8/10 4- 8	103623	8	10	4- 8	1	0,055

Шлифовальные чашки

Профессиональная линия SG

Сталь/чугун
Мягкое исполнение, твёрдость M



Универсальный инструмент твёрдости M. Исполнение с высокой абразивностью и хорошей стойкостью.

Абразивный материал: корунд

Обрабатываемый материал
Сталь, чугун

Вид обработки
Обработка сварных швов, обработка кромок

Рекомендации по применению
Лёгкий наклон облегчает обработку сварных швов.

Обозначение для заказа	Ø отв. [мм]	EAN 4007220	наиб. Ø [мм]	наим. Ø [мм]	Высота чашки [мм]	Толщ. [мм]	макс. доп. чис. об. [мин ⁻¹]		
50 ETT 110-20 A 16 M SG	22,23	164723	110	90	55	20	8.600	2	1,750

Сталь/чугун
Мягкое исполнение, твёрдость Q



Универсальный инструмент твёрдости Q. Исполнение с высокой абразивностью и очень хорошей стойкостью.

Абразивный материал: корунд

Обрабатываемый материал
Сталь, чугун

Вид обработки
Обработка сварных швов, обработка кромок

Рекомендации по применению
Лёгкий наклон облегчает обработку сварных швов.

Обозначение для заказа	Ø отв. [мм]	Резьба	EAN 4007220	наиб. Ø [мм]	наим. Ø [мм]	Высота чашки [мм]	Толщ. [мм]	макс. доп. чис. об. [мин ⁻¹]		
50 ETT 80-8 A 36 Q SG	22,23	-	698419	80	80	27	8	11.900	5	0,980
50 ETT 80-8 A 80 Q SG	22,23	-	164785	80	80	27	8	11.900	5	0,980
50 ETT 110-20 A 16 Q SG	22,23	-	164730	110	90	55	20	8.600	2	1,750
50 ETT 125-25 A 16 Q SG	-	M 14	164747	125	95	51	25	7.600	2	2,600
50 ETT 125-25 A 16 Q SG	-	5/8"	164754	125	95	51	25	7.600	2	2,600

Сталь/чугун
Твёрдое исполнение R



Высокоустойчивый инструмент твёрдости R для профессионального применения. Исполнение с очень высокой производительностью и стойкостью.

Абразивный материал: корунд

Обрабатываемый материал
Сталь, чугун

Вид обработки
Обработка сварных швов, обработка кромок

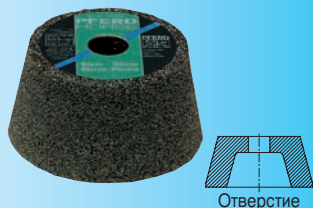
Рекомендации по применению
Лёгкий наклон облегчает обработку сварных швов. Наилучший результат в сочетании с мощными, приводными устройствами.

Обозначение для заказа	Ø отв. [мм]	EAN 4007220	наиб. Ø [мм]	наим. Ø [мм]	Высота чашки [мм]	Толщ. [мм]	макс. доп. чис. об. [мин ⁻¹]		
50 ETT 110-20 A 16 R SG	22,23	642542	110	90	55	20	8.600	2	1,350

Шлифовальные чашки

Профессиональная линия SG

Камень
Мягкое исполнение, твёрдость M



Отверстие



Универсальный инструмент твёрдости M для мокрого и сухого шлифования. Исполнение с высокой абразивностью и хорошей стойкостью.

Абразивный материал: карбид кремния

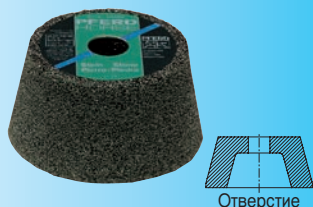
Обрабатываемый материал
Естественный и искусственный камень

Вид обработки
Мокрое, сухое шлифование



Обозначение для заказа	Ø отв. [мм]	EAN 4007220	наиб. Ø [мм]	наим. Ø [мм]	Высота чашки [мм]	Толщ. [мм]	макс. доп. чис. об. [мин ⁻¹]		
50 ETT 110-20 C 16 M SG	22,23	164792	110	90	55	20	8.600	2	1,350

Камень
Мягкое исполнение, твёрдость Q



Отверстие

Универсальный инструмент твёрдости Q для мокрого и сухого шлифования. Исполнение с высокой абразивностью и очень хорошей стойкостью.

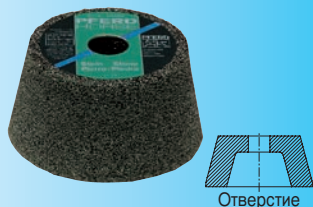
Абразивный материал: карбид кремния

Обрабатываемый материал
Естественный и искусственный камень

Вид обработки
Мокрое, сухое шлифование

Обозначение для заказа	Ø отв. [мм]	EAN 4007220	наиб. Ø [мм]	наим. Ø [мм]	Высота чашки [мм]	Толщ. [мм]	макс. доп. чис. об. [мин ⁻¹]		
50 ETT 80-8 C 80 Q SG	22,23	164822	80	80	27	8	11.900	5	0,860
50 ETT 110-20 C 16 Q SG	22,23	164808	110	90	55	20	8.600	2	1,350
50 ETT 110-20 C 30 Q SG	22,23	164815	110	90	55	20	8.600	2	1,350

Камень
Твёрдое исполнение R



Отверстие

Высокоустойчивый инструмент твёрдости R для профессионального применения. Исполнение с очень высокой производительностью и стойкостью.

Абразивный материал: карбид кремния

Обрабатываемый материал
Естественный и искусственный камень

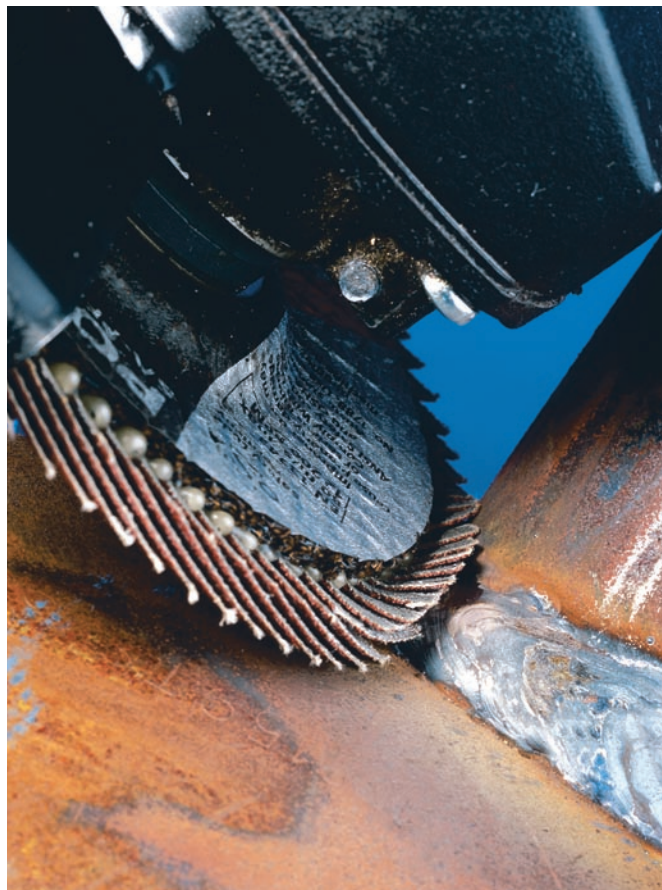
Вид обработки
Мокрое, сухое шлифование

Рекомендации по применению
Наилучший результат в сочетании с мощными, приводными устройствами.

Обозначение для заказа	Ø отв. [мм]	EAN 4007220	наиб. Ø [мм]	наим. Ø [мм]	Высота чашки [мм]	Толщ. [мм]	макс. доп. чис. об. [мин ⁻¹]		
50 ETT 110-20 C 16 R SG	22,23	642573	110	90	55	20	8.600	2	1,350

▶ POLIFAN®-Веерные, шлифовальные круги

Лепестковые, шлифовальные круги по DIN



POLIFAN®-Веерные, шлифовальные круги

Линия продуктов, структура программы

Фирма PFERD предлагает широкую программу лепестковых шлифовальных кругов POLIFAN®. Существуют три линии продуктов обозначенных цветовой символикой:



Универсальная линия PSF

Для универсального применения в производстве, а также для ремесленников.



Профессиональная линия SG

Для профессионального применения в производстве.



Специальная, высокопрофессиональная линия SGP

Для специальных задач особой сложности в индустрии, разработана специальная линия SGP.

Лепестковые, шлиф. круги POLIFAN® в сравнении с зачистными, шлиф. кругами имеют массу преимуществ, где помимо высокой производительности также требуется высокое качество поверхности.

Широкая программа абразивного материала и в практике опробованные специальные исполнения, удовлетворяют требованиям при выполнении сложнейших задач в области шлифования.

Памятка: новое исполнение POLIFAN®-COOL является профессиональным инструментом для обработки нержавеющей стали.

Для продажи в розницу рекомендуется универсальная линия PSF и профессиональная линия SG.

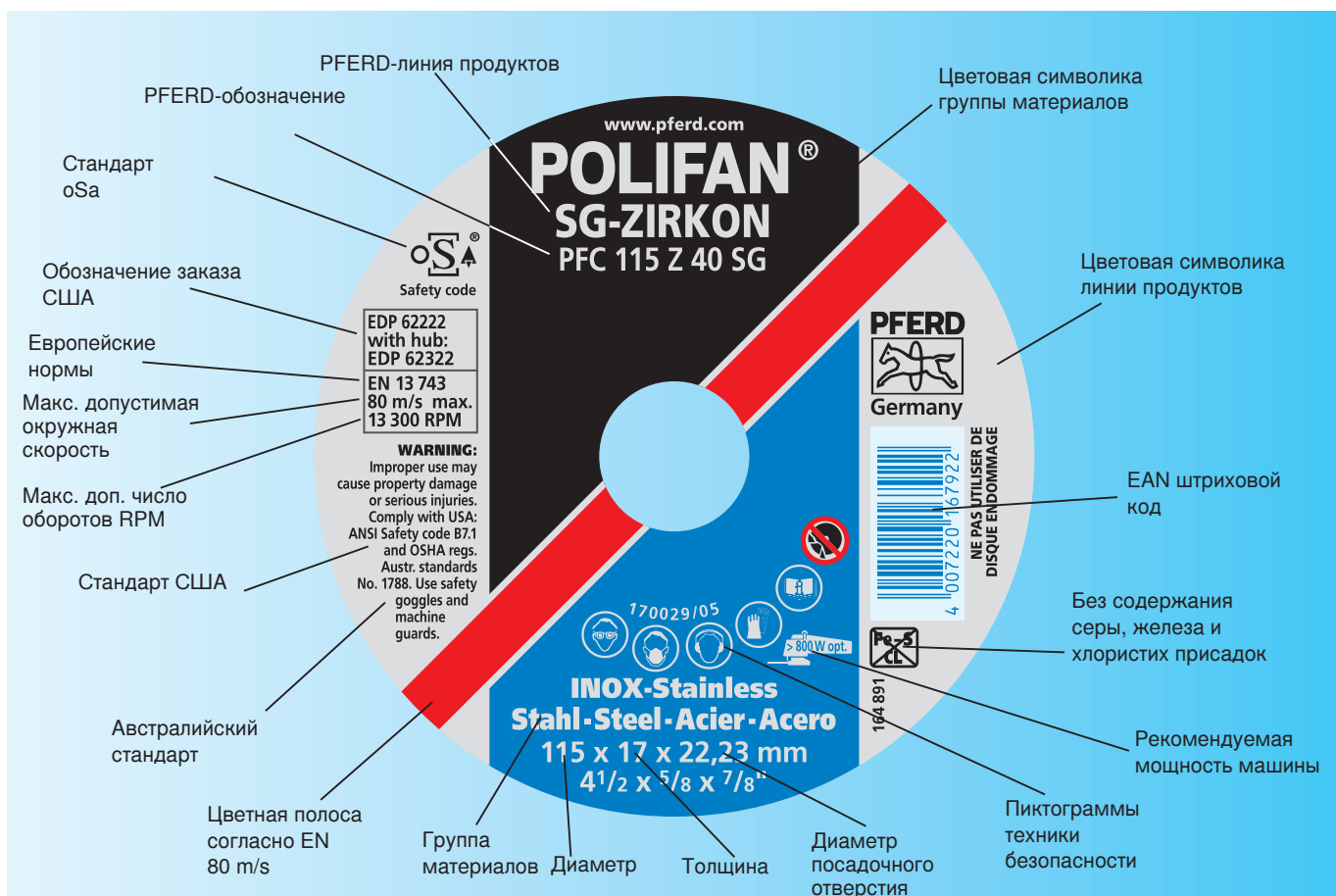
В особых случаях по запросу клиента мы производим и поставляем специальные исполнения.

Структура программы лепестковых, шлифовальных кругов POLIFAN®

Материал	Сталь ↔ INOX		Алюминий	Дерево/Пластик универс.
 Универс. линия PSF	 PSF-A Стр. 22-23	 PSF-ZIRKON Стр. 23		 PSF-A Стр. 22-23
 Профес. линия SG	 SG-A Стр. 24-25	 SG-ZIRKON Стр. 25	 SG-A-COOL Стр. 26	 SG-A Стр. 24-25
 Специальная линия SGP	 SGP-A EXTRA Стр. 29	 SGP-A CORNER Стр. 30		 SGP-A EXTRA Стр. 29
	 SGP-ZIRKON SPECIAL Стр. 28	 SGP-ZIRKON POWER Стр. 30		
		 SGP-ZIRKON EXTRA Стр. 29		
		 SGP-ZIRKON CORNER Стр. 31		
		 SGP-ZIRKON COOL Стр. 27		

POLIFAN®-Веерные, шлифовальные круги

Обозначение на этикетках, рекомендации для заказа, цветовая символика



PFERD обозначение заказа

PFC 125 A 40 SG COOL
1 2 3 4 5

1 Вид и форма

PFF = Плоское исполнение
PFC = Коническое исполнение

2 Размер

Диаметр (D₁) в мм

3 Абразивный материал

A = Корунд
Z = Циркониевый корунд

4 PFERD-линия продуктов

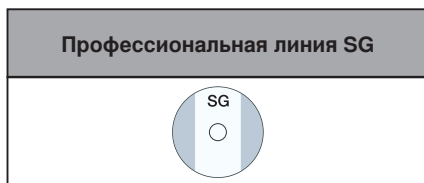
PSF = Универсальная линия
SG = Профессиональная линия
SGP = Специальная высокопр. линия

5 Варианты кругов

POWER
SPECIAL
EXTRA
CORNER
COOL

Указание: обозначение согласно EN 13743.

Цветовая символика трёх линий продуктов



Цветовая символика обрабатываемого материала

Универсальная линия PSF	
Материал = Цвет	Стр.
Сталь = чёрный / INOX = синий	22-23

Профессиональная линия SG	
Материал = Цвет	Стр.
Сталь = чёрный / INOX = синий	24-25
Алюм./Цв. мет. = серебр. / INOX = синий	26

Специальная линия SGP	
Материал = Цвет	Стр.
Сталь = чёрный / INOX = синий	28-31
INOX = синий	27

POLIFAN®-Веерные, шлифовальные круги

Универсальная линия PSF

Сталь			Алюминий / Цв. металлы		
Приводная машина	Вид обработки	Инструмент	Приводная машина	Вид обработки	Инструмент
Сильная	Плоскость, сварной шов	PSF-ZIRKON PSF-A	Сильная	Плоскость, сварной шов	PSF-A
	Универсальное применение			Универсальное применение	
Слабая	Обработка кромки		Обработка кромки		

INOX			Дерево / Пластмасса / Универсальное применение		
Приводная машина	Вид обработки	Инструмент	Приводная машина	Вид обработки	Инструмент
Сильная	Плоскость, сварной шов	PSF-ZIRKON PSF-A	Сильная	Плоскость, сварной шов	PSF-A
	Универсальное применение			Универсальное применение	
Слабая	Обработка кромки		Обработка кромки		



Универсальный инструмент для всех видов материала и углошлифовальных машин любого класса мощности. Исполнение с высокой производительностью съема и хорошей стойкостью. Оптимален для хранения на складе в виду универсального применения на различных материалах.



Абразивный материал: корунд
Зернистость: 40, 60, 80, 120

Обрабатываемый материал
Металлы, пластмасса, дерево

Вид обработки
Шлифование плоскости, кромок

Рекомендации по применению
При минимальном прижимном усилии высокая производительность обработки.



Обозначение для заказа	EAN 4007220	Зернистость	D ₁ x B x D ₂ [мм(дюйм)]	макс. доп. чис. об. [мин ⁻¹]		
PFF 115 A 40 PSF	512388	40	115 x 16 x 22,23 (7/8")	13.300	10	1,000
PFF 115 A 60 PSF	512395	60	115 x 15 x 22,23 (7/8")	13.300	10	0,850
PFF 115 A 80 PSF	512401	80	115 x 15 x 22,23 (7/8")	13.300	10	1,000
PFF 115 A 120 PSF	512418	120	115 x 13 x 22,23 (7/8")	13.300	10	0,850
PFF 125 A 40 PSF	512425	40	125 x 16 x 22,23 (7/8")	12.200	10	1,300
PFF 125 A 60 PSF	512432	60	125 x 15 x 22,23 (7/8")	12.200	10	1,200
PFF 125 A 80 PSF	512449	80	125 x 15 x 22,23 (7/8")	12.200	10	0,950
PFF 125 A 120 PSF	512456	120	125 x 13 x 22,23 (7/8")	12.200	10	0,950
PFF 180 A 40 PSF	512463	40	180 x 16 x 22,23 (7/8")	8.500	10	2,800
PFC 115 A 40 PSF	444559	40	115 x 15 x 22,23 (7/8")	13.300	10	1,000
PFC 115 A 60 PSF	444566	60	115 x 14 x 22,23 (7/8")	13.300	10	0,850
PFC 115 A 80 PSF	444573	80	115 x 14 x 22,23 (7/8")	13.300	10	0,850
PFC 115 A 120 PSF	444580	120	115 x 12 x 22,23 (7/8")	13.300	10	0,850
PFC 125 A 40 PSF	444603	40	125 x 15 x 22,23 (7/8")	12.200	10	1,100

POLIFAN®-Веерные, шлифовальные круги

Универсальная линия PSF

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Зернистость	D ₁ x B x D ₂ [мм(дюйм)]	макс. доп. чис. об. [мин ⁻¹]		
PFC 125 A 60 PSF	444610	60	125 x 14 x 22,23 (7/8")	12.200	10	1,100
PFC 125 A 80 PSF	444627	80	125 x 14 x 22,23 (7/8")	12.200	10	0,950
PFC 125 A 120 PSF	444634	120	125 x 12 x 22,23 (7/8")	12.200	10	0,950
PFC 180 A 40 PSF	444689	40	180 x 15 x 22,23 (7/8")	8.500	10	2,400
PFC 180 A 60 PSF	444696	60	180 x 14 x 22,23 (7/8")	8.500	10	2,400



Инструмент для универсального применения с повышенными требованиями.
Исполнение с агрессивной характеристикой обработки при хорошей стойкости, рекомендован для обработки кромок.

Абразивный материал: циркониевый корунд
Зернистость: 40, 60, 80

Обрабатываемый материал
Сталь, INOX

Вид обработки
Обработка сварных швов, обработка кромок

Рекомендации по применению
Наилучший результат с мощными углошлифовальными машинами, с повышенным прижимным усилием.



