

# PFERD 243

#### Содержание



# PFERD

#### PFERD MILWAUKEE BRUSH Co.



Технические щётки уже свыше 60 лет являются составной частью программы PFERD для обработки поверхности.

C 1997 года PFERD MILWAUKEE BRUSH Co. является членом интернациональной группы PFERD.

PFERD MILWAUKEE BRUSH Co., в г. Милуоки, штат Висконсис считается одним из ведущих производителей технических щёток в США и предлагает полную программу технических, индустриальных щёток под маркой:





Самая современная технология позволяет экономичное производство технических щёток соответствующих высоким



требованиям к качеству и безопасности инструментов PFERD постоянно контролируюемых в личных лабораториях.



Технические щётки фирмы PFERD соответствуют нормам и требованиям EN 1083 BGV D12 (UVV).



#### Области применения, используемый материал

Технические щётки фирмы PFERD предназначены для универсального применения практически по всем материалам от стали до дерева для обработки, очистки поверхности и снятия заусенцев.

В зависимости от предъявляемых требований PFERD предлагает четыре вида проволоки:

- 1. Стальная
- серый
- 2. INOX-нерж. сталь
- синий
- 3. Латунная
- жёлтый
- 4. Пластиковая с содержанием карбида кремния (SiC) красный
- Удаление заусенцев, образовавшихся в процессе фрезерования, шлифования, точения и сверления
- Очистка поверхности

Области применения:

- Снятие окалины, ржавчины
- Очистка, зачистка, устранение лака, краски и т. п.
- Обработка сварных швов
- Отделка поверхности
  - Матирование
  - Нанесение шероховатости, структурирование
  - Шлифование (с SiC-зерном)

#### Преимущества:

- Длительный срок службы ввиду применения специальной, качественной проволоки с высокой эластичностью и прочностью на изгиб
- Высокая точность вращения благодаря равномерному распределению и надежному креплению проволоки
- Оптимальное качество обрабатываемой поверхности благодаря правильному соотношению размера щётки и длине рабочего материала
- Выгодное соотношение цена-качество

Обрабатываемый материал	Материал проволоки	Преимущества / Характерные факторы	Исполнение	Области применения
<ul> <li>конструкционная сталь</li> <li>углеродистая сталь</li> <li>легированная сталь</li> <li>обыкновенная сталь</li> <li>платмасса</li> </ul>	Стальная проволока Символи- ческий цвет: Серый	<ul> <li>высокая вязкость проволоки</li> <li>высокая стойкость</li> <li>возможны высокие обороты</li> <li>универсальное применение</li> <li>более выгодная цена</li> </ul>	Неплетёная, волнистая проволока	<ul> <li>         ■ Лёгкая обработка поверхности         ■ снятие ржавчины, лаков, окалины         ■ устранение грата, заусенцев на кромках, контурах и трубах     </li> </ul>
			Плетёная	<ul> <li>ввиду высокой жёсткости плетения косички более агрессивный эффект</li> <li>рекомендуем для обработки сварных швов</li> <li>для устранения ржавчины, шлаков, окалины и т.п.</li> </ul>
			Плетёная COMBITWIST®	<ul> <li>■ безударная работа</li> <li>■ отсутствие биения при обработке грани</li> <li>■ более высокая стойкость и производительность</li> <li>■ отсутствие раскручивания</li> </ul>
	яя и Исполнение- ■ устойчивость к корозии		Волнистая проволока, вулканизированная	<ul> <li>более жёсткое исполнение благодаря пластмассе</li> <li>более агрессивный эффект</li> <li>точная обработка места</li> </ul>
кислостойкая сталь INOX. Проволока ругие, цветные из нержаметаллы	Проволока из нержа-	<ul> <li>устойчивость к корозии</li> <li>выдерживает высокую температурную нагрузку</li> <li>отсутствие корродирующих остатков на обрабатываемой поверхности</li> </ul>	Неплетёная, волнистая проволока	<ul> <li>лёгкая обработка поверхности</li> <li>снятие ржавчины, лака, окалины и изолирующ материалов на нержавеющих материалах</li> <li>устранение лёгкого грата, заусенца на контура трещинах и трубах</li> </ul>
	Символи- ческий цвет: синий	<ul> <li>в отличии от стальной проволоки рекомендуюся низкие обороты</li> <li>щётки состоящие из нержаве- ющей проволоки как правило обезжирины</li> </ul>	Плетёная	<ul> <li>более спокойный процесс при обработке кром</li> <li>рекомендуем для обработки сварных швов</li> <li>для устранения ржавчины, шлаков, окалины и т.п.</li> </ul>
			Плетёная COMBITWIST®	<ul> <li>более спокойный процесс при обработке кром</li> <li>безударный процесс обработки острых граней</li> <li>высокая стойкость и производительность</li> <li>большая стабильность плетения</li> </ul>
<ul><li>латунь</li><li>медь</li><li>другие, цветные металлы</li></ul>	Латунная проволока Символи- ческий цвет: жёлтый	<ul> <li>безискровый процесс обработки</li> <li>лучшая эластичность</li> <li>более лучшее качество поверхности при обработке алюминия</li> </ul>	Неплетёная, волнистая проволока	<ul> <li>лёгкая обработка поверхности</li> <li>снятие ржавчины, лака, окалины и изолирующ материалов на нержавеющих материалах</li> <li>очистка мест пайки</li> <li>структурирование и очистка поверхности цветн материалов</li> </ul>
цветные металлы дерево пластмасса сталь материалы из чугуна		зерно позволяет шлифовать     пластмасса изнашивается     открывая новые зёрна     высокая эластичность и гибкость     одинаково шлифует все     материалы     теплочуствительный материал,     рекомендуется масло	волнистая проволока	<ul> <li>снятие заусенца, очистка и шлифовка поверхности</li> <li>матирование, структурирование поверхности</li> <li>возможна обработка труднодоступных мест ввиду большей эластичности</li> </ul>

## Рекомендации по технике безопасности, формы, размеры

#### Рекомендуемый привод

#### ■ В ручном режиме

- дрель
- гибкий вал
- прямая или угловая машина с электро- или пневмоприводом
- более подробная информация по подбору привода в кат. 209

#### ■ В стационарном режиме

- настольная шлифовальная машина
- машины с ЧПУ
- Машины спец. изготовления

Примечание: При применении щёток требуется более высокая мощность машин чем при применении других вращяющихся инструментов.

#### Рекомендации по технике безопасности

- Рекомендуемое максимальное число оборотов не превышать!
- Носить защитные очки и одежду!



■ Соблюдать рекомендации по ТБ!



■ Использовать защитный кожух привода!

Дисковые щётки

с отверстием

■ В каждой упаковке лежат рекомендации по технике безопасности, просьба соблюдать!

#### **EN 1083**

Высококачественные технические щётки фирмы PFERD изготовлены и прошли контроль согласно EN 1083.

#### Техническая консультация

В случае возникновения технических вопросов, обращайтесь к нашим специалистам. Мы гарантируем Вам подробную информацию. В случае необходимости оказываем поддержку непосредственно на местах

#### Изготовление по заказу

При запросах восможно специальное изготовление по заказу клиента. Обращайтесь к нам.

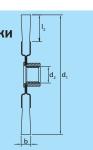
#### Формы и размеры

















#### Обозначение

d, = диаметр щётки

b = рабочая ширина щётки

I<sub>2</sub> = рабочая длина щётки

= общая длина щётки

d<sub>2</sub> = диаметр посадочного отверстия/диаметр резьбы

d<sub>3</sub> = диаметр хвостовика

#### Перерасчётная таблица миллиметр -> дюйм

Диаметр про	оволоки	Диаметр про	волоки	
Миллиметр	Дюйм	Миллиметр	Дюйм	
0,10	.004	25	1	
0,12	.005	50	2	
0,15	.006	75	3	
0,20	.008	100	4	
0,25	.010	115	4 1/2	
0,30	.012	125	5	
0,35	.014	150	6	
0,40	.016	178	7	
0,50	.020	200	8	
0,60	.023	250	10	
0,80	.032	300	12	
1,00	.039	350	14	

**208** |

# PFERD

#### Окружная скорость, указания по применению

#### Рекомендуемая окружная скорость

Рекомендуемый диапазон окружной скорости зависит от соответствующего применения и как правило лежит ниже максимально допустимого значения. Рекомендуемое число оборотов ведёт к оптимальному результату эффективности обработки, узноса и цены.

Кистевые щётки = 5 - 10 м/c Чашечные щётки = 25 - 35 м/c Дисковые щётки / = см. график радом тарельчатые щётки

В диаграмме окружная скорость изображена синими, диагональными линиями. По вертикале диаметр инструмента соответствующий данной окружной скорости. По горизонтале на левой стороне соответствующее число оборотов машины в мин-1.

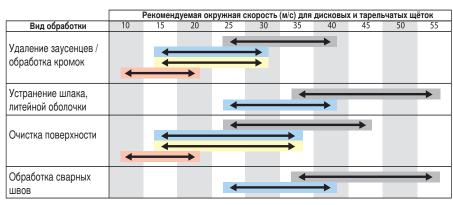
#### Например:

RBG 11512 стальная проволока Применение:

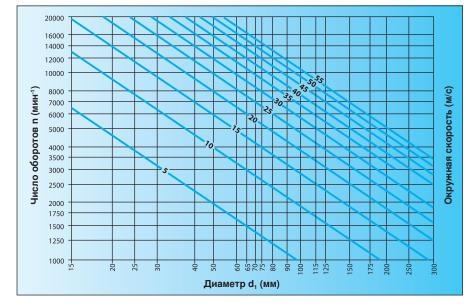
очистка поверхности,

окружная скорость: 30 - 40 м/с, число оборотов: 5.000 - 6.650 мин<sup>-1</sup>

В целях безопасности запрещается превышать максимально допустимое число оборотов для данного инструмента!



Цветовые балки соответствуют виду проволоки



#### Указания по применению

#### Диаметр щётки

Для ручных машин диаметр щётки независимо от рабочего материала не должен превышать 180 мм.

## Усилие прижима и рабочая позиция щётки





неправильно (1) правильно (2)

Только концы проволоки производят работу (рис. 2).

Исключение: Щётки с содержанием карбида кремния (SIC) 2-3 мм от вершины. В стационарном режиме щётки должны работать ниже своего центра.

#### Рабочая длина проволоки

Малая рабочая длина проволоки создаёт высокоагрессивную рабочую поверхность. Щётка с большей длиной проволоки более эластична, что позволяет достичь хороших результатов обработки, также и на неровных поверхностях.

#### Эффект самозаточки



Изменение направления вращения щётки при работе усиливает эффект самозаточки.

#### Толщина проволоки

Общепринято:

Толстая проволока = жёсткий эффект.
Тонкая проволка = мягкий эффект.
При работе щёток с толстой проволокой малое количество окончаний одновременно участвуют в работе, что приводит к грубой рабочей поверхности при агрессивной характеристике обработки. При работе с тонкой проволокой большее количество, в результате мягкая характеристика обработки при более качественной рабочей поверхности. В общем тонкая проволока более эластична и гарантирует более длительный срок службы щётки.

#### Решение проблем

Проблема	Возможное решение
Низкая эффек- тивность	Увеличить число оборотов, использовать щётку большего диаметра     Уменьшить рабочую длину     Более толстая проволока
Высокая агрес- сивность	1. Уменьшить число оборотов, использовать щётку меньшего диаметра 2. Уменьшить усилие 3. Увеличить рабочую длину 4. Более толстая проволока
Грубая рабочая поверхн.	Увеличить рабочую ширину     Более тонкая проволока     Увеличить обороты
Гладкая рабочая поверхн.	1. Более тонкая проволока 2. Уменьшить рабочую длину 3. Уменьшить обороты
Образование зау- сенцев	1. Изменить рабочее положение 2. Уменьшить рабочую длину 3. Более толстая проволока

# Дисковые щётки с хвостовиком



#### Дисковые щётки с хвостовиком, неплетёные



Универсальное применение, очистка, удаление ржавчины, снятие заусенцев, окалины, зачистка литейного облоя, удаление лака.

#### RBU = Дисковая щётка, неплетёная

ø хвостовика 6 мм

Рекомендации по применению Рекомендуемый привод: прямая машина, привод с гибким валом, дрель. Рекомендуемая мощность не менее 300



#### Стальная проволока (ST)

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Толщ. пров. [мм]	ø щётки [мм]	Рабоч. шир. [мм]	Рабоч. длина [мм]	Общая длина [мм]	Рек. чис. обор. [мин <sup>-</sup> 1]	Макс. чис. об. [мин⁻¹]		kg
RBU 2004/6 ST 0,20	152980	0,20	20,0	4,0	3,0	37,0	10.000-15.000	20.000	10	0,155
RBU 3006/6 ST 0,20	153017	0,20	30,0	6,0	6,5	40,0	10.000-15.000	20.000	10	0,245
RBU 4009/6 ST 0,20	153048	0,20	40,0	9,0	9,0	46,0	9.000-13.500	18.000	10	0,515
RBU 5015/6 ST 0,20	153079	0,20	50,0	15,0	12,5	50,0	8.000-12.500	15.000	10	0,790
RBU 6015/6 ST 0,20	658437	0,20	60,0	15,0	15,0	50,0	7.500-11.500	15.000	10	0,850
RBU 7010/6 ST 0,30	658444	0,30	70,0	10,0	19,0	50,0	6.500-10.500	15.000	10	0,900
RBU 7015/6 ST 0,30	153109	0,30	70,0	15,0	19,0	50,0	6.500-10.500	15.000	10	1,460
RBU 8015/6 ST 0,30	153130	0,30	80,0	15,0	19,0	50,0	6.000-9.000	12.000	10	1,600
RBU 10010/6 ST 0,30	658451	0,30	100,0	10,0	20,0	50,0	3.000-4.000	4.500	10	1,650

