

2005

209



Приводные устройства

Основные факторы влияющие на оптимальную производительность

Пневматические



	Страница
Пневматические машины и принадлежности	4-29
Арматура	30-31

Электрические



	Страница
Электрические машины и принадлежности	32-35

Гибкие валы



	Страница
Приводные устройства с гибким валом и гибкие валы	36-49 50-61
Принадлежности к приводным устройствам	62-72

Три основных фактора влияющие на производительность

Предпосылками для эффективного применения ручных инструментов являются: оптимальное число оборотов и соответствующая мощность.

Имея информацию об обрабатываемом материале и поставленной задаче Вы найдёте в каталоге 209 возможные приводные устройства для Вашего случая.



Число оборотов и мощность пневмомашин (Стр. 4 – 29) и приводных устройств с гибким валом (Стр. 50 – 61) соответствуют инструментам PFERD. При этом берётся во внимание стандартный вид работ.

Для лёгкой финишной обработки, полирования, устранения заусенцев требуются машины меньшей мощности, при этом более лёгкие и удобные.

Для фрезеро-шлифовальных, грубых работ по зачистке требуются более мощные и стабильные машины.

Число оборотов представлено в диапазоне от 100.000 до 200 мин⁻¹.

Каждый диапазон отделён белым полем.

Указание:

Инструменты можно также применять с меньшим числом оборотов, при этом окружная скорость и соответственно производительность инструмента не соответствует его характеристикам.

В целях безопасности запрещено использование инструментов с завышенным числом оборотов.

Инструменты для пневматических машин					
Каталог 202	Каталог 203	Каталог 204	Каталог 205	Каталог 206	Каталог 207
<p>Табуреточные шлифовальные и абразивные 3 - 10 мм в диапазоне до 2,2 мм</p> <p>Сверла по металлу и нержавеющей стали в диапазоне до 2,2 мм</p> <p>Сверла по дереву и нержавеющей стали в диапазоне до 2,2 мм</p>	<p>Шлиф. головки и абразивные в диапазоне до 12 мм в диапазоне до 12 мм в диапазоне до 12 мм</p> <p>Шлиф. головки и абразивные в диапазоне до 10 мм в диапазоне до 10 мм в диапазоне до 10 мм</p> <p>Шлиф. головки и абразивные в диапазоне до 10 мм в диапазоне до 10 мм в диапазоне до 10 мм</p>	<p>Резьбач. и абразивные в диапазоне до 10 мм в диапазоне до 10 мм в диапазоне до 10 мм</p> <p>Сверла по металлу и нержавеющей стали в диапазоне до 10 мм в диапазоне до 10 мм в диапазоне до 10 мм</p> <p>Сверла по дереву и нержавеющей стали в диапазоне до 10 мм в диапазоне до 10 мм в диапазоне до 10 мм</p>	<p>Акселер. шлиф. головки и абразивные в диапазоне до 10 мм в диапазоне до 10 мм в диапазоне до 10 мм</p> <p>Сверла по металлу и нержавеющей стали в диапазоне до 10 мм в диапазоне до 10 мм в диапазоне до 10 мм</p> <p>Сверла по дереву и нержавеющей стали в диапазоне до 10 мм в диапазоне до 10 мм в диапазоне до 10 мм</p>	<p>Сверла по металлу и нержавеющей стали в диапазоне до 10 мм в диапазоне до 10 мм в диапазоне до 10 мм</p> <p>Сверла по дереву и нержавеющей стали в диапазоне до 10 мм в диапазоне до 10 мм в диапазоне до 10 мм</p> <p>Сверла по металлу и нержавеющей стали в диапазоне до 10 мм в диапазоне до 10 мм в диапазоне до 10 мм</p>	<p>Сверла по металлу и нержавеющей стали в диапазоне до 10 мм в диапазоне до 10 мм в диапазоне до 10 мм</p> <p>Сверла по дереву и нержавеющей стали в диапазоне до 10 мм в диапазоне до 10 мм в диапазоне до 10 мм</p> <p>Сверла по металлу и нержавеющей стали в диапазоне до 10 мм в диапазоне до 10 мм в диапазоне до 10 мм</p>

Пневматические машины	
Типы машин	Характеристика
<p>Число оборотов: 33.000 мин⁻¹ / Мощность: 220 Ватт</p> <p>Общие черты: EAN 4007200 176217 / Изготовление: Китайский / Производитель: PFERD</p>	<p>Станд. аксессуар: Ресурс мотора 0,25 м/чле Вкл. катушка 6 м, другие детали см. стр. 5, стр. 54. Внутренний и внешний 8 мм Шлифовальная паста и абразивная бумага, двойное использование. Высокая мощность. Классическая конструкция.</p>
<p>Число оборотов: 28.000 мин⁻¹ / Мощность: 220 Ватт</p> <p>Общие черты: EAN 4007200 176217 / Изготовление: Китайский / Производитель: PFERD</p>	<p>Станд. аксессуар: Ресурс мотора 0,25 м/чле Вкл. катушка 6 м, другие детали см. стр. 5, стр. 54. Внутренний и внешний 8 мм Шлифовальная паста и абразивная бумага, двойное использование. Высокая мощность. Классическая конструкция.</p>
<p>Число оборотов: 25.000 мин⁻¹ / Мощность: 75 Ватт</p> <p>Общие черты: EAN 4007200 176217 / Изготовление: Китайский / Производитель: PFERD</p>	<p>Станд. аксессуар: Ресурс мотора 0,25 м/чле Вкл. катушка 6 м, другие детали см. стр. 5, стр. 54. Внутренний и внешний 8 мм Шлифовальная паста и абразивная бумага, двойное использование. Высокая мощность. Классическая конструкция.</p>
<p>Число оборотов: 25.000 мин⁻¹ / Мощность: 220 Ватт</p> <p>Общие черты: EAN 4007200 176217 / Изготовление: Китайский / Производитель: PFERD</p>	<p>Станд. аксессуар: Ресурс мотора 0,25 м/чле Вкл. катушка 6 м, другие детали см. стр. 5, стр. 54. Внутренний и внешний 8 мм Шлифовальная паста и абразивная бумага, двойное использование. Высокая мощность. Классическая конструкция.</p>

Качество PFERD сертифицировано EN ISO 9001.

PFERD-машины из каталога 209 соответствуют действующим „Европейским директивам для машин 98/37/EG„ (закон о безопасности приборов GSGV). Все машины фирмы PFERD имеют знак CE.





Пневматические машины

Характеристики, двигатели для работы без масла, рекомендации по применению

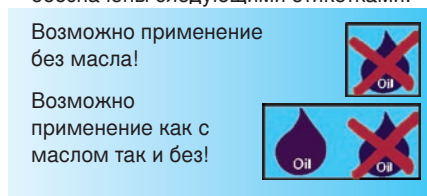
Параметры пневматических машин PFERD



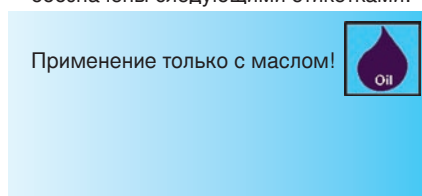
- Высокая мощность, экономный расход воздуха
- Подходящий рабочий вес
- Прочные, стабильные типы приводных механизмов
- Хорошо изолированные корпуса машин
- Удобное сервисное обслуживание, замена деталей без больших затрат
- Нагрузка машин до их полной установки без повреждения двигателя
- Клапанные механизмы соответствуют современным нормам

Турбинные и ротационные двигатели для работы с воздухом без масла

- Турбинные и ротационные двигатели предназначены для работы без масла обозначены следующими этикетками:



- Турбинные и ротационные двигатели предназначены для работы с маслом обозначены следующими этикетками:



Преимущества машин без масла!

- Предохраняют человека и окружающую среду, хорошие рабочие условия
- Сокращают эксплуатационные расходы
- Исключают масляный осадок на детали
- Исключают воздействие на маслостойкие материалы, такие как: керамика, дерево, пластмассы

Предпосылки для экономичной работы пневматических машин

1. Давление воздуха

Рабочее давление воздуха 6-6,5 бар. Необходимое кол-во воздуха должно быть гарантировано. Чрезмерное давление приводит к преждевременному и усиленному износу.

2. Расход воздуха

Необходимый расход воздуха указывается в (м³/мин), причём во внимание взят объём воздуха при атмосферном давлении. При отсутствии данных, расход соответствует при давлении 6 бар и указан максимальный расход воздуха. У нерегулируемых пневмомашин максимальный расход воздуха на холостом ходу. У пневмомашин с регулятором числа оборотов максимальный расход воздуха при полной нагрузке.

3. Число оборотов

Число оборотов указано в (об/мин⁻¹) на холостом ходу при давлении 6 бар. У нерегулируемых машин число оборотов при полной нагрузке составляет 50% от числа оборотов на холостом ходу. У машин с регулятором числа оборотов при полной нагрузке 80-90% от числа оборотов на холостом ходу.

4. Смазка масляным туманом

Для оптимальной работы необходима достаточная и постоянная смазка масляным туманом. Число капель масла при расходе воздуха 1 м³/мин около 5 – 6 капель в минуту (вязкость масла согласно нормам ISO-VG 22-32).

5. Машины для работы с обезмасленным сжатым воздухом

Данные машины по выбору могут использоваться как с масляным туманом так и без него. При работе без масляного тумана незначительно уменьшается скорость и рабочая характеристика.

6. Прибор для подготовки масляного тумана

Рекомендуется установка комплексного узла по подготовке сжатого воздуха состоящего из: очистного фильтра + редуктора давления + маслёнки, на расстоянии не более 5 метров от машины. Величина отверстий фильтрующей вставки должна составлять 3-5 мкм. При влажном воздухе прибор подготовки масляного тумана не рекомендуется использовать без масла.

7. Фильтр тонкой очистки

Для высокооборотистых машин (с числом оборотов 40.000 мин⁻¹ и более) рекомендуется фильтр тонкой очистки вместо обычного грязеуловителя. Иначе возможен преждевременный износ подвижных деталей машины.

8. Шланг для подвода воздуха

Шланг должен обеспечивать как минимум указанный расход воздуха.

9. Арматура

Дополнительную арматуру как наконечники, соединительные муфты и т. п. рекомендуется использовать с наибольшим условным диаметром. По возможности применять только одну клапанную муфту.



10. Уровень шума

Рекомендуется всегда носить наушники, так как во многих случаях технологический шум превышает 85 dB(A), несмотря на то, что уровень шума машины на холостом ходу значительно ниже.

11. Вибрация

Пневматические машины фирмы PFERD соответствуют предписаниям директив европейского сообщества для ручных машин.

Это достигается:

- Точным круговым вращением
- Виброизолирующими прокладками
- Виброизолирующим корпусом

Вибрационная характеристика зависит от многих факторов, как например: дисбаланс инструмента, недостаточное техническое обслуживание, применение не оригинальных деталей машины.

Пневматические машины

Пневмомашинa с возвратно-поступательным движением, маркировочный инструмент

Типы машин

Пневмомашинa с возвратно-поступательным движением PFG 07/220
Частота: 22.000 мин⁻¹ / амплитуда 0,7 мм



Обозначение для заказа	EAN	Исполнение клапана	
PFG 07/220	4007220 657638	поворотный	0,180

Характеристика

- Применять без масла!
- Отвод воздуха назад
- Расход воздуха 46 л/мин
- Внутр. Ø шланга 4 мм
- Частота: 22.000 ход/мин
- Длина шланга 1.500 мм
- Шланги для подвода и отвода воздуха поставляются с машиной
- Обработка трещин

Принадлежности

Керамический напильник



- Длина: 150 мм
- Ширина: 4 - 10 мм
- Высота: 0,5 - 2 мм
- См. каталог 204, стр. 77

Алмазный напильник



- DF 5301 - DF 5393
- формы: плоский тупоносый, четырёхгранный, круглый, трёхгранный, птичий язык, ножевой, плоский
- Зернистость D 126
- См. каталог 205, стр. 14

Маркировочный инструмент MST 31




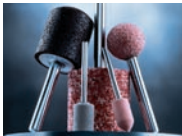




Обозначение для заказа	EAN	Толщина иглы	Исполнение клапана	
MST 31 F	450314	тонкая	поворотный	0,150
MST 31 M	450079	средняя	поворотный	0,150
MST 31 G	450307	грубая	поворотный	0,150

- Отвод воздуха вперёд
- Расход воздуха 25 – 30 л/мин
- Внутренний Ø шланга 4 мм
- Частота 500 – 600 ход/сек
- Длина шланга 2.000 мм
- Рабочее давление 6 – 7 бар
- Шланг для подвода воздуха поставляется с машиной
- Данный инструмент запатентован и работает по новому принципу с трёхкратной частотой по сравнению с прежними инструментами
- Вкл. иглу из твёрдого сплава
- Для нанесения маркировки на металле, стекле, пластмассе, также калёной инструментальной стали
- Отсутствие вибрации при работе

Принадлежности к маркировочному инструменту MST 31

Гравировальная игла из тв. сплава	Обозначение для заказа	EAN	Толщина иглы	
	95795701	455722	тонкая	0,003
	95795702	455753	средняя	0,003
	95795703	455760	грубая	0,003

- Запасные иглы заказываются отдельно

	Каталог 202	Каталог 203*	Каталог 204	Каталог 205	Каталог 206	Каталог 208
<p>Число оборотов Мощность</p>      						
<p>100.000 мин⁻¹ 75 Ватт</p>	<p>Твёрдосплавная борфреза ø хвостовика 3 мм ø головки до 3 мм высота головки 10 мм</p>	<p>Шлиф. головка ø хвостовика 3 мм ø головки до 5 мм высота головки до 10 мм</p>		<p>Алмазная шлиф. головка ø хвостовика 3 мм ø головки до 3,5 мм</p> <p>CBN-Шлиф. головка ø хвостовика 3 мм ø головки до 4 мм</p>		
<p>80.000 мин⁻¹ 75 Ватт</p>	<p>Твёрдосплавная борфреза ø хвостовика 3 мм ø головки до 3 мм высота головки 13 мм</p>	<p>Шлиф. головка ø хвостовика 3 мм ø головки до 6 мм высота головки до 10 мм</p>	<p>Poliflex®-шлиф. головки ø хвостовика 3 мм Связки: GR ø головки до 4 мм GHR, LR и TX ø головки до 6 мм LHR ø головки до 8 мм</p>	<p>Алмазная шлиф. головка ø хвостовика 3 мм ø головки до 3,5 мм</p> <p>CBN-Шлиф. головка ø хвостовика 3 мм ø головки до 4 мм</p>		

Указание: если не указан ø хвостовика, поставляется хвостовик ø 6 мм.

* Каталог 203: данные относятся к открытой длине хвостовика 10 мм и максимальной высоте головки. Размеры с отклонениями применять в соответствии с нормами EN 12413.

Пневматические машины

Прямые и угловые пневматические машины

Типы машин

Характеристика

Число оборотов: 100.000 мин⁻¹ / Мощность: 75 Ватт



Обозначение	EAN	Исполнение клапана	
PGT 1/1000	653449	поворотный	0,240

Заказывается отдельно:
Набор соед. арматуры № 1, стр. 31

- Применять без масла!
- Отвод воздуха вперёд
- Расход воздуха 0,17 м³/мин
- Вкл. зажимные цанги 3 мм, другие цанги см. группу 1, стр. 64.
- Внутренний ø шланга 5 мм
- Шланг для подвода воздуха поставляется с машиной
- Лёгкая, удобная машина
- Для фрезеровальных шлифовальных и гравировальных работ
- Подшипник шпинделя для точного вращения

Число оборотов: 80.000 мин⁻¹ / Мощность: 75 Ватт

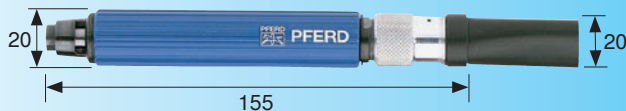


Обозначение	EAN	Исполнение клапана	
PG 1/800	176658	золотников.	0,180

Заказывается отдельно:
Набор соед. арматуры № 1, стр. 31
Вкл. шланг для подвода воздуха PLS 6 (продаётся в метрах) стр. 31

- Отвод воздуха вперёд
- Расход воздуха 0,17 м³/мин
- Вкл. зажимные цанги 3 мм, другие цанги см. группу 1, стр. 64.
- Внутренний ø шланга 6 мм
- Лёгкая, удобная машина
- Для фрезеровальных шлифовальных и гравировальных работ
- Подшипник шпинделя для точного вращения

Число оборотов: 80.000 мин⁻¹ / Мощность: 75 Ватт

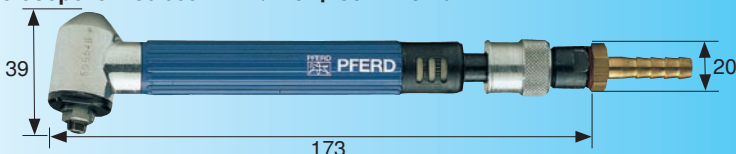


Обозначение	EAN	Исполнение клапана	
PGAS 1/800	176689	поворотный	0,230

Заказывается отдельно:
Набор соед. арматуры № 1, стр. 31

- Отвод воздуха назад
- Расход воздуха 0,18 м³/мин
- Вкл. зажимные цанги 3 мм, др. цанги стр. 64.
- Внутренний ø шланга 5 мм
- Шланг для подвода и отвода воздуха поставляется с машиной
- Лёгкая, удобная машина
- Для фрез., шлиф. и гравир. работ
- Подшипник шпинделя для точного вращения.

Число оборотов: 80.000 мин⁻¹ / Мощность: 75 Ватт


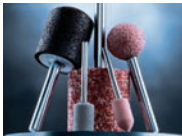






Обозначение	EAN	Исполнение клапана	
PWS 1/800	176900	золотников.	0,110

Заказывается отдельно:
Набор соед. арматуры № 1, стр. 31
Вкл. шланг для подвода воздуха PLS 6 (продаётся в метрах) стр. 31

- Отвод воздуха назад с шумоизолирующей
- Расход воздуха 0,18 м³/мин
- Вкл. зажимные цанги 3 мм, другие цанги см. группу 2, стр. 64.
- Внутренний ø шланга 6 мм
- Наименьшая, высокооборотная, угловая машина для профессионального применения
- Прочная конструкция машина

Цанги и принадлежности см. стр. 30-31 и 62-72.

	Каталог 202	Каталог 203*	Каталог 204	Каталог 205	Каталог 206	Каталог 208
Число оборотов Мощность						
70.000 мин ⁻¹ 220 Ватт	<p>Твёрдосплавная борфреза Ø хвостовика 3 мм Ø головки до 3 мм высота головки 6 мм</p> <p>Твёрдосплавная борфреза Ø головки до 6 мм</p>	<p>Шлиф. головка Ø хвостовика 3 мм Ø головки до 6 мм высота головки 13 мм</p> <p>ZY 0804 ZY 1002 ZY 1005 ZY 1303</p> <p>Шлиф. головка Ø головки до 13 мм высота головки 20 мм</p>	<p>Poliflex®-шлиф. головки Ø хвостовика 3 + 6 мм Связки: GR Ø головки до 4 мм GHR, LR и TX Ø головки до 8 мм высота головки 12 мм LHR Ø головки до 10 мм высота головки 10 мм</p>	<p>Алмазная шлиф. головка Ø хвостовика 3 + 6 мм Ø головки до 4 мм</p> <p>CBN-Шлиф. головка Ø хвостовика 3 + 6 мм Ø головки до 5,5 мм</p>		
50.000 мин ⁻¹ 220 Ватт	<p>Твёрдосплавная борфреза Ø хвостовика 3 + 6 мм Ø головки до 5 мм</p>	<p>Шлиф. головка Ø хвостовика 3 мм Ø головки до 8 мм высота головки 16 мм</p> <p>Шлиф. головка Ø головки до 13 мм высота головки 25 мм</p>	<p>Poliflex®-шлиф. головки Ø хвостовика 3 мм Связки: GR Ø головки до 4 мм GHR, LR и TX Ø головки до 8 мм LHR Ø головки до 12 мм</p> <p>Оправка Ø головки до 6 мм</p>	<p>Алмазная шлиф. головка Ø хвостовика 3 мм Ø головки до 5 мм</p> <p>CBN-Шлиф. головка Ø хвостовика 3 мм Ø головки до 6 мм</p>		
44.000 мин ⁻¹ 220 Ватт	<p>Твёрдосплавная борфреза Ø хвостовика 3 + 6 мм Ø головки до 6 мм</p> <p>Борфреза из быстрорежущей стали Ø хвостовика 3 мм Ø головки до 2 мм</p>	<p>Шлиф. головка Ø хвостовика 3 мм Ø головки до 13 мм высота головки 13 мм</p> <p>Шлиф. головка Ø головки до 16 мм высота головки 32 мм</p>	<p>Poliflex®-шлиф. головки Ø хвостовика 3 + 6 мм Связки: GR Ø головки до 6 мм GHR, LR и TX Ø головки до 10 мм LHR Ø головки до 15 мм</p> <p>Оправка Ø головки до 10 мм</p>	<p>Алмазная шлиф. головка Ø хвостовика 3 + 6 мм Ø головки до 6 мм</p> <p>CBN-Шлиф. головка Ø хвостовика 3 + 6 мм Ø головки до 8 мм</p>	<p>Отрезные круги ЕНТ Ø 30 мм подходящий зажимной стержень ВО 6/6 0-4 см. каталог 206, стр. 44</p> <p>Шлиф. диски ER Ø 30 мм подходящий зажимной стержень ВО 6/6 3-10 см. каталог 206, стр. 16</p>	

Указание: если не указан Ø хвостовика, поставляется хвостовик Ø 6 мм.