Обозначение для заказа	EAN 4007220	Зернистость	D ₁ x B x D ₂ [мм(дюйм)]	макс. доп. чис. об. [мин ⁻¹]		
PFF 115 Z 40 PSF	512487	40	115 x 15 x 22,23 (7/8")	13.300	10	0,850
PFF 115 Z 60 PSF	512494	60	115 x 14 x 22,23 (7/8")	13.300	10	0,850
PFF 115 Z 80 PSF	512500	80	115 x 14 x 22,23 (7/8")	13.300	10	0,850
PFF 125 Z 40 PSF	512517	40	125 x 15 x 22,23 (7/8")	12.200	10	1,000
PFF 125 Z 60 PSF	512524	60	125 x 14 x 22,23 (7/8")	12.200	10	1,000
PFF 125 Z 80 PSF	512531	80	125 x 14 x 22,23 (7/8")	12.200	10	1,000
PFF 180 Z 40 PSF	512548	40	180 x 15 x 22,23 (7/8")	8.500	10	2,400
PFF 180 Z 60 PSF	512555	60	180 x 15 x 22,23 (7/8")	8.500	10	2,400
PFC 115 Z 40 PSF	377352	40	115 x 14 x 22,23 (7/8")	13.300	10	0,850
PFC 115 Z 60 PSF	444597	60	115 x 14 x 22,23 (7/8")	13.300	10	0,850
PFC 115 Z 80 PSF	377369	80	115 x 14 x 22,23 (7/8")	13.300	10	0,850
PFC 125 Z 40 PSF	377345	40	125 x 14 x 22,23 (7/8")	12.200	10	1,000
PFC 125 Z 60 PSF	444078	60	125 x 14 x 22,23 (7/8")	12.200	10	0,950
PFC 125 Z 80 PSF	377338	80	125 x 14 x 22,23 (7/8")	12.200	10	0,950
PFC 180 Z 40 PSF	377321	40	180 x 14 x 22,23 (7/8")	8.500	10	2,300
PFC 180 Z 60 PSF	444085	60	180 x 14 x 22,23 (7/8")	8.500	10	2,100

POLIFAN®-Веерные, шлифовальные круги

Профессиональная линия SG

Сталь			Алюминий / Цв. металлы		
Приводная машина	Вид обработки	Инструмент	Приводная машина	Вид обработки	Инструмент
Сильная	Плоскость, св. шов, универс. прим.	SG-ZIRKON SG-A	Сильная	Плоскость, св. шов, универс. прим.	SG-A
	Обработка кромки	SG-ZIRKON		Обработка кромки	
Слабая	Плоскость, св. шов, универс. прим.	SG-ZIRKON SG-A		Холодное шлиф.	SG-A-COOL
			Обработка кромки	SG-A	
	Плоскость, св. шов, универс. прим.	SG-ZIRKON SG-A	Обработка кромки		SG-A-COOL

INOX			Дерево / Пластмасса / Универсальное применение		
Приводная машина	Вид обработки	Инструмент	Приводная машина	Вид обработки	Инструмент
Сильная	Плоскость, св. шов, универс. прим.	SG-ZIRKON SG-A	Сильная	Плоскость, сварной шов	SG-A
	Обработка кромки	SG-ZIRKON			
	Холодное шлиф.	SG-A-COOL		Универсальное применение	
Слабая	Плоскость, св. шов, универс. прим.	SG-ZIRKON SG-A			
	Обработка кромки	SG-A-COOL			
	Холодное шлиф.		SG-A-COOL		



Разносторонний инструмент универсального применения для углошлифовальных машин любого класса мощности. Исполнение с высокой производительностью съёма и высокой стойкостью.



Абразивный материал: корунд
Зернистость: 24, 40, 60, 80, 120

Обрабатываемый материал
Металлы, пластмасса, дерево

Вид обработки
Шлифование плоскости, кромки

Рекомендации по применению
При минимальном прижимном усилии высокая производительность обработки.



Обозначение для заказа	EAN 4007220	Зернистость	D ₁ x B x D ₂ [мм(дюйм)]	макс. доп. чис. об. [мин ⁻¹]		
PFF 100 A 40 SG	262719	40	100 x 15 x 16,0 (5/8")	15.300	10	0,800
PFF 100 A 60 SG	262733	60	100 x 15 x 16,0 (5/8")	15.300	10	0,800
PFF 100 A 80 SG	262740	80	100 x 14 x 16,0 (5/8")	15.300	10	0,800
PFF 100 A 120 SG	262757	120	100 x 13 x 16,0 (5/8")	15.300	10	0,800
PFF 115 A 40 SG	167496	40	115 x 19 x 22,23 (7/8")	13.300	10	1,100
PFF 115 A 60 SG	167526	60	115 x 17 x 22,23 (7/8")	13.300	10	1,100
PFF 115 A 80 SG	167557	80	115 x 17 x 22,23 (7/8")	13.300	10	1,100
PFF 115 A 120 SG	167588	120	115 x 15 x 22,23 (7/8")	13.300	10	1,100
PFF 125 A 40 SG	167502	40	125 x 19 x 22,23 (7/8")	12.200	10	1,300
PFF 125 A 60 SG	167533	60	125 x 17 x 22,23 (7/8")	12.200	10	1,200
PFF 125 A 80 SG	167564	80	125 x 17 x 22,23 (7/8")	12.200	10	1,200
PFF 125 A 120 SG	167595	120	125 x 15 x 22,23 (7/8")	12.200	10	1,200
PFF 180 A 24 SG	167489	24	180 x 20 x 22,23 (7/8")	8.500	10	2,800
PFF 180 A 40 SG	167519	40	180 x 19 x 22,23 (7/8")	8.500	10	2,800

POLIFAN®-Веерные, шлифовальные круги

Профессиональная линия SG

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Зернистость	D ₁ x B x D ₂ [мм(дюйм)]	макс. доп. чис. об. [мин ⁻¹]		
PFF 180 A 60 SG	167540	60	180 x 17 x 22,23 (7/8")	8.500	10	2,500
PFF 180 A 80 SG	167571	80	180 x 17 x 22,23 (7/8")	8.500	10	2,300
PFF 180 A 120 SG	167601	120	180 x 15 x 22,23 (7/8")	8.500	10	2,100
PFC 115 A 24 SG	614969	24	115 x 17 x 22,23 (7/8")	13.300	10	1,100
PFC 115 A 40 SG	167809	40	115 x 17 x 22,23 (7/8")	13.300	10	1,100
PFC 115 A 60 SG	167830	60	115 x 17 x 22,23 (7/8")	13.300	10	1,100
PFC 115 A 80 SG	167861	80	115 x 17 x 22,23 (7/8")	13.300	10	1,100
PFC 115 A 120 SG	167892	120	115 x 15 x 22,23 (7/8")	13.300	10	1,100
PFC 125 A 24 SG	614976	24	125 x 17 x 22,23 (7/8")	12.200	10	1,200
PFC 125 A 40 SG	167816	40	125 x 17 x 22,23 (7/8")	12.200	10	1,200
PFC 125 A 60 SG	167847	60	125 x 17 x 22,23 (7/8")	12.200	10	1,200
PFC 125 A 80 SG	167878	80	125 x 17 x 22,23 (7/8")	12.200	10	1,200
PFC 125 A 120 SG	167908	120	125 x 15 x 22,23 (7/8")	12.200	10	1,200
PFC 180 A 24 SG	167793	24	180 x 19 x 22,23 (7/8")	8.500	10	2,800
PFC 180 A 40 SG	167823	40	180 x 17 x 22,23 (7/8")	8.500	10	2,700
PFC 180 A 60 SG	167854	60	180 x 17 x 22,23 (7/8")	8.500	10	2,400
PFC 180 A 80 SG	167885	80	180 x 17 x 22,23 (7/8")	8.500	10	2,600
PFC 180 A 120 SG	167915	120	180 x 15 x 22,23 (7/8")	8.500	10	2,100



Инструмент для эффективной работы в жёстких условиях. Исполнение с агрессивной произв. съёма и высокой стойкостью.

Абразивный материал: циркониевый корунд
Зернистость: 40, 60

Обрабатываемый материал
Сталь, INOX

Вид обработки
Обработка сварных швов, обработка кромок

Рекомендации по применению
Высокопроизв. циркониевый корунд имеет наил. результат с мощными углошл. машинами с повышенным прижимным усилием.



Обозначение для заказа	EAN 4007220	Зернистость	D ₁ x B x D ₂ [мм(дюйм)]	макс. доп. чис. об. [мин ⁻¹]		
PFF 115 Z 40 SG	167618	40	115 x 18 x 22,23 (7/8")	13.300	10	1,100
PFF 115 Z 60 SG	167649	60	115 x 18 x 22,23 (7/8")	13.300	10	1,100
PFF 125 Z 40 SG	167625	40	125 x 18 x 22,23 (7/8")	12.200	10	1,300
PFF 125 Z 60 SG	167656	60	125 x 18 x 22,23 (7/8")	12.200	10	1,200
PFF 180 Z 40 SG	167632	40	180 x 20 x 22,23 (7/8")	8.500	10	3,100
PFF 180 Z 60 SG	167663	60	180 x 18 x 22,23 (7/8")	8.500	10	2,800
PFC 115 Z 40 SG	167922	40	115 x 17 x 22,23 (7/8")	13.300	10	1,100
PFC 115 Z 60 SG	167953	60	115 x 17 x 22,23 (7/8")	13.300	10	1,100
PFC 125 Z 40 SG	167939	40	125 x 17 x 22,23 (7/8")	12.200	10	1,300
PFC 125 Z 60 SG	167960	60	125 x 17 x 22,23 (7/8")	12.200	10	1,300
PFC 180 Z 40 SG	167946	40	180 x 20 x 22,23 (7/8")	8.500	10	3,100
PFC 180 Z 60 SG	167977	60	180 x 17 x 22,23 (7/8")	8.500	10	2,800

POLIFAN®-Веерные, шлифовальные круги

Профессиональная линия SG

INOX/Алю./Цв. металлы
Исполнение SG-A-COOL



Профессиональный инструмент для работ на плоскости с минимальным температурным режимом в зоне шлифования.
Исполнение для холодного шлифования материалов плохо отводящих тепло.



Абразивный материал: корунд с охлаждающими присадками
Зернистость: 40, 60, 80

Обрабатываемый материал
INOX, алю., цветные металлы

Вид обработки
Обработка сварных швов, холодное шлифование плоскости

Рекомендации по применению
При минимальном прижимном усилии на регулируемых машинах возможно холодное шлифование.
Рекомендуется для обработки жести и тонкостенных профилей.



Обозначение для заказа	EAN 4007220	Зернистость	D ₁ x B x D ₂ [мм(дюйм)]	макс. доп. чис. об. [мин ⁻¹]		
PFF 100 A 40 SG-COOL	262764	40	100 x 15 x 16,0 (5/8")	15.300	10	0,800
PFF 100 A 60 SG-COOL	262771	60	100 x 14 x 16,0 (5/8")	15.300	10	0,800
PFF 100 A 80 SG-COOL	262788	80	100 x 14 x 16,0 (5/8")	15.300	10	0,800
PFF 115 A 40 SG-COOL	222737	40	115 x 18 x 22,23 (7/8")	13.300	10	1,100
PFF 115 A 60 SG-COOL	222744	60	115 x 17 x 22,23 (7/8")	13.300	10	1,100
PFF 115 A 80 SG-COOL	222751	80	115 x 17 x 22,23 (7/8")	13.300	10	1,100
PFF 125 A 40 SG-COOL	232910	40	125 x 18 x 22,23 (7/8")	12.200	10	1,300
PFF 125 A 60 SG-COOL	232934	60	125 x 17 x 22,23 (7/8")	12.200	10	1,200
PFF 125 A 80 SG-COOL	232958	80	125 x 17 x 22,23 (7/8")	12.200	10	1,200
PFF 180 A 40 SG-COOL	222768	40	180 x 18 x 22,23 (7/8")	8.500	10	2,800
PFF 180 A 60 SG-COOL	232989	60	180 x 17 x 22,23 (7/8")	8.500	10	2,600
PFF 180 A 80 SG-COOL	233009	80	180 x 17 x 22,23 (7/8")	8.500	10	2,600
PFC 115 A 40 SG-COOL	232880	40	115 x 17 x 22,23 (7/8")	13.300	10	1,100
PFC 115 A 60 SG-COOL	232897	60	115 x 16 x 22,23 (7/8")	13.300	10	1,100
PFC 115 A 80 SG-COOL	232903	80	115 x 16 x 22,23 (7/8")	13.300	10	1,100
PFC 125 A 40 SG-COOL	232927	40	125 x 17 x 22,23 (7/8")	12.200	10	1,300
PFC 125 A 60 SG-COOL	232941	60	125 x 16 x 22,23 (7/8")	12.200	10	1,300
PFC 125 A 80 SG-COOL	232965	80	125 x 16 x 22,23 (7/8")	12.200	10	1,200
PFC 180 A 40 SG-COOL	232972	40	180 x 17 x 22,23 (7/8")	8.500	10	2,800
PFC 180 A 60 SG-COOL	232996	60	180 x 16 x 22,23 (7/8")	8.500	10	2,600
PFC 180 A 80 SG-COOL	233016	80	180 x 16 x 22,23 (7/8")	8.500	10	2,400

POLIFAN®-Веерные, шлифовальные круги

Специальная, высокопроизводительная линия SGP

Сталь			INOX			Дерево / Пластмасса / Универсальное применение		
Приводная машина	Вид обработки	Инструмент	Приводная машина	Вид обработки	Инструмент			
Пневмо-турбина, электро-высокочаст.	Плоскость, св. шов, универс. прим.	SGP-ZIRKON-POWER	Сильная	Плоскость, сварной шов	SGP-A-EXTRA			
	Обработка кромки			Универсальное применение				
Сильная	Плоскость, св. шов, универс. прим.	SGP-ZIRKON-SPECIAL SGP-ZIRKON-EXTRA SGP-A-EXTRA	Слабая	Обработка кромки				
	Коренной сварной шов	SGP-ZIRKON-CORNER SGP-A-CORNER						
	Обработка кромки	SGP-ZIRKON-POWER						
	Холодное шлиф.	SGP-ZIRKON-COOL						



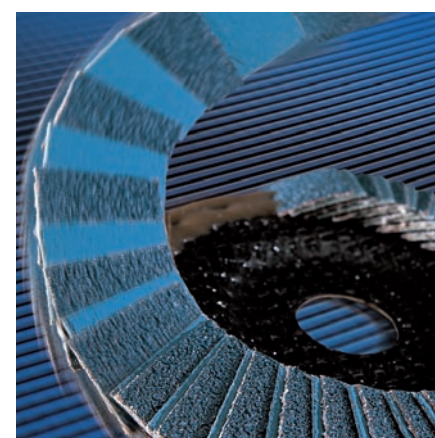
Специальный, профессиональный инструмент для работ с повышенными требованиями и минимальным температурным режимом в зоне шлифования. Исполнение для особо холодного шлифования, агрессивной производительности съема и высокой эффективности.

Абразивный материал: циркониевый корунд с запатентованными COOLFLAP®-лепестками.
Зернистость: 40, 60, 80

Обрабатываемый материал
Сталь, INOX

Вид обработки
Обработка сварных швов, шлифование плоскости

Рекомендации по применению
Комбинация шлифовальных и COOLFLAP®-лепестков имеет оптимальный результат шлифования без цветопобежалости. Рекомендуется для материалов из нержавеющей стали в сочетании с мощными углошлифовальными машинами.



Комбинация шлифовальных и COOLFLAP®-лепестков

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Зернистость	D ₁ x B x D ₂ [мм(дюйм)]	макс. доп. чис. об. [мин ⁻¹]		
PFF 115 Z 40 SGP-COOL	611838	40	115 x 18 x 22,23 (7/8")	13.300	10	1,110
PFF 115 Z 60 SGP-COOL	611845	60	115 x 18 x 22,23 (7/8")	13.300	10	1,110
PFF 115 Z 80 SGP-COOL	611852	80	115 x 18 x 22,23 (7/8")	13.300	10	1,110
PFF 125 Z 40 SGP-COOL	611869	40	125 x 18 x 22,23 (7/8")	12.200	10	1,350
PFF 125 Z 60 SGP-COOL	611876	60	125 x 18 x 22,23 (7/8")	12.200	10	1,350
PFF 125 Z 80 SGP-COOL	611883	80	125 x 18 x 22,23 (7/8")	12.200	10	1,350
PFC 115 Z 40 SGP-COOL	611777	40	115 x 16 x 22,23 (7/8")	13.300	10	1,110
PFC 115 Z 60 SGP-COOL	611784	60	115 x 16 x 22,23 (7/8")	13.300	10	1,110
PFC 115 Z 80 SGP-COOL	611791	80	115 x 16 x 22,23 (7/8")	13.300	10	1,110
PFC 125 Z 40 SGP-COOL	611807	40	125 x 16 x 22,23 (7/8")	12.200	10	1,320
PFC 125 Z 60 SGP-COOL	611814	60	125 x 16 x 22,23 (7/8")	12.200	10	1,320
PFC 125 Z 80 SGP-COOL	611821	80	125 x 16 x 22,23 (7/8")	12.200	10	1,320

POLIFAN®-Веерные, шлифовальные круги

Специальная, высокопроизводительная линия SGP

Сталь/INOX
Исполнение SGP-ZIRKON-SPECIAL



Специальный инструмент для особых задач по шлифованию плоскости. Исполнение с высокой производительностью съёма и стойкостью.



Абразивный материал: циркониевый корунд
Зернистость: 24, 40, 60, 80

Обрабатываемый материал
Сталь, INOX

Вид обработки
Обработка сварных швов, шлифование плоскости

Рекомендации по применению
Высококачественный, циркониевый корунд и плотное размещение лепестков, требуют мощных машин для получения наилучшего результата.



Обозначение для заказа	EAN 4007220	Зернистость	D ₁ x B x D ₂ [мм(дюйм)]	макс. доп. чис. об. [мин ⁻¹]		
PFF 100 Z 40 SGP-SPECIAL	262795	40	100 x 15 x 16,0 (5/8")	15.300	10	0,800
PFF 100 Z 60 SGP-SPECIAL	262801	60	100 x 14 x 16,0 (5/8")	15.300	10	0,800
PFF 100 Z 80 SGP-SPECIAL	262818	80	100 x 14 x 16,0 (5/8")	15.300	10	0,800
PFF 115 Z 40 SGP-SPECIAL	246559	40	115 x 18 x 22,23 (7/8")	13.300	10	1,100
PFF 115 Z 60 SGP-SPECIAL	246566	60	115 x 17 x 22,23 (7/8")	13.300	10	1,100
PFF 115 Z 80 SGP-SPECIAL	246573	80	115 x 16 x 22,23 (7/8")	13.300	10	1,100
PFF 125 Z 40 SGP-SPECIAL	246580	40	125 x 18 x 22,23 (7/8")	12.200	10	1,200
PFF 125 Z 60 SGP-SPECIAL	246597	60	125 x 17 x 22,23 (7/8")	12.200	10	1,200
PFF 125 Z 80 SGP-SPECIAL	246603	80	125 x 16 x 22,23 (7/8")	12.200	10	1,200
PFF 180 Z 24 SGP-SPECIAL	246610	24	180 x 19 x 22,23 (7/8")	8.500	10	2,800
PFF 180 Z 40 SGP-SPECIAL	246627	40	180 x 18 x 22,23 (7/8")	8.500	10	2,600
PFF 180 Z 60 SGP-SPECIAL	246634	60	180 x 17 x 22,23 (7/8")	8.500	10	2,400
PFF 180 Z 80 SGP-SPECIAL	246641	80	180 x 16 x 22,23 (7/8")	8.500	10	2,300
PFC 115 Z 40 SGP-SPECIAL	246658	40	115 x 17 x 22,23 (7/8")	13.300	10	1,100
PFC 115 Z 60 SGP-SPECIAL	246665	60	115 x 17 x 22,23 (7/8")	13.300	10	1,100
PFC 115 Z 80 SGP-SPECIAL	246672	80	115 x 16 x 22,23 (7/8")	13.300	10	1,100
PFC 125 Z 40 SGP-SPECIAL	246689	40	125 x 17 x 22,23 (7/8")	12.200	10	1,200
PFC 125 Z 60 SGP-SPECIAL	246696	60	125 x 17 x 22,23 (7/8")	12.200	10	1,200
PFC 125 Z 80 SGP-SPECIAL	246702	80	125 x 16 x 22,23 (7/8")	12.200	10	1,200
PFC 180 Z 24 SGP-SPECIAL	246719	24	180 x 19 x 22,23 (7/8")	8.500	10	2,600
PFC 180 Z 40 SGP-SPECIAL	246726	40	180 x 17 x 22,23 (7/8")	8.500	10	2,800
PFC 180 Z 60 SGP-SPECIAL	246733	60	180 x 17 x 22,23 (7/8")	8.500	10	2,600
PFC 180 Z 80 SGP-SPECIAL	246740	80	180 x 16 x 22,23 (7/8")	8.500	10	2,600

POLIFAN®-Веерные, шлифовальные круги

Специальная, высокопроизводительная линия SGP

Металл, пластик, дерево
Исполнение SGP-A-EXTRA



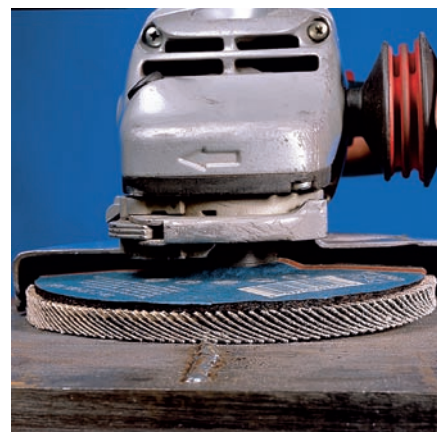
Специальный инструмент для универсального применения. Исполнение с высокой плотностью лепестков для достижения высокой стойкости.

Абразивный материал: корунд
Зернистость: 40, 60, 80

Обрабатываемый материал
Металл, пластик, дерево

Вид обработки
Шлифование плоскости, кромки

Рекомендации по применению
Плотное размещение лепестков требует мощных машин для достижения наилучшего результата.