## Нержавеющая проволока INOX

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Толщ. пров. [мм]	ø щётки [мм]	Рабоч. шир. [мм]	Рабоч. длина [мм]	Общая длина [мм]	Рек. чис. обор. [мин <sup>-</sup> 1]	Макс. чис. об. [мин⁻¹]		kg
RBU 2004/6 INOX 0,20	153000	0,20	20,0	4,0	3,0	37,0	8.000-13.000	20.000	10	0,155
RBU 3006/6 INOX 0,20	153031	0,20	30,0	6,0	6,5	40,0	8.000-13.000	20.000	10	0,240
RBU 4009/6 INOX 0,20	153062	0,20	40,0	9,0	9,0	46,0	7.200-11.700	18.000	10	0,515
RBU 5015/6 INOX 0,20	153093	0,20	50,0	15,0	12,5	50,0	6.500-11.000	15.000	10	0,810
RBU 6015/6 INOX 0,20	658468	0,20	60,0	15,0	15,0	50,0	6.000-10.500	15.000	10	0,850
RBU 7010/6 INOX 0,20	597835	0,20	70,0	10,0	19,0	50,0	5.500-9.500	15.000	10	1,160
RBU 7015/6 INOX 0,15	597842	0,15	70,0	15,0	19,0	50,0	5.500-9.500	15.000	10	1,440
RBU 7015/6 INOX 0,30	153123	0,30	70,0	15,0	19,0	50,0	5.500-9.500	15.000	10	1,380
RBU 8010/6 INOX 0,20	578919	0,20	80,0	10,0	19,0	50,0	4.800-7.800	12.000	10	1,330
RBU 8015/6 INOX 0,15	597859	0,15	80,0	15,0	19,0	50,0	4.800-7.800	12.000	10	1,330
RBU 8015/6 INOX 0,30	153154	0,30	80,0	15,0	19,0	50,0	4.800-7.800	12.000	10	1,510
RBU 10010/6 INOX 0,30	658475	0,30	100,0	10,0	20,0	50,0	2.500-4.000	4.500	10	1,650

## Латунная проволока (MES)

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Толщ. пров. [мм]	ø щётки [мм]	Рабоч. шир. [мм]	Рабоч. длина [мм]	Общая длина [мм]	Рек. чис. обор. [мин <sup>-1</sup> ]	Макс. чис. об. [мин⁻¹]		kg
RBU 2004/6 MES 0,20	152997	0,20	20,0	4,0	3,0	37,0	8.000-13.000	20.000	10	0,175
RBU 3006/6 MES 0,20	153024	0,20	30,0	6,0	6,5	40,0	8.000-13.000	20.000	10	0,235
RBU 4009/6 MES 0,20	153055	0,20	40,0	9,0	9,0	46,0	7.200-11.700	18.000	10	0,640
RBU 5015/6 MES 0,20	153086	0,20	50,0	15,0	12,5	50,0	6.000-9.300	15.000	10	0,810
RBU 7015/6 MES 0,30	153116	0,30	70,0	15,0	19,0	50,0	5.500-9.000	15.000	10	1,300
RBU 8015/6 MES 0,30	153147	0,30	80,0	15,0	19,0	50,0	4.800-7.800	12.000	10	1,330



# Дисковые щётки с хвостовиком



## Дисковые щётки с хвостовиком, неплетёные

## Абразивный нейлон (SIC)

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Толщ. пров. [мм]	ø щётки [мм]	Рабоч. шир. [мм]	Рабоч. длина [мм]	Общая длина [мм]	Рек. чис. обор. [мин <sup>-1</sup> ]	Макс. чис. об. [мин⁻¹]		kg
RBU 5015/6 SiC 180 0,90	220610	0,90	50,0	15,0	12,5	50,0	6.000-9.300	15.000	10	0,610
RBU 7015/6 SiC 180 0,90	220627	0,90	70,0	15,0	19,0	50,0	5.500-9.000	15.000	10	0,970
RBU 8015/6 SiC 180 0,90	220634	0,90	80,0	15,0	19,0	50,0	4.800-7.800	12.000	10	1,010

#### Дисковые щётки с хвостовиком, плетёные



Для обработки труднодоступных канавок и углублений, для очистки, удаление ржавчины и обработки сварных швов.

Плетёная проволока работает агрессивней чем обыкновенная.

RBG = Дисковая щётка, плетёная

ø хвостовика 6 мм

Рекомендации по применению Рекомендуемый привод: прямая машина, привод с гибким валом, дрель. Рекомендуемая мощность минимум 500 Ватт



#### Стальная проволока (ST)

Обозначение для заказа	EAN 4007220		Кол-во жгутов	ø щётки [мм]	Рабоч. шир. [мм]	Рабоч. длина [мм]	Общая длина [мм]	Рек. чис. обор. [мин <sup>-</sup> 1]	Макс. чис. об. [мин⁻¹]		kg
RBG 7006/6 ST 0,35	153161	0,35	18	70,0	6,0	16,0	42,0	12.500-18.800	25.000	10	1,240
RBG 7006/6 ST 0,50	530177	0,50	18	70,0	6,0	16,0	42,0	12.500-18.800	25.000	10	1,250
RBG 7012/6 ST 0,35	658482	0,35	18	70,0	12,0	16,0	42,0	12.500-18.800	25.000	10	1,250
RBG 7012/6 ST 0,50	658680	0,50	18	70,0	12,0	16,0	42,0	12.500-18.800	25.000	10	1,250
RBG 10012/6 ST 0,35	530351	0,35	22	100,0	12,0	19,0	42,0	10.000-15.000	20.000	10	2,100
RBG 10012/6 ST 0,50	530399	0,50	22	100,0	12,0	19,0	42,0	10.000-15.000	20.000	10	2,100

## Нержавеющая проволока INOX

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Толщ. пров. [мм]	Кол-во жгутов	ø щётки [мм]	Рабоч. шир. [мм]	Рабоч. длина [мм]	Общая длина [мм]	Рек. чис. обор. [мин <sup>-</sup> 1]	Макс. чис. об. [мин⁻¹]		kg
RBG 7006/6 INOX 0,35	220641	0,35	18	70,0	6,0	16,0	42,0	10.000-16.300	25.000	10	1,180
RBG 7006/6 INOX 0,50	530603	0,50	18	70,0	6,0	16,0	42,0	10.000-16.300	25.000	10	1,250
RBG 7012/6 INOX 0,35	658697	0,35	18	70,0	12,0	16,0	42,0	10.000-16.300	25.000	10	1,250
RBG 7012/6 INOX 0,50	659472	0,50	18	70,0	12,0	16,0	42,0	10.000-16.300	25.000	10	1,250
RBG 10012/6 INOX 0,35	530405	0,35	22	100,0	12,0	19,0	42,0	8.000-13.000	20.000	10	2,100
RBG 10012/6 INOX 0,50	530610	0,50	22	100,0	12,0	19,0	42,0	8.000-13.000	20.000	10	2,100

# Дисковые щётки с хвостовиком



#### Дисковые щётки с хвостовиком, вулканизированные



Для работ средней жёсткости по определённой площади. В частности для кузовных работ. Проволока связана пластмассой. Таким образом рабочее поле ограничено.

RBV = Дисковая щётка, вулканиз. ø хвостовика 6 мм

#### Рекомендации по применению Рекомендуемый привод: прямая машина, привод с гибким валом, дрель. Рекомендуемая мощность мин. 300 Вт.



#### Стальная проволока (ST)

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Толщ. пров. [мм]	ø щётки [мм]	Рабоч. шир. [мм]	Рабоч. длина [мм]	Общая длина [мм]	Рек. чис. обор. [мин <sup>-</sup> 1]	Макс. чис. об. [мин⁼¹]		kg	
RBV 6307/6 ST 0,30	220955	0,30	63,0	7,0	20,0	40,0	7.500-11.300	15.000	1	0,094	

# Чашечные щётки с хвостовиком

Чашечные щётки с хвостовиком, неплетёные



Универсальное применение, очистка, удаление ржавчины, снятие заусенцев, окалины, зачистка литейного облоя, удаление лака. Работа торцом всей рабочей поверхностью на больших, легко доступных местах.

TBU = Чашечные щётки, неплетёные ø хвостовика 6 мм

#### Рекомендации по применению Рекомендуемый привод: прямая

машина, привод с гибким валом, дрель. Рекомендуемая мощность мин. 300 Вт.



## Стальная проволока (ST)

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Толщ. пров. [мм]	ø щётки [мм]	Рабоч. шир. [мм]	Рабоч. длина [мм]	Общая длина [мм]	Рек. чис. обор. [мин⁻¹]	Макс. чис. об. [мин⁻¹]		kg
TBU 5010/6 ST 0,30	153345	0,30	50,0	10,0	20,0	75,0	5.300-7.900	10.500	10	1,330
TBU 6015/6 ST 0,30	153352	0,30	60,0	15,0	20,0	85,0	3.000-4.500	4.500	10	2,030

## Нержавеющая проволока INOX

Металлический корпус в пластиковой оболочке.

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Толщ. пров. [мм]	ø щётки [мм]	Рабоч. шир. [мм]	Рабоч. длина [мм]	Общая длина [мм]	Рек. чис. обор. [мин <sup>-1</sup> ]	Макс. чис. об. [мин⁼¹]		kg
TBU 5010/6 INOX 0,30	579107	0,30	50,0	10,0	20,0	75,0	4.200-6.800	10.500	10	1,190
TBU 6015/6 INOX 0,30	579114	0,30	60,0	15,0	20,0	85,0	3.000-4.500	4.500	10	2,030

## Абразивный нейлон (SIC)

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Толщ. пров. [мм]	ø щётки [мм]	Рабоч. шир. [мм]	Рабоч. длина [мм]	Общая длина [мм]	Рек. чис. обор. [мин <sup>-</sup> 1]	Макс. чис. об. [мин <sup>-1</sup> ]		kg
TBU 5010/6 SiC 180 0,90	220719	0,90	50,0	10,0	20,0	75,0	4.200-6.800	10.500	10	0,940
TBU 6015/6 SiC 180 0,90	220726	0,90	60,0	15,0	20,0	85,0	3.000-4.500	4.500	10	1,290





## Дисковые щётки с отверстием, неплетёные, узкое исполнение



Для работ средней жёсткости на деталях с большой площадью обработки как ручным так и машинным методом.

#### RBU = Дисковая щётка, неплетёная

#### Рекомендации по применению

Рекомендуемые привода: стационарные машины, гибкие валы. Работать с малым прижимом. Обратить внимание на то, что только окончания проволоки должны производить работу. При заказе обратить внимание на посадочный диаметр.



#### Стальная проволока (ST)

Для изменения посадочного отверстия применять набор переходных колец АК 32. Исключение: RBU 10012 нет возможности применения АК 32. Данные щётки поставляются также с другой толщиной проволоки.

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Толщ. пров. [мм]	ø щётки [мм]	Рабоч. шир. [мм]	Рабоч. длина [мм]	Ø ОТВ. [ММ]	Основн. ø отв. [мм]	Рек. чис. обор. [мин⁻¹]	Макс. чис. об. [мин⁻¹]		kg
RBU 10012/14,0 ST 0,15	597866	0,15	100,0	12,0	24,0	14,0	14,0	4.000-6.000	8.000	1	0,164
RBU 10012/14,0 ST 0,30	597873	0,30	100,0	12,0	24,0	14,0	14,0	4.000-6.000	8.000	1	0,164
RBU 15012/22,2 ST 0,25	530412	0,25	150,0	12,0	28,0	22,2	31,8	3.000-4.500	6.000	1	0,350
RBU 18012/22,2 ST 0,30	658734	0,30	180,0	12,0	43,0	22,2	31,8	2.500-4.000	6.000	1	0,400
RBU 20016/22,2 ST 0,25	530436	0,25	200,0	16,0	44,0	22,2	31,8	2.300-3.400	6.000	1	0,540
RBU 25020/22,2 ST 0,25	530443	0,25	250,0	20,0	70,0	22,2	31,8	1.800-2.700	3.600	1	0,665
RBU 30020/25,4 ST 0,25	530450	0,25	300,0	20,0	75,0	25,4	31,8	1.500-2.500	3.000	1	2,300

#### Нержавеющая проволока INOX

Для изменения посадочного диаметра необходимо использовать набор переходных колец АК 32. Данные щётки поставляются также с другой толщиной проволоки.

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Толщ. пров. [мм]	ø щётки [мм]	Рабоч. шир. [мм]	Рабоч. длина [мм]	ø отв. [мм]	Основн. ø отв. [мм]	Рек. чис. обор. [мин <sup>-1</sup> ]	Макс. чис. об. [мин⁻¹]		kg
RBU 15012/22,2 INOX 0,30	597880	0,30	150,0	12,0	28,0	22,2	31,8	2.400-3.900	6.000	1	0,350
RBU 18012/22,2 INOX 0,30	658796	0,30	180,0	12,0	43,0	22,2	31,8	2.200-3.700	6.000	1	0,500
RBU 20016/22,2 INOX 0,30	597910	0,30	200,0	16,0	44,0	22,2	31,8	2.000-3.500	6.000	1	0,540
RBU 25020/22,2 INOX 0,30	597927	0,30	250,0	20,0	70,0	22,2	31,8	1.500-2.300	3.600	1	0,665
RBU 30020/25,4 INOX 0,30	597934	0,30	300,0	20,0	75,0	25,4	31,8	1.200-2.000	3.000	1	2,300

## Абразивный нейлон (SIC)

Для изменения посадочного отверстия применять набор переходных колец АК 32. Исключение: RBU 10012 нет возможности применения АК 32.

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Толщ. пров. [мм]	ø щётки [мм]	Рабоч. шир. [мм]	Рабоч. длина [мм]	Ø ОТВ. [ММ]	Основн. ø отв. [мм]	Рек. чис. обор. [мин <sup>-1</sup> ]	Макс. чис. об. [мин⁻¹]		kg
RBU 10012/12,0 SiC 80 0,90	597903	0,90	100,0	12,0	22,0	12,0	12,0	3.200-5.200	8.000	1	0,129
RBU 10012/12,0 SiC 180 0,90	220870	0,90	100,0	12,0	22,0	12,0	12,0	3.200-5.200	8.000	1	0,136
RBU 15016/12,0 SiC 80 0,90	530467	0,90	150,0	16,0	32,0	12,0	31,8	2.400-3.900	6.000	1	0,346
RBU 15016/12,0 SiC 180 0,90	220894	0,90	150,0	16,0	32,0	12,0	31,8	2.400-3.900	6.000	1	0,340
RBU 20016/22,2 SiC 80 0,90	530474	0,90	200,0	16,0	32,0	22,2	31,8	1.800-2.900	4.500	1	0,604
RBU 20016/22,2 SiC 180 0,90	220917	0,90	200,0	16,0	32,0	22,2	31,8	1.800-2.900	4.500	1	0,604
RBU 25016/22,2 SiC 80 0,90	530481	0,90	250,0	16,0	38,0	22,2	31,8	1.400-2.300	3.600	1	1,236
RBU 25016/22,2 SiC 180 0,90	220948	0,90	250,0	16,0	38,0	22,2	31,8	1.400-2.300	3.600	1	1,236



#### Набор переходных колец АК 32



С данным набором АК 32 возможно применение щёток (RBU), узкое исполнение, на всех имеющихся машинах. Переходные кольца позволяют изменить посадочный диаметр. Благодаря специальной форме колец исключено проскальзывание щётки при работе.