* Каталог 203: данные относятся к открытой длине хвостовика 10 мм и максимальной высоте головки. Размеры с отклонениями применять в соответствии с нормами EN 12413.

Пневматические машины

Прямые, шлифовальные машины

Типы машин

Характеристика

Число оборотов с/без масла: 70.000 мин⁻¹ / Мощность: 220 Ватт



Обозначение	EAN	Исполнение клапана	
PGT 3/700	373248	золотников.	0,360

Заказывается отдельно:
Набор соед. арматуры № 2, стр. 31
 Рекомендуется применять фильтр **SFF08**, стр. 66

- Стабильное число оборотов благодаря центробежному регулятору
- Отвод воздуха назад с шумоизоляцией
- Расход воздуха 0,25 – 0,8 м³/мин
- Вкл. зажимные цанги 3 мм, другие цанги см. группу 4, стр. 64.
- Внутренний ø шланга 8 мм.
- Шланги для подвода и отвода воздуха поставляются с машиной
- Турбина новой конструкции
- Очень удобная машина
- Прочная конструкция машины
- Простая в техобслуживании машина
- Возможно применение инструмента с диаметром хвостовика 6 мм / 1/4"
- Применение как с маслом так и без

Число оборотов: 50.000 мин⁻¹ / Мощность: 220 Ватт



Обозначение	EAN	Исполнение клапана	
PG 3/500 S	286326	золотников.	0,370

Заказывается отдельно:
Набор соед. арматуры № 2, стр. 31
 Вкл. шланг для подвода воздуха **PLS 8** (продаётся в метрах) стр. 31

- Отвод воздуха вперёд
- Расход воздуха 0,45 м³/мин
- Вкл. зажимные цанги 6 мм, другие цанги см. группу 5, стр. 64.
- Внутренний ø шланга 8 мм.
- Лёгкая удобная машина
- Захват инструмента 3 или 6 мм.

Число оборотов: 44.000 мин⁻¹ / Мощность: 220 Ватт



Обозначение	EAN	Исполнение клапана	
PG 3/440 DH	176603	Поворотно-рычажный	0,340

Заказывается отдельно:
Набор соед. арматуры № 2, стр. 31

- Отвод воздуха назад с шумоизоляцией
- Расход воздуха 0,35 м³/мин
- Вкл. цанду 6 мм, другие цанги см. группу 6, стр. 64.
- Внутренний ø шланга 8 мм
- Шланги поставляются с машиной
- Наименьшая и легчайшая машина данного класса
- Теплоизолированный корпус
- Эргономная конструкция для оптимальной передачи усилия
- Узкая, прочная конструкция
- Поворотно-рычажный клапан (DH) предохраняет от случайного ввода в эксплуатацию

Число оборотов: 44.000 мин⁻¹ / Мощность: 220 Ватт



Обозначение	EAN	Исполнение клапана	
PGZ 3/440 SU mit Support*	348437	поворотный	1,420
PGZ 3/440 ohne Support*	176580	поворотный	0,450


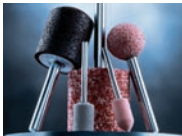




Заказывается отдельно:
Набор соед. арматуры № 2, стр. 31

*mit Support = с суппортом
 *ohne Support = без суппорта

Цанги и принадлежности см. стр. 30-31 и 62-72.

- Машина PGZ 3/440 SU с суппортом
- Технические данные см. PG 3/440 DH.
- С усиленным корпусом для установки на станках

- Машина PGZ 3/440 без суппорта
- Технические данные см. PG 3/440 DH.
- Машина на эластичной подвеске для работы с роботом-по заказу

Число оборотов Мощность	Каталог 202	Каталог 203*	Каталог 204*	Каталог 205	Каталог 206	Каталог 208
						
38.000 мин ⁻¹ 220 Ватт	<p>Твёрдосплавная борфреза Ø хвостовика 3 + 6 мм Ø головки до 6 мм</p> <p>Борфреза из быстрорежущей стали Ø хвостовика 3 мм Ø головки до 2 мм</p>	<p>Шлиф. головка Ø хвостовика 3 мм Ø головки до 13 мм высота головки 13 мм</p> <p>Шлиф. головка Ø головки до 16 мм высота головки 32 мм</p>	<p>Poliflex®-шлиф. головки Ø хвостовика 3 + 6 мм Связки: GR Ø головки до 6 мм GHR, LR и TX Ø головки до 10 мм LHR Ø головки до 15 мм</p> <p>Оправка Ø головки до 10 мм</p>	<p>Алмазная шлиф. головка Ø хвостовика 3 + 6 мм Ø головки до 6 мм</p> <p>CBN-Шлиф. головка Ø хвостовика 3 + 6 мм Ø головки до 8 мм</p>	<p>Отрезные круги ЕНТ Ø 30 мм подходящий зажимной стержень ВО 6/6 0-4 см. каталог 206, стр. 44</p> <p>Шлиф. диски ER Ø 30 мм подходящий зажимной стержень ВО 6/6 3-10 см. каталог 206, стр. 16</p>	
28.000 мин ⁻¹ 370 Ватт	<p>Твёрдосплавная борфреза Ø головки до 8 мм</p> <p>Борфреза из быстрорежущей стали Ø хвостовика 3 мм Ø головки до 3,2 мм</p>	<p>Шлиф. головка Ø хвостовика 3 мм Ø головки до 16 мм высота головки 16 мм</p> <p>Шлиф. головка Ø головки до 25 мм высота головки 32 мм</p>	<p>Poliflex®-шлиф. головки Связки: GR и PUR Ø головки до 10 мм GHR, LR и TX Ø головки до 15 мм LHR Ø головки до 20 мм</p> <p>Оправка Ø головки до 19 мм</p> <p>POLICAP® Ø хвостовика 3 мм Ø головки до 7 мм</p>	<p>Алмазная шлиф. головка Ø головки до 10 мм CBN-Шлиф. головка Ø головки до 12 мм</p> <p>Лепест. шлиф. головка* Ø хвостовика 3 мм Ø головки до 20 мм высота головки 10 мм</p> <p>POLINOX®-Шлиф. диски PNER Ø 25 мм</p>	<p>Отрезные круги ЕНТ Ø 50 мм подходящий зажимной стержень ВО 6/6 0-4 см. каталог 206, стр. 44</p> <p>Шлиф. диски ER Ø 50 мм подходящий зажимной стержень ВО 6/6 3-10 см. каталог 206, Страница 16</p>	
25.000 мин ⁻¹ 75 Ватт	<p>Борфреза из быстрорежущей стали Ø хвостовика 3 мм Ø головки до 4 мм</p>	<p>Шлиф. головка Ø хвостовика 3 мм Ø головки до 13 мм высота головки 13 мм</p>	<p>Poliflex®-шлиф. головки Ø хвостовика 3 мм Связки: LHR Ø головки до 10 мм GR, LR и LHR Ø головки до 12 мм</p> <p>ATADISC®-диск AD 2005, AD 2505, AD 3505-2 с зажимной стержень ASD 20 заж. часть SP 20 подложка ST 25 или ST 35</p>			
25.000 мин ⁻¹ 225 Ватт	<p>Твёрдосплавная борфреза Ø головки до 10 мм</p> <p>Борфреза из быстрорежущей стали Ø хвостовика 3 + 6 мм Ø головки до 4 мм</p>	<p>Шлиф. головка Ø хвостовика 3 мм Ø головки до 20 мм высота головки 13 мм</p> <p>Шлиф. головка Ø головки до 25 мм высота головки 25 мм</p>	<p>Poliflex®-шлиф. головки Связки: GR и PUR Ø головки до 12 мм GHR, LR и TX Ø головки до 20 мм LHR Ø головки до 25 мм</p> <p>Оправка Ø головки до 22 мм</p> <p>Лепест. шлиф. головка* Ø головки до 20 мм высота головки 10 мм</p> <p>POLIROLL® Ø головки до 9 мм</p>	<p>Алмазная шлиф. головка Ø головки до 12 мм CBN-Шлиф. головка Ø головки до 15 мм</p> <p>POLINOX®-Шлиф. диски PNER Ø 25 мм</p>		

Указание: если не указан Ø хвостовика, поставляется хвостовик Ø 6 мм.

* Каталог 203/204 данные относятся к открытой длине хвостовика 10 мм и максимальной высоте головки. Размеры с отклонениями применять в соответствии с EN 12413, лепестковые шлиф. головки EN 13743.

Пневматические машины

Прямые и угловые пневматические машины

Типы машин

Характеристика

Число оборотов: 38.000 мин⁻¹ / Мощность: 220 Ватт



- Отвод воздуха вперёд
- Расход воздуха 0,35 м³/мин
- Вкл. цанду 6 мм, другие цанги см. группу 6, стр. 64.
- Внутренний \varnothing шланга 8 мм
- Лёгкое, удобное исполнение
- Малая вибрация при работе
- Поворотно-рычажный клапан (DH) предохраняет от случайного ввода в эксплуатацию

Обозначение	EAN	Исполнение клапана	kg
PG 3/380 DH	176627	Поворотнорычажный	0,310

Заказывается отдельно:
Набор соед. арматуры № 2, стр. 31
 Вкл. шланг для подвода воздуха PLS 8 (продаётся в метрах) стр. 31

Число оборотов: 28.000 мин⁻¹ / Мощность: 370 Ватт



- Отвод воздуха назад с шумоизоляцией
- Расход воздуха 0,6 м³/мин
- Вкл. цанду 6 мм, другие цанги см. группу 6, стр. 64.
- Внутренний \varnothing шланга 8 мм
- Шланги поставляются с машиной
- Надёжный, рычажный клапан
- Высокая мощность
- Компактная конструкция

Обозначение	EAN	Исполнение клапана	kg
PG 5/280 HV	176733	Рычажный	0,630

Заказывается отдельно:
Набор соед. арматуры № 2, стр. 31

Число оборотов: 25.000 мин⁻¹ / Мощность: 75 Ватт



- Отвод воздуха назад с шумоизоляцией
- Расход воздуха 0,27 м³/мин
- Вкл. цанду 6 мм, другие цанги см. группу 3, стр. 64. и принадлежности, см. стр. 66, каталог 204, см. стр. 33-35.
- Внутренний \varnothing шланга 5 мм
- Шланги поставляются с машиной
- Наименьшая конструкция угловой пары для углошлифовальных машин
- Лёгкое, удобное исполнение
- Рекомендуется для обработки углублений

Обозначение	EAN	Исполнение клапана	kg
PWS 1/250	336601	золотников.	0,250

Заказывается отдельно:
Набор соед. арматуры № 1, стр. 31

Поставляемые принадлежности: по 1 штуке ASD 20, SP 20, ST 25, ST 35 и различные диски.

Число оборотов: 25.000 мин⁻¹ / Мощность: 225 Ватт


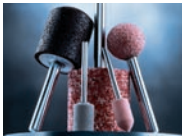






- Стабильное число оборотов благодаря центробежному регулятору
- Отвод воздуха вперёд
- Расход воздуха 0,21 – 0,49 м³/мин
- Вкл. цанду 6 мм, другие цанги см. группу 5, стр. 64.
- Внутренний \varnothing шланга 8 мм
- Лёгкое, удобное исполнение

Обозначение	EAN	Исполнение клапана	kg
PG 3/250 S	286340	золотников.	0,370

Заказывается отдельно:
Набор соед. арматуры № 2, стр. 31
 Вкл. шланг для подвода воздуха PLS 8 (продаётся в метрах) стр. 31

Цанги и принадлежности см. стр. 30-31 и 62-72.

	Каталог 202	Каталог 203*	Каталог 204*	Каталог 205	Каталог 206	Каталог 208
Число оборотов Мощность						
25.000 мин ⁻¹ 600 Ватт	<p>Твёрдосплавная борфреза Ø головки до 12 мм</p> <p>Борфреза из быстрорежущей стали Ø хвостовика 3 + 6 мм Ø головки до 4 мм</p>	<p>Шлиф. головка Ø хвостовика 3 мм Ø головки до 20 мм высота головки 13 мм</p> <p>Шлиф. головка Ø головки до 25 мм высота головки 25 мм</p>	<p>Poliflex®-шлиф. головки Связки: GR и PUR Ø головки до 12 мм GHR, LR и TX Ø головки до 20 мм LHR Ø головки до 25 мм</p> <p>Оправка Ø головки до 22 мм</p> <p>Лепест. шлиф. головка* Ø головки до 20 мм высота головки 10 мм</p>	<p>Алмазная шлиф. головка Ø головки до 12 мм CBN-Шлиф. головка Ø головки до 15 мм</p> <p>POLIROLL® Ø головки до 9 мм</p> <p>POLINOX®-Шлиф. диски PNER Ø 25 мм</p>		
23.000 мин ⁻¹ 370 Ватт	<p>Твёрдосплавная борфреза Ø головки до 10 мм</p> <p>Борфреза из быстрорежущей стали Ø головки до 5 мм</p>	<p>Шлиф. головка Ø головки до 32 мм высота головки 32 мм</p>	<p>Poliflex®-шлиф. головки Связки: GR и PUR Ø головки до 12 мм GHR, LR и TX Ø головки до 20 мм LHR Ø головки до 30 мм</p> <p>Poliflex®-диски Связка TX Ø 25 мм</p> <p>Оправка Ø головки до 22 мм</p> <p>POLICAP® Ø головки до 11 мм</p> <p>POLIROLL® Ø головки до 9 мм</p>	<p>Алмазная шлиф. головка Ø головки до 12 мм CBN-Шлиф. головка Ø головки до 15 мм</p> <p>Лепест. шлиф. головка* Ø головки до 25 мм высота головки 25 мм</p> <p>POLINOX®-Шлиф. диски PNER Ø 25 мм</p>	<p>Отрезные круги ЕНТ Ø 50 мм подходящий зажимной стержень ВО 6/6 0-4 см. каталог 206, стр. 44</p> <p>Шлиф. диски ER Ø 50 мм подходящий зажимной стержень ВО 6/6 3-10 см. каталог 206, стр. 16</p>	
22.000 мин ⁻¹ 600 Ватт	<p>Твёрдосплавная борфреза Ø головки до 10 мм</p> <p>Борфреза из быстрорежущей стали Ø головки до 5 мм</p>	<p>Шлиф. головка Ø головки до 32 мм высота головки 32 мм</p>	<p>Poliflex®-шлиф. головки Связки: GR и PUR Ø головки до 12 мм GHR, LR и TX Ø головки до 20 мм LHR Ø головки до 30 мм</p> <p>Poliflex®-диски Связка TX Ø 25 мм</p> <p>Оправка Ø головки до 25 мм</p> <p>POLICAP® Ø хвостовика 3 мм Ø головки до 10 мм</p>	<p>Алмазная шлиф. головка Ø головки до 12 мм CBN-Шлиф. головка Ø головки до 15 мм</p> <p>Лепест. шлиф. головка* Ø головки до 25 мм высота головки 25 мм</p> <p>POLINOX®-Шлиф. диски PNER Ø 25 мм</p>	<p>Отрезные круги ЕНТ Ø 70 мм подходящий зажимной стержень ВО 6/6 0-4 или ВО 6/10 0-4 или ВО 8/10 0-4 см. каталог 206, стр. 44</p> <p>Шлиф. диски ER Ø 70 мм подходящий зажимной стержень ВО 8/10 4-8 или ВО 8/10 6-20 см. каталог 206, стр. 16</p>	

Указание: если не указан Ø хвостовика, поставляется хвостовик Ø 6 мм.

* Каталог 203/204 данные относятся к открытой длине хвостовика 10 мм и максимальной высоте головки. Размеры с отклонениями применять в соответствии с EN 12413, лепестковые шлиф. головки EN 13743.

Пневматические машины

Прямые, шлифовальные машины

Типы машин

Число оборотов: 25.000 мин⁻¹ / Мощность: 600 Ватт



Обозначение	EAN	Исполнение клапана	
PGAS 8/250 E-HV	600146	Рычажный	1,250

Заказывается отдельно:
Набор соед. арматуры № 3, стр. 31

Характеристика

- Отвод воздуха назад с шумоизоляцией
- Расход воздуха 0,85 м³/мин
- Вкл. цанду 6 мм, другие цанги см. группу 7, стр. 64.
- Внутренний \varnothing шланга 9 мм
- Шланги поставляются с машиной
- С демпсирующим подшипником, рекомендуется для работы с твёрдосплавными борфрезами
- Высокая производительность

Число оборотов с маслом: 23.000 мин⁻¹ / Мощность с маслом: 370 Ватт
Число оборотов без масла: 18.000 мин⁻¹ / Мощность без масла: 340 Ватт



Обозначение	EAN	Исполнение клапана	
PG 5/230 HV	235294	Рычажный	0,640

Заказывается отдельно:
Набор соед. арматуры № 2, стр. 31

- Отвод воздуха назад с шумоизоляцией
- Расход воздуха 0,63 м³/мин
- Вкл. цанду 6 мм, другие цанги см. группу 6, стр. 64.
- Внутренний \varnothing шланга 8 мм
- Шланги поставляются с машиной
- Возможно применение без масла – благоприятная окружающая среда – отсутствие остатков на инструменте – отсутствие влияния на маслочувствительные материалы, такие как: керамика, дерево, пластмасса

Число оборотов с маслом: 23.000 мин⁻¹ / Мощность с маслом: 370 Ватт
Число оборотов без масла: 18.000 мин⁻¹ / Мощность без масла: 340 Ватт



Обозначение	EAN	Исполнение клапана	
PG 5/230 V-HV	235300	Рычажный	0,830

Заказывается отдельно:
Набор соед. арматуры № 2, стр. 31

- Технические данные как у PG 5/230 DH.
- Удлиненное исполнение
- Возможна высокая нагрузка рабочего шпинделя благодаря стабильному исполнению и спец. подшипнику

Число оборотов: 22.000 мин⁻¹ / Мощность: 600 Ватт

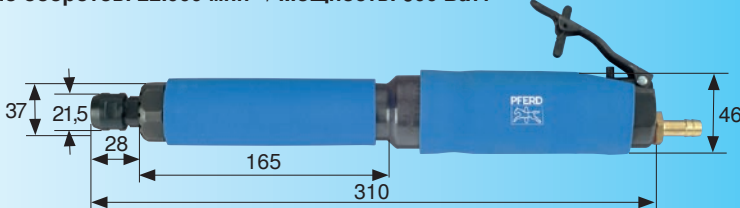


Обозначение	EAN	Исполнение клапана	
PG 8/220 HV	450840	Рычажный	0,755

Заказывается отдельно:
Набор соед. арматуры № 3, стр. 31
Вкл. шланг для подвода воздуха PLS 9 (продаётся в метрах) стр. 31

- Отвод воздуха вперёд
- Расход воздуха 0,85 м³/мин
- Вкл. цанду 6 мм, другие цанги см. группу 7, стр. 64.
- Внутренний \varnothing шланга 9 мм.
- Лёгкое, удобное исполнение
- Компактная форма

Число оборотов: 22.000 мин⁻¹ / Мощность: 600 Ватт


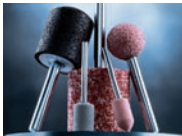






Обозначение	EAN	Исполнение клапана	
PG 8/220 V-HV	177167	Рычажный	1,100

Заказывается отдельно:
Набор соед. арматуры № 3, стр. 31
Вкл. шланг для подвода воздуха PLS 9 (продаётся в метрах) стр. 31

- Отвод воздуха вперёд
- Расход воздуха 0,85 м³/мин
- Вкл. цанду 6 мм, другие цанги см. группу 7, стр. 64.
- Внутренний \varnothing шланга 9 мм.
- Удлиненное исполнение
- Возможна работа двумя руками
- Возможно исполнение с обратным вращением
- Исполнение с супортом по заказу

Цанги и принадлежности см. стр. 30-31 и 62-72.