Обозначение для заказа	EAN 4007220	Зернистость	D ₁ x B x D ₂ [мм(дюйм)]	макс. доп. чис. об. [мин ⁻¹]		
PFF 180 A 40 SGP-EXTRA	614754	40	180 x 21 x 22,23 (7/8")	8.500	10	2,600
PFF 180 A 60 SGP-EXTRA	614761	60	180 x 21 x 22,23 (7/8")	8.500	10	2,600
PFF 180 A 80 SGP-EXTRA	614778	80	180 x 19 x 22,23 (7/8")	8.500	10	2,600

Сталь/INOX
Исполнение SGP-ZIRKON-EXTRA



Специальный инструмент для особого применения. Исполнение с высокой плотностью лепестков для достижения высокой стойкости и производительности.

Абразивный материал: циркониевый корунд
Зернистость: 40, 60, 80

Обрабатываемый материал
Сталь, INOX

Вид обработки
Шлифование плоскости, обработка сварных швов

Рекомендации по применению
Высококачественный, циркониевый корунд и плотное размещение лепестков, требуют мощных машин для получения наилучшего результата.



Обозначение для заказа	EAN 4007220	Зернистость	D ₁ x B x D ₂ [мм(дюйм)]	макс. доп. чис. об. [мин ⁻¹]		
PFF 180 Z 40 SGP-EXTRA	614693	40	180 x 22 x 22,23 (7/8")	8.500	10	2,600
PFF 180 Z 60 SGP-EXTRA	614709	60	180 x 21 x 22,23 (7/8")	8.500	10	2,600
PFF 180 Z 80 SGP-EXTRA	614716	80	180 x 19 x 22,23 (7/8")	8.500	10	2,600

POLIFAN®-Веерные, шлифовальные круги

Специальная, высокопроизводительная линия SGP

Сталь/INOX
Исполнение SGP-ZIRKON-POWER



Специальный инструмент выдерживающий очень высокие нагрузки, с агрессивной производительностью съёма в короткое время. Специальное исполнение для работы с машинами с постоянным числом оборотов. Высокая стойкость и производительность.

Абразивный материал: циркониевый корунд
Зернистость: 40

Обрабатываемый материал
Сталь, INOX

Вид обработки

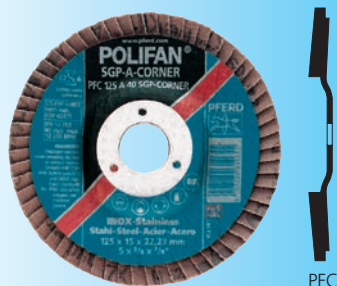
Обработка сварных швов, обработка кромок

Рекомендации по применению

Высококачественный циркониевый корунд достигает наилучший результат в сочетании с пневматическими машинами турбинного типа и мощными, высокочастотными, электрическими, углошлифовальными машинами.

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Зернистость	D ₁ x B x D ₂ [мм(дюйм)]	макс. доп. чис. об. [мин ⁻¹]		
PFC 115 Z 40 SGP-POWER	618578	40	115 x 17 x 22,23 (7/8")	13.300	10	0,890
PFC 125 Z 40 SGP-POWER	614631	40	125 x 17 x 22,23 (7/8")	12.200	10	1,170
PFC 180 Z 40 SGP-POWER	618585	40	180 x 19 x 22,23 (7/8")	8.500	10	2,230

Сталь/INOX/Алюм./Цв. металлы
Исполнение SGP-A-CORNER



Специальный инструмент для обработки труднодоступных мест, в частности углов. Исполнение с выдвинутым положением лепестков.

Абразивный материал: корунд
Зернистость: 40

Обрабатываемый материал
Сталь, INOX, алюминий, цв. металлы

Вид обработки

Обработка внутренних углов, коренных швов

Рекомендации по применению

Выдвинутое положение лепестков особенно удобно для обработки вогнутых поверхностей. После износа выдвинутой части возможно обычное применение данного инструмента как на плоскости так и на кромке.



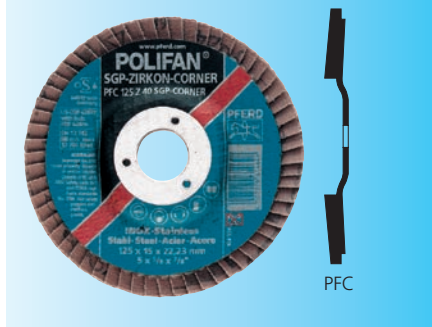
Обозначение для заказа	EAN 4007220	Зернистость	D ₁ x B x D ₂ [мм(дюйм)]	макс. доп. чис. об. [мин ⁻¹]		
PFC 125 A 40 SGP-CORNER	614655	40	125 x 15 x 22,23 (7/8")	12.200	10	1,170

POLIFAN®-Веерные, шлифовальные круги Принадлежности



Специальная, высокопроизводительная линия SGP

Сталь/INOX
Исполнение SGP-ZIRKON-CORNER



Специальный инструмент для обработки труднодоступных мест, в частности углов. Исполнение с выдвинутым положением лепестков и высокой производительностью.

Абразивный материал: циркониевый корунд
Зернистость: 40

Обрабатываемый материал
Сталь, INOX

Вид обработки
Обработка внутренних углов, коренных швов

Рекомендации по применению
Выдвинутое положение лепестков особенно удобно для обработки вогнутых поверхностей. После износа выдвинутой части возможно обычное применение данного инструмента как на плоскости так и на кромке.



Обозначение для заказа	EAN	Зернистость	D ₁ x B x D ₂ [мм(дюйм)]	макс. доп. чис. об. [мин ⁻¹]		
PFC 125 Z 40 SGP-CORNER	4007220	40	125 x 15 x 22,23 (7/8")	12.200	10	1,170

Чистовой брусок ABRACLEAN®

Чистовой брусок ABRACLEAN®



Специальный инструмент для очистки засалившихся инструментов. Исполнение с высокой эффективностью очистки.

Рекомендации по применению
Для очистки засалившихся фибродисков, лепестковых, зачистных кругов - POLIFAN® и шлифовальных лент. При использовании рекомендуется носить защитные очки!

Обозначение для заказа	EAN	Размер [мм]		
RG 300 50	4007220	300 x 50 x 50	2	1,690

206

POLIFAN®-Веерные, шлифовальные круги Принадлежности



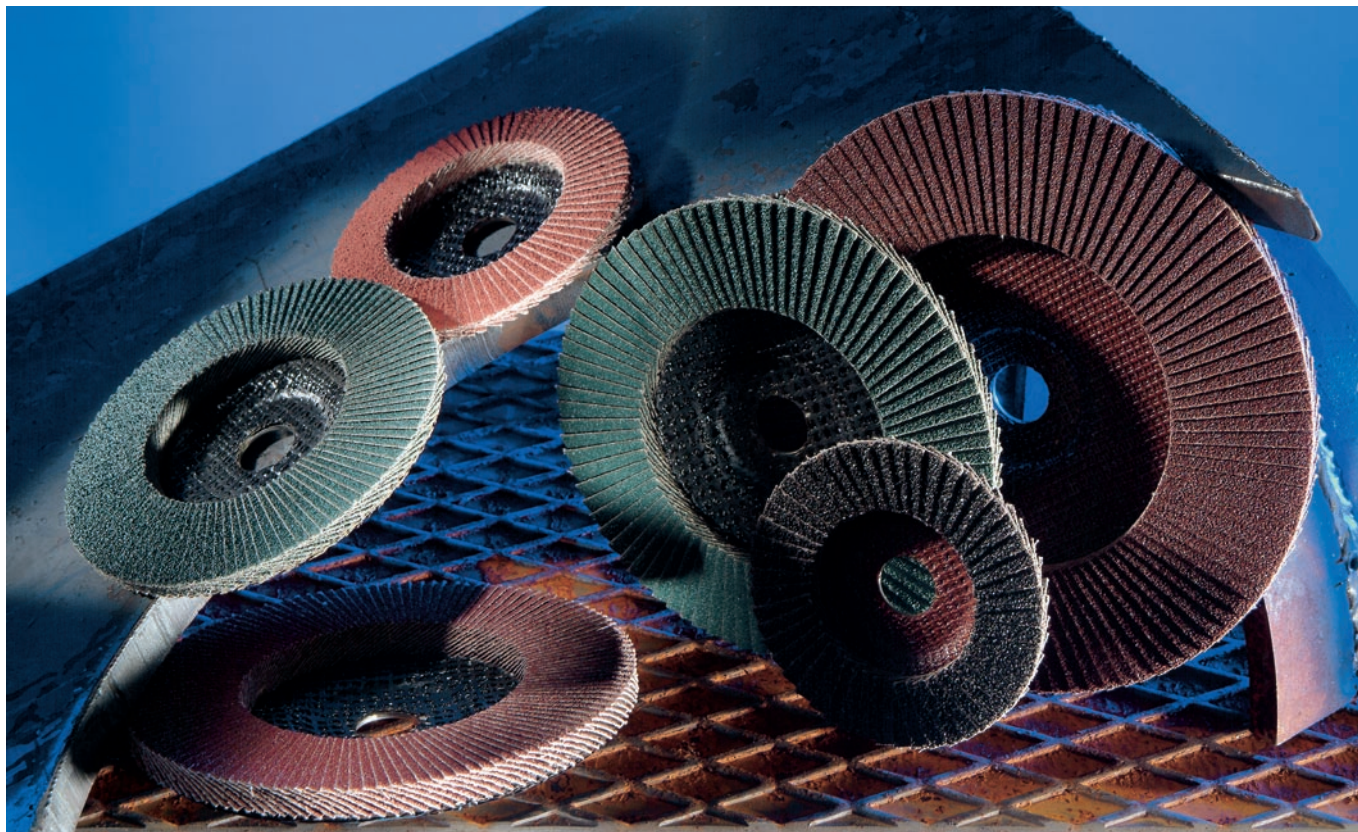
Специальное изготовление

Специальное изготовление по заказу

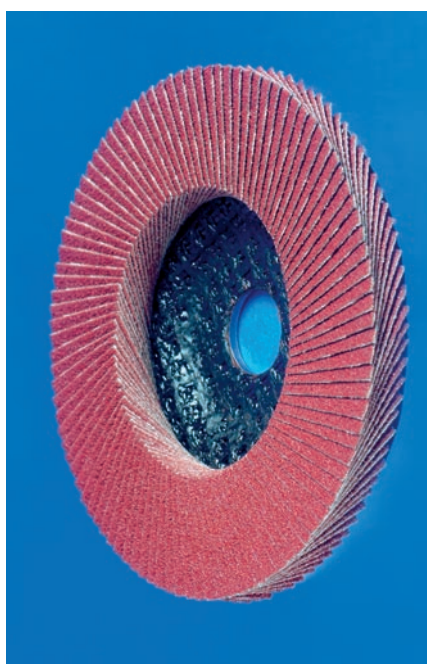
Помимо стандартных позиций имеющих в каталоге PFERD, существуют специальные изготовления согласно особых требований условий заказчика.

Тем самым мы гарантируем нашим клиентам индивидуальную и эффективную консультацию и в случае необходимости разрабатываем и производим специальный инструмент, позволяющий решить проблемы заказчиков.

К данному виду относятся лепестковые, шлифовальные круги POLIFAN® диаметром 400 мм для обработки судовых винтов роботами. Также имеются изготовления со специальным, абразивным материалом для определённых видов работ.



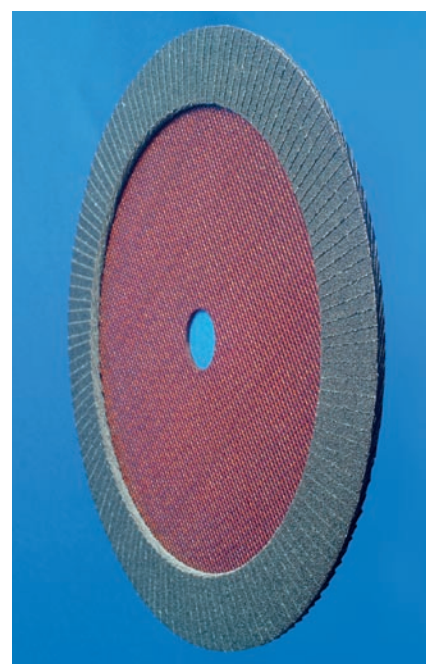
В качестве спец. изготовления PFERD предлагает также лепестковые круги POLIFAN® с керамическим зерном, зерном SIC и другие исполнения.



Специальное изготовление с очень плотным расположением лепестков.

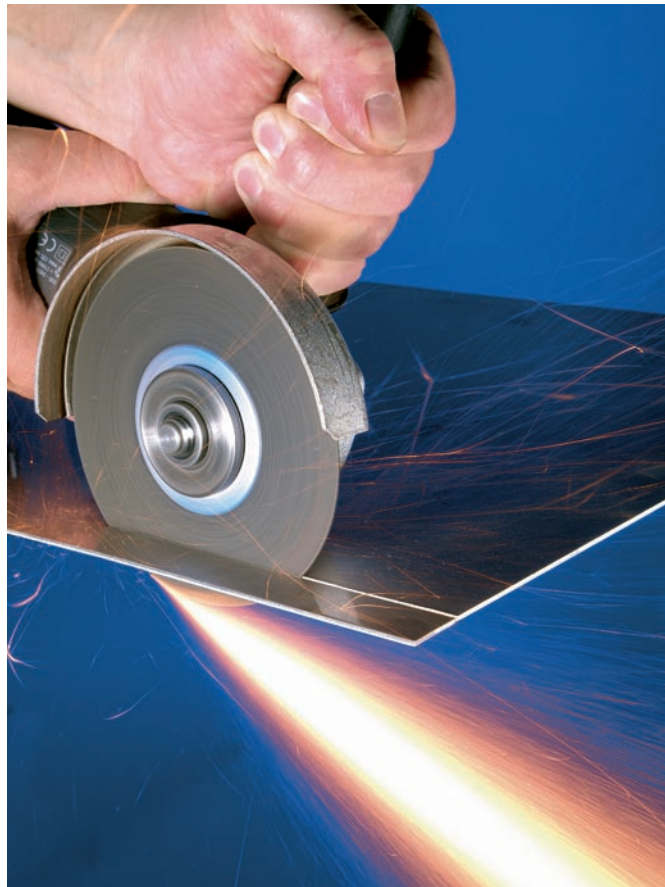


Специальное изготовление с очень грубым зерном.



Специальное изготовление с диаметром 400 мм.

Шлифовально-отрезные круги



206

Шлифовально-отрезные круги

Требования к современным отрезным кругам

Тонкие отрезные круги: быстрый рез, комфорт



Тонкие отрезные круги фирмы PFERD имеют очень высокую популярность.

Высокая скорость реза, комфортное ведение круга и минимальный заусенец характерны для тонких отрезных кругов толщиной 0,8/1,0 и 1,6 мм.

Данные круги помимо хороших технических качеств обладают также высокой производительностью реза и продуктивностью.



Отрезные круги для обработки INOX-материалов



Нержавеющая сталь, благодаря своим качествам приобретает всё большее значение.

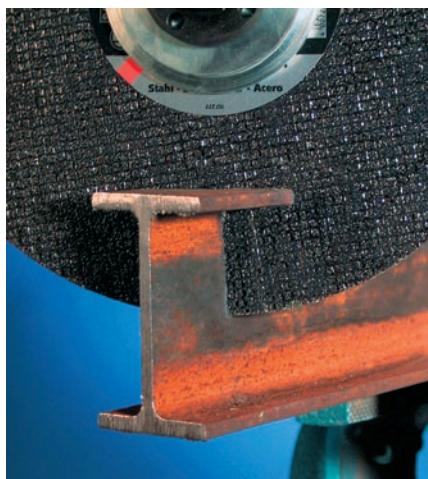
Одним из факторов влияющий на коррозию является перегрев жести и профиля при отрезке.

Отрезные круги фирмы PFERD для обработки нержавеющей стали (INOX) отличаются высокой абразивностью, тем самым имеют минимальное трение в процессе реза.

Аналогичными качествами обладают данные круги также при их применении по вязкому и твёрдому алюминию.



Отрезные круги для работы в жёстких условиях

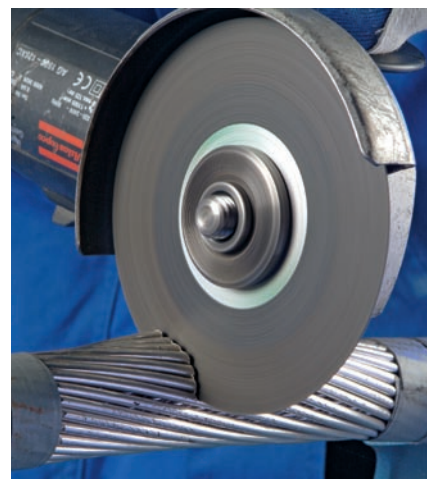


Очень часто необходимо применение отрезных кругов в жёстких условиях.

Устранение облоя на отливках в литейном производстве, глубокий рез полного материала и т.п. Для этих условий необходима высокая, боковая стабильность круга.

PFERD предлагает очень стабильные исполнения толщиной до 3,2 мм отвечающих высоким требованиям.

Применение дополнительных фланцев (Ø 76 мм, см. стр. 50) повышает безопасность для потребителя особенно при применении мощных машин.



Шлифовально-отрезные круги

Линия продуктов, структура программы

Отрезные круги фирмы PFERD гарантируют оптимальный результат реза. Исходя из данных о материале, приводном устройстве и поставленной задаче предлагаются три линии продуктов различного качества.



Универсальная линия PSF

Универсальное применение как в промышленности так и в ремесленном производстве.

Чёткое дифференцирование продуктов соответствует всем встречающимся в практике рабочим процессам. Клиент имеет возможность выбрать оптимальный инструмент для каждого, конкретного случая.



Профессиональная линия SG

Для профессионального применения в производстве.

Специально для продажи в розницу мы рекомендуем универсальную линию PSF и профессиональную линию SG.



Специальная, высокопрофессиональная линия SGP

Для специализированного, профессионального применения.

Структура программы зачистных кругов

Материал	Сталь	INOX	Чугун	Камень	Алюминий
 Универс. линия PSF	 Твёрдость P Стр. 37-38	 Твёрдость P-INOX Стр. 38		 Твёрдость P Стр. 39	
 Профес. линия SG	 Твёрдость S Стр. 40-41	 Твёрдость R-INOX Стр. 41-42	 Твёрдость Q Стр. 42	 Твёрдость Q Стр. 46	 Твёрдость R Стр. 43
 Специальная линия SGP	 Твёрдость T Стр. 47	 Твёрдость S-INOX Стр. 48	 Твёрдость Q-INOX-Guss Стр. 49	 Твёрдость Q Стр. 49	

Шлифовально-отрезные круги

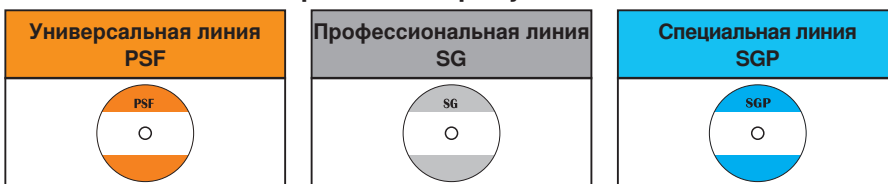
Обозначение на этикетках, рекомендации для заказа, цветовая символика

PFERD обозначение заказа
 EHT125-2,4 A 46 R SG-INOX
 1 2 3 4 5 6 7 8

- 1 Вид и форма круга**
 EHT = Прямое исполнение
 EH = Исполнение с поднутрением
- 2 Размер**
 Диаметр (D₁) в мм
- 3 Толщина круга**
 Толщина (B) в мм
- 4 Вид зерна**
 A = Корунд
 C = Карбид кремния
 ZA = Циркониевый корунд/Корунд
 AC = Корунд/Карбид кремния
- 5 Размер зерна**
 Размер зерна в „меш“ по FEPA
- 6 Твёрд. (Характеристика круга)**
 N, P, Q, R, S, T
- 7 PFERD-линия продуктов**
 Универсальная линия PSF
 Профессиональная линия SG
 Специальная линия SGP
- 8 Группа материалов**



Цветовая символика трёх линий продуктов



Цветовая символика обрабатываемого материала

Универсальная линия PSF		Профессиональная линия SG		Специальная линия SGP	
Материал = Цвет	Стр.	Материал = Цвет	Стр.	Материал = Цвет	Стр.
	Сталь = чёрный 37-38		Сталь = чёрный 40-41		Сталь = чёрный 47
	INOX = синий 38		INOX = синий 41-42		INOX = синий 48
	Камень = зелёный 39		INOX-чуг. = син./кр. 42		INOX-чуг. = синий/красный 49
			Чугун = красный 42		Чугун = красный 49
			Камень/Чугун = зел./кр. 46		
			Камень = зелёный 43		
			Цв. мет./Алюм. = серебр. 43		

Обозначение согласно EN 12413
 41 A 46 R BF 80
 1 2 3 4 5 6

- 1 Вид и форма круга**
 41 = Отрезной круг
 Прямое исполнение
 42 = Отрезной круг
 Исполнение с поднутрением
- 2 Обозначение вида зерна**
 A = Корунд
 C = Карбид кремния
 Z = Циркониевый корунд
- 3 Размер зерна**
 Размер зерна в „меш“ по FEPA
- 4 Степень твёрдости**
 Классификация степени твёрдости осуществляется буквами в алфавитном порядке с повышением от мягкой к твёрдой (от A до Z).
- 5 Связка**
 BF = Синтетическая связка армированная волокном
- 6 Окружная рабочая скорость** в м/с.