В наборе имеются следующие отверстия в мм (дюйм): 20, 18, 14, 12 25,4 (1"), 22,2 (7/8"), 16 (5/8"), 12,7 (1/2")

Обозначение для заказа	EAN 4007220		kg
Adapterset* AK 32	608593	1	0,083

<sup>\*</sup>Adapterset = Набор переходных колец



## Дисковые щётки с отверстием, неплетёные, широкое исполнение



Для работ средней жёсткости на деталях с большой площадью обработки как ручным так и машинным методом.

#### RBU = Дисковые щётки, неплетёные

#### Рекомендации по применению

Рекомендуемые привода: стационарные машины, гибкие валы. Работать с малым прижимом. Обратить внимание на то, что только окончания проволоки должны производить работу. При заказе обратить внимание на посадочный диаметр.



#### Стальная проволока (ST)

Для изменения посадочного отверстия применять набор переходных колец АМ 51.

Исключение: RBU 10020 и 10028 нет возможности применения AM 51.

Данные щётки поставляются также с другой толщиной проволоки.

При применении с малым усилием прижима возможно использование набора переходных колец АК 51 для изменения посадочного отверстия.

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Толщ. пров. [мм]	ø щётки [мм]	Рабоч. шир. [мм]	Рабоч. длина [мм]	ø отв. [мм]	Основн. ø отв. [мм]	Рек. чис. обор. [мин⁻¹]	Макс. чис. об. [мин⁻¹]		kg
RBU 10020/14,0 ST 0,30	658710	0,30	100,0	20,0	24,0	14,0	28,4	4.000-6.000	8.000	1	0,250
RBU 10028/14,0 ST 0,30	153604	0,30	100,0	28,0	24,0	14,0	28,4	4.000-6.000	8.000	1	0,375
RBU 15025/22,2 ST 0,30	658727	0,30	150,0	25,0	25,0	22,2	50,8	3.000-4.500	6.000	1	0,500
RBU 15038/22,2 ST 0,30	153628	0,30	150,0	38,0	25,0	22,2	50,8	3.000-4.500	6.000	1	0,897
RBU 18025/22,2 ST 0,30	658741	0,30	180,0	25,0	40,0	22,2	50,8	2.500-4.000	6.000	1	0,700
RBU 18038/22,2 ST 0,30	658758	0,30	180,0	38,0	40,0	22,2	50,8	2.500-4.000	6.000	1	0,950
RBU 20025/22,2 ST 0,30	658765	0,30	200,0	25,0	38,0	22,2	85,4	2.300-3.400	4.500	1	0,850
RBU 20038/22,2 ST 0,30	153635	0,30	200,0	38,0	38,0	22,2	85,4	2.300-3.400	4.500	1	1,620
RBU 25030/22,2 ST 0,30	658772	0,30	250,0	30,0	50,0	22,2	85,4	1.800-2.700	3.600	1	0,950
RBU 25048/22,2 ST 0,30	220924	0,30	250,0	48,0	50,0	22,2	85,4	1.800-2.700	3.600	1	2,487
RBU 30040/50,8 ST 0,30	616086	0,30	300,0	40,0	40,0	50,8	85,4	1.500-2.500	3.000	1	3,290

## Нержавеющая проволока INOX

Для изменения посадочного диаметра необходимо использовать набор переходных колец АМ 51.

Данные щётки поставляются также с другой толщиной проволоки.

При применении с малым усилием прижима возможно использование набора переходных колец АК 51 для изменения посадочного отверстия.

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Толщ. пров. [мм]	ø щётки [мм]	Рабоч. шир. [мм]	Рабоч. длина [мм]	Ø ОТВ. [ММ]	Основн. ø отв. [мм]	Рек. чис. обор. [мин⁻¹]	Макс. чис. об. [мин⁻¹]		kg
RBU 15025/22,2 INOX 0,30	658789	0,30	150,0	25,0	25,0	22,2	50,8	2.400-3.900	6.000	1	0,500
RBU 15038/22,2 INOX 0,30	220887	0,30	150,0	38,0	25,0	22,2	50,8	2.400-3.900	6.000	1	0,897
RBU 18025/22,2 INOX 0,30	658871	0,30	180,0	25,0	40,0	22,2	50,8	2.200-3.700	6.000	1	0,700
RBU 18038/22,2 INOX 0,30	658888	0,30	180,0	38,0	40,0	22,2	50,8	2.200-3.700	6.000	1	0,950
RBU 20025/22,2 INOX 0,30	658895	0,30	200,0	25,0	38,0	22,2	85,4	1.800-3.000	4.500	1	0,850
RBU 20038/22,2 INOX 0,30	220900	0,30	200,0	38,0	38,0	22,2	85,4	1.800-3.000	4.500	1	1,597
RBU 25030/22,2 INOX 0,30	658901	0,30	250,0	30,0	50,0	22,2	85,4	1.500-2.400	3.600	1	0,950
RBU 25048/22,2 INOX 0,30	220931	0,30	250,0	48,0	50,0	22,2	85,4	1.500-2.400	3.600	1	2,487



#### Пара переходных колец



С помощью переходных колец серии АМ 51 возможно применение дисковых щёток (RBU), широкое исполнение, на всех имеющихся машинах. С помощью пары данных колец возможно изменение посадочного диаметра. Одна пара состоит из двух колец.

Обозначение для заказа	EAN 4007220	ø отв. [мм]		kg
Adapterpaar* AM 51/14	549803	14,0	1	0,020
Adapterpaar* AM 51/16	548486	16,0	1	0,020
Adapterpaar* AM 51/20	549834	20,0	1	0,020
Adapterpaar* AM 51/25,4	548509	25,4	1	0,020
Adapterpaar* AM 51/32,0	606605	32,0	1	0,020

<sup>\*</sup>Adapterpaar = Пара переходных колец

**208** | 13 Основное меню

# Дисковые щётки с отверстием, для стационарных машин



#### Дисковые щётки с отверстием, для стационарных машин, плетёные



Для работ средней жёсткости по устранению заусенцев в стационарном режиме.

Мягкий эффект ввиду специальной конструкции жгутов. Для работы в стационарном и автоматическом режиме.

RBG T = Дисковые щётки, плетёные, для стационарного применения

Количество в упаковке: 1 штука

**Рекомендации по применению** Рекомендуемый привод: стационарные



#### Стальная проволока (ST)

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Толщ. пров. [мм]	Кол-во жгутов	ø щётки [мм]	Рабоч. шир. [мм]	Рабоч. длина [мм]	ø отв. [мм]	Рек. чис. обор. [мин <sup>-1</sup> ]	Макс. чис. об. [мин⁻¹]	kg
RBG 15016 T/22,2 ST 0,30	530795	0,30	33	150,0	16,0	29,0	22,2	4.500-6.800	9.000	0,630
RBG 20016 T/22,2 ST 0,30	530801	0,30	36	200,0	16,0	40,0	22,2	3.500-5.300	7.000	1,070
RBG 25019 T/22,2 ST 0,30	530818	0,30	50	250,0	19,0	54,0	22,2	2.700-4.100	5.400	1,400
RBG 30019 T/25,4 ST 0,30	530849	0,30	60	300,0	19,0	51,0	25,4	2.300-3.400	4.500	1,500

#### Дисковые щётки с отверстием, для стационарных машин, неплетёные



Для работ средней жёсткости в стационарном режиме.

Стабильные щётки с короткой, плотной структуры проволоки, для универсального применения в мастерских.

RBU T = Дисковая щётка с вариабельным отверстием, неплетёная, для стационарных машин

Количество в упаковке: 1 штука

#### Рекомендации по применению

Вариабельный посадочный диаметр позволяет применять данные щётки на всех имеющихся стационарных машинах. Также возможно применение на портативных машинах.



#### Стальная проволока (ST)

Набор переходных колец АК 51 поставляется с каждой щёткой.

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Толщ. пров. [мм]	ø щётки [мм]	Рабоч. шир. [мм]	Рабоч. длина [мм]	Ø ОТВ. [ММ]	Основн. ø отв. [мм]	Рек. чис. обор. [мин <sup>-1</sup> ]	Макс. чис. об. [мин⁻¹]	kg
RBU 15020 T/51,0 ST 0,20	658918	0,20	150,0	20,0	22,0	AK 51	50,8	3.000-4.500	6.000	0,730
RBU 15020 T/51,0 ST 0,35	530498	0,35	150,0	20,0	22,0	AK 51	50,8	3.000-4.500	6.000	0,730
RBU 20020 T/51,0 ST 0,20	658925	0,20	200,0	20,0	25,0	AK 51	50,8	2.300-3.400	4.500	1,400
RBU 20020 T/51,0 ST 0,35	530504	0,35	200,0	20,0	25,0	AK 51	50,8	2.300-3.400	4.500	1,400

# Дисковые щётки с отверстием, для стационарных машин



Дисковые щётки с отверстием, для стационарных машин, неплетёные

#### Нержавеющая проволока INOX

Набор переходных колец АК 51 поставляется с каждой щёткой.

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Толщ. пров. [мм]	ø щётки [мм]	Рабоч. шир. [мм]	Рабоч. длина [мм]	Ø ОТВ. [ММ]	Основн. ø отв. [мм]	Рек. чис. обор. [мин <sup>-1</sup> ]	Макс. чис. об. [мин⁻¹]	kg
RBU 15020 T/51,0 INOX 0,20	658932	0,20	150,0	20,0	22,0	AK 51	50,8	2.400-3.900	6.000	0,730
RBU 15020 T/51,0 INOX 0,35	658949	0,35	150,0	20,0	22,0	AK 51	50,8	2.400-3.900	6.000	0,730
RBU 20020 T/51,0 INOX 0,20	658956	0,20	200,0	20,0	25,0	AK 51	50,8	1.800-2.900	4.500	1,400
RBU 20020 T/51,0 INOX 0,35	658963	0,35	200,0	20,0	25,0	AK 51	50,8	1.800-2.900	4.500	1,400

#### Набор переходных колец АК 51



С помощью переходных колец серии АК 51 возможно стационарное применение дисковых щёток (RBU), на всех имеющихся машинах. С помощью данных колец возможно изменение посадочного диаметра.

В наборе имеются следующие отверстия в мм (дюйм): 32, 20, 18, 14, 12 25,4 (1"), 22,2 (7/8"), 16 (5/8"), 12,7 (1/2")

Обозначение для заказа	EAN 4007220		kg
Adapterset* AK 51	608609	1	0,063

<sup>\*</sup>Adapterset = Набор переходных колец

**208** l



# Дисковые щётки Pipeline с отверстием/резьбой



## Дисковые щётки Pipeline с отверстием/резьбой, плетёные



Для жёстких условий работы при строительстве трубопроводов- (Pipeline) и ёмкостей.

Экстремально узкое исполнение этой шётки позволяет производить работу в труднодоступных местах (например: обработка коренного сварного шва при прокладке нефтепровода Стабильная агрессивная щётка, выдерживающая высокие механические нагрузки.

RBG Pipe = Дисковые щётки плетёные, Pipeliner

Количество в упаковке: 1 штука

**Рекомендации по применению** Для работы на углошлифовальных машинах с высоким числом оборотов (до 80 м/с).



#### Стальная проволока (ST)

Данные щётки поставляются также с другой толщиной проволоки и с резьбой 5/8".

Обозначение для заказа	EAN 4007220	•	Кол-во жгутов	ø щётки [мм]	Рабоч. шир. [мм]	Рабоч. длина [мм]	ø отв. / резьба	Рек. чис. обор. [мин⁻¹]	Макс. чис. об. [мин⁻¹]	kg
RBG 11506/22,2 Pipe ST 0,50	597941	0,50	36	115,0	6,0	19,0	22,2	6.300-12.500	12.500	0,490
RBG 12506/22,2 Pipe ST 0,50	578926	0,50	48	125,0	6,0	19,0	22,2	5.500-11.000	11.000	0,420
RBG 12506/M14 Pipe ST 0,50	530511	0,50	48	125,0	6,0	19,0	M14	5.500-11.000	11.000	0,420
RBG 15006/22,2 Pipe ST 0,50	597958	0,50	56	150,0	6,0	19,0	22,2	5.000-10.000	11.000	0,580
RBG 15006/M14 Pipe ST 0,50	530528	0,50	56	150,0	6,0	30,0	M14	5.000-10.000	10.000	0,580
RBG 15006/5/8 Pipe ST 0,50	584774	0,50	56	150,0	6,0	30,0	5/8	5.000-10.000	10.000	0,580
RBG 17806/22,2 Pipe ST 0,50	578933	0,50	76	178,0	6,0	28,0	22,2	4.500-8.500	9.000	0,680
RBG 17806/M14 Pipe ST 0,50	530535	0,50	76	178,0	6,0	28,0	M14	4.500-8.500	9.000	0,680
RBG 17806/5/8 Pipe ST 0,50	584781	0,50	56	178,0	6,0	28,0	5/8	4.500-8.500	9.000	0,680

## Нержавеющая проволока INOX

Данные щётки поставляются также с другой толщиной проволоки и с резьбой. Все щётки из нержавеющей проволоки обезжирены.

Обозначение для заказа	EAN 4007220	•	Кол-во жгутов	ø щётки [мм]	Рабоч. шир. [мм]	Рабоч. длина [мм]	Резь- ба	Рек. чис. обор. [мин <sup>-1</sup> ]	Макс. чис. об. [мин⁻¹]	kg
RBG 12506/M14 Pipe INOX 0,50	530542	0,50	48	125,0	6,0	19,0	M 14	5.500-11.000	11.000	0,420
RBG 15006/M14 Pipe INOX 0,50	530559	0,50	56	150,0	6,0	30,0	M 14	5.000-10.000	10.000	0,580
RBG 17806/M14 Pipe INOX 0,50	530566	0,50	76	178,0	6,0	28,0	M 14	4.500-8.500	9.000	0,680

# Дисковые щётки с отверстием/резьбой



## Дисковые щётки с отверстием/резьбой, плетёные



Для работы в жёстких условиях в металлообработке (устранение окалины, ржавчины, заусенцев, остатков клея, очистка сварных швов).

Благодаря плетёной проволоке щётки более агрессивней чем из гофрированной проволоки.

#### RBG = Дисковые щётки, плетёные

Количество в упаковке: 1 штука

#### Рекомендации по применению

Для работы на углошлифовальных машинах с высоким числом оборотов (до 80 м/с).



#### Стальная проволока (ST)

Данные щётки поставляются также с другой толщиной проволоки.