	Каталог 202	Каталог 203*	Каталог 204*	Каталог 205	Каталог 206	Каталог 208
Число оборотов Мощность						
21.000 мин ⁻¹ 370 Ватт	<p>Твёрдосплавная борфреза Ø головки до 12 мм</p> <p>Борфреза из быстрорежущей стали Ø головки до 5 мм</p>	<p>Шлиф. головка Ø головки до 25 мм высота головки 25 мм</p>	<p>Poliflex®-шлиф. головки Связки: GR и PUR Ø головки до 12 мм GHR, LR и TX Ø головки до 20 мм LHR Ø головки до 30 мм</p> <p>Poliflex®-диски Связка TX Ø 25 мм</p> <p>Оправка Ø головки до 25 мм</p> <p>POLICAP® Ø головки до 11 мм</p> <p>Лепест. шлиф. головка* Ø головки до 25 мм высота головки 25 мм</p>	<p>POLINOX®-Шлиф. диски PNER Ø 25 мм</p> <p>ATADISC®-держатели SHT 3550 с шлиф. диском AD 5005</p> <p>COMBIDISC®-шлиф. диски Ø 20 до 38 мм</p> <p>шлиф. ленты BA/VB 3-20/520</p>	<p>Отрезные круги ЕНТ Ø 70 мм</p> <p>Шлиф. диски ER Ø 70 мм</p>	<p>Дисковые щётки, неплетёные RBU 2004 RBU 3006</p> <p>Кистевые щётки, неплетёные PBU 1010</p>
20.000 мин ⁻¹ 220 Ватт	<p>Твёрдосплавная борфреза Ø головки до 10 мм</p> <p>Борфреза из быстрорежущей стали Ø головки до 5 мм</p>	<p>Шлиф. головка Ø головки до 20 мм высота головки 20 мм</p>	<p>Poliflex®-шлиф. головки Связки: GR и PUR Ø головки до 15 мм GHR, LR и TX Ø головки до 20 мм LHR Ø головки до 30 мм</p> <p>Poliflex®-диски Связка TX Ø 25 мм</p> <p>POLICAP® Ø головки до 11 мм</p> <p>Лепест. шлиф. головка* Ø головки до 25 мм высота головки 25 мм</p> <p>POLINOX®-Шлиф. диски PNER Ø 25 мм</p>	<p>ATADISC®-держатели SHT 3550 с шлиф. диском AD 5005</p> <p>COMBIDISC®-шлиф. диски Ø 20 до 38 мм</p> <p>COMBIDISC® POLIVLIES®-диски жёсткое исполнение VRH 20</p> <p>для BSVH 25,5 шлиф. ленты BA/VB 12/305</p>		<p>Дисковые щётки, неплетёные RBU 2004 RBU 3006</p> <p>Кистевые щётки, неплетёные PBU 1010</p>
18.000 мин ⁻¹ 370 Ватт	<p>Твёрдосплавная борфреза Ø головки до 12 мм</p> <p>Борфреза из быстрорежущей стали Ø головки до 5 мм</p>	<p>Шлиф. головка Ø головки до 25 мм высота головки 25 мм</p>	<p>Poliflex®-шлиф. головки Связки: GR и PUR Ø головки до 15 мм GHR, LR и TX Ø головки до 25 мм LHR Ø головки до 30 мм</p> <p>Poliflex®-диски Связка TX Ø 25 мм</p> <p>Оправка Ø головки до 30 мм</p> <p>POLICAP® Ø головки до 13 мм</p> <p>POLINOX®-Шлиф. звёзды Ø 25 мм</p>	<p>Алмазная шлиф. головка Ø головки до 15 мм</p> <p>CBN-Шлиф. головка Ø головки до 20 мм</p> <p>Лепест. шлиф. головка* Ø головки до 40 мм высота головки 20 мм</p>	<p>Отрезные круги ЕНТ Ø 70 мм подходящий зажимной стержень VO 6/6 0-4 или VO 6/10 0-4 или VO 8/10 0-4 см. каталог 206, стр. 44</p> <p>Шлиф. диски ER Ø 70 мм подходящий зажимной стержень VO 8/10 4-8 VO 8/10 6-20 см. каталог 206, стр. 16</p>	<p>Дисковые щётки, неплетёные RBU 2009</p> <p>Кистевые щётки, неплетёные PBU 1010 PBU 1516</p>

Указание: если не указан Ø хвостовика, поставляется хвостовик Ø 6 мм.

* Каталог 203/204 данные относятся к открытой длине хвостовика 10 мм и максимальной высоте головки. Размеры с отклонениями применять в соответствии с EN 12413, лепестковые шлиф. головки EN 13743.

Пневматические машины

Прямые и угловые пневматические машины

Типы машин

Характеристика

Число оборотов: 21.000 мин⁻¹ / Мощность: 370 Ватт



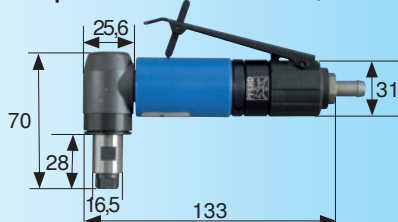
PWS 5/210 HV с насадным плечом, принадлежности см. стр. 68

Обозначение	EAN	Исполнение клапана	
PWS 5/210 HV	177075	Рычажный	0,670

Заказывается отдельно:
Набор соед. арматуры № 2, стр. 31.

- Отвод воздуха назад с шумоизоляцией
- Расход воздуха 0,60 м³/мин
- Вкл. цанду 6 мм, другие цанги см. группу 6, стр. 64.
- Внутренний ø шланга 8 мм
- Шланги поставляются с машиной
- Минимальная высота рабочей головки машины

Число оборотов: 20.000 мин⁻¹ / Мощность: 220 Ватт



PWS 3/200 DH с насадным плечом, принадлежности см. стр. 68

Обозначение	EAN	Исполнение клапана	
PWS 3/200 DH	282175	Поворотно-рычажный	0,370

Заказывается отдельно:
Набор соед. арматуры № 2, стр. 31
Вкл. шланг для подвода воздуха PLS 8 (продаётся в метрах) стр. 31

- Отвод воздуха вперёд расход воздуха 0,35 м³/мин
- Вкл. цанду 6 мм, другие цанги см. группу 6, стр. 64.
- Внутренний ø шланга 8 мм
- Удобная, компактная форма
- Возможна обработка труднодоступных мест

Число оборотов: 18.000 мин⁻¹ / Мощность: 370 Ватт



Обозначение	EAN	Исполнение клапана	
PG 5/180 HV	176719	Рычажный	0,640

Заказывается отдельно:
Набор соед. арматуры № 2, стр. 31

- Стабильное число оборотов благодаря центробежному регулятору
- Отвод воздуха назад с шумоизоляцией
- Расход воздуха 0,30-0,60 м³/мин
- Вкл. цанду 6 мм, другие цанги см. группу 6, стр. 64.
- Внутренний ø шланга 8 мм
- Шланги поставляются с машиной

Число оборотов: 18.000 мин⁻¹ / Мощность: 370 Ватт


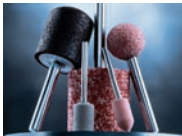






Обозначение	EAN	Исполнение клапана	
PG 5/180 V-HV	176726	Рычажный	0,830

Заказывается отдельно:
Набор соед. арматуры № 2, стр. 31

- Технические данные см. PG 5/180 HV.
- Узкое исполнение удлинения
- Возможна высокая нагрузка рабочего шпинделя благодаря стабильному исполнению и спец. подшипнику

Цанги и принадлежности см. стр. 30-31 и 62-72.

	Каталог 202	Каталог 203*	Каталог 204*	Каталог 205	Каталог 206	Каталог 208
Число оборотов Мощность						
18.000 мин ⁻¹ 600 Ватт	<p>Твёрдосплавная борфреза Ø головки до 12 мм</p> <p>Борфреза из быстрорежущей стали Ø головки до 5 мм</p>	<p>Шлиф. головка Ø головки до 25 мм высота головки 25 мм</p>	<p>Poliflex®-шлиф. головки Связки: GR и PUR Ø головки до 15 мм GHR, LR и TX Ø головки до 25 мм LHR Ø головки до 30 мм</p> <p>Оправка Ø головки до 30 мм</p> <p>Лепест. шлиф. головка* Ø головки до 30 мм высота головки 30 мм</p>	<p>Алмазная шлиф. головка Ø головки до 15 мм</p> <p>CBN-Шлиф. головка Ø головки до 20 мм</p>	<p>Отрезные круги ЕНТ Ø 70 мм подходящий зажимной стержень ВО 6/6 0-4 или ВО 6/10 0-4 или ВО 8/10 0-4 см. каталог 206, стр. 44</p> <p>Шлиф. диски ER Ø 70 мм подходящий зажимной стержень ВО 8/10 4-8 или ВО 8/10 6-20 см. каталог 206, стр. 16</p>	<p>Дисковые щётки, неплетёные RBU 4009</p> <p>Кистевые щётки, неплетёные PBU 1010 PBU 1516 PBU 2020</p> <p>Кистевые щётки, плетёные PBG 1919</p> <p>Дисковые щётки, плетёные RBG 7006</p>
17.000 мин ⁻¹ 370 Ватт	<p>Твёрдосплавная борфреза Ø головки до 12 мм</p> <p>Борфреза из быстрорежущей стали Ø головки до 6 мм</p>	<p>Шлиф. головка Ø головки до 32 мм высота головки 32 мм</p>	<p>Poliflex®-шлиф. головки Связки: GR и PUR Ø головки до 12 мм GHR, LR и TX Ø головки до 20 мм LHR Ø головки до 30 мм</p> <p>Poliflex®-диски Связка TX Ø 25 мм</p> <p>Оправка Ø головки до 30 мм</p> <p>POLICAP® Ø головки до 13 мм</p>	<p>Войлочная головка Ø головки до 10 мм</p>	<p>Отрезные круги ЕНТ Ø 70 мм</p> <p>Шлиф. диски ER Ø 70 мм</p>	<p>Дисковые щётки, неплетёные RBU 2004 RBU 3006 RBU 4009</p> <p>Кистевые щётки, неплетёные PBU 1010 PBU 2020 PBU 1516</p> <p>Кистевые щётки, плетёные PBG 1919</p>
16.000 мин ⁻¹ 370 Ватт	<p>Твёрдосплавная борфреза Ø головки до 12 мм</p> <p>Борфреза из быстрорежущей стали Ø головки до 6 мм</p>	<p>Шлиф. головка Ø головки до 32 мм высота головки 32 мм</p>	<p>Poliflex®-шлиф. головки Связки: GR и PUR Ø головки до 12 мм GHR, LR и TX Ø головки до 20 мм LHR Ø головки до 30 мм</p> <p>Poliflex®-диски Связка TX Ø 25 мм</p> <p>Оправка Ø головки до 30 мм</p> <p>POLICAP® Ø головки до 13 мм</p>	<p>COMBIDISC®-шлиф. диски Ø 20 до 50 мм</p> <p>TX-диски Ø 50 мм</p> <p>ATADISC®-держатель SHT 3575 с шлиф. диском AD 7505 SHT 2025 с с шлиф. диском AD VRH 25 A</p> <p>шлиф. ленты VA/VB 3-20/520</p>	<p>Отрезные круги ЕНТ Ø 70 мм</p> <p>Шлиф. диски ER Ø 70 мм</p>	<p>Дисковые щётки, неплетёные RBU 2004 RBU 3006 RBU 4009</p> <p>Кистевые щётки, неплетёные PBU 1010 PBU 2020 PBU 1516</p> <p>Кистевые щётки, плетёные PBG 1919</p>

Указание: если не указан Ø хвостовика, поставляется хвостовик Ø 6 мм.

* Каталог 203/204 данные относятся к открытой длине хвостовика 10 мм и максимальной высоте головки. Размеры с отклонениями применять в соответствии с EN 12413, лепестковые шлиф. головки EN 13743.

Пневматические машины

Прямые и угловые пневматические машины

Типы машин

Характеристика

Число оборотов с/без масла: 18.000 мин⁻¹ / Мощность: 600 Ватт



Обозначение	EAN	Исполнение клапана	
PG 9/180 V-HV	319765	Рычажный	1,600

Заказывается отдельно:
Набор соед. арматуры № 3, стр. 31

- Отвод воздуха вперёд
- Расход воздуха 0,90 м³/мин
- Вкл. цанду 6 мм, другие цанги см. группу 8, стр. 64.
- Внутренний \varnothing шланга 9 мм
- Шланги поставляются с машиной
- Узкое исполнение удлинения
- Очень прочное исполнение
- Высокий крутящий момент
- Возможно применение без масла
 - благоприятная окружающая среда
 - отсутствие остатков на инструменте
 - отсутствие влияния на маслочувствительные материалы, такие как: керамика, дерево, пластмасса.
- Постоянный крутящий момент и мощность независимо от условий работы

Число оборотов с маслом: 17.000 мин⁻¹ / Мощность с маслом: 370 Ватт
Число оборотов без масла: 14.000 мин⁻¹ / Мощность без масла: 340 Ватт



Обозначение	EAN	Исполнение клапана	
PWS 5/170-45 HV	484999	Рычажный	0,880

Заказывается отдельно:
Набор соед. арматуры № 2, стр. 31

- Отвод воздуха назад с шумоизоляцией
- Расход воздуха 0,63 м³/мин
- Вкл. цанду 6 мм, другие цанги см. группу 6, стр. 64.
- Внутренний \varnothing шланга 8 мм
- Шланги поставляются с машиной
- При применении без масла, смотри преимущества у PG 9/180 V-HV
- Угловая головка 45°, для обработки труднодоступных мест

Число оборотов с маслом: 16.000 мин⁻¹ / Мощность с маслом: 370 Ватт
Число оборотов без масла: 13.000 мин⁻¹ / Мощность без масла: 340 Ватт


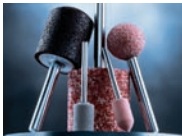





Обозначение	EAN	Исполнение клапана	
PWS 5/160 HV	235287	Рычажный	0,670

PWS 5/160 HV с насадным плечом, принадлежности см. стр. 67
Заказывается отдельно:
Набор соед. арматуры № 2, стр. 31.

- Отвод воздуха назад с шумоизоляцией
- Расход воздуха 0,63 м³/мин
- Вкл. цанду 6 мм, другие цанги см. группу 6, стр. 64.
- Внутренний \varnothing шланга 8 мм
- Шланги поставляются с машиной
- Возможно применение без масла
 - благоприятная окружающая среда
 - отсутствие остатков на инструменте
 - отсутствие влияния на маслочувствительные материалы, такие как: керамика, дерево, пластмасса.

Цанги и принадлежности см. стр. 30-31 и 62-72.

	Каталог 202	Каталог 203*	Каталог 204*	Каталог 206	Каталог 208	
Число оборотов Мощность						
16.000 мин ⁻¹ 600 Ватт	<p>Твёрдосплавная борфреза Ø головки до 16 мм</p> <p>Борфреза из быстрорежущей стали Ø головки до 6 мм</p>	<p>Шлиф. головка Ø головки до 32 мм высота головки 32 мм</p>	<p>Poliflex®-шлиф. головки Связки: GR и PUR Ø головки до 20 мм GHR, LR и TX Ø головки до 30 мм LHR Ø головки до 40 мм</p> <p>Poliflex®-диски Связка TX Ø 25 мм</p> <p>Оправка Ø головки до 38 мм</p> <p>POLICAP® Ø головки до 16 мм</p> <p>Лепест. шлиф. головка* Ø головки до 40 мм высота головки 20 мм</p> <p>POLIROLL® Ø головки до 16 мм</p> <p>POLINOX®-Шлиф. звёзды Ø 25 мм</p>		<p>Отрезные круги ЕНТ Ø 70 мм подходящий зажимной стержень ВО 6/6 0-4 или ВО 6/10 0-4 или ВО 8/10 0-4 см. каталог 206, стр. 44</p> <p>Шлиф. диски ER Ø 70 мм подходящий зажимной стержень ВО 8/10 4-8 или ВО 8/10 6-20 см. каталог 206, стр. 16</p>	<p>Дисковые щётки, неплетёные RBU 5015 RBU 7015 RBU 8015</p> <p>Дисковые щётки, плетёные RBG 7006</p> <p>Кистевые щётки, неплетёные PBU 3029</p>
13.000 мин ⁻¹ 370 Ватт	<p>Твёрдосплавная борфреза Ø головки до 12 мм</p> <p>Борфреза из быстрорежущей стали Ø головки до 6 мм</p>	<p>Шлиф. головка Ø головки до 32 мм высота головки 32 мм</p>	<p>Poliflex®-шлиф. головки Связки: GR и PUR Ø головки до 12 мм GHR, LR и TX Ø головки до 20 мм LHR Ø головки до 30 мм Poliflex®-диски Связка TX Ø 25-40 мм Оправка Ø головки до 30 мм POLICAP® Ø головки до 13 мм Лепест. шлиф. головка* Ø головки до 40 мм высота головки 20 мм</p>	<p>POLINOX®-Шлиф. диски PNER Ø 50 мм</p> <p>ATADISC®-держатель SHT 3575 с шлиф. диском AD 7505 Шлиф. диски AD VRH 35A SHT 2025 с Шлиф. диски AD VRH 25A</p> <p>COMBIDISC®-шлиф. диски Ø до 75 мм</p> <p>TX-диски, Ø 50 + 75 мм</p> <p>шлиф. ленты BA/VB 3-20/520</p>	<p>Отрезные круги ЕНТ Ø 70 мм</p> <p>Шлиф. диски ER Ø 70 мм</p>	<p>Дисковые щётки, неплетёные RBU 2004 RBU 3006 RBU 4009</p> <p>Кистевые щётки, неплетёные PBU 1010 PBU 2020 PBU 1516</p> <p>Кистевые щётки, плетёные PBG 1919</p>
12.000 мин ⁻¹ 220 Ватт			<p>COMBIDISC®-держатель SBH 20, 25, 38, 50, 75 без резьбы</p> <p>COMBIDISC®-шлиф. диски Ø 20 до 75 мм</p> <p>COMBIDISC® TX-диски Ø 50 и 75 мм</p> <p>COMBIDISC® POLIVLIES®-диски Ø 20 до 75 мм</p> <p>COMBIDISC® POLICLEAN®-диски Ø 50 мм</p>	<p>ATADISC®-диск AD 5005, AD 7505</p> <p>Шлиф. диски AD VRH 35 A с подложкой ATADISC® AF 1/4 SP 35 и заж. часть SP 35 подложка ST 50 или ST 75</p>		

Указание: если не указан Ø хвостовика, поставляется хвостовик Ø 6 мм.

* Каталог 203/204 данные относятся к открытой длине хвостовика 10 мм и максимальной высоте головки. Размеры с отклонениями применять в соответствии с EN 12413, лепестковые шлиф. головки EN 13743.

Пневматические машины

Прямые и угловые пневматические машины

Типы машин

Характеристика

Число оборотов: 16.000 мин⁻¹ / Мощность: 600 Ватт



Обозначение	EAN	Исполнение клапана	
PG 8/160 HV	536339	Рычажный	0,775

Заказывается отдельно:
Набор соед. арматуры Nr. 3, стр. 31
 Вкл. шланг для подвода воздуха **PLS 9**
(продаётся в метрах) стр. 31

- Стабильное число оборотов благодаря центробежному регулятору.
- Отвод воздуха вперёд
- Расход воздуха 0,34-0,85 м³/мин
- Вкл. цангу 6 мм, другие цанги см. группу 7, стр. 64.
- Внутренний \varnothing шланга 9 мм
- Короткое, удобное исполнение
- Высокая мощность
- Лёгкое исполнение

Число оборотов: 16.000 мин⁻¹ / Мощность: 600 Ватт



Обозначение	EAN	Исполнение клапана	
PGAS 8/160 V-HV	286432	Рычажный	1,240

Заказывается отдельно:
Набор соед. арматуры Nr. 3, стр. 31

- Технические данные как у PG 8/160 HV.
- Отвод воздуха назад
- Шланги поставляются с машиной
- Возможна работа двумя руками
- Возможно исполнение с суппортом

Число оборотов: 13.000 мин⁻¹ / Мощность: 370 Ватт



Обозначение	EAN	Исполнение клапана	
PWS 5/130 HV	271766	Рычажный	0,670

PWS 5/130 HV с насадным плечом, принадлежности см. стр. 67
 Заказывается отдельно:
Набор соед. арматуры Nr. 2, стр. 31

- Стабильное число оборотов благодаря центробежному регулятору.
- Отвод воздуха назад с шумоизоляцией
- Расход воздуха 0,3-0,6 м³/мин
- Вкл. цангу 6 мм, другие цанги см. группу 6, стр. 64.
- Внутренний \varnothing шланга 8 мм
- Шланги поставляются с машиной
- Применение как с маслом так и без
- Дополнительные данные как у PWS 5/160 HV стр. 17.