Шлифовально-отрезные круги

Универсальная линия PSF

Сталь			Камень		
Приводная машина	Вид обработки	Инструмент	Приводная машина	Вид обработки	Инструмент
Сильная	Плоскость, сварной шов	PSF - A - P 3,2 PSF - A - P 3,0	Сильная	Твёрдые материалы	PSF - C - P 3,2 PSF - C - P 3,0 PSF - C - P 2,4 PSF - C - P 1,6 PSF - C - P 1,0
	Слабая	Универсальное применение		PSF - A - P 2,4 PSF - A - P 1,9	
Жесть		PSF - A - P 1,6 PSF - A - P 1,0	Слабая	Мягкие, абразивные материалы	

INOX		
Приводная машина	Вид обработки	Инструмент
Сильная	Плоскость, сварной шов	PSF - A - P - INOX 3,2
	Универсальное применение	PSF - A - P - INOX 2,5 PSF - A - P - INOX 2,4 PSF - A - P - INOX 1,9
Слабая		Жесть



Универсальный инструмент твёрдости P для углошлифовальных машин любого класса мощности. Исполнение с высокой производительностью и хорошей стойкостью.

Абразивный материал: корунд

Обрабатываемый материал
Сталь



Вид обработки
Резка жести, профиля и полного материала

Рекомендации по применению

Толщина круга 3,2/3,0 мм для высокой стойкости при высокой стабильности к боковым нагрузкам.



Толщина круга 2,4/1,9/1,6 мм для универсального применения.

Тонкое исполнение 1,0 мм для быстрой, комфортной резки с минимальным заусенцем.

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Обозначение по EN	D ₁ x B x D ₂ [мм(дюйм)]	макс. доп. чис. об. [мин ⁻¹]		
EH 100-2,4 A 46 P PSF	163511	42 A 46 P BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8")	15.200	25	0,950
EH 100-3,2 A 46 P PSF	522981	42 A 46 P BF 80	100 x 3,2 x 16,0 (5/8")	15.200	25	0,950
EH 115-2,4 A 46 P PSF	163528	42 A 46 P BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8")	13.300	25	1,475
EH 115-3,2 A 46 P PSF	522998	42 A 46 P BF 80	115 x 3,2 x 22,23 (7/8")	13.300	25	1,475
EH 125-2,4 A 46 P PSF	163429	42 A 46 P BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8")	12.200	25	1,750
EH 125-3,2 A 46 P PSF	523001	42 A 46 P BF 80	125 x 3,2 x 22,23 (7/8")	12.200	25	1,750
EH 178-3,0 A 24 P PSF	163436	42 A 24 P BF 80	178 x 3,0 x 22,23 (7/8")	8.600	25	4,025
EH 230-3,0 A 24 P PSF	163450	42 A 24 P BF 80	230 x 3,0 x 22,23 (7/8")	6.600	25	6,600
EHТ 100-2,4 A 46 P PSF	321256	41 A 46 P BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8")	15.200	25	0,950
EHТ 115-1,0 A 60 P PSF	560242	41 A 60 P BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8")	13.300	25	1,475
EHТ 115-1,6 A 46 P PSF	538111	41 A 46 P BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8")	13.300	25	1,475
EHТ 115-2,4 A 46 P PSF	669174	41 A 46 P BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8")	13.300	25	1,475
EHТ 125-1,0 A 60 P PSF	560259	41 A 60 P BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8")	12.200	25	1,750
EHТ 125-1,6 A 46 P PSF	538128	41 A 46 P BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8")	12.200	25	1,750
EHТ 125-2,4 A 46 P PSF	669167	41 A 46 P BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8")	12.200	25	1,750
EHТ 178-1,6 A 46 P PSF	581209	41 A 46 P BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8")	8.600	25	2,325

Шлифовально-отрезные круги

Универсальная линия PSF

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Обозначение по EN	D ₁ x B x D ₂ [мм(дюйм)]	макс. доп. чис. об. [мин ⁻¹]		
EHT 178-3,0 A 24 P PSF	163474	41 A 24 P BF 80	178 x 3,0 x 22,23 (7/8")	8.600	25	4,025
EHT 230-1,9 A 46 P PSF	581339	41 A 46 P BF 80	230 x 1,9 x 22,23 (7/8")	6.600	25	4,050
EHT 230-3,0 A 24 P PSF	163498	41 A 24 P BF 80	230 x 3,0 x 22,23 (7/8")	6.600	25	6,600



INOX
Мягкое исполнение, твёрдость
P-INOX

Универсальный инструмент твёрдости P-INOX для углошлифовальных машин любого класса мощности. Исполнение с высокой производительностью и хорошей стойкостью.

Абразивный материал: корунд
Из состава связки исключены железо, сера и хлористые вещества.

Обрабатываемый материал
INOX



Вид обработки
Резка жести, профиля и полного материала

Рекомендации по применению

Толщина круга 3,2 мм для высокой стойкости при высокой стабильности к боковым нагрузкам.

Толщина круга 2,5,2,4/1,9/1,6 мм для универсального применения.

Тонкое исполнение 1,0 мм для быстрой, комфортной резки с минимальным заусенцем.

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Обозначение по EN	D ₁ x B x D ₂ [мм(дюйм)]	макс. доп. чис. об. [мин ⁻¹]		
EH 100-3,2 A 46 P PSF-INOX	523018	42 A 46 P BF 80	100 x 3,2 x 16,0 (5/8")	15.200	25	0,950
EH 115-3,2 A 46 P PSF-INOX	523032	42 A 46 P BF 80	115 x 3,2 x 22,23 (7/8")	13.300	25	1,475
EH 125-3,2 A 46 P PSF-INOX	523056	42 A 46 P BF 80	125 x 3,2 x 22,23 (7/8")	12.200	25	1,850
EH 178-2,5 A 24 P PSF-INOX	523070	42 A 24 P BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8")	8.600	25	3,200
EH 230-2,5 A 24 P PSF-INOX	523094	42 A 24 P BF 80	230 x 2,5 x 22,23 (7/8")	6.600	25	6,300
EHT 115-1,0 A 60 P PSF-INOX	560266	41 A 60 P BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8")	13.300	25	1,475
EHT 115-1,6 A 46 P PSF-INOX	538135	41 A 46 P BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8")	13.300	25	1,475
EHT 115-2,4 A 46 P PSF-INOX	523025	41 A 46 P BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8")	13.300	25	1,475
EHT 125-1,0 A 60 P PSF-INOX	560372	41 A 60 P BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8")	12.200	25	1,850
EHT 125-1,6 A 46 P PSF-INOX	538142	41 A 46 P BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8")	12.200	25	1,850
EHT 125-2,4 A 46 P PSF-INOX	523049	41 A 46 P BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8")	12.200	25	1,850
EHT 150-1,6 A 46 P PSF-INOX	581223	41 A 46 P BF 80	150 x 1,6 x 22,23 (7/8")	10.200	25	1,725
EHT 178-1,6 A 46 P PSF-INOX	581230	41 A 46 P BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8")	8.600	25	2,325
EHT 178-2,5 A 24 P PSF-INOX	523063	41 A 24 P BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8")	8.600	25	3,200
EHT 230-1,9 A 46 P PSF-INOX	581216	41 A 46 P BF 80	230 x 1,9 x 22,23 (7/8")	6.600	25	4,050
EHT 230-2,5 A 24 P PSF-INOX	523087	41 A 24 P BF 80	230 x 2,5 x 22,23 (7/8")	6.600	25	6,300

Шлифовально-отрезные круги

Универсальная линия PSF

Камень
Мягкое исполнение, твёрдость P



Универсальный инструмент твёрдости P для углошлифовальных машин любого класса мощности. Исполнение с высокой производительностью и хорошей стойкостью.

Абразивный материал: карбид кремния

Обрабатываемый материал
Естественный, искусственный и огнеупорный камень

Вид обработки
Резка полного материала

Рекомендации по применению

Толщина круга 3,2/3,0/2,4 мм для высокой стойкости при высокой стабильности к боковым нагрузкам.

Тонкое исполнение 1,6/1,0 мм для быстрой, комфортной резки.

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Обозначение по EN	D ₁ x B x D ₂ [мм(дюйм)]	макс. доп. чис. об. [мин ⁻¹]		
EH 100-2,4 C 30 P PSF	523124	42 C 30 P BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8")	15.200	25	1,175
EH 115-2,4 C 30 P PSF	163665	42 C 30 P BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8")	13.300	25	1,475
EH 125-2,4 C 30 P PSF	163597	42 C 30 P BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8")	12.200	25	1,750
EH 150-3,0 C 24 P PSF	523131	42 C 24 P BF 80	150 x 3,0 x 22,23 (7/8")	10.200	25	3,050
EH 178-3,2 C 24 P PSF	163603	42 C 24 P BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8")	8.600	25	4,025
EH 230-3,2 C 24 P PSF	163627	42 C 24 P BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8")	6.600	25	6,600
EHT 115-1,0 C 60 P PSF	669310	41 C 60 P BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8")	13.300	25	1,475
EHT 115-1,6 C 46 P PSF	669297	41 C 46 P BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8")	13.300	25	1,475
EHT 178-3,2 C 24 P PSF	163641	41 C 24 P BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8")	8.600	25	4,025
EHT 230-3,2 C 24 P PSF	163658	41 C 24 P BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8")	6.600	25	6,600



Шлифовально-отрезные круги

Профессиональная линия SG

Сталь			Чугун		
Приводная машина	Вид обработки	Инструмент	Приводная машина	Вид обработки	Инструмент
Сильная	Плоскость, сварной шов	SG - A - S 3,2 SG - A - S 3,0	Пневно-турбина, электро-высокочаст.	Плоскость, сварной шов	SG - AC - Q 3,2
	Универсальное применение	SG - A - S 2,9 SG - A - S 2,4 SG - A - S 1,9			
Слабая	Жесть	SG - A - S 1,6 SG - A - S 1,0	Сильная		

INOX			Камень		
Приводная машина	Вид обработки	Инструмент	Приводная машина	Вид обработки	Инструмент
Сильная	Плоскость, сварной шов	SG - A - R - INOX 3,2	Сильная	Твёрдые материалы	SG - C - R 3,2
	Универсальное применение	SG - A - R - INOX 2,5 SG - A - R - INOX 2,4 SG - A - R - INOX 1,9		Универсальное применение	
Слабая	Жесть	SG - A - R - INOX 1,6 SG - A - R - INOX 1,0	Слабая	Мягкие, абразивные материалы	SG - C - R 3,0 SG - C - R 2,4

INOX - литьё			Алюминий / Цв. металлы		
Приводная машина	Вид обработки	Инструмент	Приводная машина	Вид обработки	Инструмент
Пневно-турбина, электро-высокочаст.	Плоскость, сварной шов	SG - A - Q 2,9	Сильная	Плоскость, сварной шов	SG - A - N - ALU 2,9
Сильная				Универсальное применение	SG - A - N - ALU 2,4
			Слабая	Жесть	SG - A - R - INOX 1,0



Профессиональный инструмент твёрдости S для углошлифовальных машин любого класса мощности. Исполнение с высокой производительностью и очень хорошей стойкостью.

Абразивный материал: корунд

Обрабатываемый материал
Сталь

Вид обработки
Резка жести, профиля и полного материала

Рекомендации по применению

Толщина круга 3,2/3,0/2,9 мм для высокой стойкости при высокой стабильности к боковым нагрузкам.



Толщина круга 2,4/1,9/1,6 мм для универсального применения.

Тонкое исполнение 1,0 мм для быстрой, комфортной резки с минимальным заусенцем.

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Обозначение по EN	D ₁ x B x D ₂ [мм(дюйм)]	макс. доп. чис. об. [мин ⁻¹]		
EH 100-2,4 A 46 S SG	162576	42 A 46 S BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8")	15.200	25	1,175
EH 115-2,4 A 30 S SG	162606	42 A 30 S BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8")	13.300	25	1,575
EH 115-3,2 A 30 S SG	522424	42 A 30 S BF 80	115 x 3,2 x 22,23 (7/8")	13.300	25	1,575
EH 125-2,4 A 30 S SG	162217	42 A 30 S BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8")	12.200	25	1,850
EH 125-3,2 A 30 S SG	522431	42 A 30 S BF 80	125 x 3,2 x 22,23 (7/8")	12.200	25	1,850
EH 150-3,0 A 24 S SG	162255	42 A 24 S BF 80	150 x 3,0 x 22,23 (7/8")	10.200	25	3,050
EH 178-2,9 A 24 S SG	522653	42 A 24 S BF 80	178 x 2,9 x 22,23 (7/8")	8.600	25	4,500

Шлифовально-отрезные круги

Профессиональная линия SG

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Обозначение по EN	D ₁ x B x D ₂ [мм(дюйм)]	макс. доп. чис. об. [мин ⁻¹]		
EH 178-3,2 A 24 S SG	162262	42 A 24 S BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8")	8.600	25	4,500
EH 230-2,9 A 24 S SG	522684	42 A 24 S BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8")	6.600	25	7,900
EH 230-3,2 A 24 S SG	162309	42 A 24 S BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8")	6.600	25	7,300
EHТ 100-2,4 A 46 S SG	162590	41 A 46 S BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8")	15.200	25	0,860
EHТ 115-1,0 A 60 S SG	499719	41 A 60 S BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8")	13.300	25	0,625
EHТ 115-1,6 A 46 S SG	522813	41 A 46 S BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8")	13.300	25	1,150
EHТ 115-2,4 A 30 S SG	162637	41 A 30 S BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8")	13.300	25	1,575
EHТ 125-1,0 A 60 S SG	499740	41 A 60 S BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8")	12.200	25	0,750
EHТ 125-1,6 A 46 S SG	522691	41 A 46 S BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8")	12.200	25	1,850
EHТ 125-2,4 A 30 S SG	162231	41 A 30 S BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8")	12.200	25	1,850
EHТ 150-3,0 A 24 S SG	162248	41 A 24 S BF 80	150 x 3,0 x 22,23 (7/8")	10.200	25	3,050
EHТ 178-1,6 A 46 S SG	581155	41 A 46 S BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8")	8.600	25	2,325
EHТ 178-2,9 A 24 S SG	522639	41 A 24 S BF 80	178 x 2,9 x 22,23 (7/8")	8.600	25	4,500
EHТ 178-3,2 A 24 S SG	162347	41 A 24 S BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8")	8.600	25	4,500
EHТ 230-1,9 A 46 S SG	581162	41 A 46 S BF 80	230 x 1,9 x 22,23 (7/8")	6.600	25	4,050
EHТ 230-2,9 A 24 S SG	522677	41 A 24 S BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8")	6.600	25	7,900
EHТ 230-3,2 A 24 S SG	162422	41 A 24 S BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8")	6.600	25	7,300



Профессиональный инструмент твёрдости R-INOX для углошлифовальных машин любого класса мощности. Исполнение с высокой производительностью и очень хорошей стойкостью.

Абразивный материал: корунд

Из состава связки исключены железо, сера и хлористые вещества.

Обрабатываемый материал INOX

Вид обработки



Резка жести, профиля и полного материала

Рекомендации по применению

Толщина круга 3,2 мм для высокой стойкости при высокой стабильности к боковым нагрузкам.



Толщина круга 2,5/2,4/1,9/1,6 мм для универсального применения.

Тонкое исполнение 1,0 мм для быстрой, комфортной резки с минимальным заусенцем.

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Обозначение по EN	D ₁ x B x D ₂ [мм(дюйм)]	макс. доп. чис. об. [мин ⁻¹]		
EH 115-2,4 A 46 R SG-INOX	162613	42 A 46 R BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8")	13.300	25	1,575
EH 115-3,2 A 46 R SG-INOX	522868	42 A 46 R BF 80	115 x 3,2 x 22,23 (7/8")	13.300	25	1,575
EH 125-2,4 A 46 R SG-INOX	162651	42 A 46 R BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8")	12.200	25	1,850
EH 125-3,2 A 46 R SG-INOX	522882	42 A 46 R BF 80	125 x 3,2 x 22,23 (7/8")	12.200	25	1,850
EH 178-2,5 A 24 R SG-INOX	162279	42 A 24 R BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8")	8.600	25	3,200
EH 230-2,5 A 24 R SG-INOX	162316	42 A 24 R BF 80	230 x 2,5 x 22,23 (7/8")	6.600	25	5,150
EHТ 100-1,0 A 60 R SG-INOX	511787	41 A 60 R BF 80	100 x 1,0 x 16,0 (5/8")	15.200	25	0,550
EHТ 115-1,0 A 60 R SG-INOX	499702	41 A 60 R BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8")	13.300	25	0,625
EHТ 115-1,6 A 46 R SG-INOX	355442	41 A 46 R BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8")	13.300	25	1,100
EHТ 115-2,4 A 46 R SG-INOX	522851	41 A 46 R BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8")	13.300	25	1,575
EHТ 125-1,0 A 60 R SG-INOX	499733	41 A 60 R BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8")	12.200	25	0,750
EHТ 125-1,6 A 46 R SG-INOX	355459	41 A 46 R BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8")	12.200	25	1,225
EHТ 125-2,4 A 46 R SG-INOX	522875	41 A 46 R BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8")	12.200	25	1,850
EHТ 150-1,6 A 46 R SG-INOX	581179	41 A 46 R BF 80	150 x 1,6 x 22,23 (7/8")	10.200	25	1,725

Шлифовально-отрезные круги

Профессиональная линия SG

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Обозначение по EN	D ₁ x B x D ₂ [мм(дюйм)]	макс. доп. чис. об. [мин ⁻¹]		
EHT 178-1,6 A 46 R SG-INOX	581186	41 A 46 R BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8")	8.600	25	2,325
EHT 178-2,5 A 24 R SG-INOX	162378	41 A 24 R BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8")	8.600	25	3,300
EHT 230-1,9 A 46 R SG-INOX	581193	41 A 46 R BF 80	230 x 1,9 x 22,23 (7/8")	6.600	25	4,050
EHT 230-2,5 A 24 R SG-INOX	162446	41 A 24 R BF 80	230 x 2,5 x 22,23 (7/8")	6.600	25	5,150
EHT 230-3,2 A 24 R SG-INOX	475690	41 A 24 R BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8")	6.600	25	7,150



INOX-Guss
Мягкое исполнение, твёрдость
Q-INOX-Guss

Профессиональный инструмент твёрдости Q-INOX-Guss для резки полного материала.
Исполнение с высокой производительностью, высокой стабильностью к боковым нагрузкам и очень хорошей стойкостью.

Абразивный материал: корунд
Из состава связки исключены железо, сера и хлористые вещества.



Обрабатываемый материал
INOX-литьё

Вид обработки
Резка полного материала

Рекомендации по применению

Толщина круга 2,9 мм для высокой стойкости при высокой стабильности к боковым нагрузкам.

Наилучший результат при работе с воздушными машинами турбинного типа и мощными, высокочастотными, электрическими, углошлифовальными машинами.

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Обозначение по EN	D ₁ x B x D ₂ [мм(дюйм)]	макс. доп. чис. об. [мин ⁻¹]		
EH 230-2,9 A 24 Q SG-INOX-Guss	522905	42 A 24 Q BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8")	6.600	25	7,150
EHT 230-2,9 A 24 Q SG-INOX-Guss	522899	41 A 24 Q BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8")	6.600	25	7,150



Чугун
Мягкое исполнение, твёрдость Q

Профессиональный инструмент твёрдости Q-INOX для резки полного материала.
Исполнение с высокой производительностью, высокой стабильностью к боковым нагрузкам и очень хорошей стойкостью.

Абразивный материал: корунд и карбид кремния



Обрабатываемый материал
Чугун (серый, сферический)

Вид обработки
Резка полного материала

Рекомендации по применению

Толщина круга 3,2 мм для высокой стойкости при высокой стабильности к боковым нагрузкам.