Обозначение для заказа	EAN 4007220	•	Кол-во жгутов	ø щётки [мм]	Рабоч. шир. [мм]	Рабоч. длина [мм]	ø отв. / резьба	Рек. чис. обор. [мин⁼¹]	Макс. чис. об. [мин⁻¹]	kg
RBG 10012/M14 ST 0,50	658970	0,50	22	100,0	12,0	28,0	M14	10.000-20.000	20.000	0,136
RBG 10012/5/8 ST 0,50	597965	0,50	22	100,0	12,0	28,0	5/8	10.000-20.000	20.000	0,136
RBG 11512/22,2 ST 0,50	153512	0,50	24	115,0	12,0	28,0	22,2	6.300-12.500	12.500	0,304
RBG 11512/M14 ST 0,50	658987	0,50	24	115,0	12,0	28,0	M14	6.300-12.500	12.500	0,304
RBG 12512/22,2 ST 0,50	530597	0,50	24	125,0	12,0	33,0	22,2	5.500-11.000	11.000	0,500
RBG 12512/M14 ST 0,50	658994	0,50	24	125,0	12,0	33,0	M14	5.500-11.000	11.000	0,500
RBG 12512/5/8 ST 0,50	597989	0,50	28	125,0	12,0	33,0	5/8	5.500-11.000	11.000	0,500
RBG 15013/22,2 ST 0,60	597996	0,60	30	150,0	13,0	30,0	22,2	5.000-10.000	10.000	0,650
RBG 15013/5/8 ST 0,60/30 Z	584798	0,60	30	150,0	13,0	30,0	5/8	5.000-10.000	10.000	0,640
RBG 15013/5/8 ST 0,60/24 Z	584804	0,60	24	150,0	13,0	30,0	5/8	5.000-10.000	10.000	0,600
RBG 17813/22,2 ST 0,50	153413	0,50	30	178,0	13,0	42,0	22,2	4.500-8.500	9.000	0,797
RBG 17813/M14 ST 0,50	659007	0,50	30	178,0	13,0	42,0	M14	4.500-8.500	9.000	0,797
RBG 17813/22,2 ST 0,80	578940	0,80	30	178,0	13,0	42,0	22,2	4.500-8.500	9.000	0,797

## Нержавеющая проволока INOX

Данные щётки поставляются также с другой толщиной проволоки и с резьбой. Все щётки из нержавеющей проволоки обезжирены.

Обозначение для заказа	EAN 4007220	•	Кол-во жгутов	ø щётки [мм]	Рабоч. шир. [мм]	Рабоч. длина [мм]	ø отв. / резьба	Рек. чис. обор. [мин⁻¹]	Макс. чис. об. [мин⁻¹]	kg
RBG 11512/22,2 INOX 0,35	220795	0,35	24	115,0	12,0	28,0	22,2	6.300-12.500	12.500	0,297
RBG 11512/M14 INOX 0,35	659014	0,35	24	115,0	12,0	28,0	M14	6.300-12.500	12.500	0,297
RBG 12512/22,2 INOX 0,35	530788	0,35	24	125,0	12,0	33,0	22,2	5.500-11.000	11.000	0,500
RBG 12512/M14 INOX 0,35	659021	0,35	24	125,0	12,0	33,0	M14	5.500-11.000	11.000	0,500
RBG 17813/22,2 INOX 0,35	220733	0,35	30	178,0	13,0	42,0	22,2	4.500-8.500	9.000	0,749
RBG 17813/M14 INOX 0,35	659038	0,35	30	178,0	13,0	42,0	M14	4.500-8.500	9.000	0,749

# Дисковые щётки с отверстием, COMBITWIST®



# Дисковые щётки с отверстием, COMBITWIST®



Благодаря специальному плетению обратное биение щётки при обработке кромок минимально. К тому же достигается оптимальная производительность и стойкость.

#### RBG = Дисковая щётка, плетёная

Количество в упаковке: 1 штука

Рекомендации по применению Для работы на углошлифовальных машинах с высоким числом оборотов (до 80 м/с).

#### Преимущества плетения COMBITWIST®:

- Отсутствие биения щётки при работе на кромках и углах.
- Высокая стойкость.
- Высокая производительность.
- Минимальное раскручивание плетения при работе.





#### Стальная проволока (ST) - плетение COMBITWIST®

Данные щётки поставляются также с другой толщиной проволоки.

Обозначение для заказа	EAN 4007220	•	Кол-во жгутов	ø щётки [мм]	Рабоч. шир. [мм]	Рабоч. длина [мм]	ø отв. [мм]	Рек. чис. обор. [мин <sup>-</sup> 1]	Макс. чис. об. [мин⁻¹]	kg
RBG 11512/22,2 CT ST 0,50	593356	0,50	24	115,0	12,0	28,0	22,2	6.300-12.500	12.500	0,304
RBG 12512/22,2 CT ST 0,50	593363	0,50	24	125,0	12,0	33,0	22,2	5.500-11.000	11.000	0,500
RBG 17813/22,2 CT ST 0,50	593370	0,50	30	178,0	13,0	42,0	22,2	4.500-8.500	9.000	0,797
RBG 17813/22,2 CT ST 0,80	593394	0,80	30	178,0	13,0	42,0	22,2	4.500-8.500	9.000	0,797

## Нержавеющая проволока INOX - плетение COMBITWIST®

Данные щётки поставляются также с другой толщиной проволоки.

Обозначение для заказа	EAN 4007220	•	Кол-во жгутов	ø щётки [мм]	Рабоч. шир. [мм]	Рабоч. длина [мм]	ø отв. [мм]	Рек. чис. обор. [мин⁻¹]	Макс. чис. об. [мин <sup>-</sup> 1]	kg
RBG 11512/22,2 CT INOX 0,35	593400	0,35	24	115,0	12,0	28,0	22,2	6.300-12.500	12.500	0,297
RBG 12512/22,2 CT INOX 0,35	593417	0,35	24	125,0	12,0	33,0	22,2	5.500-11.000	11.000	0,500
RBG 17813/22,2 CT INOX 0,35	593424	0,35	30	178,0	13,0	42,0	22,2	4.500-8.500	9.000	0,749

# Тарельчатые щётки с резьбой, COMBITWIST®



## Тарельчатые щётки с резьбой, COMBITWIST®



Для устранения ржавчины, окалины, заусенцев, очистки сварных швов и т.п.

Благодаря конической форме облегчается обработка труднодоступных мест. Различное применение для жёстких условий работы.

#### KBG = Тарельчатая щётка, плетёная

Количество в упаковке: 1 штука

#### Рекомендации по применению

Для работы на углошлифовальных машинах с высоким числом оборотов (до 80 м/с).

#### Стальная проволока (ST) - плетение COMBITWIST®

Данные щётки поставляются также с другой толщиной проволоки и резьбой 5/8".

Обозначение для заказа	EAN 4007220	•	Кол-во жгутов	ø щётки [мм]	Рабоч. шир. [мм]	Рабоч. длина [мм]	Резь- ба	Рек. чис. обор. [мин⁻¹]	Макс. чис. об. [мин⁻¹]	kg
KBG 10013/M14 CT ST 0,50	593431	0,50	22	100,0	13,0	22,0	M 14	9.000-15.000	20.000	0,248
KBG 11515/M14 CT ST 0,50	593448	0,50	22	115,0	15,0	26,0	M 14	7.500-12.500	15.000	0,452
KBG 12515/M14 CT ST 0,50	593455	0,50	28	125,0	15,0	19,0	M 14	7.500-11.000	15.000	0,500

## Нержавеющая проволока INOX - плетение COMBITWIST®

Данные щётки поставляются также с другой толщиной проволоки и резьбой 5/8".

Обозначение для заказа	EAN 4007220	•	Кол-во жгутов	ø щётки [мм]	Рабоч. шир. [мм]	Рабоч. длина [мм]	Резь- ба	Рек. чис. обор. [мин <sup>-1</sup> ]	Макс. чис. об. [мин⁻¹]	kg
KBG 10013/M14 CT INOX 0,35	593462	0,35	22	100,0	13,0	22,0	M 14	9.000-15.000	20.000	0,260
KBG 11515/M14 CT INOX 0,35	593479	0,35	22	115,0	15,0	26,0	M 14	7.500-12.500	15.000	0,439
KBG 12515/M14 CT INOX 0,35	593486	0,35	28	125,0	15,0	19,0	M 14	7.500-11.000	15.000	0,500

# Тарельчатые щётки с резьбой



## Тарельчатые щётки с резьбой, неплетёные



Для работ средней жёсткости: устранение заусенцев, ржавчины, очистки поверхности.

Благодаря конической форме облегчается обработка труднодоступных мест. Например: внутренних кромок, канавок, желобов.

#### KBU = Тарельчатая щётка, неплетёная

#### Рекомендации по применению

Для работы на углошлифовальных машинах с высоким числом оборотов (до 80 м/с).



#### Стальная проволока (ST)

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Толщ. пров. [мм]	ø щётки [мм]	Рабоч. шир. [мм]	Рабоч. длина [мм]	Резь- ба	Рек. чис. обор. [мин <sup>-</sup> 1]	Макс. чис. об. [мин⁻¹]		kg
KBU 10010/M14 ST 0,35	220832	0,35	100,0	10,0	22,0	M 14	6.300-12.500	12.500	1	0,210
KBU 10010/5/8 ST 0,35	659328	0,35	100,0	10,0	22,0	5/8	6.300-12.500	12.500	1	0,184

#### Нержавеющая проволока INOX

Все щётки из нержавеющей проволоки обезжирены.

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Толщ. пров. [мм]	ø щётки [мм]	Рабоч. шир. [мм]	Рабоч. длина [мм]	Резь- ба	Рек. чис. обор. [мин⁻¹]	Макс. чис. об. [мин⁻¹]		kg
KBU 10010/M14 INOX 0,35	531129	0,35	100,0	10,0	22,0	M 14	6.300-12.500	12.500	1	0,184
KBU 10010/5/8 INOX 0,35	659335	0,35	100,0	10,0	22,0	5/8	6.300-12.500	12.500	1	0,184

## Тарельчатые щётки с резьбой, плетёные



Для работ высокой жёсткости: устранение заусенцев, ржавчины, очистки поверхности.

Благодаря конической форме облегчается обработка труднодоступных мест. Например: внутренних кромок канавок, желобов.

Благодаря плетёной проволоке щётки более агрессивней, чем из гофрированной проволоки.

KBG = Тарельчатая щётка, плетёная

#### Рекомендации по применению

Для работы на углошлифовальных машинах с высоким числом оборотов (до  $80\ \text{м/c}$ ).



## Стальная проволока (ST)

Обозначение для заказа	EAN 4007220	•	Кол-во жгутов	ø щётки [мм]	Рабоч. шир. [мм]	Рабоч. длина [мм]	Резь- ба	Рек. чис. обор. [мин⁼¹]	Макс. чис. об. [мин⁻¹]		kg
KBG 10013/M14 ST 0,50	153529	0,50	22	100,0	13,0	22,0	M 14	9.000-15.000	20.000	1	0,248
KBG 10013/5/8 ST 0,50	659342	0,50	22	100,0	13,0	22,0	5/8	9.000-15.000	20.000	1	0,185
KBG 11515/M14 ST 0,50	220818	0,50	22	115,0	15,0	26,0	M 14	7.500-12.500	15.000	1	0,452
KBG 11515/5/8 ST 0,50	659359	0,50	22	115,0	15,0	26,0	5/8	7.500-12.500	15.000	1	0,447
KBG 12515/M14 ST 0,50	531167	0,50	28	125,0	15,0	19,0	M 14	7.500-11.000	15.000	1	0,500
KBG 12515/5/8 ST 0,50	659366	0,50	28	125,0	15,0	19,0	5/8	7.500-11.000	15.000	1	0,500

# Тарельчатые щётки с резьбой



Тарельчатые щётки с резьбой, плетёные

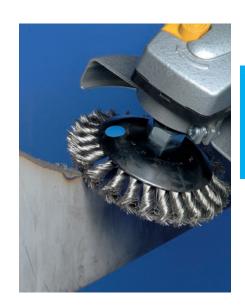
## Нержавеющая проволока INOX

Все щётки из нержавеющей проволоки обезжирены.

Обозначение для заказа	EAN 4007220	•	Кол-во жгутов	ø щётки [мм]	Рабоч. шир. [мм]	Рабоч. длина [мм]	Резь- ба	Рек. чис. обор. [мин⁻¹]	Макс. чис. об. [мин⁻¹]		kg
KBG 10013/M14 INOX 0,35	220801	0,35	22	100,0	13,0	22,0	M 14	9.000-15.000	20.000	1	0,260
KBG 10013/5/8 INOX 0,35	659373	0,35	22	100,0	13,0	22,0	5/8	9.000-15.000	20.000	1	0,185
KBG 11515/M14 INOX 0,35	220825	0,35	22	115,0	15,0	26,0	M 14	7.500-12.500	15.000	1	0,439
KBG 11515/5/8 INOX 0,35	659458	0,35	22	115,0	15,0	26,0	5/8	7.500-12.500	15.000	1	0,439
KBG 12515/M14 INOX 0,35	531174	0,35	28	125,0	15,0	19,0	M 14	7.500-11.000	15.000	1	0,500
KBG 12515/5/8 INOX 0,35	659465	0,35	28	125,0	15,0	19,0	5/8	7.500-11.000	15.000	1	0,500







# Чашечные щётки с резьбой



## Чашечные щётки с резьбой, неплетёные



Для работ средней жёсткости на относительно больших площадях, устранение заусенцев, очистки и удаления ржавчины.

TBU = Чашечные щётки, неплетёные

**Рекомендации по применению** Приводные устройства: стационарные машины, углошлифовальные машины.



#### Стальная проволока (ST)

Данные щётки поставляются так же с резьбой 5/8".

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Толщ. пров. [мм]	ø щётки [мм]	Рабоч. длина [мм]	Резьба	Рек. чис. обор. [мин <sup>-1</sup> ]	Макс. чис. об. [мин⁻¹]		kg
TBU 60/M14 ST 0,30	153543	0,30	60,0	20,0	M 14	6.300-9.400	12.500	1	0,170
TBU 60/M10x1,25 ST 0,30	659045	0,30	60,0	20,0	M10x1,25	6.300-9.400	12.500	1	0,170
TBU 60/M10x1,50 ST 0,30	659052	0,30	60,0	20,0	M10x1,50	6.300-9.400	12.500	1	0,170
TBU 75/M14 ST 0,30	220849	0,30	75,0	40,0	M 14	6.300-9.000	12.500	1	0,294
TBU 100/M14 ST 0,30	153574	0,30	100,0	25,0	M 14	4.300-6.400	8.500	1	0,533

#### Нержавеющая проволока INOX

Данные щётки поставляются так же с резьбой 5/8". Все щётки из нержавеющей проволоки обезжирены.

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Толщ. пров. [мм]	ø щётки [мм]	Рабоч. длина [мм]	Резьба	Рек. чис. обор. [мин <sup>-1</sup> ]	Макс. чис. об. [мин⁻¹]		kg
TBU 75/M14 INOX 0,30	220856	0,30	75,0	40,0	M 14	5.000-8.100	12.500	1	0,295
TBU 100/M14 INOX 0,30	220863	0,30	100,0	25,0	M 14	3.400-5.500	8.500	1	0,540

## Абразивный нейлон (SIC)

Данные щётки поставляются так же с резьбой 5/8".