Число оборотов: 12.000 мин⁻¹ / Мощность: 220 Ватт


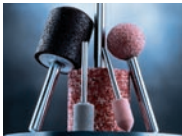






Обозначение	EAN	Исполнение клапана	
PW 3/120 DH	271780	Поворотно-рычажный	0,390

Заказывается отдельно:
Набор соед. арматуры Nr. 2, стр. 31
 Вкл. шланг для подвода воздуха **PLS 8**
(продаётся в метрах) стр. 31
SPV 20 удлинитель шпинделя стр. 66.

- Отвод воздуха вперёд
- Расход воздуха 0,35 м³/мин
- Внутренний \varnothing шланга 8 мм
- Шпindel с резьбой 1/4" - 20 UNC.
- Для шлиф. и окончательных работ с инструментами **COMBIDISC®** (используется подложка без хвостовика)
- Короткое, удобное исполнение
- Возможна обработка труднодоступных мест
- Высокий крутящий момент

Цанги и принадлежности см. стр. 30-31 и 62-72.

	Каталог 202	Каталог 203*	Каталог 204*	Каталог 205	Каталог 206	Каталог 208
Число оборотов Мощность						
12.000 мин ⁻¹ 600 Ватт	<p>Твёрдосплавная борфреза Ø головки до 20 мм</p> <p>Борфреза из быстрорежущей стали Ø головки до 8 мм</p>	<p>Шлиф. головка Ø головки до 50 мм</p>	<p>Poliflex®-шлиф. головки Связки: GR и PUR Ø головки до 25 мм GHR, LR и TX Ø головки до 40 мм LHR Ø головки до 40 мм</p> <p>Оправка Ø головки до 45 мм</p> <p>Лепест. шлиф. головка* Ø головки до 60 мм высота головки 30 мм</p> <p>POLINOX®-Шлиф. диски PNER Ø 50 мм</p>	<p>Алмазная шлиф. головка Ø головки до 24 мм</p> <p>CBN-Шлиф. головка Ø головки до 32 мм</p>	<p>Отрезные круги ЕНТ Ø 70 мм подходящий зажимной стержень ВО 6/6 0-4 или ВО 6/10 0-4 или ВО 8/10 0-4 см. каталог 206, стр. 44</p> <p>Шлиф. диски ER Ø 70 мм подходящий зажимной стержень ВО 8/10 4-8 или ВО 8/10 6-20 см. каталог 206, стр. 16</p>	<p>Дисковые щётки, неплетёные RBU 8015</p> <p>Кистевые щётки, вулканизированные PBV 2222</p> <p>Кистевые щётки, неплетёные PBU 3029</p> <p>Дисковые щётки, плетёные RBG 7006</p>
12.000 мин ⁻¹ 600 Ватт			<p>COMBIDISC®-держатель SBH 20, 25, 38, 50, 75</p> <p>COMBIDISC®-шлиф. диски Ø 20 до 75 мм</p> <p>TX-диски Ø 50 и 75 мм</p> <p>COMBIDISC® POLIVLIES®-диски Ø 20 до 75 мм</p> <p>Фибродиски и подложка Ø до 115 мм</p> <p>Абразивные ленты BA/VB 3-20/520</p>		<p>Отрезные и шлиф. круги</p> <p>POLIFAN®-Лепестковые шлиф. круги</p> <p>Алмазные отрезные круги Ø до 115 мм</p>	<p>Дисковые щётки, плетёные RBG 11512</p> <p>Чашечные щётки, плетёные TBG 65, с резьбой M14</p> <p>Чашечные щётки, неплетёные TBU 60, с резьбой M14</p> <p>Тарельчатые щётки, плетёные KBG 10013</p> <p>Тарельчатые щётки, неплетёные KBU 9010</p> <p>Тарельчатые щётки, плетёные KBG 11515</p>
12.000 мин ⁻¹ 900 Ватт			<p>Фибродиски Ø до 125 мм</p> <p>Подложки по запросу</p>		<p>Отрезные и шлиф. круги</p> <p>POLIFAN®-Лепестковые шлиф. круги</p> <p>Алмазные отрезные круги Ø до 125 мм</p>	

Указание: если не указан Ø хвостовика, поставляется хвостовик Ø 6 мм.

* Каталог 203/204 данные относятся к открытой длине хвостовика 10 мм и максимальной высоте головки. Размеры с отклонениями применять в соответствии с EN 12413, лепестковые шлиф. головки EN 13743.

Пневматические машины

Прямые и угловые пневматические машины

Типы машин

Характеристика

Число оборотов с/без масла: 12.000 мин⁻¹ / Мощность: 600 Ватт



Обозначение	EAN	Исполнение клапана	
PG 9/120 V-HV	319758	Рычажный	1,600

Заказывается отдельно:
Набор соед. арматуры № 3, стр. 31

- Стабильное число оборотов благодаря центробежному регулятору.
- Отвод воздуха назад с шумоизоляцией
- Расход воздуха 0,3-0,6 м³/мин
- Вкл. цанду 6 мм, другие цанги см. группу 6, стр. 64.
- Внутренний \varnothing шланга 9 мм
- Шланги поставляются с машиной
- Применение как с маслом так и без
- Узкое исполнение удлинения
- Очень прочное исполнение
- Дополнительные данные как у PG 9/180 V-HV, стр. 17.

Число оборотов с/без масла: 12.000 мин⁻¹ / Мощность: 600 Ватт



PW 9/120 HV с насадным плечом, принадлежности см. стр.67

Обозначение	EAN	Исполнение клапана	
PW 9/120 HV	319772	Рычажный	1,750

Заказывается отдельно:
Набор соед. арматуры № 3, стр. 31

- Отвод воздуха назад с шумоизоляцией
- Расход воздуха 0,9 м³/мин
- Внутренний \varnothing шланга 9 мм
- Шпindelь с резьбой M14
- Посадочный диаметр 22,23 мм
- Шланги поставляются с машиной
- Для лёгких шлиф. и отрезных работ
- Возможно применение без масла – благоприятная окружающая среда
- отсутствие остатков на инструменте
- отсутствие влияния на маслочувствительные материалы, такие как: керамика, дерево, пластмасса.

Число оборотов: 12.000 мин⁻¹ / Мощность: 900 Ватт


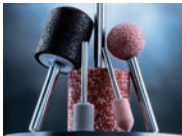






Обозначение	EAN	Исполнение клапана	
PW 11/120 HV	447970	Рычажный	1,900
PW 11/120 AVH	447963	Рычажный	2,000

Заказывается отдельно:
Набор соед. арматуры № 4, стр. 31

- Стабильное число оборотов благодаря центробежному регулятору.
- Отвод воздуха вперёд, вниз с шумоизоляцией
- Расход воздуха 1,13 м³/мин
- Внутренний \varnothing шланга 12 мм
- Шпindelь с резьбой M14
- Посадочный диаметр 22,23 мм
- Высокая мощность
- Максимальный диаметр 125 мм
- Прочное исполнение для жёстких условий
- PW 11/120 AVH с антивибрационной ручкой и устройством против дисбаланса
- Специальный фланец только для отрезных и зачистных кругов

Цанги и принадлежности см. стр. 30-31 и 62-72.

	Каталог 202	Каталог 203*	Каталог 204*	Каталог 205	Каталог 206	Каталог 208
Число оборотов Мощность						
12.000 мин ⁻¹ 1.000 Ватт	<p>Твёрдосплавная борфреза Ø головки до 20 мм</p>	<p>Шлиф. головка Ø головки до 50 мм высота головки 60 мм</p>	<p>Оправка Ø головки до 45 мм</p> <p>Лепест. шлиф. головка* высота головки 50 мм</p> <p>POLINOX®-Шлиф. диски PNER Ø 50 мм</p>		<p>Отрезные круги ЕНТ Ø 70 мм</p> <p>Шлиф. диски ER Ø 70 мм</p> <p>подходящий зажимной стержень ВО 6/6 3-10 или ВО 8/10 6-20 или ВО 8/10 4-8 см. каталог 206 страница 44</p>	<p>Дисковые щётки, неплетёные RBV 7015 RBV 8015</p> <p>Дисковые щётки, плетёные RBG 7006</p>
			<p>COMBIDISC®-держатель SBH 20, 25, 38, 50, 75</p> <p>COMBIDISC®-шлиф. диски Ø 20 до 75 мм</p> <p>ТХ-диски Ø 50 и 75 мм</p> <p>COMBIDISC® POLIVLIES®-диски Ø 20 до 75 мм</p> <p>Фибродиски Ø до 125 мм</p> <p>Подложки для фибродисков Ø до 125 мм</p>		<p>Отрезные и шлиф. круги</p> <p>POLIFAN®-Лепестковые шлиф. круги</p> <p>Алмазные отрезные круги Ø до 125 мм</p>	<p>Чашечные щётки, плетёные TBG 65, с резьбой M14</p> <p>Чашечные щётки, неплетёные TBU 60, с резьбой M14</p>

Указание: если не указан Ø хвостовика, поставляется хвостовик Ø 6 мм.

* Каталог 203/204 данные относятся к открытой длине хвостовика 10 мм и максимальной высоте головки. Размеры с отклонениями применять в соответствии с EN 12413, лепестковые шлиф. головки EN 13743.

Пневматические машины

Прямые и угловые пневматические машины, зажимной стержень

Типы машин

Характеристика

Число оборотов: 12.000 мин⁻¹ / Мощность: 1.000 Ватт



Обозначение	EAN	Исполнение клапана	
PG 12/120 V-HV	177396	Рычажный	2,400

Заказывается отдельно:
Набор соед. арматуры Nr. 4, стр. 31

- Стабильное число оборотов благодаря центробежному регулятору.
- Отвод воздуха назад с шумоизоляцией
- Расход воздуха 1,3 м³/мин
- Вкл. цанду 6 мм, другие цанги см. группу 8, стр. 64.
- Внутренний ø шланга 12 мм
- Шланги поставляются с машиной
- Прочное исполнение
- Универсальная система крепления инструмента: цанги, резьбовое, зажимные стержни
- Дополнительная опора удлинённого шпинделя

Число оборотов: 12.000 мин⁻¹ / Мощность: 1.000 Ватт



Обозначение	EAN	Исполнение клапана	
PW 12/120 HV	177334	Рычажный	2,500

Заказывается отдельно:
Набор соед. арматуры Nr. 4, стр. 31

- Отвод воздуха назад с шумоизоляцией
- Расход воздуха 1,3 м³/мин
- Внутренний ø шланга 12 мм
- Шпиндель с резьбой M14.
- Посадочное отверстие 22,23 мм
- Шланги поставляются с машиной
- Прочное исполнение для жёстких условий
- Высокая мощность


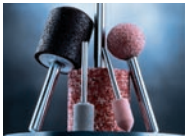



Держатель AF 14-1/4 для COMBIDISC®



Обозначение	EAN	
AF 14-1/4	302026	0,058

- Резьбовое соединение M14
- Подходящее соединение 1/4" - 20 UNC.
- Подходит для:
PW 9/120 HV, PW11/120 HV,
PW 12/120 HV, WT 7 E M14, WT 10 H

Цанги и принадлежности см. стр. 30-31 и 62-72.

Число оборотов Мощность	Каталог 202	Каталог 203*	Каталог 204*	Каталог 205	Каталог 206	Каталог 208
10.000 мин ⁻¹ 600 Ватт	 <p>Твёрдосплавная борфреза Ø головки до 16 мм</p> <p>Борфреза из быстрорежущей стали Ø головки до 10 мм</p>	 <p>Шлиф. головка Ø головки до 50 мм высота головки 40 мм</p> <p>Шлиф. головка Твёрдость D Ø головки до 40 мм</p>	 <p>Poliflex®-шлиф. головки Связки: GR и PUR Ø головки до 25 мм GHR, LR и TX Ø головки до 40 мм LHR Ø головки до 40 мм</p> <p>Poliflex®-диски Связка TX Ø 40 мм</p> <p>Оправка Ø головки до 60 мм</p> <p>POLICAP® Ø головки до 21 мм</p> <p>Лепест. шлиф. головка* Ø головки до 60 мм высота головки 50 мм</p> <p>Войлочная головка Ø головки до 15 мм</p> <p>POLIROLL® Ø головки до 18 мм</p> <p>POLINOX®-Шлиф. головка Ø головки до 50 мм</p> <p>POLINOX®-Шлиф. диски PNER Ø 50 и 75 мм</p> <p>POLINOX®-Шлиф. звёзды Ø 25 и 38 мм</p>			 <p>Чашечные щётки, неплетёные TBU 5010</p> <p>Дисковые щётки, вулканизированные RBV 6307</p> <p>Кистевые щётки, плетёные PBG 1910</p> <p>Кистевые щётки, вулканизированные PBV 2222</p> <p>Кистевые щётки, неплетёные PBU 2020 PBU 1516 PBU 3029 PBU 1010</p> <p>Дисковые щётки, неплетёные RBU 2004 RBU 3006 RBU 4009 RBU 5015 RBU 7015 RBU 8015</p> <p>Дисковые щётки, плетёные RBG 7006</p>

Указание: если не указан Ø хвостовика, поставляется хвостовик Ø 6 мм.

* Каталог 203/204 данные относятся к открытой длине хвостовика 10 мм и максимальной высоте головки. Размеры с отклонениями применять в соответствии с EN 12413, лепестковые шлиф. головки EN 13743.

Пневматические машины

Прямые, шлифовальные машины

Типы машин

Характеристика

Число оборотов: 10.000 мин⁻¹ / Мощность: 600 Ватт



Обозначение	EAN	Исполнение клапана	
PG 8/100 HV	536438	Рычажный	0,755

Заказывается отдельно:
Набор соед. арматуры Nr. 3, стр. 31
 Вкл. шланг для подвода воздуха **PLS 9**
 (продаётся в метрах) стр. 31

- Стабильное число оборотов благодаря центробежному регулятору
- Отвод воздуха вперёд
- Расход воздуха 0,17 - 0,85 м³/мин
- Вкл. зажимные цанги 6 мм, другие цанги см. группу 7, стр. 64.
- Внутренний \varnothing шланга 9 мм.
- Короткая, удобная форма
- Высокая мощность
- Лёгкое исполнение

Число оборотов: 10.000 мин⁻¹ / Мощность: 600 Ватт



Обозначение	EAN	Исполнение клапана	
PGAS 8/100 HV	286272	Рычажный	0,930

Заказывается отдельно:
Набор соед. арматуры Nr. 3, стр. 31

- Технические данные см. PG 8/100 HV.
- Стабильное число оборотов благодаря центробежному регулятору.
- Отвод воздуха назад
- Шланги поставляются с машиной
- Рычажный клапан (HV) предохраняет от случайного ввода в эксплуатацию

Число оборотов: 10.000 мин⁻¹ / Мощность: 600 Ватт



Обозначение	EAN	Исполнение клапана	
PG 8/100 V-HV	176825	Рычажный	1,100

Заказывается отдельно:
Набор соед. арматуры Nr. 3, стр. 31
 Вкл. шланг для подвода воздуха **PLS 9**
 (продаётся в метрах) стр. 31

- Стабильное число оборотов благодаря центробежному регулятору.
- Отвод воздуха вперёд
- Расход воздуха 0,17-0,85 м³/мин
- Вкл. цанду 6 мм, другие цанги см. группу 7, стр. 64.
- Внутренний \varnothing шланга 9 мм
- Возможно исполнение с обратным вращением
- Возможно исполнение с суппортом

Число оборотов: 10.000 мин⁻¹ / Мощность: 600 Ватт


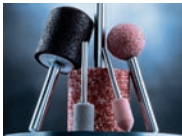






Обозначение	EAN	Исполнение клапана	
PGAS 8/100 V-HV	286289	Рычажный	1,240

Заказывается отдельно:
Набор соед. арматуры Nr. 3, стр. 31

- Технические данные см. PG 8/100 HV
- Стабильное число оборотов благодаря центробежному регулятору.
- Отвод воздуха назад
- Шланги поставляются с машиной
- Возможно исполнение с суппортом

Цанги и принадлежности см. стр. 30-31 и 62-72.

	Каталог 202	Каталог 203*	Каталог 204*	Каталог 205	Каталог 206	Каталог 208
<p>Число оборотов Мощность</p>      						
<p>7.000 мин⁻¹ 1.000 Ватт</p>	<p>Борфрезы из быстрорежущей стали для лёгких сплавов 119 120 121</p> <p>Стержни ВО 6/10 + ВО 8/10 для борфрез из быстрорежущей стали для лёгких сплавов</p>		<p>Оправка Ø головки до 75 мм</p> <p>Лепест. шлиф. головка* Ø головки до 80 мм высота головки 50 мм</p> <p>POLINOX® Ø головки до 60 мм</p> <p>POLINOX®-Шлиф. диски PNER Ø 75 мм</p> <p>POLICLEAN®-диски Ø 50 мм</p>			
			<p>Абразивные ленты BA 35 / 450 X A и INOX</p> <p>Волоконные ленты VB 35 / 450 A</p>			
<p>5.000 мин⁻¹ 600 Ватт</p>	<p>Борфреза из быстрорежущей стали Ø головки до 20 мм</p> <p>Борфрезы из быстрорежущей стали для лёгких сплавов 119 120 121</p> <p>Стержни ВО 6/10 + ВО 8/10 для борфрез из быстрорежущей стали для лёгких сплавов</p>		<p>Все Poliflex®-шлиф. головки и Poliflex®-шлиф. диски Ø до 75 мм</p> <p>Оправка Ø головки до 100 мм</p> <p>Лепест. шлиф. головка* Ø головки до 80 мм высота головки 50 мм</p> <p>POLINOX®-Шлиф. головка Ø головки до 80 мм</p> <p>POLINOX®-Шлиф. звёзды Ø 38 мм</p> <p>POLICLEAN®-диски Ø 50 мм</p> <p>Войлочные головки и круги Ø до 45 мм</p>			<p>Чашечные щётки, неплетёные TBU 6015</p>

Указание: если не указан Ø хвостовика, поставляется хвостовик Ø 6 мм.

* Каталог 203/204 данные относятся к открытой длине хвостовика 10 мм и максимальной высоте головки. Размеры с отклонениями применять в соответствии с EN 12413, лепестковые шлиф. головки EN 13743.

Пневматические машины

Прямые, шлифовальные машины, ленточно-шлиф. машины

Типы машин

Характеристика

Число оборотов: 7.000 мин⁻¹ / Мощность: 1.000 Ватт

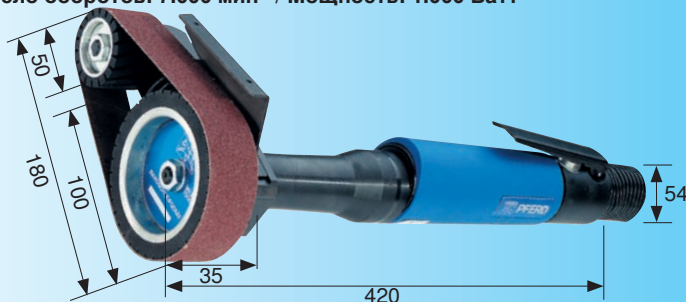


- Стабильное число оборотов благодаря центробежному регулятору.
- Отвод воздуха назад с шумоизоляцией
- Расход воздуха 1,3 м³/мин
- Вкл. цанду 6 мм, другие цанги см. группу 8, стр. 64.
- Внутренний \varnothing шланга 12 мм
- Шланги поставляются с машиной
- Высокая мощность
- Возможна работа двумя руками
- Универсальная система крепления инструмента: цанги, резьбовое, зажимные стержни

Обозначение	EAN	Исполнение клапана	
PG 12/70 V-HV	177419	Рычажный	2,400

Заказывается отдельно:
Набор соед. арматуры № 4, стр. 31

Число оборотов: 7.000 мин⁻¹ / Мощность: 1.000 Ватт

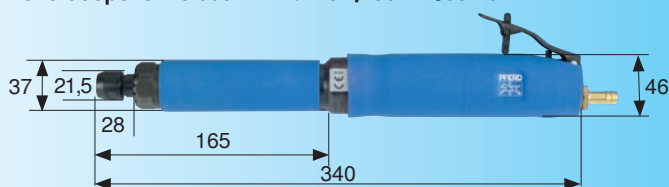


- Технические данные см. PG 12/70 V-HV
- Устройство BSV 12/35, используется для работы с абразивными и волоконными лентами шириной 35 мм, длиной 450 мм, см. каталог 204, стр. 86.