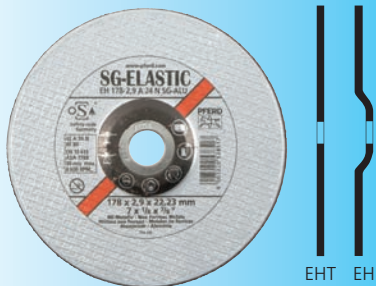
Наилучший результат при работе с воздушными машинами турбинного типа и мощными, высокочастотными, электрическими, углошлифовальными машинами.

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Обозначение по EN	D ₁ x B x D ₂ [мм(дюйм)]	макс. доп. чис. об. [мин ⁻¹]		
EH 230-3,2 AC 24 Q SG	522929	42 AC 24 Q BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8")	6.600	25	7,150
EHT 230-3,2 AC 24 Q SG	522912	41 AC 24 Q BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8")	6.600	25	7,150

Шлифовально-отрезные круги

Профессиональная линия SG

Алюм./цв. металлы
Мягкое исполнение, твёрдость N-Alu



Профессиональный инструмент твёрдости N-Alu для углошлифовальных машин любого класса мощности. Исключено засаливание инструмента. Высокая производительность при хорошей стойкости.

Абразивный материал: специальный корунд

Из состава связки исключены нежелательные вещества, благодаря чему возможна сварка поверхности без дополнительной обработки.

Обрабатываемый материал

Мягкий, вязкий и твёрдый алюминий, цв. металлы

Вид обработки

Резка жести, профиля и полного материала

Рекомендации по применению

Толщина круга 2,9 мм для высокой стойкости при высокой стабильности к боковым нагрузкам.

Толщина 2,4 мм для универсального применения.

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Обозначение по EN	D ₁ x B x D ₂ [мм(дюйм)]	макс. доп. чис. об. [мин ⁻¹]		
EH 115-2,4 A 30 N SG-Alu	522936	42 A 30 N BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8")	13.300	25	2,225
EH 125-2,4 A 30 N SG-Alu	389027	42 A 30 N BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8")	12.200	25	1,850
EH 178-2,9 A 24 N SG-Alu	538517	42 A 24 N BF 80	178 x 2,9 x 22,23 (7/8")	8.600	25	4,025
EH 230-2,9 A 24 N SG-Alu	538548	42 A 24 N BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8")	6.600	25	7,300
EHT 115-2,4 A 30 N SG-Alu	617892	41 A 30 N BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8")	13.000	25	1,475
EHT 125-2,4 A 30 N SG-Alu	617786	41 A 30 N BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8")	12.200	25	1,850
EHT 178-2,9 A 24 N SG-Alu	538487	41 A 24 N BF 80	178 x 2,9 x 22,23 (7/8")	8.600	25	4,025
EHT 230-2,9 A 24 N SG-Alu	538524	41 A 24 N BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8")	6.600	25	7,300

Камень
Твёрдое исполнение R



Профессиональный инструмент твёрдости R для полного материала и углошлифовальных машин любого класса мощности.

Исполнение с высокой производительностью, высокой стабильностью к боковым нагрузкам и очень хорошей стойкостью.

Абразивный материал: карбид кремния

Обрабатываемый материал

Естественный, искусственный и огнеупорный камень

Вид обработки

Резка полного материала

Рекомендации по применению

Толщина круга 3,2/3,0 мм для высокой стойкости при высокой стабильности к боковым нагрузкам.

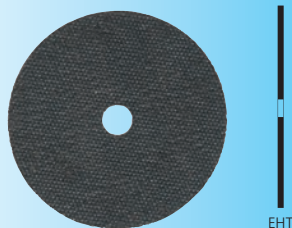
Толщина 2,4 мм для универсального применения.

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Обозначение по EN	D ₁ x B x D ₂ [мм(дюйм)]	макс. доп. чис. об. [мин ⁻¹]		
EH 115-2,4 C 30 R SG	163252	42 C 30 R BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8")	13.300	25	1,350
EH 125-2,4 C 30 R SG	162996	42 C 30 R BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8")	12.200	25	1,475
EH 150-3,0 C 24 R SG	163054	42 C 24 R BF 80	150 x 3,0 x 22,3 (7/8")	10.200	25	2,450
EH 178-3,2 C 24 R SG	163061	42 C 24 R BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8")	8.600	25	3,875
EH 230-3,2 C 24 R SG	163078	42 C 24 R BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8")	6.600	25	6,275
EHT 100-2,4 C 46 R SG	163016	41 C 46 R BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8")	15.200	25	0,600
EHT 150-3,0 C 24 R SG	163047	41 C 24 R BF 80	150 x 3,0 x 22,23 (7/8")	10.200	25	2,450
EHT 178-3,2 C 24 R SG	163092	41 C 24 R BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8")	8.600	25	3,875
EHT 230-3,2 C 24 R SG	163146	41 C 24 R BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8")	6.600	25	6,275

Шлифовально-отрезные круги

Профессиональная линия SG

Сталь/INOX/чугун/цв. металлы
Мягкое исполнение, твёрдость P



Универсальный инструмент твёрдости P для прямых машин. Исполнение с высокой производительностью и хорошей стойкостью для применения на электрических и пневматических прямых машинах.

Абразивный материал: корунд

Из состава связки исключены железо, сера и хлористые вещества.

Обрабатываемый материал

Сталь, INOX, жаропрочная сталь, чугун, цв. металлы

Вид обработки

Резка жести, профиля и полного материала

Рекомендации по применению

Толщина 3,0/2,1/1,4/1,1 для универсального применения. Специально для обработки труднодоступных мест.

Рекомендации по заказу

При заказе указать \varnothing отверстия.

Зажимной стержень заказывается отдельно.

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Обозначение по EN	D ₁ x B x D ₂ [мм(дюйм)]	макс. доп. чис. об. [мин ⁻¹]		
ЕНТ 30-1,1 A 60 P SG	165621	41 A 60 P BF 80	30 x 1,1 x 6,0 (1/4")	51.000	50	0,150
ЕНТ 30-1,4 A 60 P SG	165638	41 A 60 P BF 80	30 x 1,4 x 6,0 (1/4")	51.000	50	0,150
ЕНТ 40-1,1 A 60 P SG	165645	41 A 60 P BF 80	40 x 1,1 x 6,0 (1/4")	38.200	50	0,200
ЕНТ 40-2,1 A 46 P SG	165652	41 A 46 P BF 80	40 x 2,1 x 6,0 (1/4")	38.200	50	0,300
ЕНТ 50-1,1 A 60 P SG	165669	41 A 60 P BF 80	50 x 1,1 x 6,0 (1/4")	30.600	50	0,250
ЕНТ 50-1,4 A 60 P SG	165676	41 A 60 P BF 80	50 x 1,4 x 6,0 (1/4")	30.600	50	0,300
ЕНТ 50-2,1 A 46 P SG	165683	41 A 46 P BF 80	50 x 2,1 x 6,0 (1/4")	30.600	50	0,450
ЕНТ 50-3,0 A 46 P SG	165690	41 A 46 P BF 80	50 x 3,0 x 6,0 (1/4")	30.600	50	0,600
ЕНТ 65-1,1 A 60 P SG	165706	41 A 60 P BF 80	65 x 1,1 x 6,0 (1/4")	23.500	50	0,400
ЕНТ 65-1,1 A 60 P SG	165713	41 A 60 P BF 80	65 x 1,1 x 10,0 (25/64")	23.500	50	0,400
ЕНТ 65-1,4 A 60 P SG	165720	41 A 60 P BF 80	65 x 1,4 x 10,0 (25/64")	23.500	50	0,500
ЕНТ 65-2,1 A 46 P SG	165737	41 A 46 P BF 80	65 x 2,1 x 10,0 (25/64")	23.500	50	0,750
ЕНТ 65-3,0 A 46 P SG	165744	41 A 46 P BF 80	65 x 3,0 x 10,0 (25/64")	23.500	50	1,000
ЕНТ 70-1,1 A 60 P SG	165751	41 A 60 P BF 80	70 x 1,1 x 10,0 (25/64")	21.800	50	0,450
ЕНТ 70-1,4 A 60 P SG	165768	41 A 60 P BF 80	70 x 1,4 x 10,0 (25/64")	21.800	50	0,550
ЕНТ 70-2,1 A 46 P SG	165775	41 A 46 P BF 80	70 x 2,1 x 10,0 (25/64")	21.800	50	0,850
ЕНТ 70-3,0 A 46 P SG	165782	41 A 46 P BF 80	70 x 3,0 x 10,0 (25/64")	21.800	50	1,150
ЕНТ 76-1,1 A 60 P SG	165812	41 A 60 P BF 80	76 x 1,1 x 6,0 (1/4")	20.100	50	0,550
ЕНТ 76-1,1 A 60 P SG	165829	41 A 60 P BF 80	76 x 1,1 x 10,0 (25/64")	20.100	50	0,550
ЕНТ 76-1,4 A 60 P SG	165836	41 A 60 P BF 80	76 x 1,4 x 10,0 (25/64")	20.100	50	0,650
ЕНТ 76-2,1 A 46 P SG	165843	41 A 46 P BF 80	76 x 2,1 x 10,0 (25/64")	20.100	50	1,000
ЕНТ 76-3,0 A 46 P SG	165850	41 A 46 P BF 80	76 x 3,0 x 10,0 (25/64")	20.100	50	1,350

Зажимной стержень для отрезных кругов малого диаметра



Для крепления отрезных кругов малого диаметра на прямых машинах. Стабильное исполнение с высокой надёжностью хвостовика.

Рекомендации по применению

При использовании данных, зажимных стержней обратить внимание на максимально допустимые обороты согласно приложения.



Обозначение для заказа	EAN 4007220	\varnothing хвост. [мм]	\varnothing отверстия [мм]	Зажимной диапазон [мм]		
ВО 6/6 0-4	219119	6	6	0-4	1	0,036
ВО 6,35/6 0-4 (1/4")	219126	6,35	6	0-4	1	0,036
ВО 6/10 0-4	219140	6	10	0-4	1	0,036
ВО 6,35/10 0-4 (1/4")	219133	6,35	10	0-4	1	0,036
ВО 8/10 0-4	219157	8	10	0-4	1	0,040

Шлифовально-отрезные круги

Профессиональная линия SG для ручных шлифовально-отрезных машин (Ø 300-400 мм)

Сталь
Твёрдое исполнение R



Проф. инструмент твёрдости R для резки материала большого сечения. Исполнение с высокой произв. реза и хорошей стойкостью для ручных шлиф.-отрезных машин с электро- и бензиновым двигателем (Ø 300 - 400 мм).

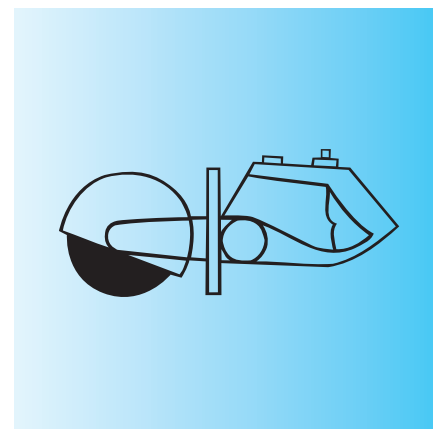
Абразивный материал: корунд

Обрабатываемый материал
Сталь

Вид обработки
Резка профилей и полного материала

Рекомендации по применению
Для диаметра 300 мм предлагаются отрезные круги с окружной скоростью как 80 м/с так и 100 м/с.

Рекомендации по заказу
При заказе указать Ø посад. отв.



Обозначение для заказа	EAN 4007220	Обозначение по EN	D ₁ x B x D ₂ [мм(дюйм)]	макс. доп. чис. об. [мин ⁻¹]		
80 EHT 300-4,0 A 24 R SG	162460	41 A 24 R BF 80	300 x 4,0 x 20,0 (51/64")	5.100	20	12,800
80 EHT 300-4,0 A 24 R SG	162477	41 A 24 R BF 80	300 x 4,0 x 22,23 (7/8")	5.100	20	12,800
80 EHT 300-4,0 A 24 R SG	162484	41 A 24 R BF 80	300 x 4,0 x 25,4 (1")	5.100	20	12,800
100 EHT 300-4,0 A 24 R SG	540008	41 A 24 R BF 100	300 x 4,0 x 20,0 (51/64")	6.400	20	12,800
100 EHT 300-4,0 A 24 R SG	540015	41 A 24 R BF 100	300 x 4,0 x 22,23 (7/8")	6.400	20	12,800
100 EHT 300-4,0 A 24 R SG	540022	41 A 24 R BF 100	300 x 4,0 x 25,4 (1")	6.400	20	12,800
100 EHT 350-4,5 A 24 R SG	540039	41 A 24 R BF 100	350 x 4,5 x 20,0 (51/64")	5.500	10	7,400
100 EHT 350-4,5 A 24 R SG	540046	41 A 24 R BF 100	350 x 4,5 x 22,23 (7/8")	5.500	10	7,400
100 EHT 350-4,5 A 24 R SG	540053	41 A 24 R BF 100	350 x 4,5 x 25,4 (1")	5.500	10	7,400
100 EHT 400-4,8 A 24 R SG	540060	41 A 24 R BF 100	400 x 4,8 x 22,23 (7/8")	4.800	10	8,400
100 EHT 400-4,8 A 24 R SG	540077	41 A 24 R BF 100	400 x 4,8 x 25,4 (1")	4.800	10	8,400

Алюминий/цв. металлы
Мягкое исполнение, твёрдость N-Alu

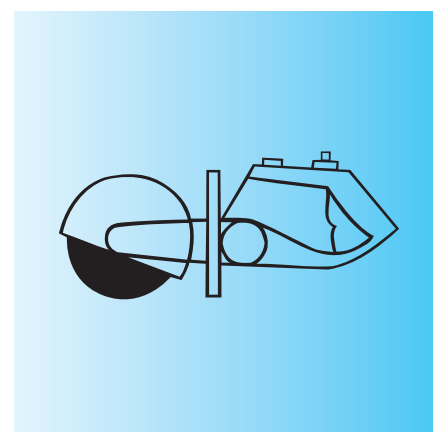


Проф. инструмент твёрдости N-Alu для резки материала большого сечения. Исполнение с высокой абразивностью для ручных шлифовально-отрезных машин с электро- и бензиновым двигателем (Ø 300 - 350 мм).

Абразивный материал: корунд

Обрабатываемый материал
Вязкий и твёрдый алюминий, цв. металлы

Вид обработки
Резка профилей и полного материала



Обозначение для заказа	EAN 4007220	Обозначение по EN	D ₁ x B x D ₂ [мм(дюйм)]	макс. доп. чис. об. [мин ⁻¹]		
80 EHT 300-4,0 A 24 N SG Alu	539149	41 A 24 N BF 80	300 x 4,0 x 25,4 (1")	5.100	20	12,800
80 EHT 350-4,0 A 24 N SG Alu	539156	41 A 24 N BF 80	350 x 4,0 x 25,4 (1")	4.400	10	7,400

Шлифовально-отрезные круги

Профессиональная линия SG для ручных шлифовально-отрезных машин (Ø 300-400 мм)

Камень
Твёрдое исполнение R



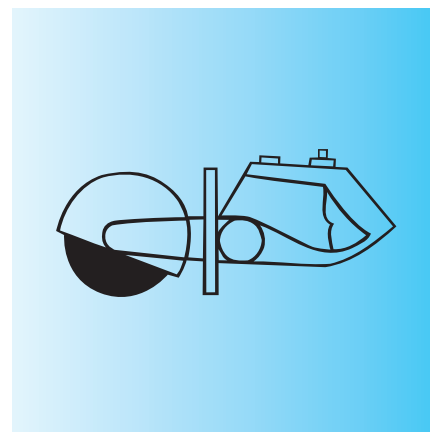
Профессиональный инструмент твёрдости R для резки материала большого сечения. Исполнение с высокой производительностью и хорошей стойкостью для ручных шлифовально-отрезных машин с электро- и бензиновым двигателем (Ø 300 - 350 мм).
Абразивный материал: карбид кремния



Обрабатываемый материал
Естественный, огнеупорный камень

Вид обработки
Резка камня

Рекомендации по применению
Для диаметра 300 мм предлагаются отрезные круги с окружной скоростью как 80 м/с так и 100 м/с.

Рекомендации по заказу
При заказе указать Ø посад. отв.



Обозначение для заказа	EAN 4007220	Обозначение по EN	D ₁ x B x D ₂ [мм(дюйм)]	макс. доп. чис. об. [мин ⁻¹]		
80 EHT 300-4,0 C 24 R SG	163177	41 C 24 R BF 80	300 x 4,0 x 20,0 (51/64")	5.100	20	12,400
80 EHT 300-4,0 C 24 R SG	163184	41 C 24 R BF 80	300 x 4,0 x 22,23 (7/8")	5.100	20	12,400
80 EHT 300-4,0 C 24 R SG	163191	41 C 24 R BF 80	300 x 4,0 x 25,4 (1")	5.100	20	12,400
100 EHT 350-4,5 C 24 R SG	540145	41 C 24 R BF 100	350 x 4,5 x 20,0 (51/64")	5.500	10	7,400
100 EHT 350-4,5 C 24 R SG	540152	41 C 24 R BF 100	350 x 4,5 x 22,23 (7/8")	5.500	10	7,400
100 EHT 350-4,5 C 24 R SG	540169	41 C 24 R BF 100	350 x 4,5 x 25,4 (1")	5.500	10	7,400

Чугун, железобетон
Мягкое исполнение, твёрдость Q



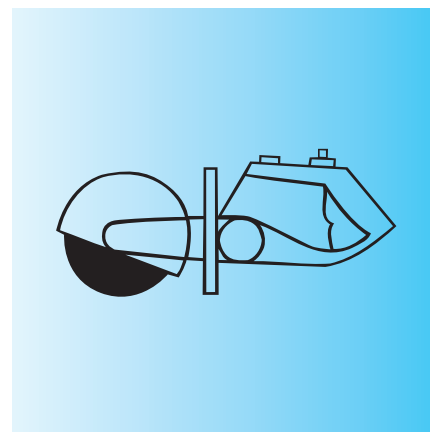
Проф. инструмент твёрдости Q для резки материала большого сечения. Исполнение с высокой производ. и хорошей стойкостью для ручных шлиф.-отрезных машин с электро- и бензиновым двигателем (Ø 300 - 350 мм).
Абразивный материал: корунд и карбид кремния



Обрабатываемый материал
Чугун, железобетон, бетонные блоки

Вид обработки
Резка армированного, полного материала

Рекомендации по применению
Наилучший результат может быть достигнут с мощными машинами.

Рекомендации по заказу
При заказе указать Ø посад. отв.



Обозначение для заказа	EAN 4007220	Обозначение по EN	D ₁ x B x D ₂ [мм(дюйм)]	макс. доп. чис. об. [мин ⁻¹]		
100 EHT 300-4,0 AC 24 Q SG	540084	41 AC 24 Q BF 100	300 x 4,0 x 20,0 (51/64")	6.400	20	12,800
100 EHT 300-4,0 AC 24 Q SG	540091	41 AC 24 Q BF 100	300 x 4,0 x 22,23 (7/8")	6.400	20	12,800
100 EHT 350-4,5 AC 24 Q SG	540114	41 AC 24 Q BF 100	350 x 4,5 x 20,0 (51/64")	5.500	10	7,400
100 EHT 350-4,5 AC 24 Q SG	540121	41 AC 24 Q BF 100	350 x 4,5 x 22,23 (7/8")	5.500	10	7,400
100 EHT 350-4,5 AC 24 Q SG	540138	41 AC 24 Q BF 100	350 x 4,5 x 25,40 (1")	5.500	10	7,400

Шлифовально-отрезные круги

Специальная, высокопроизводительная линия SGP

Сталь			INOX - литьё		
Приводная машина	Вид обработки	Инструмент	Приводная машина	Вид обработки	Инструмент
Сильная	Плоскость, сварной шов	SGP - A - T 2,8	Пневмо-турбина, электро-высокочаст.	Плоскость, сварной шов	SGP - ZA - Q 2,9
	Универсальное применение	SGP - A - T 2,5 SGP - A - T 2,4			
Слабая	Жесть	SGP - A - T 1,0	Сильная		

INOX			Чугун		
Приводная машина	Вид обработки	Инструмент	Приводная машина	Вид обработки	Инструмент
Сильная	Плоскость, сварной шов	SGP - A - S - INOX 2,8	Пневмо-турбина, электро-высокочаст.	Плоскость, сварной шов	SGP - ZA - Q 3,4
	Универсальное применение	SGP - A - S - INOX 2,3 SGP - A - S - INOX 2,2 SGP - A - S - INOX 1,9			
Слабая	Жесть	SGP - A - S - INOX 1,6 SGP - A - S - INOX 1,0 SGP - A - S - INOX 0,8	Сильная		



Чрезвычайно стойкий инструмент твёрдости T. Исполнение с высочайшей производительностью и стойкостью.