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Толщ. пров. [мм]	ø щётки [мм]	Рабоч. длина [мм]	Резьба	Рек. чис. обор. [мин <sup>-1</sup> ]	Макс. чис. об. [мин⁻¹]		kg
TBU 100/M14 SiC 120 0,90	530856	0,90	100,0	46,0	M 14	2.400-3.900	6.000	1	0,450
TBU 100/M14 SiC 180 0,90	530870	0,90	100,0	46,0	M 14	2.400-3.900	6.000	1	0,450

# Чашечные щётки с резьбой

# PFERD

## Чашечные щётки с резьбой, плетёные



Для работ высокой жёсткости на относительно больших площадях, устранение заусенцев, очистки и удаления ржавчины.

Агрессивная щётка. Благодаря опорным кольцам проволока постоянно находится в пучке. По мере износа необходимо удалить опорное кольцо для дальнейшего, полного использования щётки

#### ТВG = Чашечная щётка, плетёная

#### Рекомендации по применению

Приводные устройства: стационарные машины, углошлифовальные машины. При работе с углошлифовальными машинами обратить внимание на максимально допустимое число оборотов.



#### Стальная проволока (ST)

ТВG 65 поставляется без опорного кольца.

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Толщ. пров. [мм]	Кол-во жгутов	ø щётки [мм]	Рабоч. длина [мм]	Резьба	Рек. чис. обор. [мин <sup>-1</sup> ]	Макс. чис. об. [мин⁻¹]		kg
TBG 65/M14 ST 0,35	153437	0,35	18	65,0	22,0	M 14	6.300-12.500	12.500	1	0,300
TBG 65/M10x1,25 ST 0,35	659069	0,35	18	65,0	22,0	M10x1,25	6.300-12.500	12.500	1	0,300
TBG 65/M10x1,50 ST 0,35	659076	0,35	18	65,0	22,0	M10x1,50	6.300-12.500	12.500	1	0,300
TBG 65/5/8 ST 0,35	659083	0,35	18	65,0	22,0	5/8	6.300-12.500	12.500	1	0,300
TBG 65/M14 ST 0,50	579121	0,50	18	65,0	22,0	M 14	6.300-12.500	12.500	1	0,300
TBG 65/M10x1,25 ST 0,50	659090	0,50	18	65,0	22,0	M10x1,25	6.300-12.500	12.500	1	0,300
TBG 65/M10x1,50 ST 0,50	659106	0,50	18	65,0	22,0	M10x1,50	6.300-12.500	12.500	1	0,300
TBG 65/5/8 ST 0,50	659113	0,50	18	65,0	22,0	5/8	6.300-12.500	12.500	1	0,300
TBG 65/M14 ST 0,80	579138	0,80	18	65,0	22,0	M 14	6.300-12.500	12.500	1	0,300
TBG 80/M14 ST 0,50	153482	0,50	22	80,0	25,0	M 14	4.300-8.500	8.500	1	0,745
TBG 100/M14 ST 0,50	153505	0,50	26	100,0	25,0	M 14	4.300-8.500	8.500	1	0,931
TBG 100/5/8 ST 0,50	598009	0,50	26	100,0	25,0	5/8	4.300-8.500	8.500	1	0,990
TBG 125/5/8 ST 0,50	584811	0,50	32	125,0	25,0	5/8	3.300-6.500	6.500	1	1,050
TBG 150/5/8 ST 0,50	584828	0,50	40	150,0	20,0	5/8	2.800-5.500	5.500	1	1,230

## Нержавеющая проволока INOX

TBG 65 поставляется без опорного кольца. Все щётки из нержавеющей проволоки обезжирены.

Обозначение для заказа	EAN 4007220	•	Кол-во жгутов	ø щётки [мм]	Рабоч. длина [мм]	Резьба	Рек. чис. обор. [мин⁻¹]	Макс. чис. об. [мин⁻¹]		kg
TBG 65/M14 INOX 0,35	220740	0,35	18	65,0	22,0	M 14	6.300-12.500	12.500	1	0,300
TBG 65/M10x1,25 INOX 0,35	659137	0,35	18	65,0	22,0	M10x1,25	6.300-12.500	12.500	1	0,300
TBG 65/M10x1,50 INOX 0,35	659144	0,35	18	65,0	22,0	M10x1,50	6.300-12.500	12.500	1	0,300
TBG 65/5/8 INOX 0,35	659151	0,35	18	65,0	22,0	5/8	6.300-12.500	12.500	1	0,300
TBG 65/M14 INOX 0,50	598016	0,50	18	65,0	22,0	M 14	6.300-12.500	12.500	1	0,300
TBG 65/M10x1,25 INOX 0,50	659168	0,50	18	65,0	22,0	M10x1,25	6.300-12.500	12.500	1	0,300
TBG 65/M10x1,50 INOX 0,50	659175	0,50	18	65,0	22,0	M10x1,50	6.300-12.500	12.500	1	0,300
TBG 65/5/8 INOX 0,50	659182	0,50	18	65,0	22,0	5/8	6.300-12.500	12.500	1	0,300
TBG 80/M14 INOX 0,35	220757	0,35	22	80,0	25,0	M 14	4.300-8.500	8.500	1	0,746
TBG 100/M14 INOX 0,35	220788	0,35	26	100,0	25,0	M 14	4.300-8.500	8.500	1	0,958



#### Кистевые щётки с хвостовиком, неплетёные



Для лёгких работ. Идеальны для устранения заусенцев, очистки, устранения ржавчины в отверстиях и в труднодоступных местах. Во время работы происходит растопыривание проволоки в щётке, тем самым достигается возможность обработки труднодоступных мест, в частности внутренних поверхностей и отверстий.

PBU = кистевая щётка, неплетёная

ø хвостовика 6 мм

Рекомендации по применению Приводные устройства: прямая шлифовальная машина, гибкий вал, дрель. Рекомендуемая мощность не менее 300 Ватт.



#### Стальная проволока (ST)

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Толщ. пров. [мм]	ø щётки [мм]	Рабоч. длина [мм]	Общая длина [мм]	Рек. чис. обор. [мин <sup>-</sup> 1]	Макс. чис. об. [мин⁻¹]		kg
PBU 1010/6 ST 0,20	530887	0,20	10,0	20,0	65,0	10.000-15.000	20.000	10	0,190
PBU 1010/6 ST 0,35	153277	0,35	10,0	20,0	65,0	10.000-15.000	20.000	10	0,160
PBU 1212/6 ST 0,20	562574	0,20	12,7	20,0	65,0	10.000-15.000	20.000	10	0,190
PBU 1212/6 ST 0,35	562581	0,35	12,7	20,0	65,0	10.000-15.000	20.000	10	0,160
PBU 1516/6 ST 0,20	530894	0,20	15,0	22,0	65,0	9.000-13.500	18.000	10	0,370
PBU 1516/6 ST 0,35	153253	0,35	15,0	22,0	65,0	9.000-13.500	18.000	10	0,390
PBU 2020/6 ST 0,20	530900	0,20	20,0	25,0	70,0	9.000-13.500	18.000	10	0,690
PBU 2020/6 ST 0,50	153222	0,50	20,0	25,0	70,0	9.000-13.500	18.000	10	0,680
PBU 3029/6 ST 0,20	530917	0,20	30,0	25,0	70,0	7.500-11.300	15.000	10	1,310
PBU 3029/6 ST 0,50	153192	0,50	30,0	25,0	70,0	7.500-11.300	15.000	10	1,000

#### Нержавеющая проволока INOX

Металлический корпус в пластиковой оболочке. Все щётки из нержавеющей проволоки обезжирены.

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Толщ. пров. [мм]	ø щётки [мм]	Рабоч. длина [мм]	Общая длина [мм]	Рек. чис. обор. [мин <sup>-</sup> 1]	Макс. чис. об. [мин⁻¹]		kg
PBU 1010/6 INOX 0,15	598023	0,15	10,0	20,0	65,0	8.000-13.000	20.000	10	0,190
PBU 1010/6 INOX 0,20	530924	0,20	10,0	20,0	65,0	8.000-13.000	20.000	10	0,190
PBU 1010/6 INOX 0,35	153291	0,35	10,0	20,0	65,0	8.000-13.000	20.000	10	0,200
PBU 1212/6 INOX 0,15	598030	0,15	12,7	20,0	65,0	8.000-13.000	20.000	10	0,190
PBU 1212/6 INOX 0,20	562598	0,20	12,7	20,0	65,0	8.000-13.000	20.000	10	0,190
PBU 1212/6 INOX 0,35	562604	0,35	12,7	20,0	65,0	8.000-13.000	20.000	10	0,200
PBU 1516/6 INOX 0,15	598047	0,15	15,0	22,0	65,0	7.200-11.700	18.000	10	0,370
PBU 1516/6 INOX 0,20	530931	0,20	15,0	22,0	65,0	7.200-11.700	18.000	10	0,370
PBU 1516/6 INOX 0,40	153260	0,40	15,0	22,0	65,0	7.200-11.700	18.000	10	0,360
PBU 2020/6 INOX 0,15	598054	0,15	20,0	25,0	70,0	7.000-11.500	18.000	10	0,690
PBU 2020/6 INOX 0,20	530948	0,20	20,0	25,0	70,0	7.000-11.500	18.000	10	0,690
PBU 2020/6 INOX 0,50	153246	0,50	20,0	25,0	70,0	7.000-11.500	18.000	10	0,660
PBU 3029/6 INOX 0,15	598061	0,15	30,0	25,0	70,0	6.000-9.800	15.000	10	1,310
PBU 3029/6 INOX 0,20	530955	0,20	30,0	25,0	70,0	6.000-9.800	15.000	10	1,310
PBU 3029/6 INOX 0,50	153215	0,50	30,0	25,0	70,0	6.000-9.800	15.000	10	1,120



Кистевые щётки с хвостовиком, неплетёные

#### Латунная проволока (MES)

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Толщ. пров. [мм]	ø щётки [мм]	Рабоч. длина [мм]	Общая длина [мм]	Рек. чис. обор. [мин⁻¹]	Макс. чис. об. [мин⁻¹]		kg
PBU 1010/6 MES 0,30	153284	0,30	10,0	20,0	65,0	8.000-13.000	20.000	10	0,160
PBU 1212/6 MES 0,30	562611	0,30	12,7	20,0	65,0	8.000-13.000	20.000	10	0,160
PBU 1516/6 MES 0,30	220672	0,30	15,0	22,0	65,0	7.200-11.700	18.000	10	0,390
PBU 2020/6 MES 0,50	153239	0,50	20,0	25,0	70,0	7.000-11.500	18.000	10	0,680
PBU 3029/6 MES 0,50	153208	0,50	30,0	25,0	70,0	6.000-9.800	15.000	10	1,400

## Абразивный нейлон (SIC)

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Толщ. пров. [мм]	ø щётки [мм]	Рабоч. длина [мм]	Общая длина [мм]	Рек. чис. обор. [мин <sup>-1</sup> ]	Макс. чис. об. [мин⁻¹]		kg
PBU 1010/6 SiC 180 0,90	220696	0,90	10,0	20,0	65,0	8.000-13.000	20.000	10	0,120
PBU 1212/6 SiC 180 0,90	562628	0,90	12,7	20,0	65,0	8.000-13.000	20.000	10	0,120
PBU 1516/6 SiC 180 0,90	220689	0,90	15,0	22,0	65,0	7.200-11.700	18.000	10	0,310
PBU 2020/6 SiC 180 0,90	220665	0,90	20,0	25,0	70,0	7.000-11.500	18.000	10	0,460
PBU 3029/6 SiC 180 0,90	220658	0,90	30,0	25,0	70,0	6.000-9.800	15.000	10	0,870

## Кистевые щётки с хвостовиком, неплетёные, специальные формы



Для специальных работ предлагает PFERD спец. изготовление:

- PBUL: длинное исполнение для обработки труднодоступных мест.
- PBUS: остроконечная форма для точечной работы в труднодоступных местах.

PBUL = кистевые щётки, неплетёные, длинное исполнение

PBUS = кистевые щётки, неплетёные, остроконическая форма

ø хвостовика 6 мм



## Стальная проволока (ST)

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Толщ. пров. [мм]	ø щётки [мм]	Рабоч. длина [мм]	Общая длина [мм]	Рек. чис. обор. [мин <sup>-</sup> 1]	Макс. чис. об. [мин⁻¹]		kg
PBUL 1010/6 ST 0,20	659199	0,20	10,0	20,0	120,0	4.000-9.500	20.000	10	0,650
PBUL 1010/6 ST 0,30	659205	0,30	10,0	20,0	120,0	4.000-9.500	20.000	10	0,650
PBUS 1010/6 ST 0,30	659243	0,30	10,0	20,0	60,0	10.000-15.000	20.000	10	0,190

## Нержавеющая проволока INOX

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Толщ. пров. [мм]	ø щётки [мм]	Рабоч. длина [мм]	Общая длина [мм]	Рек. чис. обор. [мин <sup>-1</sup> ]	Макс. чис. об. [мин⁻¹]		kg
PBUL 1010/6 INOX 0,20	659212	0,20	10,0	20,0	120,0	3.500-9.000	20.000	10	0,650
PBUL 1010/6 INOX 0,30	659229	0,30	10,0	20,0	120,0	3.500-9.000	20.000	10	0,650
PBUS 1010/6 INOX 0,30	659250	0,30	10,0	20,0	60,0	8.000-13.000	20.000	10	0,190



#### Кистевые щётки с хвостовиком, плетёные, специальные формы



Для специальных работ предлагает PFERD спец. изготовление:

■ PBGS: эластичное исполнение для обработки внутренних углов.

Плетение выполнено в сторону противоположную вращению щётки, тем самым исключено разматывание жгута при работе щётки.

PBGS = кистевая щётка, плетёная, SINGLETWIST

ø хвостовика 6 мм

Рекомендации по применению Рекомендуемый привод: прямая шлифовальная машина, гибкий вал.