Обозначение	EAN	Исполнение клапана	
PBS 12/70 V-HV 35	177990	Рычажный	4,055

Заказывается отдельно:
Набор соед. арматуры № 4, стр. 31

Число оборотов: 5.000 мин⁻¹ / Мощность: 600 Ватт


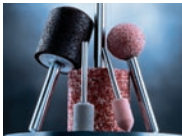






- Отвод воздуха вперёд
- Расход воздуха 0,42 – 0,71 м³/мин
- Вкл. цанду 6 мм, другие цанги см. группу 7, стр. 64.
- Внутренний \varnothing шланга 9 мм
- Машина с высокой мощностью и низким числом оборотов
- Удлинение шпинделя 165 мм
- Возможно изготовление с суппортом

Обозначение	EAN	Исполнение клапана	
PG 8/50 V-HV	176788	Рычажный	1,505

Заказывается отдельно:
Набор соед. арматуры № 3, стр. 31
Вкл. шланг для подвода воздуха PLS 9 (продаётся в метрах) стр. 31

Цанги и принадлежности см. стр. 30-31 и 62-72.

	Каталог 202	Каталог 203*	Каталог 204*	Каталог 205	Каталог 206	Каталог 208
<p>Число оборотов Мощность</p>      						
<p>3.500 мин⁻¹ 370 Ватт</p>	<p>Борфреза из быстрорежущей стали Ø головки до 20 мм</p> <p>Борфрезы из быстрорежущей стали для лёгких сплавов 119 120 121</p> <p>Стержни ВО 6/10 + ВО 8/10 для борфрез из быстрорежущей стали для лёгких сплавов</p>		<p>Все Poliflex®-шлиф. головки и Poliflex®-шлиф. диски Ø до 80 мм</p> <p>Оправка Ø головки до 100 мм</p> <p>Лепест. шлиф. головка* Ø головки до 80 мм высота головки 50 мм</p> <p>Волоконные головки и круги Ø до 45 мм</p> <p>POLINOX®-Шлиф. головка Ø головки до 100 мм</p> <p>POLICLEAN®-диски Ø 50 и 75 мм</p>	<p>Алмазные отрезные круги Ø 75 мм</p>		
<p>3.500 мин⁻¹ 300 Ватт</p>			<p>Все Poliflex®-шлиф. головки и Poliflex®-шлиф. диски Ø до 80 мм</p> <p>Poliflex®-головки для мраморирования PFZY 5040</p> <p>Волоконные головки и круги Ø до 45 мм</p> <p>COMBIDISC® SBH 75 Ø до 75 мм</p> <p>POLICLEAN®-диски Ø до 75 мм</p>			
<p>16.000 мин⁻¹ 370 Ватт</p>			<p>Абразивные ленты BA 6/480 BA 10/480 BA 12/480 BA 16/480 BA 20/480 BA 25/480</p>			

Указание: если не указан Ø хвостовика, поставляется хвостовик Ø 6 мм.

* Каталог 203/204 данные относятся к открытой длине хвостовика 10 мм и максимальной высоте головки. Размеры с отклонениями применять в соответствии с EN 12413, лепестковые шлиф. головки EN 13743.

Пневматические машины

Прямые и угловые пневматические машины, ленточно-шлиф. машины

Типы машин

Характеристика

Число оборотов с маслом: 3.500 мин⁻¹ / Мощность: 370 Ватт
Число оборотов без масла: 3.000 мин⁻¹ / Мощность: 340 Ватт



Обозначение	EAN	Исполнение клапана	
PG 5/40 V-HV	344361	Рычажный	1,165

Заказывается отдельно:
Набор соед. арматуры № 2, стр. 31

- Отвод воздуха назад с шумоизоляцией
- Расход воздуха 0,63 м³/мин
- Вкл. цанду 6 мм, другие цанги см. группу 6, стр. 64.
- Внутренний \varnothing шланга 8 мм
- Шланги поставляются с машиной
- Рекомендуется для тонкого шлиф. и полирования
- Прочное исполнение
- Возможно применение без масла
 - благоприятная окружающая среда
 - отсутствие остатков на инструменте
 - отсутствие влияния на маслочувствительные материалы, такие как: керамика, дерево, пластмасса.

Число оборотов: 3.500 мин⁻¹ / Мощность: 300 Ватт

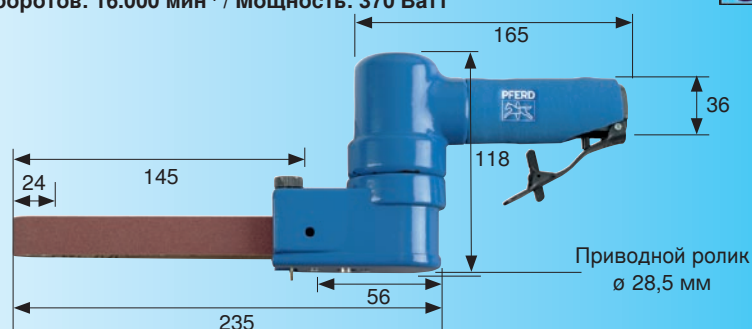


Обозначение	EAN	Исполнение клапана	
PWS 4/40 HV	626221	Рычажный	0,700

Заказывается отдельно:
Набор соед. арматуры № 2, стр. 31

- Отвод воздуха назад
- Расход воздуха 0,57 м³/мин
- Вкл. цанду 6 мм, другие цанги см. группу 5, стр. 64.
- Внутренний \varnothing шланга 9 мм
- Шланги поставляются с машиной
- Для финишных работ с шлиф. дисками COMBIDISC®

Пневматические ленточно-шлиф. машины PBS 5/160
Число оборотов: 16.000 мин⁻¹ / Мощность: 370 Ватт



Обозначение для заказа	EAN	Ширина ленты мм	Исполнение клапана	
PBS 5/160 S-HV	536445	6, 10 и 12	Рычажный	1,430
PBS 5/160 N-HV	357941	16 и 20	Рычажный	1,430
PBS 5/160 B-HV	536452	25	Рычажный	1,430

- Отвод воздуха в сторону
- Расход воздуха 0,6 м³/мин
- Внутренний \varnothing шланга 8 мм.
- Лёгкая, удобная ленточная машина для шлиф. работ и обр-ки заусенцев
- Для абразивных лент шириной 6, 10, 12, 16, 20 и 25 мм, длиной 480 мм, см. каталог 204, стр. 83.

Заказывается отдельно:
Набор соед. арматуры № 2, стр. 31
Вкл. шланг для подвода воздуха PLS 8 (продаётся в метрах) стр. 31

Цанги и принадлежности см. стр. 30-31 и 62-72.

Принадлежности к пневматическим машинам

Арматура

Необходимое для подключения пневматических машин оборудование указано в рядом стоящей таблице. Некоторые составляющие применяются для нескольких машин, поэтому они объединены в группы 1 – 5. По группам машин Вы найдёте номера для заказа подходящих принадлежностей.

Пояснение к обозначению:

X = подходящие принадлежности

Ø = Диаметр указывается в качестве

условного прохода шланга для сжатого воздуха в мм.

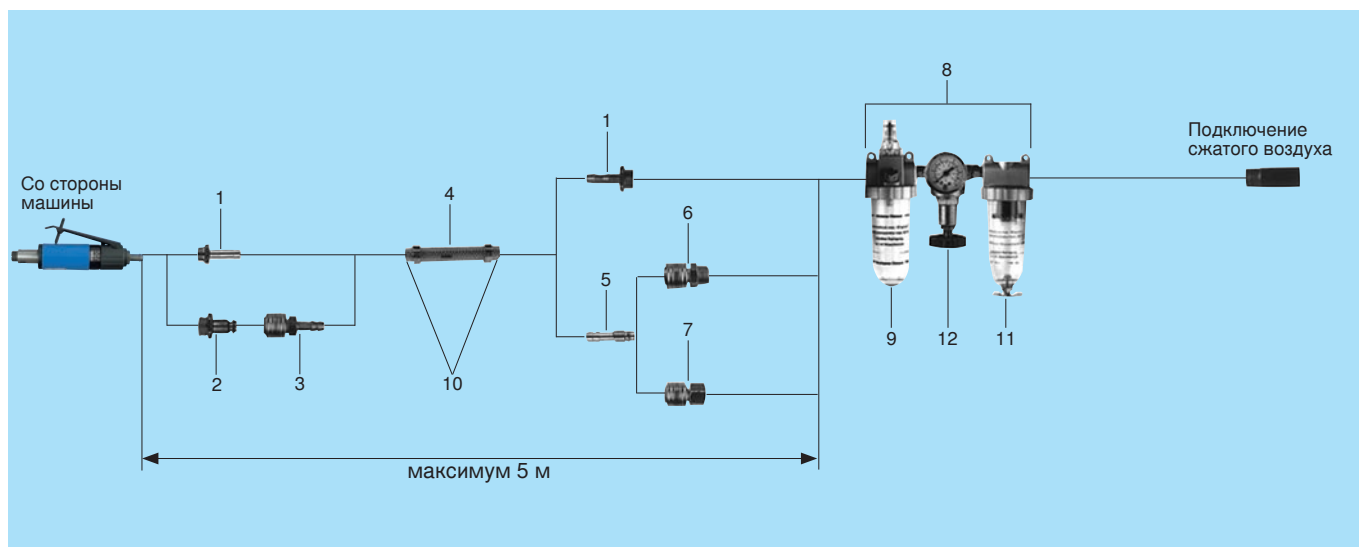
Набор соединительной арматуры

Комплектные наборы соединительного оборудования № 1 – 4 для пневматических машин указаны в рядом приведённой таблице. Состоящие части, входящие в набор соединительного оборудования приведены в таблице на стр. 31.

Тип машин	Группа машин	Набор соедин. арм.
PGT 1/1000	1	1
PG 1/800	1	1
PGAS 1/800*	1	1
PWS 1/800	1	1
PGT 3/700* без масла	5	2
PG 3/500 S	5	2
PG 3/440 DH*	5	2
PGZ 3/440 SU*	5	2
PGZ 3/440*	5	2
PG 3/380 DH	5	2
PG 5/280 HV*	5	2
PWS 1/250*	3	1
PG 3/250 S	5	2
PGAS 8/250 E-HV	2	3
PG 5/230 HV* без масла	5	2
PG 5/230 V-HV* без масла	5	2
PG 8/220 HV	2	3
PG 8/220 V-HV	2	3
PWS 5/210 HV*	5	2
PWS 3/200 DH	5	2
PG 5/180 HV*	5	2
PG 5/180 V-HV*	5	2
PG 9/180 V-HV* без масла	2	3
PWS 5/170-45 HV	5	2
PWS 5/160 HV* без масла	5	2
PG 8/160 HV	2	3
PGAS 8/160 V-HV*	2	3
PWS 5/130 HV* без масла	5	2
PW 3/120 DH	5	2

Тип машин	Группа машин	Набор соедин. арм.
PG 9/120 V-HV* без масла	2	3
PW 9/120 HV* без масла	2	3
PW 11/120 HV	4	4
PW 11/120 AVH	4	4
PG 12/120 V-HV*	4	4
PW 12/120 HV*	4	4
PG 8/100 HV	2	3
PGAS 8/100 HV*	2	3
PG 8/100 V-HV*	2	3
PGAS 8/100 V-HV	2	3
PG 12/70 V-HV*	4	4
PBS 12/70 V-35HV*	4	4
PG 8/50 V-HV	2	3
PG 5/40 V-HV* без масла	5	2
PWS 4/40 HV	5	2
PBS 5/160 S-HV	5	2
PBS 5/160 N-HV	5	2
PBS 5/160 B-HV	5	2
MST 31 F*	3	1
MST 31 M*	3	1
MST 31 G*	3	1
PFG 07/220*	1	1
Пневмопривод PM 5/230 HV*	5	2
Пневмопривод PM 12/200 HV*	4	4
Пневмопривод PM 12/120 HV*	4	4
Пневмопривод PM 12/70 HV*	4	4

* в комплекте с шлангом для подвода и отвода воздуха



Nr.	Обозначение
1	Ввинчиваемый наконечник
2	Вставной наконечник с резьбой
3	Самоустанавливающаяся муфта с резьбой
4	Самоустанавливающаяся муфта с резьбой
5	Вставной наконечник
6	Самоустанавливающаяся муфта с резьбой
7	Самоустанавливающаяся муфта с резьбой
8	Прибор для подготовки масляного тумана
9	Масленная колба
10	Клемы для шланга
11	Фильтр для устранения конденсата
12	Редукционный клапан

Принадлежности к пневматическим машинам

Арматура


Группа машин					Набор соед.				№ изделия	EAN 4007220	Обозначение для заказа с указанием размеров	
1	2	3	4	5	1	2	3	4				
X										808.01.103	178362	Поз. 1 Ввинчиваемый наконечник
				X						808.01.104	178379	TG 6 1/8 ∅ 6/R 1/8"
	X									808.01.107	178409	TG 8 1/4 ∅ 8/R 1/4"
												TG 9 1/4 ∅ 9/R 1/4"
X										808.01.094	178300	Поз. 2 Вставной наконечник с резьбой
	X			X						808.01.098	178324	STG 1/8 R 1/8 внешняя
												STG 1/4 R 1/4 внешняя
X										808.01.050	178195	Поз. 3 Самоустанавливающаяся муфта с резьбой
				X						808.01.052	178201	VKT 6 ∅ 6
	X									808.01.055	178218	VKT 8 ∅ 8
												VKT 9 ∅ 9
X										808.01.114	178461	Поз. 4 Самоустанавливающаяся муфта с резьбой
X				X						808.01.115	178478	PLS 5 ∅ 5 / продается в метрах
					3m*					808.01.117	178485	PLS 6 ∅ 6 / продается в метрах
	X					3m*				808.01.120	178492	PLS 8 ∅ 8 / продается в метрах
			X				3m*			808.01.122	178508	PLS 9 ∅ 9 / продается в метрах
												PLS 12 ∅ 12 / продается в метрах
												Шланг для сжатого воздуха по запросу
		X								809.00.001	179208	Поз. 5 Вставной наконечник
		X								809.00.020	179390	T 4 для MST 31
X				X						808.01.100	178331	T 5 PWS 1/250
					1*					808.01.126	178522	T 6 ∅ 6
	X					1*				808.01.105	178386	T 8 ∅ 8
			X				1*			808.01.109	178423	T 9 ∅ 9
												T 12 NW 12 ∅ 12
X	X	X			1*					808.01.065	178232	Поз. 6 Самоустанавливающаяся муфта с резьбой
X	X	X		X		1*	1*			808.01.070	178256	VKA 1/4 R 1/4" внешняя
			X							808.01.066	178249	VKA 1/2 R 1/2" внешняя
												VKA 1/2 NW 12 R 1/2" внешняя также для ONG 1/2
X	X	X		X						808.01.080	178270	Поз. 7 Самоустанавливающаяся муфта с резьбой
X	X	X		X						808.01.085	178287	VKI 1/4 R 1/4" внутр.
												VKI 1/2 R 1/2" внутр.
X		X			1*					808.02.000	178645	Поз. 8 Прибор для подготовки масляного тумана
X		X								809.00.026	179444	ONG 1 - 4 R 1/4" внутр.
	X		X	X		1*	1*	1*		808.03.000	178652	ONG 1 - 4 R 1/4" внутр. с фильтром
X	X		X	X	1*	1*	1*	1*		809.00.014	179338	ONG 1 - 2 R 1/2" внутр.
X	X		X	X						809.00.013	179321	Спец. масло 1 литр см. стр 71
												Спец. масло 5 литр см. стр 71
X		X								808.04.000	178669	Поз. 9 Масленная колба
	X		X	X						808.05.000	178676	OE 1 - 4 R 1/4" внутр.
												OE 1 - 2 R 1/2" внутр.
X										808.01.128	178539	Поз. 10 Клеммы для шланга
X				X	2*	2*				808.01.130	178546	K 9 для PLS 5
	X						2*			808.01.135	178553	K 13 для PLS 6 + 8
			X					2*		927.89.207	204801	K 16 для PLS 9
												K 20 для PLS 12
X		X								808.06.000	178683	Поз. 11 Фильтр для устранения конденсата
X		X								808.06.002	178690	WA 1 - 4 R 1/4" внутр.
	X		X	X						808.07.000	178713	Фильтр 1 - 4 R 1/4" внутр.
		X	X	X						808.06.003	178706	WA 1 - 2 R 1/2" внутр.
				X						808.07.005	335703	Фильтр 1 - 2 R 1/2" внутр.
												Фильтр тонкой очистки SFF 08
X		X								808.08.000	178720	Поз. 12 Редукционный клапан
	X		X	X						808.09.000	178737	DRM 1 - 4 R 1/4" внутр.
												DRM 1 - 2 R 1/2" внутр.

*Штук

Электробезопасность

Согласно действующих норм безопасности для ручных машин с электроприводом, машины фирмы PFERD соответствуют классу защиты II:

Электропривода с защитной изоляцией (класс защиты II)

Данные исполнения обозначены знаком защитная изоляция  и дополнительно „SI“.

Следующие приводные устройства PFERD имеют защитную изоляцию:

- **Электрические, прямые, шл. машины**
UGER 5/250 SI (страница 34)
UGER 5/90 SI (страница 34)
UGER 10/110 SI (страница 34)
UGER 10/60 SI (страница 34)

- **Электрические ленточно-шлиф. машины**
UBS 5/100 SI 925 (страница 35)
UBS 5/70 SI-R (страница 35)

CE -знак

Машины фирмы PFERD каталога 209 соответствуют действующим „ЕС-директивам для машин 98/37/EG, 73/23/EWG и EMV 89/336/EWG„ (Закон безопасности приборов GSGV).

Все машины PFERD имеют знак CE.

Гарантия

При установленных неисправностях на электрических и пневматических машинах а также принадлежностях к ним, мы гарантируем ремонт или замену неисправных частей. Данные гарантийные обязательства составляют 12 месяцев. В случае неправильной эксплуатации, применения и использования не оригинальных запасных частей и непрофессионального ремонта, гарантийные обязательства не действительны.

Право на техническое изменение

При конструировании машин нами берутся во внимание новейшие достижения в научноисследовательской, конструкторской работе и из бытовой практики. Поэтому мы оставляем за собой право на техническое изменение.

Электронная регулировка числа оборотов электрических машин PFERD

Преимущества:

1. Плавная регулировка оборотов
2. Плавное включение машины
3. Постоянное число оборотов в установленном режиме, возможно применение различных инструментов с оптимальным подбором числа оборотов
4. Возможен контроль числа оборотов
5. Быстрое изменение числа оборотов регулировочным колесом (см. стрелку)



Регулировочное колесо для изменения числа оборотов

Консультационная служба PFERD

Инженернотехническая служба фирмы PFERD а также сотрудники отдела приводных устройств всегда готовы предоставить Вам техническую консультацию.

Можно решить следующие проблемы:

- Гибкие валы и воздушные машины с жёстким, изогнутым удлинителем для обработки труднодоступных мест
- Приводные устройства для специального напряжения и частоты тока
- Пневматические машины и гибкие валы с левым ходом

Сервисная служба PFERD

Опытный коллектив завода в г. Хермескайл обеспечивает быстрый ремонт.

Для сокращения времени простоя рекомендуется отправлять дефектные машины по следующему адресу:

August Rüggeberg GmbH & Co. KG
PFERD-Werkzeuge
Abt. Maschinen
Industriegebiet Grafenwald
54411 Hermeskeil

Как правило Вам направляется конкретная сметная стоимость ремонта для принятия решения. Если затраты на ремонт составляют около 70 % от стоимости новой машины нами рекомендуется закупка новой машины.

Мы гарантируем, что качество отремонтированных машин не уступает новым.

Быстрая доставка запасных частей

В случае необходимости мы гарантируем отправку в течении 24 часов.

При изменении исполнения машин, нами как правило гарантируется поставка запасных частей в течении 4 лет.