Абразивный материал: корунд

Обрабатываемый материал
Сталь

Вид обработки
Резка жести, профиля и полного материала

Рекомендации по применению

Толщина круга 2,8 мм для высочайшей стойкости при высокой стабильности к боковым нагрузкам.

Толщина 2,5/2,4 мм для универсального применения.

Тонкое исполнение 1,0 мм для быстрой, комфортной резки с минимальным заусенцем и высокой стойкостью.

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Обозначение по EN	D ₁ x B x D ₂ [мм(дюйм)]	макс. доп. чис. об. [мин ⁻¹]		
EH 115-2,4 A 30 T SGP	248126	42 A 30 T BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8")	13.300	25	1,500
EH 125-2,4 A 30 T SGP	248157	42 A 30 T BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8")	12.200	25	2,700
EH 178-2,5 A 24 T SGP	522714	42 A 24 T BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8")	8.600	25	4,500
EH 178-2,8 A 24 T SGP	162293	42 A 24 T BF 80	178 x 2,8 x 22,23 (7/8")	8.600	25	3,900
EH 230-2,8 A 24 T SGP	162330	42 A 24 T BF 80	230 x 2,8 x 22,23 (7/8")	6.600	25	6,300
EHT 115-1,0 A 60 T SGP	538043	41 A 60 T BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8")	13.300	25	0,625
EHT 115-2,4 A 30 T SGP	248133	41 A 30 T BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8")	13.300	25	2,225
EHT 125-1,0 A 60 T SGP	538050	41 A 60 T BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8")	12.200	25	0,750
EHT 125-2,4 A 30 T SGP	248140	41 A 30 T BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8")	12.200	25	2,675
EHT 178-2,5 A 24 T SGP	522707	41 A 24 T BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8")	8.600	25	4,500
EHT 178-2,8 A 24 T SGP	162392	41 A 24 T BF 80	178 x 2,8 x 22,23 (7/8")	8.600	25	3,850
EHT 230-2,5 A 24 T SGP	522721	41 A 24 T BF 80	230 x 2,5 x 22,23 (7/8")	6.600	25	7,900
EHT 230-2,8 A 24 T SGP	162453	41 A 24 T BF 80	230 x 2,8 x 22,23 (7/8")	6.600	25	6,275

Шлифовально-отрезные круги

Специальная, высокопроизводительная линия SGP

INOX
Твёрдое исполнение S-INOX



Чрезвычайно стойкий инструмент твёрдости S. Исполнение с высочайшей производительностью и стойкостью.

Абразивный материал: корунд
Из состава связки исключены железо, сера и хлористые вещества.

Обрабатываемый материал
INOX



Вид обработки
Резка жести, профиля и полного материала

Рекомендации по применению

Толщина круга 2,8 мм для высочайшей стойкости при высокой стабильности к боковым нагрузкам.

Толщина 2,3/2,2/1,9 мм для универсального применения.

Толщина круга 1,6/1,0/0,8 мм для быстрой, комфортной резки с минимальным заусенцем и высокой стойкостью.

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Обозначение по EN	D ₁ x B x D ₂ [мм(дюйм)]	макс. доп. чис. об. [мин ⁻¹]		
EH 115-0,8 A 60 S SGP-INOX X-SLIM	669327	42 A 60 S BF 80	115 x 0,8 x 22,23 (7/8")	13.300	25	0,500
EH 115-2,2 A 46 S SGP-INOX	281963	42 A 46 S BF 80	115 x 2,2 x 22,23 (7/8")	13.300	25	1,450
EH 125-0,8 A 60 S SGP-INOX X-SLIM	669334	42 A 60 S BF 80	125 x 0,8 x 22,23 (7/8")	12.200	25	0,625
EH 125-2,2 A 46 S SGP-INOX	281987	42 A 46 S BF 80	125 x 2,2 x 22,23 (7/8")	12.200	25	1,650
EH 178-2,8 A 24 S SGP-INOX	282007	42 A 24 S BF 80	178 x 2,8 x 22,23 (7/8")	8.600	25	3,775
EH 230-2,3 A 24 S SGP-INOX	522790	42 A 24 S BF 80	230 x 2,3 x 22,23 (7/8")	6.600	25	7,900
EH 230-2,8 A 24 S SGP-INOX	282021	42 A 24 S BF 80	230 x 2,8 x 22,23 (7/8")	6.600	25	6,300
EHT 100-1,0 A 60 S SGP-INOX	538067	41 A 60 S BF 80	100 x 1,0 x 16,0 (5/8")	15.200	25	0,550
EHT 115-1,0 A 60 S SGP-INOX	538074	41 A 60 S BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8")	13.300	25	0,625
EHT 115-1,6 A 46 S SGP-INOX	538081	41 A 46 S BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8")	13.300	25	0,625
EHT 115-2,2 A 46 S SGP-INOX	281956	41 A 46 S BF 80	115 x 2,2 x 22,23 (7/8")	13.300	25	2,200
EHT 125-1,0 A 60 S SGP-INOX	538098	41 A 60 S BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8")	12.200	25	0,750
EHT 125-1,6 A 46 S SGP-INOX	538104	41 A 46 S BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8")	12.200	25	0,750
EHT 125-2,2 A 46 S SGP-INOX	281970	41 A 46 S BF 80	125 x 2,2 x 22,23 (7/8")	12.200	25	1,600
EHT 178-1,6 A 46 S SGP-INOX	357873	41 A 46 S BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8")	8.600	25	2,350
EHT 178-2,3 A 24 S SGP-INOX	522752	41 A 24 S BF 80	178 x 2,3 x 22,23 (7/8")	8.600	25	4,500
EHT 178-2,8 A 24 S SGP-INOX	281994	41 A 24 S BF 80	178 x 2,8 x 22,23 (7/8")	8.600	25	3,700
EHT 230-1,9 A 46 S SGP-INOX	522776	41 A 46 S BF 80	230 x 1,9 x 22,23 (7/8")	6.600	25	7,900
EHT 230-2,3 A 24 S SGP-INOX	522783	41 A 24 S BF 80	230 x 2,3 x 22,23 (7/8")	6.600	25	7,900
EHT 230-2,8 A 24 S SGP-INOX	282014	41 A 24 S BF 80	230 x 2,8 x 22,23 (7/8")	6.600	25	6,350

Шлифовально-отрезные круги

Специальная, высокопроизводительная линия SGP



Чрезвычайно стойкий инструмент твёрдости Q-INOX-Guss для резки полного материала.
Исполнение с высокой абразивностью, производительностью и очень хорошей стойкостью.

Абразивный материал: циркониевый корунд

Из состава связки исключены железо, сера и хлористые вещества.

Обрабатываемый материал
INOX-литьё

Вид обработки

Резка полного материала

Рекомендации по применению

Толщина круга 2,9 мм для высочайшей стойкости при высокой стабильности к боковым нагрузкам.

Рекомендуются мощные машины: пневматические, турбинного типа и высокочастотные, электрические.

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Обозначение по EN	D ₁ x B x D ₂ [мм(дюйм)]	макс. доп. чис. об. [мин ⁻¹]		
EH 230-2,9 ZA 24 Q SGP-INOX-Guss	522820	42 ZA 24 Q BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8")	6.600	25	7,900
EHT 230-2,9 ZA 24 Q SGP-INOX-Guss	522806	41 ZA 24 Q BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8")	6.600	25	7,900



Чрезвычайно стойкий инструмент твёрдости Q для резки полного материала.
Исполнение с высочайшей производительностью и стойкостью.

Абразивный материал: циркониевый корунд

Обрабатываемый материал
Чугун (серый, сферический)

Вид обработки

Резка полного материала

Рекомендации по применению

Толщина круга 3,4 мм для высочайшей стойкости при высокой стабильности к боковым нагрузкам.

Рекомендуются мощные машины: пневматические, турбинного типа и высокочастотные, электрические.

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Обозначение по EN	D ₁ x B x D ₂ [мм(дюйм)]	макс. доп. чис. об. [мин ⁻¹]		
EH 230-3,4 ZA 24 Q SGP	522844	42 ZA 24 Q BF 80	230 x 3,4 x 22,23 (7/8")	6.600	25	7,900
EHT 230-3,4 ZA 24 Q SGP	522837	41 ZA 24 Q BF 80	230 x 3,4 x 22,23 (7/8")	6.600	25	7,900

Набор зажимных фланцев для отрезных кругов ø 178 и 230 мм.



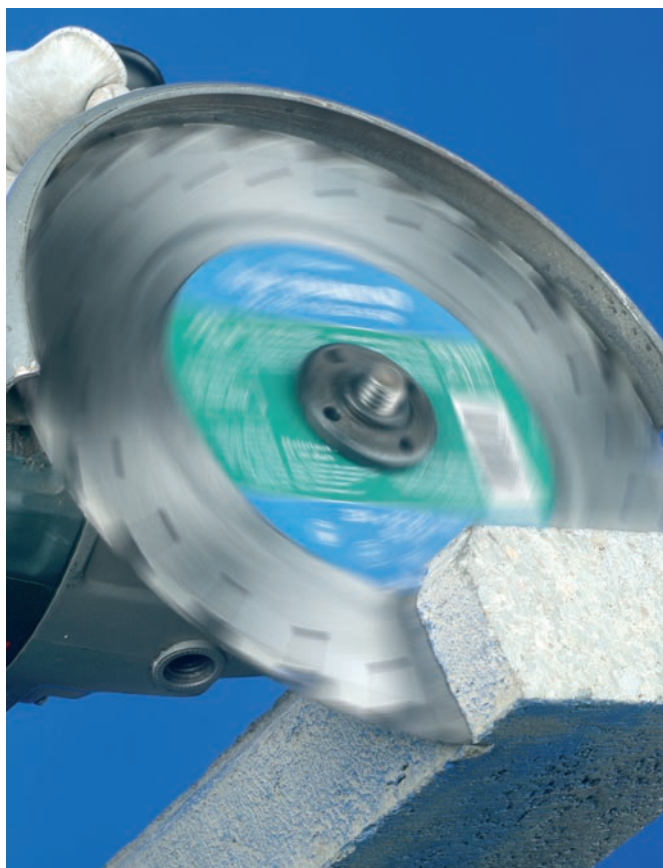
Специальное исполнение для повышения стабильности круга к боковым нагрузкам.
Исполнение из высокопрочной стали.

Рекомендации по применению

Повышает стабильность круга к боковым нагрузкам, специально для тонких отрезных кругов диаметром 178 и 230 мм.



Обозначение для заказа	EAN 4007220	ø зажимного фланца [мм]		
SFS 76	595275	76	1	0,370



Резка бетона.



Резка бетона.



Резка керамической плитки.



Резка бетона.

Алмазные, отрезные круги

Линия продуктов, обозначение на этикетках, структура программы

PFERD обозначение заказа

DS 230 x 22,23 H SG
1 2 3 4 5

1 Тип и форма алмазного отрезного круга

DS = сегментное исполнение
DG = исполнение турбо

2 Размер

Диаметр (D₁) в мм

3 Диаметр отверстия

Диаметр (D₂) в мм

4 Характеристика

H = для твёрдых материалов
S = для мягких материалов
= универсальное применение

5 PFERD-линия продуктов:

Универсальная линия PSF
Профессиональная линия SG
Специальная, высокопроизводительная линия SGP

PFERD-программа алмазных, отрезных кругов

Для решения различных задач как в промышленном так и ремесленном производствах предлагает PFERD три линии алмазных, отрезных кругов.

Алмазные, отрезные круги фирмы PFERD гарантируют оптимальную производительность реза и высокую безопасность.

Независимо от материала: бетон, клинкер, гранит или другие абразивные, строительные материалы потребитель найдёт оптимальный инструмент для каждого конкретного случая.

Алмазные, отрезные круги фирмы PFERD отличаются:

- высоким качеством алмаза
- производительностью реза
- высокой стойкостью
- высокой эффективностью и комфортом реза

Структура программы зач. кругов

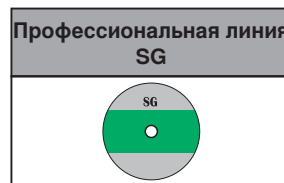
Материал	мягкий ↔ твёрдый		Нафель, керамич. плитка
	Пемза, абразивный бетон, бетон, шифер, черепица, гранит, клинкер, армированный бетон		
<p>Универс. линия PSF</p>	<p>DS Стр. 52</p>	<p>DG Стр. 52</p>	
<p>Профес. линия SG</p>	<p>DS S Стр. 54</p>	<p>DS H Стр. 53</p>	<p>DG FL Стр. 54</p>
<p>Специальная линия SGP</p>	<p>DS H Стр. 55</p>		



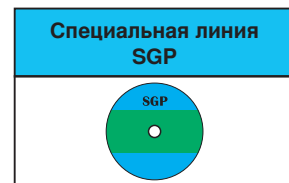
Цветовая символика трёх линий продуктов



Универсальная линия PSF является более дешёвой альтернативой для универсального применения.



Профессиональная линия SG соответствует требованиям для профессионального применения в индустрии.



Специальная линия SGP предлагает оптимум качества и производительности.

Алмазные, отрезные круги

Универсальная линия PSF

Камень, черепица, абразивный бетон		
Приводная машина	Вид обработки	Инструмент
Сильная	Мягкие материалы	PSF - DS PSF - DG
Слабая		

Камень Исполнение DS (сегментное)



Универсальный инструмент, сегментное исполнение для машин любого класса мощности. Исполнение с высокой производительностью и хорошей стойкостью.

Шлифующий материал: алмаз

Обрабатываемый материал
Камень, абразивный бетон, черепица,

Вид обработки
Резка полного материала

Обозначение для заказа	EAN 4007220	D ₁ [мм]	D ₂ [мм]	Число сегм.	Длина сегм. [мм]	Толщ. сегм. [мм]	Выс. сегм. [мм]	макс. доп. чис. об. [мин ⁻¹]		
DS 115 x 22,23 PSF	641361	115	22,23	9	31	2,2	7	13.300	1	0,170
DS 125 x 22,23 PSF	641378	125	22,23	10	31	2,2	7	12.000	1	0,190
DS 178 x 22,23 PSF	641385	178	22,23	14	33	2,4	7	8.500	1	0,435
DS 230 x 22,23 PSF	641392	230	22,23	16	33	2,4	7	6.600	1	0,630

Камень Исполнение DG (турбо)



Универсальный инструмент, исполнение турбо для машин любого класса мощности. Исполнение с высокой производительностью и хорошей стойкостью.

Шлифующий материал: алмаз

Обрабатываемый материал
Камень, абразивный бетон, черепица

Вид обработки
Резка полного материала



Обозначение для заказа	EAN 4007220	D ₁ [мм]	D ₂ [мм]	Число сегм.	Длина сегм. [мм]	Толщ. сегм. [мм]	Выс. сегм. [мм]	макс. доп. чис. об. [мин ⁻¹]		
DG 115 x 22,23 PSF	641408	115	22,23		Сплошной			13.300	1	0,170
DG 125 x 22,23 PSF	641415	125	22,23		Сплошной			12.000	1	0,190
DG 178 x 22,23 PSF	641422	178	22,23		Сплошной			8.500	1	0,435
DG 230 x 22,23 PSF	641439	230	22,23		Сплошной			6.600	1	0,630

Алмазные, отрезные круги

Профессиональная линия SG

Бетон, клинкер, черепица, плитка		
Приводная машина	Вид обработки	Инструмент
Сильная	Твёрдые материалы	SG - DS - H
	Мягкие материалы	SG - DS - S
Слабая	Плитка	SG - DG - FL

Бетон Исполнение DS H (сегментное)



Профессиональный инструмент для резки твёрдых материалов, сегментное исполнение для машин любого класса мощности.

Исполнение с высокой производительностью и очень хорошей стойкостью.

Шлифующий материал: алмаз

Обрабатываемый материал

Бетон, твёрдый клинкер, огнеупорная черепица

Вид обработки

Резка полного материала

Рекомендации по применению

Для алмазных отрезных кругов DS 300 и DS 350 максимальная окружная скорость составляет 100 м/с.

Обозначение для заказа	EAN 4007220	D ₁ [мм]	D ₂ [мм]	Число сегм.	Длина сегм. [мм]	Толщ. сегм. [мм]	Выс. сегм. [мм]	макс. доп. чис. об. [мин ⁻¹]		
DS 115 x 22,23 H SG	313091	115	22,23	8	35,0	2,2	6,0	13.300	1	0,170
DS 125 x 22,23 H SG	313107	125	22,23	9	35,0	2,2	6,0	12.000	1	0,190
DS 178 x 22,23 H SG	313114	178	22,23	13	35,0	2,2	6,0	8.500	1	0,435
DS 230 x 22,23 H SG	313121	230	22,23	17	35,0	2,6	5,0	6.600	1	0,630
DS 300 x 20,0 H SG	313138	300	20,0	21	35,0	2,6	5,0	6.400	1	0,822
DS 300 x 22,23 H SG	313145	300	22,23	21	35,0	2,6	5,0	6.400	1	0,822
DS 300 x 25,4 H SG	313152	300	25,4	21	35,0	2,6	5,0	6.400	1	0,822
DS 350 x 20,0 H SG	313169	350	20,0	25	35,0	2,8	5,0	5.500	1	0,959
DS 350 x 22,23 H SG	313176	350	22,23	25	35,0	2,8	5,0	5.500	1	0,959
DS 350 x 25,4 H SG	313183	350	25,4	25	35,0	2,8	5,0	5.500	1	0,959

Алмазные, отрезные круги

Профессиональная линия SG

Бетон
Исполнение DS S (сегментное)



Профессиональный инструмент для резки мягких материалов, сегментное исполнение для машин любого класса мощности.
Исполнение с высокой производительностью и очень хорошей стойкостью.

Шлифующий материал: алмаз

Обрабатываемый материал
Бетон, мягкий клинкер, черепица

Вид обработки
Резка полного материала

Обозначение для заказа	EAN 4007220	D ₁ [мм]	D ₂ [мм]	Число сегм.	Длина сегм. [мм]	Толщ. сегм. [мм]	Выс. сегм. [мм]	макс. доп. чис. об. [мин ⁻¹]		
DS 115 x 22,23 S SG	303931	115	22,23	8	35,0	2,2	6,0	13.000	1	0,110
DS 125 x 22,23 S SG	303948	125	22,23	9	35,0	2,2	6,0	12.000	1	0,140
DS 178 x 22,23 S SG	303955	178	22,23	12	35,0	2,2	6,0	8.500	1	0,310
DS 230 x 22,23 S SG	291283	230	22,23	15	35,0	2,2	6,0	6.600	1	0,620

Плитка
Исполнение DG FL



Профессиональный инструмент для машин любого класса мощности. Исполнение с высокой производительностью и очень хорошей стойкостью.

Шлифующий материал: алмаз

Обрабатываемый материал
Керамическая плитка

Вид обработки
Резка плитки

Рекомендации по применению
Специальный инструмент для плитки исполнение DG, оптимальный комфорт и точность реза.



Обозначение для заказа	EAN 4007220	D ₁ [мм]	D ₂ [мм]	Число сегм.	Длина сегм. [мм]	Толщ. сегм. [мм]	Выс. сегм. [мм]	макс. доп. чис. об. [мин ⁻¹]		
DG 115 x 22,23 FL SG	225264	115	22,23		Сплошной			13.000	1	0,170

Алмазные, отрезные круги

Специальная, высокопроизводительная линия SGP

Бетон, армированный бетон, твёрдый клинкер, гранит		
Приводная машина	Вид обработки	Инструмент
Сильная	Твёрдые материалы	SGP - DS - H
Слабая	Армированные материалы	



Профессиональный, специальный инструмент, сегментное исполнение для резки полного материала. Исполнение с высокой производительностью и отличной стойкостью.

Шлифующий материал: алмаз

Обрабатываемый материал

Бетон, армированный бетон, твёрдый клинкер, гранит

Вид обработки

Резка полного материала

Рекомендации по применению

Алмазные круги (DS) имеют наилучший результат при работе по армированному бетону с мощными, углошлифовальными машинами.



Обозначение для заказа	EAN 4007220	D ₁ [мм]	D ₂ [мм]	Число сегм.	Длина сегм. [мм]	Толщ. сегм. [мм]	Выс. сегм. [мм]	макс. доп. чис. об. [мин ⁻¹]		
DS 115 x 22,23 H SGP	168370	115	22,23	8	35,0	2,6	5,0	13.300	1	0,170
DS 125 x 22,23 H SGP	168400	125	22,23	9	35,0	2,6	5,0	12.000	1	0,190
DS 178 x 22,23 H SGP	168448	178	22,23	18	20,0	2,8	5,0	8.500	1	0,435
DS 230 x 22,23 H SGP	168493	230	22,23	24	20,0	2,8	5,0	6.600	1	0,630

Заточной брусок



Специальный инструмент для заточки рабочих сегментов. Исполнение с мягкой, полиуретановой связкой.

Абразивный материал: карбид кремния

Рекомендации по применению

Алмазные, отрезные круги при необходимости можно заточить путём отрезки тонкого слоя заточного бруска.