#### Стальная проволока (ST) - плетение SINGLETWIST

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Толщ. пров. [мм]	Кол-во жгутов	ø щётки [мм]	Рабоч. длина [мм]	Общая длина [мм]	Рек. чис. обор. [мин <sup>-1</sup> ]	Макс. чис. об. [мин⁻¹]		kg
PBGS 1010/6 ST 0,20	659267	0,20	1	10,0	25,0	65,0	1.500-3.000	4.500	10	0,160
PBGS 1010/6 ST 0,35	659274	0,35	1	10,0	25,0	65,0	1.500-3.000	4.500	10	0,160
PBGS 1010/6 ST 0,50	659281	0,50	1	10,0	25,0	65,0	1.500-3.000	4.500	10	0,160

#### Нержавеющая проволока INOX - плетение SINGLETWIST

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Толщ. пров. [мм]	Кол-во жгутов	ø щётки [мм]	Рабоч. длина [мм]	Общая длина [мм]	Рек. чис. обор. [мин <sup>-1</sup> ]	Макс. чис. об. [мин⁻¹]		kg
PBGS 1010/6 INOX 0,20	659298	0,20	1	10,0	25,0	65,0	1.000-2.500	4.500	10	0,160
PBGS 1010/6 INOX 0,35	659304	0,35	1	10,0	25,0	65,0	1.000-2.500	4.500	10	0,160
PBGS 1010/6 INOX 0,50	659311	0,50	1	10,0	25,0	65,0	1.000-2.500	4.500	10	0,160

# 208

## Кистевые щётки с хвостовиком



#### Кистевые щётки с хвостовиком, неплетёные, с кольцами



Предназначены для лёгких работ для устранения заусенцев, очистки и устранения ржавчины в труднодоступных местах.

Во время работы происходит растопыривание проволоки в щётке. Благодаря пластиковым кольцам имеется возможность регулирования эластичности рабочей части щётки и контролировать работу щётки в труднодоступных местах, например в отверстиях.

PBUR = кистевая щётка, неплетёная со съёмными кольцами



#### Рекомендации по применению

Рекомендуем для работы на нерегулируемых приводных устройствах. Рекомендуемая мощность привода 300 Ватт.



#### Стальная проволока (ST)

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Толщ. пров. [мм]	ø щётки [мм]	Рабоч. длина [мм]	Общая длина [мм]	Рек. чис. обор. [мин <sup>-</sup> 1]	Макс. чис. об. [мин⁻¹]		kg
PBUR 1212/6 ST 0,20	530962	0,20	12,7	25,0	70,0	7.500-11.300	15.000	10	0,370
PBUR 1212/6 ST 0,35	530979	0,35	12,7	25,0	70,0	7.500-11.300	15.000	10	0,370
PBUR 2020/6 ST 0,20	530986	0,20	20,0	25,0	70,0	6.300-9.400	12.500	10	0,630
PBUR 2020/6 ST 0,35	530993	0,35	20,0	25,0	70,0	6.300-9.400	12.500	10	0,630
PBUR 2525/6 ST 0,20	531006	0,20	25,0	25,0	70,0	6.100-9.200	12.500	10	0,920
PBUR 2525/6 ST 0,35	531013	0,35	25,0	25,0	70,0	6.100-9.200	12.500	10	0,920

## Нержавеющая проволока INOX

Металлический корпус в пластиковой оболочке. Все щётки из нержавеющей проволоки обезжирены.

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Толщ. пров. [мм]	ø щётки [мм]	Рабоч. длина [мм]	Общая длина [мм]	Рек. чис. обор. [мин⁻¹]	Макс. чис. об. [мин <sup>-</sup> 1]		kg
PBUR 1212/6 INOX 0,20	531020	0,20	12,7	25,0	70,0	6.000-9.700	15.000	10	0,370
PBUR 2020/6 INOX 0,20	531037	0,20	20,0	25,0	70,0	5.000-8.100	12.500	10	0,630
PBUR 2525/6 INOX 0,20	531044	0,20	25,0	25,0	70,0	4.800-7.600	12.500	10	0,920

# 208

# Кистевые щётки с хвостовиком



## Кистевые щётки с хвостовиком, плетёные



Для работ средней жёсткости для устранения заусенцев, очистки и устранения ржавчины в отверстиях и в труднодоступных местах. Во время работы происходит растопыривание проволоки. Благодаря этому возможна обработка труднодоступных мест как внутренние отверстия труб или углублений. Жгутовое исполнение агрессивней чем гофрированная проволока.

#### PBG = Кистевая щётка, плетёная

ø хвостовика 6 мм

#### Рекомендации по применению

Рекомендуемый привод: прямая шлифовальная машина, гибкий вал. Желательно с регулируемым числом оборотов для контроля эластичности щётки. Рекомендуемая мощность не менее 500 Ватт.



#### Стальная проволока (ST)

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Толщ. пров. [мм]	Кол-во жгутов	ø щётки [мм]	Рабоч. длина [мм]	Общая длина [мм]	Рек. чис. обор. [мин <sup>-1</sup> ]	Макс. чис. об. [мин⁻¹]		kg
PBG 1919/6 ST 0,35	153314	0,35	6	19,0	28,0	68,0	10.000-15.000	20.000	10	0,450
PBG 1919/6 ST 0,50	531051	0,50	6	19,0	28,0	68,0	10.000-15.000	20.000	10	0,480
PBG 2525/6 ST 0,35	531068	0,35	12	25,0	25,0	68,0	8.000-11.300	20.000	10	0,600
PBG 2525/6 ST 0,50	531075	0,50	12	25,0	25,0	68,0	8.000-11.300	20.000	10	0,600

#### Нержавеющая проволока INOX

Металлический корпус в пластиковой оболочке. Все щётки из нержавеющей проволоки обезжирены.

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Толщ. пров. [мм]	Кол-во жгутов	ø щётки [мм]	Рабоч. длина [мм]	Общая длина [мм]	Рек. чис. обор. [мин <sup>-1</sup> ]	Макс. чис. об. [мин⁻¹]		kg
PBG 1919/6 INOX 0,15	598078	0,15	6	19,0	28,0	68,0	8.000-13.000	20.000	10	0,480
PBG 1919/6 INOX 0,35	220702	0,35	6	19,0	28,0	68,0	8.000-13.000	20.000	10	0,450
PBG 1919/6 INOX 0,60	531082	0,60	6	19,0	28,0	68,0	8.000-13.000	20.000	10	0,480
PBG 2525/6 INOX 0,15	598085	0,15	12	25,0	25,0	68,0	6.000-9.800	20.000	10	0,600
PBG 2525/6 INOX 0,35	531099	0,35	12	25,0	25,0	68,0	6.000-9.800	20.000	10	0,600
PBG 2525/6 INOX 0,60	531105	0,60	12	25,0	25,0	68,0	6.000-9.800	20.000	10	0,600



#### Кистевые щётки с хвостовиком, вулканизированные



Предназначены для работ средней жёсткости.

Щётка должна работать торцом на возможно малых оборотах. Это увеличивает эффективность щётки. Благодаря торцевому, точечному способу обработки очень хорошо обрабатывать углубления и отверстия. Стальная проволока залита пластиком. Таким образом обеспечивается точная ограниченность рабочего поля.

PBV = Киставая щётка, вулканизированная

ø хвостовика 6 мм

Рекомендации по применению Рекомендуемый привод: прямая шлифовальная машина, гибкий вал. Рекомендуемая мощность 300 Ватт.



#### Стальная проволока (ST)

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Толщ. пров. [мм]	ø щётки [мм]	Рабоч. длина [мм]	Общая длина [мм]	Рек. чис. обор. [мин <sup>-</sup> 1]	Макс. чис. об. [мин⁻¹]		kg
PBV 2222/6 ST 0,25	153321	0,25	22,0	25,0	70,0	6.500-9.800	13.000	10	0,750
PBV 3030/6 ST 0,35	531112	0,35	30,0	25,0	70,0	6.500-9.800	13.000	10	1,200

# Трубчатые щётки

# PFERD

## Трубчатые щётки с резьбой



Специальные щётки для устранения заусенцев и очистки отверстий, труб, резьбы, муфт и цилиндров.

#### IBU = Трубчатая щётка, неплетёная

# Рекомендации по применению Рекомендуемый привод: прямая машина, гибкий вал, дрель с низким числом оборотов до 1000 мин<sup>-1</sup>.



#### Стальная проволока (ST)

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Толщ. пров. [мм]	ø щётки [мм]	Рабоч. длина [мм]	Общая длина [мм]	Резьба		kg
IBU 0880/M6 ST	659533	0,15	8,0	80,0	120,0	M6	10	0,200
IBU 1080/M6 ST	659571	0,15	10,0	80,0	120,0	M6	10	0,200
IBU 1280/M6 ST	659618	0,15	12,0	80,0	120,0	M6	10	0,200
IBU 1380/M6 ST	660447	0,20	13,0	80,0	120,0	M6	10	0,300
IBU 1580/M6 ST	660485	0,20	15,0	80,0	120,0	M6	10	0,400
IBU 1680/M6 ST	660546	0,20	16,0	80,0	120,0	M6	10	0,400
IBU 1880/M6 ST	660584	0,20	18,0	80,0	120,0	M6	10	0,500
IBU 2080/M6 ST	660621	0,20	20,0	80,0	120,0	M6	10	0,700
IBU 22100/3/8 BSW ST	660669	0,20	22,0	100,0	170,0	3/8	10	0,700
IBU 25100/3/8 BSW ST	660706	0,20	25,0	100,0	170,0	3/8	10	0,750
IBU 30100/3/8 BSW ST	660744	0,20	30,0	100,0	170,0	3/8	10	0,800

#### Нержавеющая проволока INOX

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Толщ. пров. [мм]	ø щётки [мм]	Рабоч. длина [мм]	Общая длина [мм]	Резьба		kg
IBU 0880/M6 INOX	659540	0,15	8,0	80,0	120,0	M6	10	0,200
IBU 1080/M6 INOX	659588	0,15	10,0	80,0	120,0	M6	10	0,200
IBU 1280/M6 INOX	659625	0,15	12,0	80,0	120,0	M6	10	0,300
IBU 1380/M6 INOX	660454	0,20	13,0	80,0	120,0	M6	10	0,300
IBU 1580/M6 INOX	660515	0,20	15,0	80,0	120,0	M6	10	0,400
IBU 1680/M6 INOX	660553	0,20	16,0	80,0	120,0	M6	10	0,400
IBU 1880/M6 INOX	660591	0,20	18,0	80,0	120,0	M6	10	0,500
IBU 2080/M6 INOX	660638	0,20	20,0	80,0	120,0	M6	10	0,700
IBU 22100/3/8 BSW INOX	660676	0,20	22,0	100,0	170,0	3/8	10	0,700
IBU 25100/3/8 BSW INOX	660713	0,20	25,0	100,0	170,0	3/8	10	0,750
IBU 30100/3/8 BSW INOX	660751	0,20	30,0	100,0	170,0	3/8	10	0,800

## Латунная проволока (MES)

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Толщ. пров. [мм]	ø щётки [мм]	Рабоч. длина [мм]	Общая длина [мм]	Резьба		kg
IBU 0880/M6 MES	659557	0,15	8,0	80,0	120,0	M6	10	0,200
IBU 1080/M6 MES	659595	0,15	10,0	80,0	120,0	M6	10	0,200
IBU 1280/M6 MES	659632	0,15	12,0	80,0	120,0	M6	10	0,200
IBU 1380/M6 MES	660461	0,20	13,0	80,0	120,0	M6	10	0,300
IBU 1580/M6 MES	660522	0,20	15,0	80,0	120,0	M6	10	0,400
IBU 1680/M6 MES	660560	0,20	16,0	80,0	120,0	M6	10	0,400
IBU 1880/M6 MES	660607	0,20	18,0	80,0	120,0	M6	10	0,500

# Трубчатые щётки



# Трубчатые щётки с резьбой

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Толщ. пров. [мм]	ø щётки [мм]	Рабоч. длина [мм]	Общая длина [мм]	Резьба		kg
IBU 2080/M6 MES	660645	0,20	20,0	80,0	120,0	M6	10	0,700
IBU 22100/3/8 BSW MES	660683	0,20	22,0	100,0	170,0	3/8	10	0,700
IBU 25100/3/8 BSW MES	660720	0,20	25,0	100,0	170,0	3/8	10	0,750
IBU 30100/3/8 BSW MES	660768	0,20	30,0	100,0	170,0	3/8	10	0,800

## Абразивный нейлон (SIC)

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Толщ. пров. [мм]	ø щётки [мм]	Рабоч. длина [мм]	Общая длина [мм]	Резьба		kg
IBU 0880/M6 SiC	659564	0,9	8,0	80,0	120,0	M6	10	0,200
IBU 1080/M6 SiC	659601	0,9	10,0	80,0	120,0	M6	10	0,200
IBU 1280/M6 SiC	659649	0,9	12,0	80,0	120,0	M6	10	0,200
IBU 1380/M6 SiC	660478	0,9	13,0	80,0	120,0	M6	10	0,300
IBU 1580/M6 SiC	660539	0,9	15,0	80,0	120,0	M6	10	0,400
IBU 1680/M6 SiC	660577	0,9	16,0	80,0	120,0	M6	10	0,400
IBU 1880/M6 SiC	660614	0,9	18,0	80,0	120,0	M6	10	0,450
IBU 2080/M6 SiC	660652	0,9	20,0	80,0	120,0	M6	10	0,650
IBU 22100/3/8 BSW SiC	660690	0,9	22,0	100,0	170,0	3/8	10	0,650
IBU 25100/3/8 BSW SiC	660737	0,9	25,0	100,0	170,0	3/8	10	0,700
IBU 30100/3/8 BSW SiC	660775	0,9	30,0	100,0	170,0	3/8	10	0,800

## Принадлежности, удлинители трубчатых щёток



IBUV = удлинитель для трубчатой

щётки IBU

IBUS = проволочный наконечник для

трубчатой щётки IBU

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Общая длина [мм]		kg
IBUV M6	660782	1000,0	1	0,500
IBUV 3/8	660799	1000,0	1	0,500
IBUS M6	660805	800,0	1	0,500
IBUS 3/8	660812	800,0	1	0,500



#### Ручные щётки для универсального применения



Универсальное применение для всех лёгких работ по очистке и устранению ржавчины.

HBU = Ручные щётки для универсального применения



#### Стальная проволока (ST)

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Толщ. пров. [мм]	Количество рядов	Рабоч. длина [мм]	Общая длина [мм]		kg
HBU 10 ST 0,35	659489	0,35	1	25,0	290,0	10	1,250
HBU 20 ST 0,35	572191	0,35	2	25,0	290,0	10	1,660
HBU 30 ST 0,35	572207	0,35	3	25,0	290,0	10	1,660
HBU 40 ST 0,35	572214	0,35	4	25,0	290,0	10	1,660
HBU 50 ST 0,35	153741	0,35	5	25,0	290,0	10	1,660

#### Нержавеющая проволока INOX

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Толщ. пров. [мм]	Количество рядов	Рабоч. длина [мм]	Общая длина [мм]		kg
HBU 10 INOX 0,30	659496	0,30	1	25,0	290,0	10	1,250
HBU 20 INOX 0,30	572221	0,30	2	25,0	290,0	10	1,660
HBU 30 INOX 0,30	572238	0,30	3	25,0	290,0	10	1,660
HBU 40 INOX 0,30	572245	0,30	4	25,0	290,0	10	1,660
HBU 50 INOX 0,30	572252	0,30	5	25,0	290,0	10	1,660

## Латунная проволока (MES)

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Толщ. пров. [мм]	Количество рядов	Рабоч. длина [мм]	Общая длина [мм]		kg
HBU 20 MES 0,30	572528	0,30	2	25,0	290,0	10	1,660
HBU 30 MES 0,30	572535	0,30	3	25,0	290,0	10	1,660
HBU 40 MES 0,30	572542	0,30	4	25,0	290,0	10	1,660
HBU 50 MES 0,30	572559	0,30	5	25,0	290,0	10	1,660

# PFERD

## Ручные щётки с длинной ручкой



Для очистки поверхности, устранения ржавчины, чистки сварных швов.