Электрические машины

Прямая шлифовальная машина

UGER 5/250 SI - Диапазон чис. об.: 25.000 – 11.000 мин⁻¹ / Мощность: 500 Ватт
 UGER 5/ 90 SI - Диапазон чис. об.: 9.000 – 4.000 мин⁻¹ / Мощность: 500 Ватт



Обозначение для заказа	EAN 4007220	Число оборотов мин ⁻¹	Напряжен. Вольт 50 - 60 Гц	Потребл. мощность Ватт	Отдав. мощность Ватт	
UGER 5/250 SI	265581	25.000 - 11.000	230	500	300	1,555
UGER 5/ 90 SI	267332	9.000 - 4.000	230	500	300	1,640

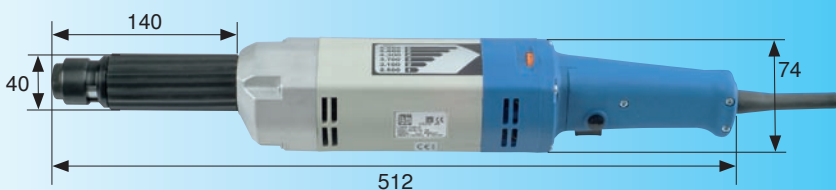


Машина с набором инструментов

Обозначение для заказа	EAN 4007220	
PNSOKO Test-Set*	323274	6,720

*Test-Set = набор для тестирования

UGER 10/110 SI - Диапазон чис. об.: 11.000 – 4.900 мин⁻¹ / Мощность: 1.050 Ватт
 UGER 10/ 60 SI - Диапазон чис. об.: 5.600 – 2.500 мин⁻¹ / Мощность: 1.050 Ватт



Обозначение для заказа	EAN 4007220	Число оборотов мин ⁻¹	Напряжен. Вольт 50 - 60 Гц	Потребл. мощность Ватт	Отдав. мощность Ватт	
UGER 10/110 SI	597118	11.000 – 4.900	230	1.050	660	3,500
UGER 10/ 60 SI	485002	5.600 – 2.500	230	1.050	660	3,500



Привод и инструменты в металлическом ящике.

Обозначение для заказа	EAN 4007220	
Koffer** UGER 10/60 SI 230 V	485019	11,000

**Koffer = Набор

Электрическая прямая шлиф. машина

- Защитная изоляция
- Вкл. зажимные цанги 6 мм, другие цанги см. группу 11, стр. 64.
- Электронное регулирование оборотов
- Удобная, мощная машина
- Электронная тахорегулировка обеспечивает постоянное число оборотов независимо от нагрузки
- Плавный пуск для защиты механики и электроники
- Электронная защита от перегрузок
- Прочная, простая в обслуживании конструкция
- Универсальное применение с различными инструментами

UGER 5/90 SI

- Универс. применение, особенно с инструм. POLINOX®-/POLIVLIES®

Содержимое:

1 машина UGER 5/90 SI с электронным регулятором числа оборотов (диапазон от 4.000 до 9.000 мин⁻¹). Мощность 500 Ватт.

2 лепестковые шлиф. головки и 10 шлиф. головок POLINOX® различного исполнения и зернистости с 1 кругом POLIFAN® - PFC 115 A 60 SG-COOL

Электрическая прямая шлиф. машина

UGER 10/110 SI

- Защитная изоляция
- Вкл. зажимные цанги 12 мм, другие цанги см. группу 12, стр. 64.
- Электронное регулирование оборотов
- Высокая приводная мощность.
- Электронная защита от перегрузок
- Плавный пуск для защиты механики и электроники
- Прочная, простая в обслуживании конструкция

UGER 10/60 SI

- Защитная изоляция
- Вкл. зажимные цанги 12 мм, другие цанги см. группу 12, стр. 64.
- Эл- регулирование оборотов
- Высокая приводная мощность.
- Электронная защита от перегрузок
- Плавный пуск для защиты механики и электроники
- Прочная, простая в обслуживании конструкция
- Для работ в жёстких условиях с борфрезами, лепестк. головками, инструментами POLINOX® и шл. головками

Содержимое:

1 машина UGER 10/60 SI 230 V с цангой Ø 12 мм, мощность 1.000 Ватт.
 По 1 цанге Ø 6 мм и Ø 8 мм.
 2 диска POLICLEAN® - PCLS 15013/13 с 1 зажимным стержнем 8/13/26

1 леп. круг 15030 A-INOX, зерно 60
 1 леп. круг 15030 A-INOX, зерно 120
 1 шл. круг POLINOX® PNL 15050 A 100 с 1 зажимным стержнем FR/VR 12/25,4

Электрические машины

Ленточно-шлиф. машины



Лёгкая и очень удобная ленточно-шлифовальная машина предназначена для обработки радиусов в труднодоступных местах с абразивными и шлифовальными лентами для достижения равномерной поверхности.



Диапазон чис. об.: 10.000 – 4.000 мин⁻¹ / Мощность: 500 Ватт



Обозначение для заказа	EAN	Скорость ленты м/с	Напряжен. Вольт 50-60 Гц	Потребл. мощность Ватт	Отдав. мощность Ватт	
UBS 5/100 SI 925	333006	16 – 6,5	230	500	300	2,215

■ Абразивные ленты: ВА/ВВ 3-20/520 см. каталог 204, страница 83-86.

Электрические-ленточно-шлиф. машины

- С держателем BSVH 41 и насадным плечом BSVA 9/25.
- Защитная изоляция
- Электронное регулирование оборотов
- Удобная, мощная машина
- Электронная тахорегулировка обеспечивает постоянное число оборотов независимо от нагрузки
- Плавный пуск для защиты механики и электроники
- Электронная защита от перегрузок
- Прочная, простая в обслуживании конструкция
- Рекомендуются ленты шириной 3, 6, 12, 16, 20 мм, длиной 520 мм

Машина и принадлежности в наборе



Обозначение	EAN	
Koffer* UBS 5/100 SI 925	344125	6,100

*Koffer = Набор

Содержимое:

1 Электрические-ленточно-шлиф. машины UBS 5/100 SI 925 с набором: Мощность 500 Ватт.

Набор шлифовальных лент:

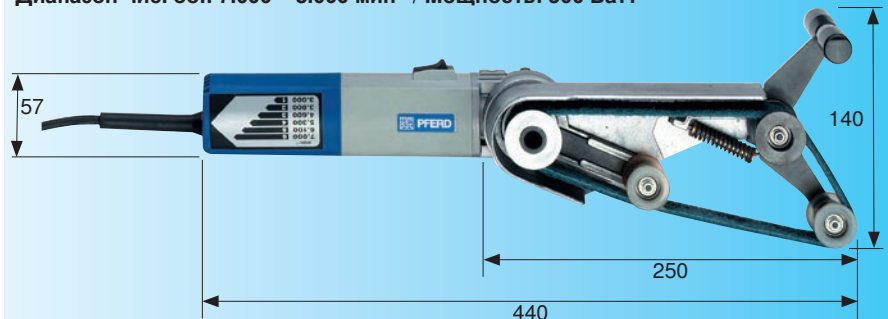
грубое шлифование:

по 2 абр. ленты 6 + 12 мм шириной, зерно 40, 60, 80, 120 и 180 (макс. окружная скорость: 32 м/с)

тонкое шлифование:

по 2 шлиф. ленты грубое, среднее и мелкое исполнение (макс. окружная скорость: 25 м/с).

Диапазон чис. об.: 7.000 – 3.000 мин⁻¹ / Мощность: 500 Ватт



Обозначение	EAN	Скорость ленты м/с	Число оборотов мин ⁻¹	Напряжен. Вольт 50 - 60 Гц	Потребл. мощность Ватт	Отдав. мощность Ватт	
UBS 5/70 SI-R	561263	5-11	7.000-3.000	230	500	300	2,55

■ Абразивные ленты: ВА/ВВ 30/533 см. каталог 2044, страница 83-86.

Электрическая лент.-шлиф. машина

- С держателем RBSV 41/50.
- Защитная изоляция
- Электронное регулирование оборотов
- Удобная, мощная машина
- Электронная тахорегулировка обеспечивает постоянное число оборотов независимо от нагрузки
- Электронная защита от перегрузок
- Прочная, простая в обслуживании конструкция
- Шлифование (труб) радиусов различных размеров
- Шлифование труб \varnothing до 55
- Угол охвата 180°
- Рабочий шпиндель M14.
- Рекомендуется для абразивных и шлиф. лент шириной 30 мм, длиной 533 мм

Характеристики приводов с гибким валом PFERD

- Удобные держатели инструмента для продолжительной работы
- Многооборотные привода с передачей или безступенчатой регулировкой
- Постоянный диапазон числа оборотов и мощности
- Приводная машина выбирается в соответствии с требуемой мощностью
- Приводные двигателя от 42 – 440 Вольт, 50 или 60 Гц

Гибкие валы

1. Сердечник

Состоит из 4-10 жильной проволоки согласно DIN 2076, специально для высокооборотных двигателей с правым ходом. Муфта сердечника плотно запрессована.

Рекомендуется смазка сердечника после 100 часов работы, при этом сердечник и защитный шланг очистить от старой смазки.

2. Защитный шланг

Из маслостойкой резины, внутри плоская, стальная спираль, снаружи сплошная резина. Соединительные муфты плотно запрессованы и усилены резиновыми манжетами.

3. Ремонт

Ремонт сердечника и защитного шланга невозможен. При замене монтируются новые, составляющие детали.

4. Радиус изгиба

При использовании гибких валов не рекомендуется сгибать вал более указанного радиуса изгиба.

Приводные устройства с гибким валом работают бесшумно и безвредны для окружающей среды

- Высокое качество обеспечивает длительный срок службы
- Замена валов и держателей возможна в течении короткого времени
- Широкий диапазон применения и универсальность комбинаций
- Возможность применения в ограниченных условиях
- Широкий диапазон числа оборотов
- Высокая передача усилия на инструмент
- Низкий износ, длительный срок службы
- **Указание:**

тяжёлые валы нельзя подключать к слабым приводам (см. стр. 51 - 61).

Электрическая безопасность

Согласно действующих норм безопасности для ручных электромашин различают три класса защиты:

1. Электропривод с защитным заземлением (класс защиты I)

Данное исполнение для приводных устройств с гибким валом **PFERD**:

- Квинт (стр. 43)
- Маммут (стр. 45)
- Маммут электроник (стр. 47)
- Шляйфмайстер (стр. 49)
- Стандарт 27 (стр. 49)

2. Электропривод с защитной изоляцией (класс защиты II)

Данные исполнения имеют знак „SI“.

К ним относятся следующие приводные устройства **PFERD**:

- **Прив. устройства с гибким валом**
RUER 5/250 SI (стр. 39)
RU 8/180 SI (стр. 41)
RUER 10/250 SI (стр. 39)
RUG 19/120 SI (стр. 39)

3. Малое защитное напряжение/ защитное разделение

В котлах, ёмкостях, трубопроводах и закрытых пространствах необходимо малое, переменное, защитное напряжение 42 Вольта **или** защитное разделение.

3.1 Электропривод с малым защитным напряжением (класс защиты III)

Данные машины используются с напряжением 42 Вольта:

- Квинт (стр. 43)
- Маммут (стр. 45)
- Шляйфмайстер (стр. 49)
- Стандарт 27 (стр. 49)

3.2 Защитное разделение

При работе с гибким валом возможна следующая альтернатива: приводное устройство подключить к ел. сети через трансформатор.

Необходимо соблюдать специальные положения для определённых стран.

4. CE - знак

Приводные устройства 209 каталога фирмы **PFERD** соответствуют действующим „Дерективам для машин 98/37/EG, 73/23/EWG и EMV 89/336/EWG“ (Закон безопасности приборов GSGV) Европейского Сообщества.

Все электрические машины фирмы **PFERD** имеют знак CE.

Сервисная служба PFERD

Опытный коллектив завода в г. Хермескайль обеспечивает быстрый ремонт.

Для сокращения времени простоя рекомендуется отправлять дефектные машины по следующему адресу:

August Rüggeberg GmbH & Co. KG
PFERD-инструменты
Abt. Maschinen
Industriegebiet Grafenwald
54411 Hermeskeil

Как правило Вам направляется конкретная сметная стоимость ремонта для принятия решения. Если затраты на ремонт составляют около 70 % от стоимости новой машины нами рекомендуется её закупка.

Мы гарантируем, что качество отремонтированных машин не уступает новым.

Быстрая доставка запасных частей

В случае необходимости мы гарантируем отправку в течении 24 часов.

При изменении исполнения машин, нами как правило гарантируется поставка запасных частей в течении 4 лет.

Гарантия

При установленных неисправностях на электрических и пневматических машинах а также принадлежностях к ним мы гарантируем ремонт или замену неисправных частей. Данные гарантийные обязательства составляют 12 месяцев. В случае неправильной эксплуатации, применения и использования не оригинальных запасных частей и непрофессионального ремонта, гарантийные обязательства не действительны.

Право на техническое изменение

При конструировании машин нами берутся во внимание новейшие достижения в научно-исследовательской, конструкторской работе и из бытовой практики. Поэтому мы оставляем за собой право на техническое изменение.






































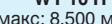
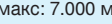
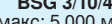
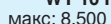
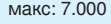

▶ Приводные устройства с гибким валом



209

Приводные устройства с гибким валом

Гибкие валы и держатели для приводных устройств

Гибкий вал	Гибкий вал 4 ZG	Гибкий вал 6 Z	Гибкий вал 6 ZG	Гибкий вал 7 ZG / 7 ZGU	Гибкий вал 10 ZG	Гибкий вал 12 ZGA	Гибкий вал 12 KG	
Страница	стр. 51	стр. 53	стр. 51	стр. 55	стр. 57	стр. 59	стр. 61	
Чис. об. мин ⁻¹	24.000-40.000	10.000-25.000	10.000-25.000	12.000-25.000	750-18.000	850-12.000	850-10.000	
Мощность Ватт	300 - 500	700 - 1.400	750 - 1.500	880 - 1.760	140 - 2450	525 - 6280	525 - 6280	
Подключение - вал - держатель	DIN 10 G 16	DIN 10 DPF / SRF	DIN 10 G 16	DIN 10 G 22	DIN 10 G 28	DIN 10 G 28	DIN 10 G 35	
подходящий вал	●	●	●	○	—	—	—	
RUER 5/250 SI Число оборотов 11.000 - 25.000 мин ⁻¹ Отдав. мощность 300 Ватт	Прямой держатель  4 ZGB макс: 40.000 мин ⁻¹	Прямой держатель  6 Z макс: 24.000 мин ⁻¹	Прямой держатель  4 ZGB макс: 40.000 мин ⁻¹	Прямой держатель  7 ZGA макс: 25.000 мин ⁻¹				
	Угловой держатель  WZ 4 A макс: 20.000 мин ⁻¹	Угловой держатель  WZ 6 макс: 18.000 мин ⁻¹  WZT 6 90°/45° макс: 18.000 мин ⁻¹	Угловой держатель  WZ 4 A макс: 20.000 мин ⁻¹	Угловой держатель  WZ 7 45° макс: 17.100 мин ⁻¹  WZ 7 B макс: 17.100 мин ⁻¹				
	Прочие насадки				 WT 7 E M 14 макс: 25.000 мин ⁻¹			
подходящий вал	○	○	○	●	○	—	—	
RUER 10/250 SI Число оборотов 11.000 - 25.000 мин ⁻¹ Отдав. мощность 600 Ватт	Прямой держатель  4 ZGB макс: 40.000 мин ⁻¹	Прямой держатель  6 Z макс: 24.000 мин ⁻¹	Прямой держатель  4 ZGB макс: 40.000 мин ⁻¹	Прямой держатель  7 ZGA макс: 25.000 мин ⁻¹	Прямой держатель  10 ZGE макс: 18.000 мин ⁻¹			
	Угловой держатель  WZ 4 A макс: 20.000 мин ⁻¹	Угловой держатель  WZ 6 макс: 18.000 мин ⁻¹  WZT 6 90°/45° макс: 18.000 мин ⁻¹	Угловой держатель  WZ 4 A макс: 20.000 мин ⁻¹	Угловой держатель  WZ 7 45° макс: 17.100 мин ⁻¹  WZ 7 B макс: 17.100 мин ⁻¹	Угловой держатель  WZ 10 45° макс: 17.100 мин ⁻¹  WZ 10 B макс: 17.100 мин ⁻¹			
	Прочие насадки				 WT 7 E M 14 макс: 25.000 мин ⁻¹			
подходящий вал	—	—	—	○	●	●	○	
RUG 19/120 SI Число оборотов 3.000 / 6.000 / 12.000 мин ⁻¹ Отдав. мощность 1.200 Ватт	Прямой держатель			 7 ZGA макс: 25.000 мин ⁻¹	 10 ZGE макс: 18.000 мин ⁻¹	 10 ZGE макс: 18.000 мин ⁻¹	 12/15 KG MK I макс: 10.000 мин ⁻¹	
	Угловой держатель			 WZ 7 45° макс: 17.100 мин ⁻¹  WZ 7 B макс: 17.100 мин ⁻¹	 WZ 10 45° макс: 17.100 мин ⁻¹  WZ 10 B макс: 17.100 мин ⁻¹	 WZ 10 45° макс: 17.100 мин ⁻¹  WZ 10 B макс: 17.100 мин ⁻¹	 12 ZG макс: 10.000 мин ⁻¹	
	Прочие насадки			 WT 7 E M 14 макс: 25.000 мин ⁻¹	 WT 10 H макс: 8.500 мин ⁻¹  BSG 10/35 и 10/50 макс: 7.000 мин ⁻¹  BSG 3/10/40 макс: 5.000 мин ⁻¹	 WT 10 H макс: 8.500 мин ⁻¹  BSG 10/35 и 10/50 макс: 7.000 мин ⁻¹  BSG 3/10/40 макс: 5.000 мин ⁻¹		

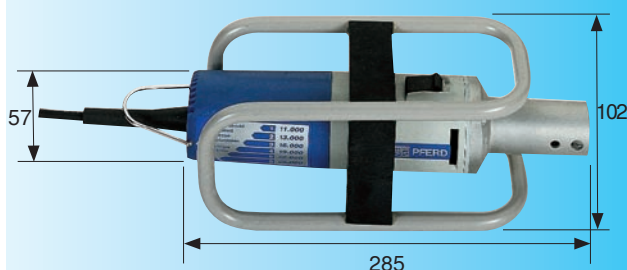
Техническая информация и обозначение для заказа гибких валов и держателей на соответствующей странице каталога.

● оптимально подходит ○ подходит — не подходит

Приводные устройства с гибким валом

Многооборотные машины

Диапазон чис. об.: 25.000 - 11.000 мин⁻¹



Принадлежности для RUER 5/250 SI:
Ножной включатель FU для вкл./откл. ногой без фиксации.
Макс. нагрузка 500 Ватт.



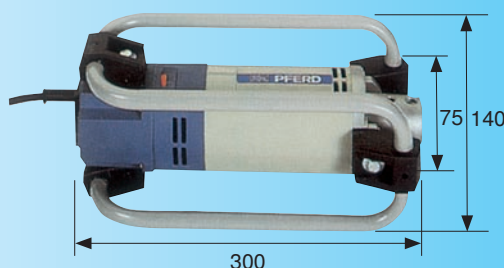
Обозн.	EAN	
FU	182888	0,640

Обозначение для заказа	EAN	Число оборотов мин ⁻¹	Напряжен. Вольт 50 - 60 Гц	Потребл. мощность Ватт	Подключ. вала DIN	
RUER 5/250 SI	267325	25.000-11.000	230	500	10	2,140

Универсальный двигатель RUER 5/250 SI

- **Защитная изоляция**
- **Электронное регулирование оборотов**
- Электронная тахорегулировка обеспечивает постоянное число оборотов независимо от нагрузки
- Возможность подключения к любой сети переменного тока 230 Вольт или генератору 230 Вольт, 50/60 Герц
- Высокая мощность при лёгком фрезеровании, шлифовании и полировании
- Лёгкие, тонкие держатели обеспечивают малотомительную работу
- Плавный пуск для защиты механики и электроники
- Трубчатый кожух защищает машину в любом положении
- Электронная защита от перегрузок

Диапазон чис. об.: 25.000 - 11.000 мин⁻¹

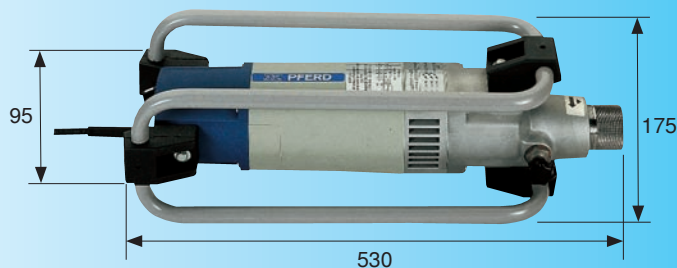


Обозначение для заказа	EAN	Число оборотов мин ⁻¹	Напряжен. Вольт 50 - 60 Гц	Потребл. мощность Ватт	Подключ. вала DIN	
RUER 10/250 SI	348116	25.000-11.000	230	1.050	10	3,110

Универсальный двигатель RUER 10/250 SI

- **Защитная изоляция**
- **Электронное регулирование оборотов**
- Электронная тахорегулировка обеспечивает постоянное число оборотов независимо от нагрузки
- Возможность подключения к любой сети переменного тока 230 Вольт или генератору 230 Вольт, 50/60 Герц
- Высокая мощность при лёгком фрезеровании, шлифовании и полировании
- Рекомендуется для применения в инструментальном произв. и произв. прессформ, в точной механике и пользуется спросом у ремесленников и любителей
- Плавный пуск для защиты механики и электроники
- Трубчатый кожух защищает машину в любом положении
- Электронная защита от перегрузок

Диапазон чис. об.: 12.000, 6.000, 3.000 мин⁻¹



Обозначение для заказа	EAN	Число оборотов мин ⁻¹	Напряжен. Вольт 50 - 60 Гц	Потребл. мощность Ватт	Подключ. вала DIN	
RUG 19/120 SI	348109	12.000/ 6.000/3.000	230	1.700	10	9,200







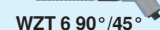

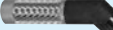
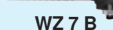







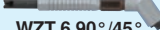


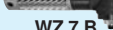





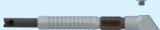




Универсальный двигатель RUG 19/120 SI

- **Защитная изоляция**
- Число оборотов: 12.000, 6.000 и 3.000 мин⁻¹.
- Высокая мощность
- Трубчатый кожух защищает машину
- Для ежедневного, длительного применения мы рекомендуем трёхфазные машины с гибким валом, см. стр. 43, 45, 47 и 49
- Рекомендуется для средних и тяжёлых работ например, на стройках, в ремонтных мастерских, автосервисах, в слесарных мастерских, в инструментальном производстве и производстве форм, матриц и штампов

Машины поставляются без вала.
Валы заказываются отдельно.