Обозначение для заказа	Зернистость	EAN 4007220	Размер [мм]		
DSB 2005025	CN 80 PUR	168332	200 x 50 x 25	1	0,315

Алмазные, отрезные круги

Указания по применению, рекомендации по применению

Указания по применению:

1. Соблюдать направление вращения отрезного круга (смотри стрелку на круге)
2. Запрещено работать без защитного кожуха машины.
3. Носить защитные очки!
4. Обрабатываемый материал обеспечить подкладкой!
5. При резке не оказывать давления.
6. Исключать перегрев.
7. Врезаться в материал как можно глубже, при возможности произвести рез за один проход, при резке круг осцилировать.

Алмазные, отрезные круги PFERD применимы для сухой резки.

При резке особо твёрдых материалов таких как бетон, возможен перегрев алмазного круга. Об этом свидетельствуют искры, появляющиеся на режущей части круга.

Во избежания повреждения алмазного круга следует прервать процесс резки!

Дать кругу короткое время охладиться на холостом ходу. Если после этого появятся искры, требуется переточка сегментов круга с помощью заточного бруска фирмы PFERD (см. стр 55).



Рекомендации по применению:

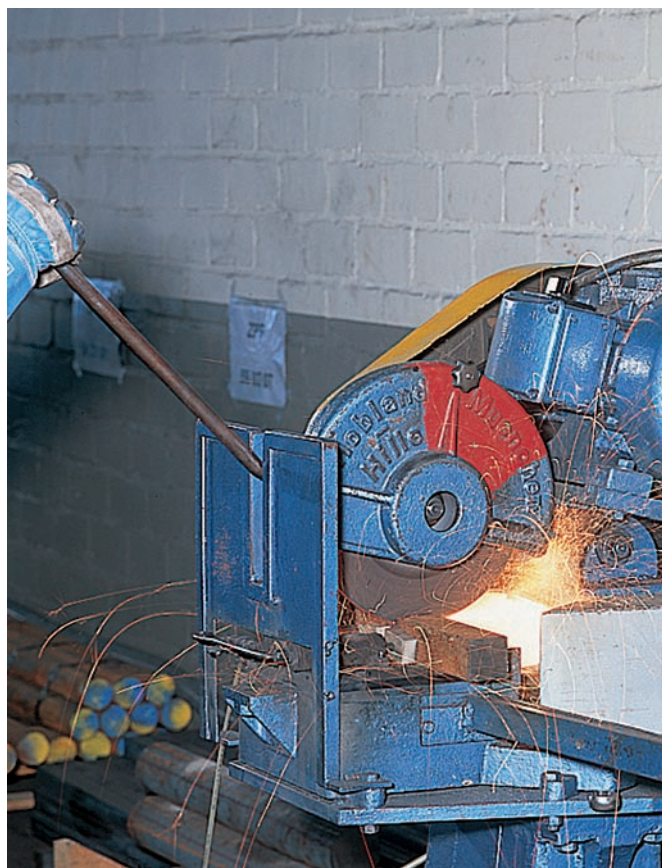
Поставляемые диаметры [мм]	115, 125 178, 230	115, 125 178, 230	115, 125 178, 230 300, 350	115, 125 178, 230	115	115, 125 178, 230
PFERD-линии →	PSF			SG		SGP
Типы →	DS PSF	DG PSF	DS H SG	DS S SG	DG FL SG	DS H SGP
Материалы ↓						
Асфальт	–	–	○	–	–	–
Армированный бетон	–	–	●	–	–	●
Бетон	○	○	●	●	–	●
Бетон мелкофракционный	–	–	●	–	–	●
Бесшовный пол	–	○	○	–	–	–
Бетонные камни	○	●	●	○	–	●
Газобетон	○	○	○	○	–	○
Гнейс	○	○	○	○	–	○
Гранит	–	–	●	–	–	●
Кирпич глиняный	○	●	●	●	○	○
Кирпич силикатный	○	○	○	○	–	○
Клинкер мягкий	○	○	○	○	○	○
Клинкер твёрдый	○	○	●	○	○	●
Материал GFK	○	○	○	○	–	○
Мрамор	○	●	○	○	○	○
Пемза	●	●	●	●	–	●
Песчаник	○	○	●	●	–	–
Плитка глазированная	–	○	○	–	●	○
Плитка керамическая	–	○	○	–	●	○
Поротон	○	○	○	○	–	○
Порфюр	–	–	–	–	–	●
Терракот	●	●	●	●	–	●
Черепица	○	●	●	●	–	○
Шифер	○	●	○	○	●	●

● = оптимально подходит ○ = подходит – = не подходит

Шлифовально-отрезные круги для стационарного применения



Работа с кругом SG CHOPSAW.



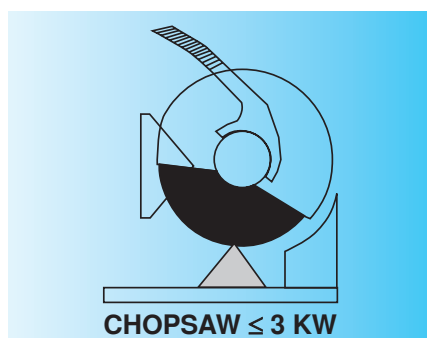
Работа с кругом SG TABLECUT.



Работа с кругом SG RAIL.



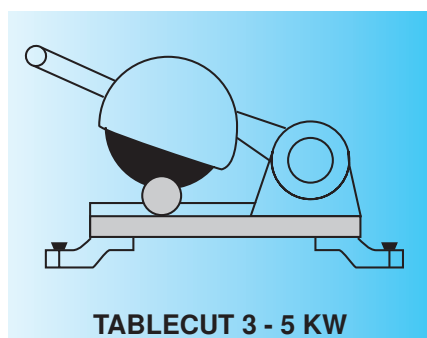
Работа с кругом SG HEAVY DUTY.



CHOPSAW

Универсальный отрезной круг для машин с максимальной мощностью до 3 KW.

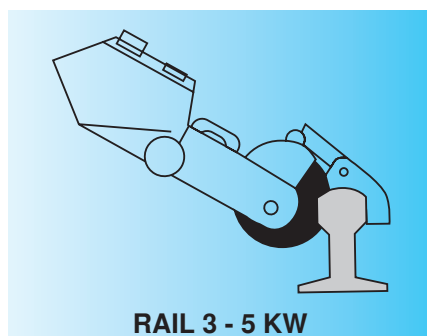
59



TABLECUT

Универсальный отрезной круг для машин мощностью от 3 до 5 KW.

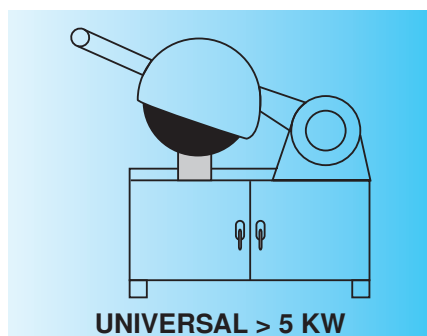
60



RAIL

Специальный отрезной круг для резки рельс и машин мощностью от 3 до 5 KW.

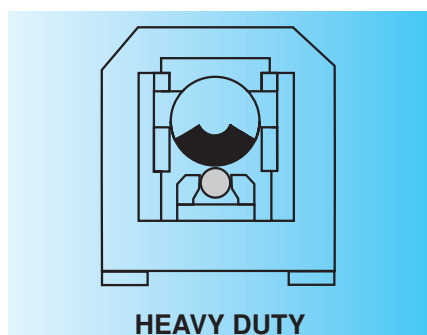
61-62



UNIVERSAL

Универсальный отрезной круг для машин мощностью выше 5 KW.

63



HEAVY DUTY

Отрезной круг высокой производительности для стационарных машин

64-66



Особенные свойства отрезных кругов фирмы PFERD:

- Высокая производительность реза
- Высокая предельная нагрузка
- Высокая безопасность на разрыв благодаря качественной армировке
- Оптимальная стойкость соответствующая поставленным требованиям
- Абсолютно симметричная конструкция

Преимущества для потребителя:

- Незначительная, термическая нагрузка обрабатываемого материала
- Прямые кромки среза
- Минимальный заусенец
- Незначительные затраты на рез

Обрабатываемый материал



Отрезка кругами является наиболее производительным методом резки различных материалов, например: сталь, литьё, цв. металлы, камень, пластмасса.

Особенно рекомендуется для материалов высокой твёрдости, трудно поддающихся распиливанию:

- Жаропрочные стали
- Высоколегированные стали
- Нержавеющие и кислотостойкие стали

Возможно удаление приливов и литников на отливках без последующей обработки.

Шлифовально-отрезные круги для стационарного применения

Линия SG CHOPSAW

Сталь			INOX		
Приводная машина	Вид обработки	Инструмент	Приводная машина	Вид обработки	Инструмент
 CHOPSAW ≤ 3 KW	Плоскость, сварной шов	SG - A - K - CHOP 2,8 SG - A - K - CHOP 3,8	 CHOPSAW ≤ 3 KW	Плоскость, сварной шов	SG - A - K - CHOP - INOX 2,8



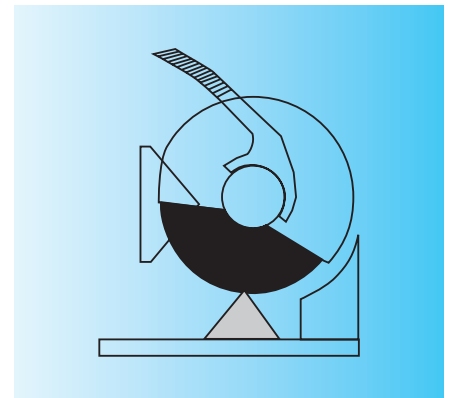
Универсальный инструмент твёрдости K для резки в стационарном режиме. Исполнение обеспечивает быстрый рез при хорошей стойкости.

Абразивный материал: корунд

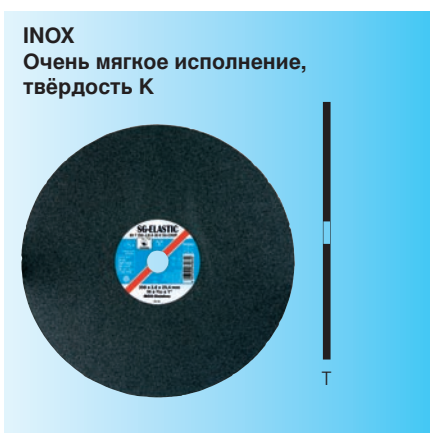
Обрабатываемый материал
Сталь

Вид обработки
Резка профиля и полного материала

Рекомендации по применению
Данное исполнение рекомендуется для приводных устройств мощностью до 3 KW.



Обозначение для заказа	EAN 4007220	Обозначение по EN	D ₁ x B x D ₂ [мм(дюйм)]	макс. доп. чис. об. [мин ⁻¹]		
80 T 300-2,8 A 36 K SG-CHOP	629123	41 A 36 K BF 80	300 x 2,8 x 25,4 (1")	5.100	20	8,100
80 T 300-2,8 A 36 K SG-CHOP	639573	41 A 36 K BF 80	300 x 2,8 x 32,0 (1 1/4")	5.100	20	8,100
80 T 350-2,8 A 36 K SG-CHOP	629154	41 A 36 K BF 80	350 x 2,8 x 25,4 (1")	4.400	10	6,000
80 T 350-2,8 A 36 K SG-CHOP	639597	41 A 36 K BF 80	350 x 2,8 x 32,0 (1 1/4")	4.400	10	6,000
80 T 400-3,8 A 36 K SG-CHOP	638675	41 A 36 K BF 80	400 x 3,8 x 25,4 (1")	3.800	10	11,800
80 T 400-3,8 A 36 K SG-CHOP	639610	41 A 36 K BF 80	400 x 3,8 x 32,0 (1 1/4")	3.800	10	11,800
80 T 400-3,8 A 36 K SG-CHOP	707920	41 A 36 K BF 80	400 x 3,8 x 40,0 (1 1/2")	3.800	10	11,800



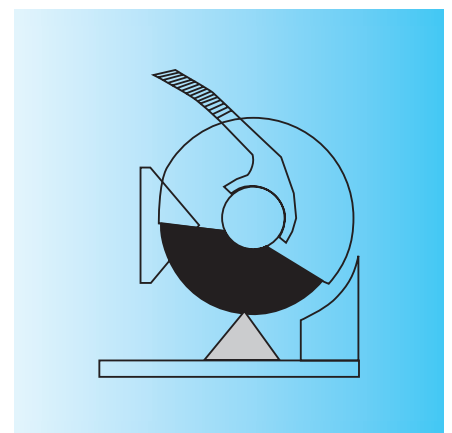
Универсальный инструмент твёрдости K для резки в стационарном режиме. Исполнение обеспечивает быстрый рез при хорошей стойкости.

Абразивный материал: корунд
Из состава связки исключены железо, сера и хлористые вещества.

Обрабатываемый материал
INOX

Вид обработки
Резка профиля и полного материала

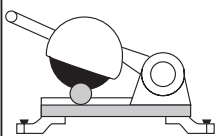
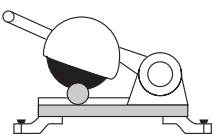
Рекомендации по применению
Данное исполнение рекомендуется для приводных устройств мощностью до 3 KW.



Обозначение для заказа	EAN 4007220	Обозначение по EN	D ₁ x B x D ₂ [мм(дюйм)]	макс. доп. чис. об. [мин ⁻¹]		
80 T 350-2,8 A 36 K SG-CHOP-INOX	639634	41 A 36 K BF 80	350 x 2,8 x 25,4 (1")	4.400	10	6,580
80 T 400-2,8 A 36 K SG-CHOP-INOX	669303	41 A 36 K BF 80	400 x 2,8 x 25,4 (1")	3.800	10	11,790

Шлифовально-отрезные круги для стационарного применения

Линия SG TABLECUT

Сталь			Чугун / камень / пластмасса		
Приводная машина	Вид обработки	Инструмент	Приводная машина	Вид обработки	Инструмент
 TABLECUT 3 - 5 KW	Полный материал / профиль	SG - A - L - TABLE 3,0 SG - A - L - TABLE 4,0	 TABLECUT 3 - 5 KW	Полный материал / профиль	SG - C - L - TABLE 3,0 SG - C - L - TABLE 3,4 SG - C - L - TABLE 4,0



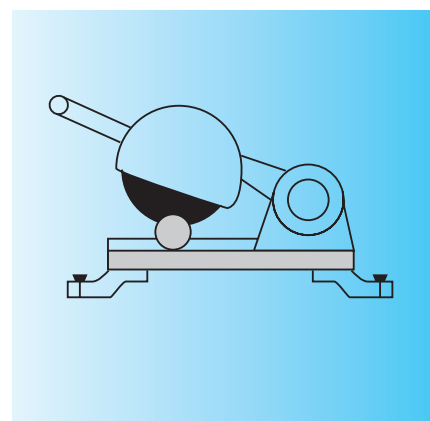
Универсальный инструмент твёрдости L для резки в стационарном режиме. Исполнение с высокой стабильностью при боковых нагрузках и хорошей стойкостью.



Абразивный материал: корунд

Обрабатываемый материал
Сталь, цв. металлы

Вид обработки
Резка профиля и полного материала

Рекомендации по применению
Данное исполнение рекомендуется для приводных устройств мощностью от 3 до 5 KW.



Обозначение для заказа	EAN 4007220	Обозначение по EN	D ₁ x B x D ₂ [мм(дюйм)]	макс. доп. чис. об. [мин ⁻¹]		
80 T 300-3,0 A 30 L SG-TABLE	629185	41 A 30 L BF 80	300 x 3,0 x 25,4 (1")	5.100	20	9,300
80 T 300-3,0 A 30 L SG-TABLE	639580	41 A 30 L BF 80	300 x 3,0 x 32,0 (1 1/4")	5.100	20	9,300
80 T 350-3,0 A 30 L SG-TABLE	629130	41 A 30 L BF 80	350 x 3,0 x 25,4 (1")	4.400	10	6,900
80 T 350-3,0 A 30 L SG-TABLE	639603	41 A 30 L BF 80	350 x 3,0 x 32,0 (1 1/4")	4.400	10	6,900
80 T 400-4,0 A 30 L SG-TABLE	638682	41 A 30 L BF 80	400 x 4,0 x 25,4 (1")	3.800	10	11,800
80 T 400-4,0 A 30 L SG-TABLE	639627	41 A 30 L BF 80	400 x 4,0 x 32,0 (1 1/4")	3.800	10	11,800



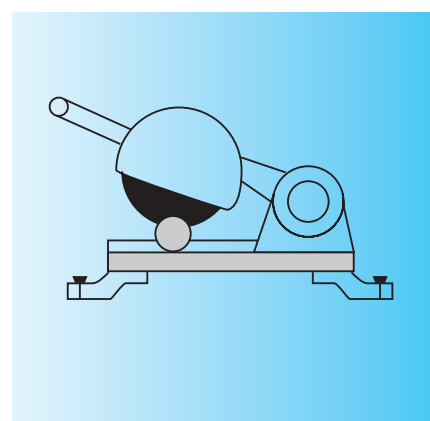
Универсальный инструмент твёрдости L для резки в стационарном режиме. Исполнение с высокой стабильностью при боковых нагрузках и хорошей стойкостью.



Абразивный материал: карбид кремния

Обрабатываемый материал
Чугун, камень, пластик

Вид обработки
Резка профиля и полного материала

Рекомендации по применению
Данное исполнение рекомендуется для приводных устройств мощностью от 3 до 5 KW.



Обозначение для заказа	EAN 4007220	Обозначение по EN	D ₁ x B x D ₂ [мм(дюйм)]	макс. доп. чис. об. [мин ⁻¹]		
80 T 300-3,0 C 36 L SG-TABLE	540268	41 C 36 L BF 80	300 x 3,0 x 25,4 (1")	5.100	20	8,600
80 T 350-3,4 C 36 L SG-TABLE	540275	41 C 36 L BF 80	350 x 3,4 x 25,4 (1")	4.400	10	6,300
80 T 400-4,0 C 36 L SG-TABLE	540282	41 C 36 L BF 80	400 x 4,0 x 25,4 (1")	3.800	10	11,000

Шлифовально-отрезные круги для стационарного применения

Линия SG RAIL

Сталь
Мягкое исполнение, твёрдость N



Специальный инструмент твёрдости N для резки более прочных рельс. Исполнение с мягкой характеристикой и коротким временем реза.

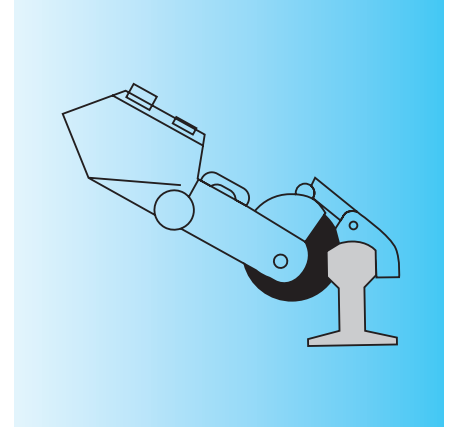
Абразивный материал: корунд



Обрабатываемый материал
Сталь

Вид обработки
Резка рельс

Рекомендации по применению
Наилучший результат с более мощными, приводными устройствами.

Рекомендации по заказу
При заказе просьба указать диаметр посадочного отверстия.



Обозначение для заказа	EAN 4007220	Обозначение по EN	D ₁ x B x D ₂ [мм(дюйм)]	макс. доп. чис. об. [мин ⁻¹]		
100 T 300-3,8 A 24 N SG-RAIL	539750	41 A 24 N BF 100	300 x 3,8 x 22,23 (7/8")	6.400	20	13,700
100 T 350-3,8 A 24 N SG-RAIL	539774	41 A 24 N BF 100	350 x 3,8 x 22,23 (7/8")	5.500	10	9,000
100 T 350-3,8 A 24 N SG-RAIL	539781	41 A 24 N BF 100	350 x 3,8 x 25,4 (1")	5.500	10	9,000

Сталь
Мягкое исполнение, твёрдость Q



Специальный инструмент твёрдости Q для резки рельс. Исполнение с высокой стойкостью.

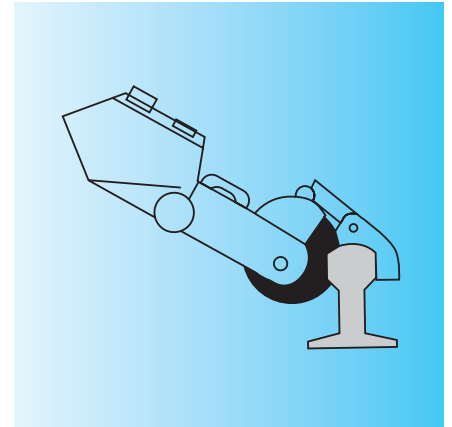
Абразивный материал: корунд



Обрабатываемый материал
Сталь

Вид обработки
Резка рельс

Рекомендации по применению
Наилучший результат с более мощными, приводными устройствами.