Специальная длинная ручка.

HBU LH = Ручные щётки с длинной ручки (LH)



#### Стальная проволока (ST)

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Толщ. пров. [мм]	Количество рядов	Рабоч. длина [мм]	Общая длина [мм]		kg
HBU 30 ST LH 0,35	616840	0,35	3	25,0	350,0	10	1,750
HBU 40 ST LH 0,35	616857	0,35	4	25,0	350,0	10	2,150

#### Ручные щётки для угловых швов



Щётки V образной формы для очистки и снятие заусенцев в угловых швах.

НВК = Ручные щётки для угловых швов



## Стальная проволока (ST)

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Толщ. пров. [мм]	Количество рядов	Рабоч. длина [мм]	Общая длина [мм]		kg
HBK 30 ST 0,35	572481	0,35	3	35,0	290,0	10	1,660

## Нержавеющая проволока INOX

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Толщ. пров. [мм]	Количество рядов	Рабоч. длина [мм]	Общая длина [мм]		kg
HBK 30 INOX 0,35	572498	0,35	3	35,0	290,0	10	1,660



#### Ручные щётки, изогнутое исполнение



Предназначены для очистки труднодоступных мест как углы, трубы и

HBG = Ручная щётка, изогнутое исполнение



#### Стальная проволока (ST)

Сталь = стальная проволока с латунной оболочкой

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Толщ. пров. [мм]	Количество рядов	Рабоч. длина [мм]	Общая длина [мм]		kg
HBG 10 ST 0,30	153727	0,30	1	25,0	265,0	10	1,570

#### Нержавеющая проволока INOX

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Толщ. пров. [мм]	Количество рядов	Рабоч. длина [мм]	Общая длина [мм]		kg
HBG 10 INOX 0,30	153734	0,30	1	25,0	265,0	10	1,550

#### **Латунная проволока (MES)**

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Толщ. пров. [мм]	Количество рядов	Рабоч. длина [мм]	Общая длина [мм]		kg
HBG 10 MES 0,30	572672	0,30	1	25,0	265,0	10	1,570

## Ручные щётки для очистки свечей зажигания



Предназначены для очистки свечей зажигания и мелких деталей.

HBZ = Ручные щётки для свечей зажигания



## Латунная проволока (MES)

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Толщ. пров. [мм]	Количество рядов	Рабоч. длина [мм]	Общая длина [мм]		kg
HBZ 30 MES 0,15	572566	0,15	3	15,0	145,0	10	1,660

## Ручная, блочная щётка



Предназначена для очистки и устранения ржавчины на поверхности.

НВВ = Ручная, блочная щётка



#### Стальная проволока (ST)

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Толщ. пров. [мм]	Количество рядов	Рабоч. длина [мм]	Общая длина [мм]		kg
HBB 50 ST Violin 0,35	572504	0,45	5	35,0	200,0	10	1,660

#### Латунная проволока (MES)

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Толщ. пров. [мм]	Количество рядов	Рабоч. длина [мм]	Общая длина [мм]		kg
HBB 50 MES Violin 0,30	573020	0,30	5	35,0	200,0	10	1,660

## Ручная щётка для напильников



Для очистки напильников.

HBF = Ручная щётка для очистки напильников



#### Стальная проволока (ST)

Ручные щётки для напильников - дополнительная информация см. каталог 201 Е "Щётки для напильников".

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Толщ. пров. [мм]	Количество рядов	Рабоч. длина [мм]	Общая длина [мм]		kg
HBF 10 ST 0,15	015315	0,15	1	7,0	232,0	5	0,450



## Ручная щётка для тонкой обработки поверхности



Для лёгких работ по чувствительной поверхности.

Толщина проволоки 0,15 мм имеет мягкий эффект при тонкой обработке поверхности.

**HBFM** = Ручная щётка



#### Стальная проволока (ST)

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Толщ. пров. [мм]		Рабоч. шир. [мм]	Рабоч. длина [мм]	Общая длина [мм]		kg
HBFM 40 ST 0,15	659502	0,15	4	16,0	20,0	220,0	10	0,600

#### Нержавеющая проволока INOX

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Толщ. пров. [мм]	Количество рядов	Рабоч. шир. [мм]	Рабоч. длина [мм]	Общая длина [мм]		kg
HBFM 40 INOX 0,15	659519	0,15	4	16,0	20,0	220,0	10	0,600

#### Латунная проволока (MES)

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Толщ. пров. [мм]	Количество рядов	Рабоч. шир. [мм]	Рабоч. длина [мм]	Общая длина [мм]		kg
HBFM 40 MES 0,15	659526	0,15	4	16,0	20,0	220,0	10	0,600

# Дисковые щётки в упаковке SB



## Дисковые щётки в упаковке SB, неплетёные



Наиболее продаваемые **технические щётки** предлагает PFERD в штучной упаковке. Вы можете также разместить и представить данную продукцию на специальном, фирменном стенде: PFERD-TOOL-CENTER.

Щётки и их структура и строение можно оценить благодаря вырубленному окошку на штучной упаковке. На обратной стороне упаковки также предоставлена информация о правильном применении инструмента и об остальных продуктах фирмы PFERD.



Для универсального применения: очистка, устранение заусенцев, окалины, ржавчины, коррозии, лака, очистка отливок.

SB RBU = дисковые щётки, неплетёные

ø хвостовика 6 мм

Рекомендации по применению Рекомендуемый привод: прямая машина, привод с гибким валом, дрель. Рекомендуемая мощность не менее 300 Ватт.



#### Стальная проволока (ST)

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Толщ. пров. [мм]	ø щётки [мм]	Рабоч. шир. [мм]	Рабоч. длина [мм]	Общая длина [мм]	Рек. чис. обор. [мин <sup>-</sup> 1]	Макс. чис. об. [мин⁻¹]		kg
SB RBU 3006/6 ST 0,20	531808	0,20	30,0	6,0	6,5	40,0	10.000-15.000	20.000	10	0,470
SB RBU 5015/6 ST 0,20	531822	0,20	50,0	15,0	12,5	50,0	8.000-12.500	15.000	10	0,790
SB RBU 8015/6 ST 0,30	531877	0,30	80,0	15,0	19,0	50,0	6.000-9.000	12.000	10	1,330

## Нержавеющая проволока INOX

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Толщ. пров. [мм]	ø щётки [мм]	Рабоч. шир. [мм]	Рабоч. длина [мм]	Общая длина [мм]	Рек. чис. обор. [мин <sup>-1</sup> ]	Макс. чис. об. [мин⁻¹]		kg
SB RBU 3006/6 INOX 0,20	531884	0,20	30,0	6,0	6,5	40,0	8.000-13.000	20.000	10	0,230
SB RBU 5015/6 INOX 0,20	531891	0,20	50,0	15,0	12,5	50,0	6.500-11.000	15.000	10	0,790
SB RBU 8015/6 INOX 0,30	531907	0,30	80,0	15,0	19,0	50,0	4.800-7.800	12.000	10	1,330

## Латунная проволока (MES)

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Толщ. пров. [мм]	ø щётки [мм]	Рабоч. шир. [мм]	Рабоч. длина [мм]	Общая длина [мм]	Рек. чис. обор. [мин <sup>-1</sup> ]	Макс. чис. об. [мин⁻¹]		kg
SB RBU 3006/6 MES 0,20	531914	0,20	30,0	6,0	6,5	40,0	8.000-13.000	20.000	10	0,230
SB RBU 5015/6 MES 0,20	531921	0,20	50,0	15,0	12,5	50,0	6.000-9.300	15.000	10	0,790
SB RBU 8015/6 MES 0,30	531938	0,30	80,0	15,0	19,0	50,0	4.800-7.800	12.000	10	1,330

## Абразивный нейлон (SIC)

Обозначение для за	каза	EAN	Толщ.	ø щётки	Рабоч.	Рабоч.	Общая	Рек. чис.	Макс.	$\Rightarrow$	$\Longrightarrow$
		4007220	пров. [мм]	[MM]	шир. [мм]	длина [мм]	длина [мм]	обор. [мин⁻¹]	чис. об. [мин <sup>-</sup> 1]		kg
SB RBU 5015/6 SiC 18	80 0,90	531945	0,90	50,0	15,0	12,5	50,0	6.000-9.300	15.000	10	0,590
SB RBU 8015/6 SiC 18	80 0,90	531952	0,90	80,0	15,0	19,0	50,0	4.800-7.800	12.000	10	1,010

# Дисковые щётки в упаковке SB



## Дисковые щётки в упаковке SB, плетёные



Для обработки труднодоступных мест, очистки, устранения ржавчины и обработки сварных швов.

Плетёная проволока работает агрессивней чем гофрированная.

SB RBG = дисковая щётка, плетёная

ø хвостовика 6 мм

500 Ватт.

Рекомендации по применению Рекомендуемый привод: прямая машина, привод с гибким валом, дрель. Рекомендуемая мощность не менее



#### Стальная проволока (ST)

Обозначение для заказа	EAN 4007220		Кол-во жгутов	ø щётки [мм]	Рабоч. шир. [мм]	Рабоч. длина [мм]	Общая длина [мм]	Рек. чис. обор. [мин <sup>-1</sup> ]	Макс. чис. об. [мин⁻¹]		kg
SB RBG 7006/6 ST 0,35	531969	0,35	18	70,0	6,0	16,0	42,0	12.500-18.800	25.000	10	1,250

#### Нержавеющая проволока INOX

Обозначение для заказа	EAN 4007220		Кол-во жгутов	ø щётки [мм]	Рабоч. шир. [мм]	Рабоч. длина [мм]	Общая длина [мм]	Рек. чис. обор. [мин⁼¹]	Макс. чис. об. [мин⁻¹]		kg
SB RBG 7006/6 INOX 0,35	531976	0,35	18	70,0	6,0	16,0	42,0	10.000-16.300	25.000	10	1,250

# Чашечные щётки в упаковке SB

Чашечные щётки в упаковке SB, неплетёные



Универсальное применение: очистка, устранение ржавчины, окалины, коррозии краски. Работа торцом всей площадью, преимущественно на относительно больших, ровных, легко доступных местах.

SB TBU = чашечная щётка, неплетёная

ø хвостовик 6 мм

# **Рекомендации по применению** Рекомендуемый привод: прямая

машина, привод с гибким валом, дрель. Рекомендуемая мощность не менее 300 Ватт.



## Стальная проволока (ST)

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Толщ. пров. [мм]	ø щётки [мм]	Рабоч. шир. [мм]	Рабоч. длина [мм]	Общая длина [мм]	Рек. чис. обор. [мин <sup>-</sup> 1]	Макс. чис. об. [мин⁻¹]		kg
SB TBU 5010/6 ST 0,30	532171	0,30	50,0	10,0	20,0	75,0	5.300-7.900	10.500	5	0,595
SB TBU 6015/6 ST 0,30	532188	0,30	60,0	15,0	20,0	85,0	3.000-4.500	4.500	5	0,950

# Дисковые щётки с отверстием, в упаковке SB



#### Дисковые щётки с отверстием, для стационарных машин



Для работ средней жёсткости в стационарном режиме. Стабильные щётки с короткой, плотной структуры проволоки, для универсального применения в мастерских.

SB RBU T = Дисковая щётка с вариабельным отверстием, неплетёная, для стационарных машин

#### Рекомендации по применению

Вариабельный посадочный диаметр позволяет применять данные щётки на всех имеющихся стационарных машинах. Также возможно применение на портативных машинах.



#### Стальная проволока (ST)

Набор переходных колец АК 51 поставляется с каждой щёткой.

Обозначен	ние для заказа	EAN 4007220	Толщ. пров. [мм]	ø щётки [мм]	Рабоч. шир. [мм]	Рабоч. длина [мм]	Основн. ø отв. [мм]	ø отв. [мм]	Рек. чис. обор. [мин⁻¹]	Макс. чис. об. [мин⁻¹]		kg
SB RBU 15	020 T/51 ST 0,35	532041	0,35	150,0	20,0	22,2	50,8	AK 51	3.000-4.500	6.000	1	0,730
SB RBU 20	020 T/51 ST 0,35	531983	0,35	200,0	20,0	25,0	50,8	AK 51	2.300-3.400	4.500	1	1,400

## Дисковые щётки с отверстием, плетёные, в упаковке SB



Для работы в жёстких условиях в металлообработке (устранение окалины, ржавчины, заусенцев, остатков клея, очистка сварных швов).

Благодаря плетёной проволоке, щётки более агрессивней чем из гофрированной проволоки.

SB RBG = Дисковая щётка, плетёная

#### Рекомендации по применению

Для работы на углошлифовальных машинах с высоким числом оборотов (до 80 м/с).



#### Стальная проволока (ST)

Данные щётки поставляются также с другой толщиной проволоки.

Обозначение для заказа	EAN 4007220	-	Кол-во жгутов	ø щётки [мм]	Рабоч. шир. [мм]	Рабоч. длина [мм]	Ø ОТВ. [ММ]	Рек. чис. обор. [мин <sup>-1</sup> ]	Макс. чис. об. [мин⁻¹]		kg
SB RBG 11512/22,2 ST 0,50	532065	0,50	24	115,0	12,0	28,0	22,2	6.300-12.500	12.500	5	2,150
SB RBG 17813/22,2 ST 0,50	532072	0,50	30	178,0	13,0	42,0	22,2	4.500-8.500	9.000	5	3,925

## Нержавеющая проволока INOX

Данные щётки поставляются также с другой толщиной проволоки. Все щётки из нержавеющей проволоки обезжирены.

Обозначение для заказа	EAN 4007220	-	Кол-во жгутов	ø щётки [мм]	Рабоч. шир. [мм]	Рабоч. длина [мм]	Ø ОТВ. [ММ]	Рек. чис. обор. [мин⁻¹]	Макс. чис. об. [мин⁻¹]		kg
SB RBG 11512/22,2 INOX 0,35	532089	0,35	24	115,0	12,0	28,0	22,2	6.300-12.500	12.500	5	2,150
SB RBG 17813/22,2 INOX 0,35	532096	0,35	30	178,0	13,0	42,0	22,2	4.500-8.500	9.000	5	3,925

## Тарельчатые щётки с резьбой, неплетёные, в упаковке SB



#### Тарельчатые щётки с резьбой, неплетёные, в упаковке SB



Для работ средней жёсткости: устранение заусенцев, ржавчины, очистка поверхности.