Приводные устройства с гибким валом

Гибкие валы и держатели для приводных устройств

Гибкий вал	Гибкий вал 4 ZG	Гибкий вал 6 Z	Гибкий вал 6 ZG	Гибкий вал 7 ZG / 7 ZGU	Гибкий вал 10 ZG	Гибкий вал 12 ZGA	Гибкий вал 12 KG
Страница	стр. 51	стр. 53	стр. 51	стр. 55	стр. 57	стр. 59	стр. 61
Чис. об. мин ⁻¹	24.000-40.000	10.000-25.000	10.000-25.000	12.000-25.000	750-18.000	850-12.000	850-10.000
Мощность Ватт	300 - 500	700 - 1.400	750 - 1.500	880 - 1.760	140 - 2450	525 - 6280	525 - 6280
Подключение - вал - держатель	DIN 10 G 16	DIN 10 DPF / SRF	DIN 10 G 16	DIN 10 G 22	DIN 10 G 28	DIN 10 G 28	DIN 10 G 35
подходящий вал	●	●	●	●	—	—	—
RU 8/180 SI Число оборотов 12.000 - 18.000 мин ⁻¹ Отдав. мощность 600 Ватт	Прямой держатель  4 ZGB макс: 40.000 мин ⁻¹	 6 Z макс: 24.000 мин ⁻¹	 4 ZGB макс: 40.000 мин ⁻¹	 7 ZGA макс: 25.000 мин ⁻¹			
	Угловой держатель  WZ 4 A макс: 20.000 мин ⁻¹	 WZ 6 макс: 18.000 мин ⁻¹  WZT 6 90°/45° макс: 18.000 мин ⁻¹	 WZ 4 A макс: 20.000 мин ⁻¹	 WZ 7 45° макс: 17.100 мин ⁻¹  WZ 7 B макс: 17.100 мин ⁻¹			
	Прочие насадки				 WT 7 E M 14 макс: 25.000 мин ⁻¹		
подходящий вал	○	●	●	○	—	—	—
RU 8/180 SI Число оборотов 6.000 - 12.000 мин ⁻¹ Отдав. мощность 600 Ватт	Прямой держатель  4 ZGB макс: 40.000 мин ⁻¹	 6 Z макс: 24.000 мин ⁻¹	 4 ZGB макс: 40.000 мин ⁻¹	 7 ZGA макс: 25.000 мин ⁻¹			
	Угловой держатель  WZ 4 A макс: 20.000 мин ⁻¹	 WZ 6 макс: 18.000 мин ⁻¹  WZT 6 90°/45° макс: 18.000 мин ⁻¹	 WZ 4 A макс: 20.000 мин ⁻¹	 WZ 7 45° макс: 17.100 мин ⁻¹  WZ 7 B макс: 17.100 мин ⁻¹			
	Прочие насадки				 WT 7 E M 14 макс: 25.000 мин ⁻¹		
подходящий вал	—	○	○	○	—	—	—
RU 8/180 SI Число оборотов 500 - 6.000 мин ⁻¹ Отдав. мощность 600 Ватт	Прямой держатель	 6 Z макс: 24.000 мин ⁻¹	 4 ZGB макс: 40.000 мин ⁻¹	 7 ZGA макс: 25.000 мин ⁻¹			
	Угловой держатель		 WZ 6 макс: 18.000 мин ⁻¹  WZT 6 90°/45° макс: 18.000 мин ⁻¹	 WZ 4 A макс: 20.000 мин ⁻¹	 WZ 7 45° макс: 17.100 мин ⁻¹  WZ 7 B макс: 17.100 мин ⁻¹		
	Прочие насадки				 WT 7 E M 14 макс: 25.000 мин ⁻¹		

Техническая информация и обозначение для заказа гибких валов и держателей на соответствующей странице каталога. ● оптимально подходит ○ подходит — не подходит

Приводные устройства с гибким валом

Многооборотные машины и принадлежности

**Универсальный двигатель
RU 8/180 SI**



Универс. применение для фрезеровальных, шлифовальных и полировальных работ.

Технические данные

Подкл. гибкого вала DIN 10
 Размер мм: L x B x H
 222 x 98 x 98
 Потребл. мощность, Ватт: 1.020
 Отдав. мощность, Ватт: 600

Универсальный двигатель RU 8/180 SI

- Защитная изоляция
- безступ. регулировка оборотов от 0 - 18.000 мин⁻¹.
- Возможное регулирование числа оборотов во время работы
- Низкий уровень шума
- Хорошее соотношение мощности и числа оборотов
- Рекомендуется для обработки пресс-форм и в инструментальном произв.
- Только совместно с KDR 8/180 SI.

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Число оборотов мин ⁻¹	Напряжен. Вольт 50-60 Гц	Подключ. вала DIN	
RU 8/180 SI	657669	0 - 18.000	230	10	1,650



**Комбинированный регулятор
числа оборотов
KDR 8/180 SI**



Комбинированный регулятор KDR 8/180 SI можно использовать как настольный так и ножной.

**Комбинированный регулятор
KDR 8/180 SI**

- Комбинированный настольный и ножной регулятор
- Возможность предварительной установки максимальных оборотов
- Применять только с RU 8/180 SI.


Обозначение для заказа	EAN 4007220		
KDR 8/180 SI	657676	1	3,500

**Настольный штатив
TS L 1400**



Настольный штатив TS L 1400 имеет телескопическую трубу с общей длиной 140 см. Возможно крепление к рабочему верстаку с помощью зажимного устройства, диапазон зажима 65 мм. Вал заказывается отдельно.





Обозначение для заказа	EAN 4007220		
TS L 1400	657683	1	2,170

**Полка
TSA L 1400**



Принадлежность к TS L 1400. Данная полка позволяет оптимально разместить держатели вблизи рабочего места.

Обозначение для заказа	EAN 4007220		
TSA L 1400	657690	1	0,450

Машины поставляются без вала.
 Вали заказываются отдельно.

Приводные устройства с гибким валом

Гибкие валы и держатели для приводных устройств

Гибкий вал	Гибкий вал 4 ZG	Гибкий вал 6 Z	Гибкий вал 6 ZG	Гибкий вал 7 ZG / 7 ZGU	Гибкий вал 10 ZG	Гибкий вал 12 ZGA	Гибкий вал 12 KG
Страница	стр. 51	стр. 53	стр. 51	стр. 55	стр. 57	стр. 59	стр. 61
Чис. об. мин ⁻¹ Мощность Ватт	24.000-40.000 300 - 500	10.000-25.000 700 - 1.400	10.000-25.000 750 - 1.500	12.000-25.000 880 - 1.760	750-18.000 140 - 2450	850-12.000 525 - 6280	850-10.000 525 - 6280
Подключение - вал - держатель	DIN 10 G 16	DIN 10 DPF / SRF	DIN 10 G 16	DIN 10 G 22	DIN 10 G 28	DIN 10 G 28	DIN 10 G 35
подходящий вал	●	●	●	●	—	—	—
Квинт QD 05 + ST 103 Число оборотов 18.900 / 33.000 мин ⁻¹ Отдав. мощность 368 Ватт	Прямой держатель 4 ZGB макс: 40.000 мин ⁻¹	 6 Z макс: 24.000 мин ⁻¹	 4 ZGB макс: 40.000 мин ⁻¹	 7 ZGA макс: 25.000 мин ⁻¹			
	Угловой держатель WZ 4 A макс: 20.000 мин ⁻¹		 WZ 4 A макс: 20.000 мин ⁻¹				
	Прочие насадки			 WT 7 E M 14 макс: 25.000 мин ⁻¹			
подходящий вал	—	○	○	○	●	—	—
Квинт QD 05 Число оборотов 4.200 / 6.300 / 9.000 / 11.000 мин ⁻¹ Отдав. мощность 368 Ватт	Прямой держатель 6 Z макс: 24.000 мин ⁻¹	 4 ZGB макс: 40.000 мин ⁻¹	 7 ZGA макс: 25.000 мин ⁻¹	 10 ZGE макс: 18.000 мин ⁻¹	 12 ZGA макс: 18.000 мин ⁻¹		
	Угловой держатель WZ 6 макс: 18.000 мин ⁻¹	 WZ 4 A макс: 20.000 мин ⁻¹	 WZ 7 45° макс: 17.100 мин ⁻¹	 WZ 10 45° макс: 17.100 мин ⁻¹	 WZ 10 B макс: 17.100 мин ⁻¹		
	Прочие насадки WZT 6 90°/45° макс: 18.000 мин ⁻¹		 WT 7 E M 14 макс: 25.000 мин ⁻¹	 BSG 10/35 и 10/50 макс: 7.000 мин ⁻¹	 BSG 3/10/40 макс: 5.000 мин ⁻¹		
подходящий вал	—	—	—	—	●	—	—
Квинт QD 05 Число оборотов 750 / 1.400 / 2.250 / 3.000 мин ⁻¹ Отдав. мощность 368 Ватт	Прямой держатель 10 ZGE макс: 18.000 мин ⁻¹			 12 ZGA макс: 18.000 мин ⁻¹			
	Угловой держатель WZ 10 45° макс: 18.000 мин ⁻¹			 WZ 10 B макс: 18.000 мин ⁻¹			
	Прочие насадки BSG 10/35 и 10/50 макс: 7.000 мин ⁻¹			 BSG 3/10/40 макс: 5.000 мин ⁻¹			

Техническая информация и обозначение для заказа гибких валов и держателей на соответствующей странице каталога. ● оптимально подходит ○ подходит — не подходит

Приводные устройства с гибким валом

Многооборотная машина Квинт и принадлежности

Многооборотная машина Квинт, исполнение А с опорной ногой



Рекомендуется для универсального применения при фрезеровании, шлифовании и полировании.

Технические данные

Подкл. гибкого вала DIN 10
 Размер мм: L x B x H
 385 x 150/240 x 365
 Потребл. мощность, Ватт: 500
 Отдав. мощность, Ватт: 368

Обозначение	EAN	Трёхфазн. ток 50 Гц	
QD 05*	181270	230/400 V	11,000

Число обор. привода

11.000 мин⁻¹
 6.300 мин⁻¹
 3.000 мин⁻¹
 1.400 мин⁻¹
 750 мин⁻¹

Электрическое исполнение

Без указания желаемого напряжения, поставляется привод с напряжением 400 Вольт. Другие напряжения **42 до 440 Вольт** и 60 Гц поставляются по запросу за дополнительную цену.

Прив. устройства поставляются без гибкого вала и штекера.

Указание: шлифовальные и полировальные инструменты $\varnothing \geq 80$ мм не рекомендованы для работы с машиной Квинт.

Исполнение В 1 подвесное



Обозначение	EAN	Трёхфазн. ток 50 Гц	
QD 05 B1*	181287	230/400 V	11,500

Исполнение В 2 подвесное, передвижное



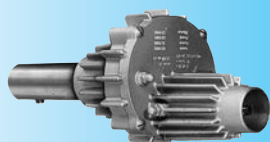
Обозначение	EAN	Трёхфазн. ток 50 Гц	
QD 05 B2*	181294	230/400 V	12,000

Исполнение D с подвижной тележкой



Обозначение	EAN	Подходит для	
Wagen D	182666	Квинт	26,000

Редуктор ST 103 DIN 10



Передаточное число 1 : 3
 Макс. число об. на входе = 12.000 мин⁻¹
 см. стр. 71

Обозначение для заказа	EAN	
ST 103 DIN 10	182673	1,600

Число оборотов с редуктором








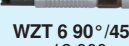



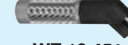






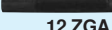

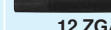



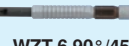



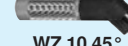
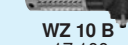





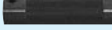
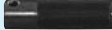
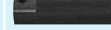




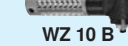






33.000 мин⁻¹
 18.900 мин⁻¹
 9.000 мин⁻¹
 4.200 мин⁻¹
 2.250 мин⁻¹

ST 103 DIN 10

*применение невозможно с WT 10 H и WT 12 E.

Приводные устройства с гибким валом

Гибкие валы и держатели для приводных устройств

Гибкий вал	Гибкий вал 4 ZG	Гибкий вал 6 Z	Гибкий вал 6 ZG	Гибкий вал 7 ZG / 7 ZGU	Гибкий вал 10 ZG	Гибкий вал 12 ZGA	Гибкий вал 12 KG	
Страница	стр. 51	стр. 53	стр. 51	стр. 55	стр. 57	стр. 59	стр. 61	
Чис. об. мин ⁻¹	24.000-40.000	10.000-25.000	10.000-25.000	12.000-25.000	750-18.000	850-12.000	850-10.000	
Мощность Ватт	300 - 500	700 - 1.400	750 - 1.500	880 - 1.760	140 - 2450	525 - 6280	525 - 6280	
Подключение - вал	DIN 10	DIN 10	DIN 10	DIN 10	DIN 10	DIN 10	DIN 10	
- держатель	G 16	DPF / SRF	G 16	G 22	G 28	G 28	G 35	
подходящий вал	●	●	●	●	○	—	—	
Маммут MD 10 + ST 103 Число оборотов 12.000 / 17.100 / 24.000 / 36.000 мин ⁻¹ Отдав. мощность 736 Ватт	Прямой держатель	 4 ZGB макс: 40.000 мин ⁻¹	 6 Z макс: 24.000 мин ⁻¹	 4 ZGB макс: 40.000 мин ⁻¹	 7 ZGA макс: 25.000 мин ⁻¹	 10 ZGE макс: 18.000 мин ⁻¹		
	Угловой держатель	 WZ 4 A макс: 20.000 мин ⁻¹	 WZ 6 макс: 18.000 мин ⁻¹  WZT 6 90°/45° макс: 18.000 мин ⁻¹	 WZ 4 A макс: 20.000 мин ⁻¹	 WZ 7 45° макс: 17.100 мин ⁻¹  WZ 7 B макс: 17.100 мин ⁻¹	 WZ 10 45° макс: 17.100 мин ⁻¹  WZ 10 B макс: 17.100 мин ⁻¹		
	Прочие насадки				 WT 7 E M 14 макс: 25.000 мин ⁻¹			
подходящий вал	—	○	○	○	●	●	●	
Маммут MD 10 Число обо. 4.800 / 5.700 / 6.300 / 8.000 / 9.600 мин ⁻¹ Отдав. мощность 736 Ватт	Прямой держатель		 6 Z макс: 24.000 мин ⁻¹	 4 ZGB макс: 40.000 мин ⁻¹	 7 ZGA макс: 25.000 мин ⁻¹	 10 ZGE макс: 18.000 мин ⁻¹  12 ZGA макс: 18.000 мин ⁻¹	 10 ZGE макс: 18.000 мин ⁻¹  12 ZGA макс: 18.000 мин ⁻¹  12/15 KG MK I макс: 10.000 мин ⁻¹  12 ZG макс: 10.000 мин ⁻¹	
	Угловой держатель		 WZ 6 макс: 18.000 мин ⁻¹  WZT 6 90°/45° макс: 18.000 мин ⁻¹	 WZ 4 A макс: 20.000 мин ⁻¹	 WZ 7 45° макс: 17.100 мин ⁻¹  WZ 7 B макс: 17.100 мин ⁻¹	 WZ 10 45° макс: 17.100 мин ⁻¹  WZ 10 B макс: 17.100 мин ⁻¹		
	Прочие насадки				 WT 7 E M 14 макс: 25.000 мин ⁻¹	 BSG 10/35 и 10/50 макс: 7.000 мин ⁻¹  BSG 3/10/40 макс: 5.000 мин ⁻¹	 BSG 10/35 и 10/50 макс: 7.000 мин ⁻¹  BSG 3/10/40 макс: 5.000 мин ⁻¹	
подходящий вал	—	—	—	—	●	●	○	
Маммут MD 10 Число обо. 850 / 1.600 / 2.100 / 2.550 / 3.200 мин ⁻¹ Отдав. мощность 736 Ватт	Прямой держатель				 10 ZGE макс: 18.000 мин ⁻¹  12 ZGA макс: 18.000 мин ⁻¹	 10 ZGE макс: 18.000 мин ⁻¹  12 ZGA макс: 18.000 мин ⁻¹	 12/15 KG MK I макс: 10.000 мин ⁻¹  12 ZG макс: 10.000 мин ⁻¹	
	Угловой держатель				 WZ 10 45° макс: 17.100 мин ⁻¹  WZ 10 B макс: 17.100 мин ⁻¹	 WZ 10 45° макс: 17.100 мин ⁻¹  WZ 10 B макс: 17.100 мин ⁻¹		
	Прочие насадки				 BSG 10/35 и 10/50 макс: 7.000 мин ⁻¹  BSG 3/10/40 макс: 5.000 мин ⁻¹	 BSG 10/35 и 10/50 макс: 7.000 мин ⁻¹  BSG 3/10/40 макс: 5.000 мин ⁻¹		

Техническая информация и обозначение для заказа гибких валов и держателей на соответствующей странице каталога. ● оптимально подходит ○ подходит — не подходит

Приводные устройства с гибким валом

Многооборотная машина Маммут и принадлежности

Многооборотная машина Маммут, исполнение А с опорной ногой



Рекомендуется для универсального применения при фрезеровании, шлифовании и полировании.

Технические данные

Подкл. гибкого вала DIN 10
 Размер мм: L x B x H
 460 x 160/240 x 400
 Потребл. мощность, Ватт: 1000
 Отдав. мощность, Ватт: 736

Обозначение	EAN	Трёхфазн. ток 50 Гц	
MD 10	181324	230/400 V	16,500

Число обор. привода	Электрическое исполнение
12.000 мин ⁻¹	Без указания желаемого напряжения, поставляется привод с напряжением 400 Вольт.
8.000 мин ⁻¹	
5.700 мин ⁻¹	Другие напряжения 42 до 440 Вольт и 60 Гц поставляются по запросу за дополнительную цену.
3.200 мин ⁻¹	
2.100 мин ⁻¹	
1.600 мин ⁻¹	Прив. устройства поставляются без гибкого вала и штекера.
850 мин ⁻¹	

Указание: шлифовальные и полировальные инструменты $\varnothing \geq 100$ мм не рекомендованы для работы с машиной Маммут.