Рекомендации по заказу
При заказе просьба указать диаметр посадочного отверстия.



Обозначение для заказа	EAN 4007220	Обозначение по EN	D ₁ x B x D ₂ [мм(дюйм)]	макс. доп. чис. об. [мин ⁻¹]		
100 T 300-3,8 A 24 Q SG-RAIL	539705	41 A 24 Q BF 100	300 x 3,8 x 22,23 (7/8")	6.400	20	13,700
100 T 300-3,8 A 24 Q SG-RAIL	539712	41 A 24 Q BF 100	300 x 3,8 x 25,4 (1")	6.400	20	13,700
100 T 350-3,8 A 24 Q SG-RAIL	539729	41 A 24 Q BF 100	350 x 3,8 x 22,23 (7/8")	5.500	10	9,000
100 T 350-3,8 A 24 Q SG-RAIL	539736	41 A 24 Q BF 100	350 x 3,8 x 25,4 (1")	5.500	10	9,000
100 T 400-4,2 A 24 Q SG-RAIL	539743	41 A 24 Q BF 100	400 x 4,2 x 25,4 (1")	4.800	10	12,000

Шлифовально-отрезные круги для стационарного применения

Линия SG RAIL

Сталь
Твёрдое исполнение, твёрдость T



Специальный инструмент твёрдости N для резки менее прочных рельс. Исполнение с очень высокой стойкостью.

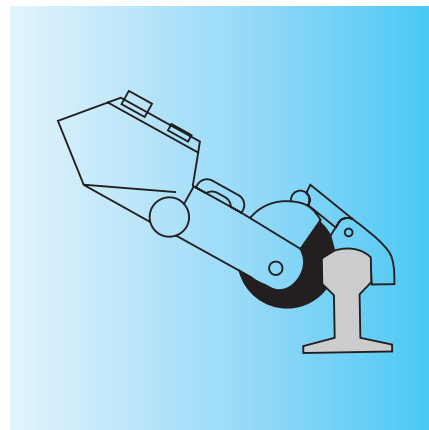
Абразивный материал: корунд



Обрабатываемый материал
Сталь

Вид обработки
Резка рельс

Рекомендации по применению
Наилучший результат с более мощными, приводными устройствами.

Рекомендации по заказу
При заказе просьба указать диаметр посадочного отверстия.



Обозначение для заказа	EAN 4007220	Обозначение по EN	D ₁ x B x D ₂ [мм(дюйм)]	макс. доп. чис. об. [мин ⁻¹]		
100 T 300-3,8 A 24 T SG-RAIL	539668	41 A 24 T BF 100	300 x 3,8 x 22,23 (7/8")	6.400	20	13,700
100 T 350-3,8 A 24 T SG-RAIL	539682	41 A 24 T BF 100	350 x 3,8 x 22,23 (7/8")	5.500	10	9,000
100 T 350-3,8 A 24 T SG-RAIL	539699	41 A 24 T BF 100	350 x 3,8 x 25,4 (1")	5.500	10	9,000

Шлифовально-отрезные круги для стационарного применения

Линия SG UNIVERSAL

Сталь/цв. металлы
Мягкое исполнение, твёрдость O



Универсальный инструмент твёрдости O для резки в стационарном режиме. Исполнение обеспечивает быстрый рез при очень хорошей стойкости.

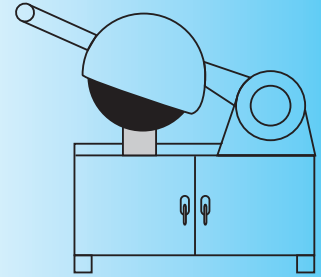
Абразивный материал: корунд

Обрабатываемый материал
Сталь, цв. металлы

Вид обработки
Резка полного материала

Рекомендации по применению
Наилучший результат с приводными устройствами мощностью свыше 5 KW.

Рекомендации по заказу
При заказе указать \varnothing посад. отв.



Обозначение для заказа	EAN 4007220	Обозначение по EN	D ₁ x B x D ₂ [мм(дюйм)]	макс. доп. чис. об. [мин ⁻¹]		
80 T 300-3,4 A 30 O SG-UNI	540299	41 A 30 O BF 80	300 x 3,4 x 25,4 (1")	5.100	20	11,800
80 T 300-3,4 A 30 O SG-UNI	721223	41 A 30 O BF 80	300 x 3,4 x 32,0 (1 1/4")	5.100	20	11,800
100 T 300-3,8 A 30 O SG-UNI	540305	41 A 30 O BF 100	300 x 3,8 x 32,0 (1 1/4")	6.400	20	13,700
100 T 300-3,8 A 30 O SG-UNI	540312	41 A 30 O BF 100	300 x 3,8 x 40,0 (1 1/2")	6.400	20	13,700
100 T 300-3,8 A 30 O SG-UNI	721230	41 A 30 O BF 100	300 x 3,8 x 25,4 (1")	6.400	20	13,700
80 T 350-3,8 A 30 O SG-UNI	540329	41 A 30 O BF 80	350 x 3,8 x 25,4 (1")	4.400	10	7,000
80 T 350-3,8 A 30 O SG-UNI	721247	41 A 30 O BF 80	350 x 3,8 x 32,0 (1 1/4")	4.400	10	7,000
100 T 350-4,2 A 30 O SG-UNI	540336	41 A 30 O BF 100	350 x 4,2 x 25,4 (1")	5.500	10	7,000
100 T 350-4,2 A 30 O SG-UNI	540343	41 A 30 O BF 100	350 x 4,2 x 32,0 (1 1/4")	5.500	10	7,000
100 T 350-4,2 A 30 O SG-UNI	540350	41 A 30 O BF 100	350 x 4,2 x 40,0 (1 1/2")	5.500	10	7,000
80 T 400-4,2 A 30 O SG-UNI	721254	41 A 30 O BF 80	400 x 4,2 x 32,0 (1 1/4")	3.800	10	14,500
80 T 400-4,2 A 30 O SG-UNI	540374	41 A 30 O BF 80	400 x 4,2 x 40,0 (1 1/2")	3.800	10	14,500
100 T 400-4,8 A 30 O SG-UNI	540428	41 A 30 O BF 100	400 x 4,8 x 32,0 (1 1/4")	4.800	10	14,500
100 T 400-4,8 A 30 O SG-UNI	540435	41 A 30 O BF 100	400 x 4,8 x 40,0 (1 1/2")	4.800	10	14,500

Чугун/камень
Мягкое исполнение, твёрдость O



Универсальный инструмент твёрдости O для резки в стационарном режиме. Исполнение обеспечивает быстрый рез при очень хорошей стойкости.

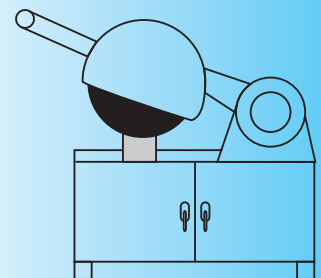
Абразивный материал: карбид кремния

Обрабатываемый материал
Чугун, камень

Вид обработки
Резка полного материала

Рекомендации по применению
Наилучший результат с приводными устройствами мощностью свыше 5 KW.

Рекомендации по заказу
При заказе указать \varnothing посад. отв.



Обозначение для заказа	EAN 4007220	Обозначение по EN	D ₁ x B x D ₂ [мм(дюйм)]	макс. доп. чис. об. [мин ⁻¹]		
80 T 300-3,4 C 24 O SG-UNI	721261	41 C 24 O BF 80	300 x 3,4 x 40,0 (1 1/2")	5.100	10	5,600
80 T 350-3,8 C 24 O SG-UNI	721278	41 C 24 O BF 80	350 x 3,8 x 40,0 (1 1/2")	4.400	10	6,400
80 T 400-4,2 C 24 O SG-UNI	166741	41 C 24 O BF 80	400 x 4,2 x 40,0 (1 1/2")	3.800	10	10,500

Шлифовально-отрезные круги для стационарного применения

Линия SG HEAVY DUTY

Сталь/чугун
Мягкое исполнение, твёрдость N



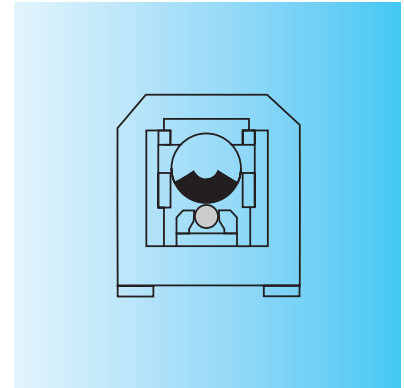
Высокопрофессиональный инструмент твёрдости N для резки в стационарном режиме.
Исполнение с высокой стойкостью и чистым резом при большой площади реза материала.

Абразивный материал: корунд

Обрабатываемый материал
Сталь, чугун

Вид обработки
Резка полного материала

Рекомендации по применению
Рекомендуется для машин очень высокой мощности.



Обозначение для заказа	EAN 4007220	Обозначение по EN	D ₁ x B x D ₂ [мм(дюйм)]	макс. доп. чис. об. [мин ⁻¹]		
100 T 300-3,0 A 24 N SG-HD	539842	41 A 24 N BF 100	300 x 3,0 x 40,0 (1 1/2")	6.400	20	9,000
100 T 350-3,8 A 24 N SG-HD	539859	41 A 24 N BF 100	350 x 3,8 x 40,0 (1 1/2")	5.500	10	8,000
100 T 400-4,3 A 24 N SG-HD	539866	41 A 24 N BF 100	400 x 4,3 x 40,0 (1 1/2")	4.800	10	13,000
100 T 500-5,8 A 24 N SG-HD	166338	41 A 24 N BF 100	500 x 5,8 x 40,0 (1 1/2")	3.800	5	13,900
100 T 600-7,6 A 24 N SG-HD	166482	41 A 24 N BF 100	600 x 7,6 x 60,0 (2 3/8")	3.200	5	26,300

Сталь/чугун
Мягкое исполнение, твёрдость Q/R



Высокопрофессиональный инструмент твёрдости Q/R для резки в стационарном режиме.
Исполнение с высокой стойкостью и чистым резом при большой площади реза материала.

Абразивный материал: корунд/
циркониевый корунд

Обрабатываемый материал
Сталь, чугун

Вид обработки
Резка полного материала

Рекомендации по применению
Рекомендуется для машин очень высокой мощности.

Рекомендации по заказу
При заказе просьба указать диаметр посадочного отверстия.

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Обозначение по EN	D ₁ x B x D ₂ [мм(дюйм)]	макс. доп. чис. об. [мин ⁻¹]		
100 T 250-1,8 A 24 Q SG-HD	539873	41 A 24 Q BF 100	250 x 1,8 x 30,0 (19/16")	7.600	20	3,400
80 T 300-3,4 A 24 Q SG-HD	166185	41 A 24 Q BF 80	300 x 3,4 x 25,4 (1")	5.100	20	10,900
80 T 300-3,4 A 24 Q SG-HD	166208	41 A 24 Q BF 80	300 x 3,4 x 40,0 (1 1/2")	5.100	20	10,900
100 T 300-3,6 A 24 Q SG-HD	166253	41 A 24 Q BF 100	300 x 3,6 x 40,0 (1 1/2")	6.400	20	10,900
80 T 350-3,8 A 24 Q SG-HD	166260	41 A 24 Q BF 80	350 x 3,8 x 25,4 (1")	4.400	10	9,000
100 T 350-4,0 A 24 Q SG-HD	166284	41 A 24 Q BF 100	350 x 4,0 x 25,4 (1")	5.500	10	10,000
100 T 350-4,0 A 24 Q SG-HD	166291	41 A 24 Q BF 100	350 x 4,0 x 40,0 (1 1/2")	5.500	10	10,000
80 T 400-4,2 A 24 Q SG-HD	166307	41 A 24 Q BF 80	400 x 4,2 x 40,0 (1 1/2")	3.800	10	12,900
100 T 400-4,8 A 24 Q SG-HD	539880	41 A 24 Q BF 100	400 x 4,8 x 40,0 (1 1/2")	4.800	10	14,300
80 T 500-5,5 A 24 Q SG-HD	166321	41 A 24 Q BF 80	500 x 5,5 x 40,0 (1 1/2")	3.100	5	13,600
100 T 500-5,8 A 24 Q SG-HD	539897	41 A 24 Q BF 100	500 x 5,8 x 40,0 (1 1/2")	3.800	5	13,900
80 T 600-5,7 A 24 Q SG-HD	539903	41 A 24 Q BF 80	600 x 5,7 x 60,0 (2 3/8")	2.500	5	26,000
100 T 600-8,2 A 24 Q SG-HD	539910	41 A 24 Q BF 100	600 x 8,2 x 60,0 (2 3/8")	3.200	5	26,300
100 T 600-8,0 ZA 24 R SG-HD	166437	41 ZA 24 R BF 100	600 x 8,0 x 60,0 (2 3/8")	3.200	5	28,000

Шлифовально-отрезные круги для стационарного применения

Линия SG HEAVY DUTY

Сталь/чугун
Твёрдое исполнение, твёрдость S/T



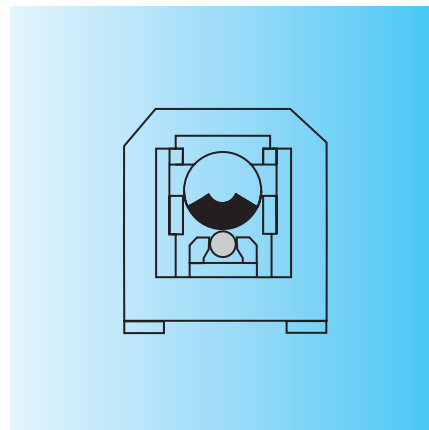
Высокопрофессиональный инструмент твёрдости S/T для резки в стационарном режиме. Исполнение с высокой стойкостью и чистым резом.



Абразивный материал: корунд/циркониевый корунд

Обрабатываемый материал
Сталь, чугун

Вид обработки
Резка полного материала

Рекомендации по применению
Рекомендуется для машин очень высокой мощности.



Обозначение для заказа	EAN 4007220	Обозначение по EN	D ₁ x B x D ₂ [мм(дюйм)]	макс. доп. чис. об. [мин ⁻¹]		
100 T 300-3,6 A 24 S SG-HD	539941	41 A 24 S BF 100	300 x 3,6 x 40,0 (1 1/2")	6.400	20	11,700
100 T 400-4,6 A 24 S SG-HD	166314	41 A 24 S BF 100	400 x 4,6 x 40,0 (1 1/2")	4.800	10	14,300
100 T 500-5,8 A 24 S SG-HD	539958	41 A 24 S BF 100	500 x 5,8 x 40,0 (1 1/2")	3.800	5	13,900
100 T 400-4,8 ZA 24 T SG-HD	539965	41 ZA 24 T BF 100	400 x 4,8 x 40,0 (1 1/2")	4.800	10	16,500
100 T 500-5,8 ZA 24 T SG-HD	539972	41 ZA 24 T BF 100	500 x 5,8 x 40,0 (1 1/2")	3.800	5	13,900
100 PT 600-7,8 ZA 24 T SG-HD	539989	42 ZA 24 T BF 100	600 x 7,8 x 76,2 (3")	3.200	5	10,300

Шлифовально-отрезные круги для стационарного применения

Изготовление по заказу

Изготовление по заказу

Для особых случаев фирма PFERD производит круги специального исполнения (соответствующие специфике клиента). При этом мы гарантируем техническую поддержку и консультацию в каждом конкретном случае.

Следующие Ø (мм) и исполнения (Т, РТ, СТ) с различными посадочными диаметрами и толщиной возможны:

Ø отрезных кругов (мм)
700, 800, 870, 1000, 1250

Допустимая окружная скорость

По выбору предлагаются отрезные круги с максимальной окружной скоростью 100 или 80 м/с.

С точки зрения техники безопасности производство кругов соответствует нормам EN 12413.

PFERD-консультация и сервис

Многообразие проблем при применении отрезных кругов требуют подробной консультации. Данную консультацию предложит Вам PFERD бесплатно.

Также фирма PFERD предложит Вам консультацию о возможности необходимых усовершенствований стационарных машин и оборудования (вопрос отсоса воздуха, подачи и крепления материала).

Многолетний опыт отдела технической консультации поможет Вам в обеспечении быстрой и компетентной консультации при решении проблем резки.

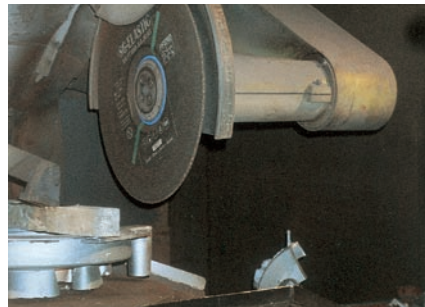
Благодаря тесному контакту отдела разработок с ведущими производителями машин во всём мире, мы можем оказать помощь в приобретении соответствующих установок.

Горячая резка



Горячая резка (температура материала до 1000 °С) преобрела большое значение.

Преимущества: быстрая без заусенцев резка раскалённых, прокатных или кованных заготовок непрерывной разливки.



Вертикальная резка



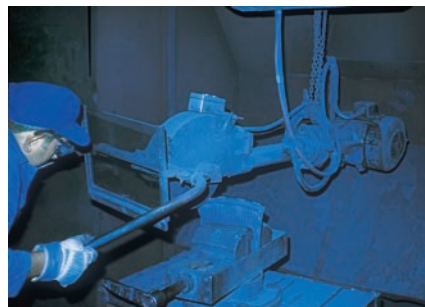
Прямая резка

Машины для отрезных кругов

Наряду с правильным выбором отрезного круга, правильный выбор машины также является важнейшей предпосылкой эффективного процесса резки.

Требования к машинам:

- Достаточная мощность привода соответствующая диаметру отрезного круга и поперечному сечению заготовки
- Достаточное усилие подачи для непрерывной отрезки 10 см²/с при холодной и 20 см²/с при горячей резке
- Безупречная установка и крепление заготовки и отрезного круга
- Эффективный и достаточный отсос
- Достаточные средства защиты



Маятниковая резка



Резка с вращением заготовки

Хранение отрезных кругов

Шлиф.-отрезные круги должны храниться в горизонтальном положении в сухом помещении. Необходимо обеспечить равномерную нагрузку на ровном основании во избежания прогибания отрезных кругов (более подробная информация в предписаниях комитета по шлифованию).





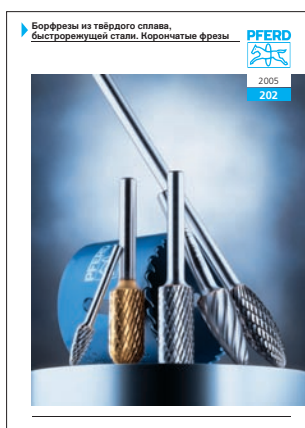
Каталог 201 Е

Слесарные, заточные, прецизионные напильники и рашпили



Каталог 205

Напильники, шлифовальные и отрезные инструменты с алмазом и кубическим нитридом бора



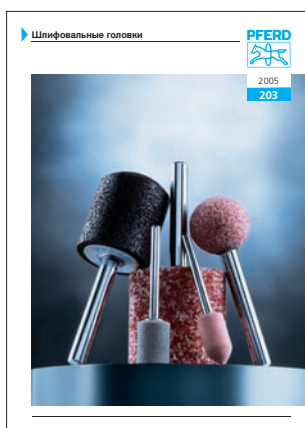
Каталог 202

Борфрезы из твёрдого сплава, быстрорежущей стали. Корончатые фрезы



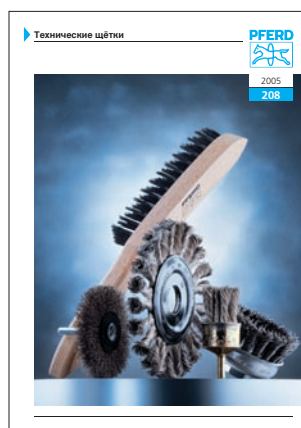
Каталог 206

Шлифовальные и шлифовально-отрезные круги



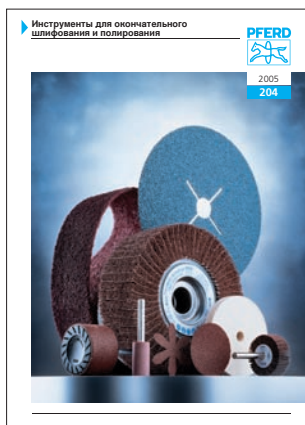
Каталог 203

Шлифовальные головки



Каталог 208

Технические щётки



Каталог 204

Инструменты для окончательного шлифования и полирования



Каталог 209

Приводные устройства