Благодаря конической форме облегчает обработку труднодоступных мест. Например: внутренних кромок канавок, желобов

SB KBU = Тарельчатая щётка, неплетёная

Рекомендации по применению

Для работы на углошлиф. машинах с высоким числом оборотов (до 80 м/с).



#### Стальная проволока (ST)

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Толщ. пров. [мм]	ø щётки [мм]	Рабоч. шир. [мм]	Рабоч. длина [мм]	Резь- ба	Рек. чис. обор. [мин <sup>-</sup> 1]	Макс. чис. об. [мин⁻¹]		kg
SB KBU 10010/M14 ST 0,35	532119	0,35	100,0	10,0	22,0	M 14	6.300-12.500	12.500	5	0,920

#### Нержавеющая проволока INOX

Все щётки из нержавеющей проволоки обезжирены.

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Толщ. пров. [мм]	ø щётки [мм]	Рабоч. шир. [мм]	Рабоч. длина [мм]	Резь- ба	Рек. чис. обор. [мин <sup>-</sup> 1]	Макс. чис. об. [мин⁻¹]		kg
SB KBU 10010/M14 INOX 0,35	532126	0,35	100,0	10,0	22,0	M 14	6.300-12.500	12.500	5	0,920

#### Тарельчатые щётки с резьбой, плетёные, в упаковке SB



Для работ высокой жёсткости: устранение заусенцев, ржавчины, очистка поверхности.

Благодаря конической форме облегчается обработка труднодоступных мест. Например: внутренних кромок, канавок, желобов. Благодаря плетёной проволоке щётки более агрессивней чем из гофрированной проволоки.

SB KBG = Тарельчатая щётка, плетёная

#### Рекомендации по применению

Для работы на углошлиф. машинах с высоким числом оборотов (до 80 м/с).



## Стальная проволока (ST)

Обозначение для заказа	EAN 4007220	-	Кол-во жгутов	ø щётки [мм]	Рабоч. шир. [мм]	Рабоч. длина [мм]	Резь- ба	Рек. чис. обор. [мин <sup>-</sup> 1]	Макс. чис. об. [мин⁻¹]		kg
SB KBG 10013/M14 ST 0,50	532133	0,50	22	100,0	13,0	22,0	M 14	9.000-15.000	20.000	5	0,925
SB KBG 11515/M14 ST 0,50	532140	0,50	22	115,0	15,0	26,0	M 14	7.500-12.500	15.000	5	2,235

## Нержавеющая проволока INOX

Все щётки из нержавеющей проволоки обезжирены.

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Толщ. пров. [мм]		ø щётки [мм]	Рабоч. шир. [мм]	Рабоч. длина [мм]	Резь- ба	Рек. чис. обор. [мин⁻¹]	Макс. чис. об. [мин⁻¹]		kg
SB KBG 10013/M14 INOX 0,35	532157	0,35	22	100,0	13,0	22,0	M 14	9.000-15.000	20.000	5	0,925
SB KBG 11515/M14 INOX 0,35	532164	0,35	22	115,0	15,0	26,0	M 14	7.500-12.500	15.000	5	2,235

# Чашечные щётки с резьбой, в упаковке SB



## Чашечные щётки с резьбой, неплетёные, в упаковке SB



Для работ средней жёсткости на относительно больших площадях, устранение заусенцев, очистки и удаления ржавчины.

SB TBU = Чашечные щётки, неплетёные

#### Рекомендации по применению

Приводные устройства: стационарные машины, углошлифовальные машины.



#### Стальная проволока (ST)

Данные щётки поставляются так же с резьбой 5/8".

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Толщ. пров. [мм]	ø щётки [мм]	Рабоч. длина [мм]	Резьба	Рек. чис. обор. [мин <sup>-1</sup> ]	Макс. чис. об. [мин⁻¹]		kg
SB TBU 75/M14 ST 0,30	532218	0,30	75,0	40,0	M 14	6.300-9.000	12.500	5	0,690

#### Нержавеющая проволока INOX

Данные щётки поставляются так же с резьбой 5/8". Все щётки из нержавеющей проволоки обезжирены.

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Толщ. пров. [мм]	ø щётки [мм]	Рабоч. длина [мм]	Резьба	Рек. чис. обор. [мин⁻¹]	Макс. чис. об. [мин⁻¹]		kg
SB TBU 75/M14 INOX 0,30	532225	0,30	75,0	40,0	M 14	5.000-8.100	12.500	5	0,690

## Чашечные щётки с резьбой, плетёные, в упаковке SB



Для работ высокой жёсткости на относительно больших площадях, устранение заусенцев, очистки и удаления ржавчины.

Агрессивная щётка.

SB TBG = Чашечная щётка, плетёная

#### Рекомендации по применению

Приводные устройства: стационарные машины, углошлифовальные машины. При работе с углошлифовальными машинами обратить внимание на максимально допустимое число оборотов.

## Стальная проволока (ST)

ТВG 65 поставляется без опорного кольца.

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Толщ. пров. [мм]	Кол-во жгутов	ø щётки [мм]	Рабоч. длина [мм]	Резь- ба	Рек. чис. обор. [мин <sup>-1</sup> ]	Макс. чис. об. [мин⁻¹]		kg
SB TBG 65/M14 ST 0,35	532232	0,35	18	65,0	22,0	M 14	6.300-12.500	12.500	5	1,325

## Нержавеющая проволока INOX

TBG 65 поставляется без опорного кольца. Все щётки из нержавеющей проволоки обезжирены.

Обозначение для заказа	EAN 4007220	•	Кол-во жгутов	ø щётки [мм]	Рабоч. длина [мм]	Резь- ба	Рек. чис. обор. [мин <sup>-</sup> 1]	Макс. чис. об. [мин⁻¹]		kg
SB TBG 65/M14 INOX 0,35	532249	0,35	18	65,0	22,0	M 14	6.300-12.500	12.500	5	1,325



# Кистевые щётки с хвостовиком, в упаковке SB



Кистевые щётки с хвостовиком, неплетёные, в упаковке SB



Для лёгких работ. Идеальны для устранения заусенцев, очистки, устранения ржавчины в отверстиях и в труднодоступных местах. Во время работы происходит растопыривание проволоки в щётке, тем самым достигается возможность обработки труднодоступных мест, в частности внутренних поверхностей и отверстий.

SB PBU = Кистевая щётка, неплетёная Ø хвостовика 6 мм

#### Рекомендации по применению

Приводные устройства: прямая шлифовальная машина, гибкий вал, дрель. Рекомендуемая мощность не менее 300 Ватт.



## Стальная проволока (ST)

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Толщ. пров. [мм]	ø щётки [мм]	Рабоч. длина [мм]	Общая длина [мм]	Рек. чис. обор. [мин <sup>-</sup> 1]	Макс. чис. об. [мин <sup>-</sup> 1]		kg
SB PBU 1516/6 ST 0,35	532256	0,35	15,0	22,0	65,0	9.000-13.500	18.000	10	0,620
SB PBU 2020/6 ST 0,50	532263	0,50	20,0	25,0	70,0	9.000-13.500	18.000	10	0,690
SB PBU 3029/6 ST 0,50	532270	0,50	30,0	25,0	70,0	7.500-11.300	15.000	10	1,310

#### Нержавеющая проволока INOX

Металлический корпус в пластиковой оболочке. Все щётки из нержавеющей проволоки обезжирены.

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Толщ. пров. [мм]	ø щётки [мм]	Рабоч. длина [мм]	Общая длина [мм]	Рек. чис. обор. [мин <sup>-</sup> 1]	Макс. чис. об. [мин⁻¹]		kg
SB PBU 1516/6 INOX 0,40	532287	0,40	15,0	22,0	65,0	7.200-11.700	18.000	10	0,370
SB PBU 2020/6 INOX 0,50	532294	0,50	20,0	25,0	70,0	7.000-11.500	18.000	10	0,690
SB PBU 3029/6 INOX 0,50	532300	0,50	30,0	25,0	70,0	6.000-9.800	15.000	10	1,310

## Латунная проволока (MES)

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Толщ. пров. [мм]	ø щётки [мм]	Рабоч. длина [мм]	Общая длина [мм]	Рек. чис. обор. [мин <sup>-1</sup> ]	Макс. чис. об. [мин⁻¹]		kg
SB PBU 1516/6 MES 0,30	532317	0,30	15,0	22,0	65,0	7.200-11.700	18.000	10	0,370
SB PBU 2020/6 MES 0,50	532324	0,50	20,0	25,0	70,0	7.000-11.500	18.000	10	0,690
SB PBU 3029/6 MES 0,50	532331	0,50	30,0	25,0	70,0	6.000-9.800	15.000	10	1,130

## Абразивный нейлон (SiC)

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Толщ. пров. [мм]	ø щётки [мм]	Рабоч. длина [мм]	Общая длина [мм]	Рек. чис. обор. [мин⁻¹]	Макс. чис. об. [мин <sup>-1</sup> ]		kg
OD DDI 1510/0 010 100 0 00	500040		45.0				10.000	40	0.040
SB PBU 1516/6 SiC 180 0,90	532348	0,90	15,0	22,0	65,0	7.200-11.700	18.000	10	0,310
SB PBU 2020/6 SiC 180 0,90	532355	0,90	20,0	25,0	70,0	7.000-11.500	18.000	10	0,720
SB PBU 3029/6 SiC 180 0,90	532362	0,90	30,0	25,0	70,0	6.000-9.800	15.000	10	0,820

# Кистевые щётки с хвостовиком, в упаковке SB



#### Кистевые щётки с хвостовиком, неплетёные, с кольцами, в упаковке SB



Предназначены для лёгких работ, устранения заусенцев, очистки и устранения ржавчины в труднодоступных местах.

Во время работы происходит растопыривание проволоки в щётке. Благодаря пластиковым кольцам имеется возможность регулирования эластичности рабочей части щётки и контролировать работу щётки в труднодоступных местах например, в отверстиях.

SB PBUR = кистевая щётка, неплетёная, со сьёмными кольцами



#### Рекомендации по применению

Рекомендуем для работы на нерегулируемых приводных устройствах. Рекомендуемая мощность привода не менее 300 Ватт.



#### Стальная проволока (ST)

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Толщ. пров. [мм]	ø щётки [мм]	Рабоч. длина [мм]	Общая длина [мм]	Рек. чис. обор. [мин⁼¹]	Макс. чис. об. [мин⁻¹]		kg
SB PBUR 2020/6 ST 0,35	532379	0,35	20,0	25,0	70,0	6.300-9.400	12.500	10	0,630
SB PBUR 2525/6 ST 0,35	532386	0,35	25,0	25,0	70,0	6.100-9.200	12.500	10	0,920

#### Нержавеющая проволока INOX

Металлический корпус в пластиковой оболочке. Все щётки из нержавеющей проволоки обезжирены.

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Толщ. пров. [мм]	ø щётки [мм]	Рабоч. длина [мм]	Общая длина [мм]	Рек. чис. обор. [мин⁻¹]	Макс. чис. об. [мин⁻¹]		kg
SB PBUR 2020/6 INOX 0,20	532393	0,20	19,0	25,0	70,0	5.000-8.100	12.500	10	0,630
SB PBUR 2525/6 INOX 0,20	532409	0,20	25,0	25,0	70,0	4.800-7.600	12.500	10	0,920

## Кистевые щётки с хвостовиком, плетёные, с кольцами, в упаковке SB



Для работ средней жёсткости: устранения заусенцев, очистки и устранения ржавчины в отверстиях и в труднодоступных местах. Во время работы происходит растопыривание проволоки. Благодаря этому возможна обработка труднодоступных мест как внутренние отверстия труб или углубления. Жгутовое исполнение агрессивней чем гофрированная проволока.

SB PBG = кистевая щётка, плетёная Ø хвостовика 6 мм

#### Рекомендации по применению

Рекомендуемый привод: прямая шлифовальная машина, гибкий вал. Желательно с регулируемым числом оборотов для контроля эластичности щётки. Рекомендуемая мощность не менее 500 Ватт.

## Стальная проволока (ST)

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Толщ. пров. [мм]	Кол-во жгутов	ø щётки [мм]	Рабоч. длина [мм]	Общая длина [мм]	Рек. чис. обор. [мин <sup>-1</sup> ]	Макс. чис. об. [мин⁻¹]		kg
SB PBG 1919/6 ST 0,35	532416	0,35	6	19,0	28,0	68,0	10.000-15.000	20.000	10	0,480
SB PBG 2525/6 ST 0,35	532423	0,35	12	25,0	25,0	68,0	8.000-11.300	20.000	10	0,600



## Кистевые щётки с хвостовиком, в упаковке SB и набор щёток



Кистевые щётки с хвостовиком, плетёные, с кольцами, в упаковке SB

#### Нержавеющая проволока INOX

Металлический корпус в пластиковой оболочке. Все щётки из нержавеющей проволоки обезжирены.

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Толщ. пров. [мм]	Кол-во жгутов	ø щётки [мм]	Рабоч. длина [мм]	Общая длина [мм]	Рек. чис. обор. [мин⁻¹]	Макс. чис. об. [мин⁻¹]		kg
SB PBG 1919/6 INOX 0,35	532430	0,35	6	19,0	28,0	68,0	8.000-13.000	20.000	10	0,480
SB PBG 2525/6 INOX 0,35	532447	0,35	12	25,0	25,0	68,0	6.000-9.800	20.000	10	0,600

#### Набор щёток



80 PFERD щёток с хвостовиком, в упаковке для розничной продажи.

Содержимое: по 10 штук RBU 3006/6 ST 0,20 RBU 4009/6 ST 0,20 RBU 5015/6 ST 0,20 RBU 7015/6 ST 0,30 TBU 5010/6 ST 0,30 PBU 1010/6 ST 0,35 PBU 1516/6 ST 0,40 PBU 2020/6 ST 0,50

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Содержимое		kg
BSO 5500 ST	220962	смотри выше	1	3,750



Зажимные стержни для дисковых щёток с отверстием позволяют их применять на приводах с цанговым зажимом, например с прямой электромашиной или с гибким валом (см. каталог 209).

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Подходит для щёток		kg
BO 12/12-14 8-30	561324	RBU 10028 ST RBU 10012 SiC RBU 15016 SiC	1	0,470
BO 12/22,2 10-30	561317	RBU 15038 ST RBU 15038 INOX RBU 15012 ST	1	0,422

Технические изменения возможны. 02/2006