Исполнение В 1 подвесное



Обозначение	EAN	Трёхфазн. ток 50 Гц	
MD 10 B1	181331	230/400 V	16,000

Исполнение В 2 передвижное, подвесное



Обозначение	EAN	Трёхфазн. ток 50 Гц	
MD 10 B2	181348	230/400 V	17,000

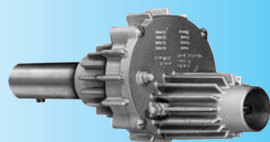
Исполнение D с подвижной тележкой



Обозначение	EAN	Трёхфазн. ток 50 Гц	
MD 10 D	181355	230/400 V	44,500

Подвижная тележка, исполнение D (без машины).
 Нр. для заказа: **Wagen* D** (*Тележка)

Редуктор ST 103 DIN 10



Передаточное число 1 : 3
 Макс. число об. на входе = 12.000 мин⁻¹, см. стр. 71

Обозначение для заказа	EAN	
ST 103 DIN 10	182673	1,600

Число оборотов с редуктором ST 103 DIN 10

36.000 мин ⁻¹	6.300 мин ⁻¹
24.000 мин ⁻¹	4.800 мин ⁻¹
17.100 мин ⁻¹	2.550 мин ⁻¹
9.600 мин ⁻¹	

Непосредственное подключение DA 33 DIN 10 / G 28



Сердечник для DA 33 DIN 10 / G 28



Обозначение для заказа	EAN	
DA 33 DIN 10 / G 28	179475	0,305

Обозначение для заказа	EAN	
Seele für* DA 33 DIN 10 / G 28	284179	0,107














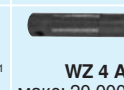
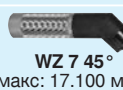
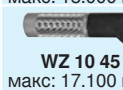

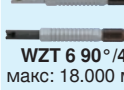
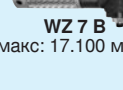
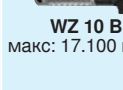
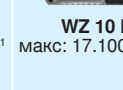






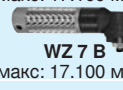




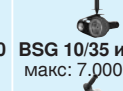
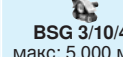
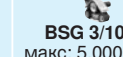


Применение:
 Для непосредственного (жёсткого) подключения держателей к приводному устройству с помощью DA 33 DIN 10.

Запасной сердечник для DA 33 DIN 10 / G 28.

*Seele für = Сердечник для

Приводные устройства с гибким валом

Гибкие валы и держатели для приводных устройств

Гибкий вал	Гибкий вал 4 ZG	Гибкий вал 6 Z	Гибкий вал 6 ZG	Гибкий вал 7 ZG / 7 ZGU	Гибкий вал 10 ZG	Гибкий вал 12 ZGA	Гибкий вал 12 KG
Страница	стр. 51	стр. 53	стр. 51	стр. 55	стр. 57	стр. 59	стр. 61
Чис. об. мин ⁻¹	24.000-40.000	10.000-25.000	10.000-25.000	12.000-25.000	750-18.000	850-12.000	850-10.000
Мощность Ватт	300 - 500	700 - 1.400	750 - 1.500	880 - 1.760	140 - 2450	525 - 6280	525 - 6280
Подключение							
- вал	DIN 10	DIN 10	DIN 10	DIN 10	DIN 10	DIN 10	DIN 10
- держатель	G 16	DPF / SRF	G 16	G 22	G 28	G 28	G 35
подходящий вал	●	○	○	○	—	—	—
Маммут электроник ME/MEW + ST 103 Число оборотов 24.000 - 36.000 мин ⁻¹ Отдав. мощность 1.500/1.100 Ватт	Прямой держатель	 4 ZGB макс: 40.000 мин ⁻¹	 6 Z макс: 24.000 мин ⁻¹	 4 ZGB макс: 40.000 мин ⁻¹	 7 ZGA макс: 25.000 мин ⁻¹		
	Угловой держатель						
	Прочие насадки				 WT 7 E M14 макс: 25.000 мин ⁻¹		
подходящий вал	○	●	●	●	○	○	—
Маммут электроник ME/MEW + ST 103 Число оборотов 12.000 - 24.000 мин ⁻¹ Отдав. мощность 1.500/1.100 Ватт	Прямой держатель	 4 ZGB макс: 40.000 мин ⁻¹	 6 Z макс: 24.000 мин ⁻¹	 4 ZGB макс: 40.000 мин ⁻¹	 7 ZGA макс: 25.000 мин ⁻¹	 10 ZGE макс: 18.000 мин ⁻¹	 10 ZGE макс: 18.000 мин ⁻¹
	Угловой держатель	 WZ 4 A макс: 20.000 мин ⁻¹	 WZ 6 макс: 18.000 мин ⁻¹	 WZ 4 A макс: 20.000 мин ⁻¹	 WZ 7 45° макс: 17.100 мин ⁻¹	 WZ 10 45° макс: 17.100 мин ⁻¹	 WZ 10 45° макс: 17.100 мин ⁻¹
	Прочие насадки		 WZT 6 90°/45° макс: 18.000 мин ⁻¹		 WZ 7 B макс: 17.100 мин ⁻¹	 WZ 10 B макс: 17.100 мин ⁻¹	 WZ 10 B макс: 17.100 мин ⁻¹
подходящий вал	—	—	—	○	●	●	○
Маммут электроник ME/MEW Число оборотов 500 - 12.000 мин ⁻¹ Отдав. мощность 1.500/1.100 Ватт	Прямой держатель				 7 ZGA макс: 25.000 мин ⁻¹	 10 ZGE макс: 18.000 мин ⁻¹	 10 ZGE макс: 18.000 мин ⁻¹
	Угловой держатель				 WZ 7 45° макс: 17.100 мин ⁻¹	 12 ZGA макс: 18.000 мин ⁻¹	 12 ZGA макс: 18.000 мин ⁻¹
	Прочие насадки				 WZ 7 B макс: 17.100 мин ⁻¹	 WZ 10 45° макс: 17.100 мин ⁻¹	 WZ 10 45° макс: 17.100 мин ⁻¹
				 WT 7 E M14 макс: 25.000 мин ⁻¹	 BSG 10/35 и 10/50 макс: 7.000 мин ⁻¹	 BSG 10/35 и 10/50 макс: 7.000 мин ⁻¹	
					 BSG 3/10/40 макс: 5.000 мин ⁻¹	 BSG 3/10/40 макс: 5.000 мин ⁻¹	 12/15 KG MK I макс: 10.000 мин ⁻¹
							 12 ZG макс: 10.000 мин ⁻¹

Техническая информация и обозначение для заказа гибких валов и держателей на соответствующей странице каталога. ● оптимально подходит ○ подходит — не подходит

Приводные устройства с гибким валом

Многооборотная машина Маммут электроник и принадлежности


Маммут электроник ME 20 400 V
Маммут электроник MEW 15 230 V



Рекомендуется для универсального применения при фрезеровании, шлифовании и полировании.

Технические данные

Подкл. гибкого вала DIN 10
Размер мм: L x B x H
415 x 200 x 255
Трёхфазн. Перемен.
Напряжение 380-460 V 200-240 V
Частота 50 - 60 Гц 50 - 60 Гц
Потребл. мощность 2.300 W 1.680 W
Отдав. мощность 1.500 W 1.100 W

Обозначение для заказа	EAN	
ME 20 400 V	616499	20,700
MEW 15 230 V	653418	20,700

Характеристика:

- Электронное регулирование числа оборотов от 0 - 15.000 мин⁻¹ (с редуктором ST 103 до макс: 36.000 мин⁻¹). Возможность регулирования во время работы.
- Высокий крутящий момент также в низком диапазоне числа оборотов.
- Низкий уровень шума.
- Автоматическое отключение при перегрузках.
- Идеальное применение в инструментальном производстве и производстве прессформ.
- Экономия времени при частой смене режимов и инструментов.
- **Приводное устройство поставляется без штекера и гибкого вала.**

Маммут электроник ME 20 S 400 V



Маммут электроник (исполнение S) имеет спец. выключатель и подключение дистанционного управления.

Обозначение для заказа	EAN	
ME 20 S 400 V	617878	20,900

Указание:

шлифовальные и полировальные инструменты $\varnothing \geq 100$ мм не рекомендованы для работы с машиной Маммут.

Дистанционное управление заказывается отдельно.

Обозначение для заказа	EAN	
FST ME 20	618011	2,800

Опорная нога FME



Опорная нога для Маммут электроник.

Обозначение для заказа	EAN	
опорной ногой FME 20	617977	2,000

Подвесная вилка B1




Подвесная вилка B1

Обозначение для заказа	EAN	
B1 ME 20	617984	1,200

Подвесная вилка B2



Подвесная вилка B2

Обозначение для заказа	EAN	
B2 ME 20	617991	1,800

Передвижная тележка D



Передвижная тележка D

Обозначение для заказа	EAN	
D ME 20	618028	14,200

Подвеска для гибкого вала WAL



Подвеска для гибкого вала для бокового монтажа на машине.

Обозначение для заказа	EAN	
WAL 4-12	618004	0,460

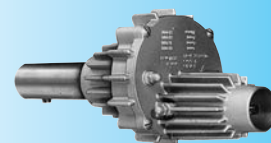
Ножной выключатель FSE



Ножной выключатель.

Обозначение для заказа	EAN	
FSE	616680	0,800

Редуктор ST 103 DIN 10












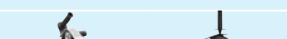

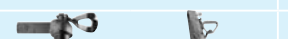






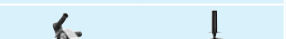

Обозначение для заказа	EAN	
ST 103 DIN 10	182673	1,600

Передаточное число 1 : 3
Макс. число об. на входе = 5.000 - 12.000 мин⁻¹ см. стр. 71.

Число оборотов с редуктором ST 103 DIN 10
n = 15.000 - макс: 36.000 мин⁻¹

Приводные устройства с гибким валом

Гибкие валы и держатели для приводных устройств

Гибкий вал	Гибкий вал 10 ZG	Гибкий вал 12 ZGA	Гибкий вал 12 KG	Гибкий вал 15 KG
Страница	стр. 57	стр. 59	стр. 61	стр. 61
Чис. об. мин ⁻¹	750 - 18.000	850 - 12.000	850 - 10.000	1.000 - 7.300
Мощность Ватт	140 - 2.450	525 - 6.280	525 - 6.280	735 - 8.560
Подключение				
- вал	DIN 15	DIN 15	DIN 15	DIN 15
- держатель	G 28	G 28	G 35	G 35
подходящий вал	●	●	—	—
SD 25 Число оборотов 13.500 мин ⁻¹ Отдав. мощность 1.840 Ватт	Прямой держатель	 макс: 18.000 мин ⁻¹ макс: 18.000 мин ⁻¹	 макс: 18.000 мин ⁻¹ макс: 18.000 мин ⁻¹	
	Угловой держатель	 макс: 17.100 мин ⁻¹ макс: 17.100 мин ⁻¹	 макс: 17.100 мин ⁻¹ макс: 17.100 мин ⁻¹	
	Прочие насадки			
подходящий вал	○	●	●	●
SD 25 Число оборотов 5.100 / 7.300 мин ⁻¹ Отдав. мощность 1.840 Ватт	Прямой держатель	 макс: 18.000 мин ⁻¹ макс: 18.000 мин ⁻¹	 макс: 18.000 мин ⁻¹ макс: 18.000 мин ⁻¹	 макс: 10.000 мин ⁻¹ макс: 10.000 мин ⁻¹
	Угловой держатель	 макс: 17.100 мин ⁻¹ макс: 17.100 мин ⁻¹	 макс: 17.100 мин ⁻¹ макс: 17.100 мин ⁻¹	
	Прочие насадки	 макс: 5.000 мин ⁻¹ макс: 7.000 мин ⁻¹	 макс: 5.000 мин ⁻¹ макс: 7.000 мин ⁻¹	 макс: 7.300 мин ⁻¹ макс: 5.000 мин ⁻¹
подходящий вал	○	●	●	●
SD 25 / (STD 27) Число обор. 1.000 / 1.700 / 2.700 мин ⁻¹ / (3.000 мин ⁻¹) Отдав. мощность 1.840 Ватт / (1.840 Ватт)	Прямой держатель	 макс: 18.000 мин ⁻¹ макс: 18.000 мин ⁻¹	 макс: 18.000 мин ⁻¹ макс: 18.000 мин ⁻¹	 макс: 10.000 мин ⁻¹ макс: 10.000 мин ⁻¹
	Угловой держатель	 макс: 17.100 мин ⁻¹ макс: 17.100 мин ⁻¹	 макс: 17.100 мин ⁻¹ макс: 17.100 мин ⁻¹	
	Прочие насадки	 макс: 5.000 мин ⁻¹ макс: 7.000 мин ⁻¹	 макс: 5.000 мин ⁻¹ макс: 7.000 мин ⁻¹	 макс: 7.300 мин ⁻¹ макс: 5.000 мин ⁻¹

Техническая информация и обозначение для заказа гибких валов и держателей на соответствующей странице каталога. ● оптимально подходит ○ подходит — не подходит

Приводные устройства с гибким валом

Многооборотная машина Шляйфмастер, машина Стандарт 27

Многооборотная машина Шляйфмастер Исполнение А с опорной ногой



Машина Шляйфмастер предназначена для тяжёлых шлифовальных работ с шлиф. кругами и лепест. шлиф. колёсами.

Технические данные

Подкл. гибкого вала DIN 15
 Размер мм: L x B x H
 480 x 185/340 x 430
 Потребл. мощность, Ватт: 2.400
 Отдав. мощность, Ватт: 1.840

Обозначение	EAN	Трёхфазн. ток 50 Гц	
SD 25-40	181416	400 V	30,000

Число обор. привода	Электрическое исполнение
13.500 мин ⁻¹	Без указания желаемого напряжения, поставляется привод с напряжением 400 Вольт. Другие напряжения 42 до 440 Вольт и 60 Гц. поставляются по запросу за дополнительную цену. Прив. устройства поставляются без гибкого вала и штекера.
7.300 мин ⁻¹	
5.100 мин ⁻¹	
2.700 мин ⁻¹	
1.700 мин ⁻¹	
1.000 мин ⁻¹	

Специальное исполнение:

В 1 подвесное
В 2 подвесное, передвижное
 По заказу

Исполнение D с подвижной тележкой



Обозначение	EAN	Трёхфазн. ток 50 Гц	
SD 25-40 D	181447	400 V	57,000

Передв. тележка Исполнение D



Обозначение	EAN	Подходит для	
Wagen* D	182666	Шляйфмастер	26,000

*Wagen = тележка

Однооборотная машина Стандарт 27 Исполнение А



Стандарт 27 представляет собой мощную, однооборотную машину для работ с гибким валом

Технические данные

Подкл. гибкого вала DIN 15
 Размер мм: L x B x H
 282 x 180 x 390
 Потребл. мощность, Ватт: 2400
 Отдав. мощность, Ватт: 1840


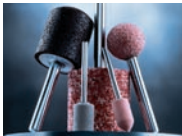




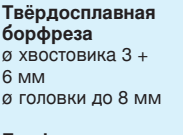
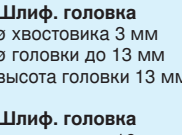
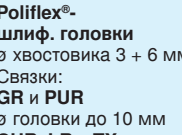
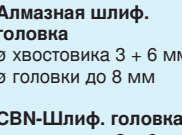
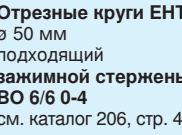
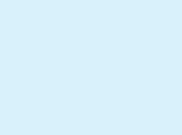
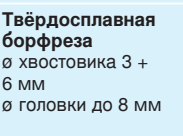
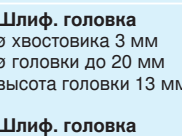
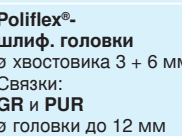
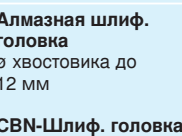
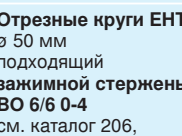
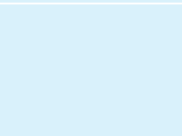
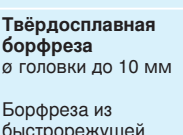
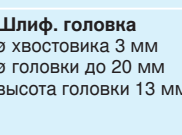
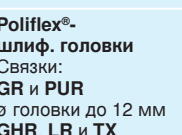
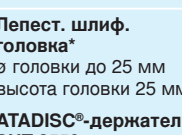
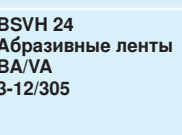
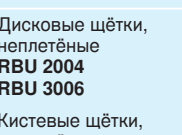
Обозначение	EAN	Трёхфазн. ток 50 Гц	
STD 27-40	181706	400 V	19,300

Число обор. привода	Электрическое исполнение
3.000 мин ⁻¹	Без указания желаемого напряжения, поставляется привод с напряжением 400 Вольт. Машина Стандарт 27 исполнения 230 Вольт по заказу. Другие напряжения 42 до 440 Вольт и 60 Гц. поставляются по запросу за дополнительную цену. Прив. устройства поставляются без гибкого вала и штекера.

Специальные исполнения:
В 1 подвесное, **В 2** подвесное, передвижное, **Д** с передвижной тележкой по заказу.

Инструменты для гибкие валы

Гибкий вал 4 ZG, 6 ZG

Число оборотов Мощность	Каталог 202	Каталог 203*	Каталог 204*	Каталог 205	Каталог 206	Каталог 208
36.000 мин ⁻¹ Маммут + Редуктор RUG 19/120 SI + Редуктор	 <p>Твёрдоспл. борфреза Ø хвостовика 3 + 6 мм Ø головки до 6 мм</p> <p>Борфреза из быстрорежущей стали Ø хвостовика 3 мм Ø головки до 2 мм</p> <p>Ввиду различного зуба для твёрдоспл. борфрез и борфрез из быстрорежущей стали, следует учесть отклонения соответствующие диаграмме в каталоге 202 на стр. 4 и 23.</p>	 <p>Шлиф. головка Ø хвостовика 3 мм Ø головки до 13 мм высота головки 13 мм</p> <p>Шлиф. головка Ø хвостовика до 16 мм высота головки 32 мм</p>	 <p>Poliflex®-шлиф. головки Ø хвостовика 3 + 6 мм Связки: GR и PUR GHR, LR и TX Ø головки до 12 мм LHR Ø головки до 20 мм</p> <p>POLICAP® Ø головки до 5 мм</p> <p>Оправка Ø головки до 15 мм</p>	 <p>Алмазная шлиф. головка Ø хвостовика 3 + 6 мм Ø головки до 8 мм</p> <p>CBN-Шлиф. головка Ø хвостовика 3 + 6 мм Ø головки до 10 мм</p>	 <p>Отрезные круги ЕНТ Ø 40 мм подходящий зажимной стержень ВО 6/6 0-4 см. каталог 206, стр. 44</p> <p>Шлиф. диски ER Ø 40 мм подходящий зажимной стержень ВО 6/6 3-10 см. каталог 206, стр. 16</p>	
33.000 мин ⁻¹ Квинт + Редуктор	 <p>Твёрдосплавная борфреза Ø хвостовика 3 + 6 мм Ø головки до 8 мм</p> <p>Борфреза из быстрорежущей стали Ø хвостовика 3 мм Ø головки до 4 мм</p>	 <p>Шлиф. головка Ø хвостовика 3 мм Ø головки до 13 мм высота головки 13 мм</p> <p>Шлиф. головка Ø хвостовика 16 мм высота головки 32 мм</p>	 <p>Poliflex®-шлиф. головки Ø хвостовика 3 + 6 мм Связки: GR и PUR GHR, LR и TX Ø головки до 15 мм LHR Ø головки до 20 мм</p> <p>Оправка Ø головки до 15 мм</p>	 <p>Алмазная шлиф. головка Ø хвостовика 3 + 6 мм Ø головки до 8 мм</p> <p>CBN-Шлиф. головка Ø хвостовика 3 + 6 мм Ø головки до 10 мм</p>	 <p>Отрезные круги ЕНТ Ø 50 мм подходящий зажимной стержень ВО 6/6 0-4 см. каталог 206, стр. 44</p> <p>Шлиф. диски ER Ø 50 мм подходящий зажимной стержень ВО 6/6 3-10 см. каталог 206, стр. 16</p>	
24.000 мин ⁻¹ Маммут + Редуктор RUER 5/250 SI / RUER 10/250 SI	 <p>Твёрдосплавная борфреза Ø хвостовика 3 + 6 мм Ø головки до 8 мм</p> <p>Борфреза из быстрорежущей стали Ø хвостовика 3 мм Ø головки до 4 мм</p>	 <p>Шлиф. головка Ø хвостовика 3 мм Ø головки до 20 мм высота головки 13 мм</p> <p>Шлиф. головка Ø головки 20 мм высота головки 40 мм</p>	 <p>Poliflex®-шлиф. головки Ø хвостовика 3 + 6 мм Связки: GR и PUR GHR, LR и TX Ø головки до 20 мм LHR Ø головки до 25 мм</p> <p>Оправка Ø головки до 20 мм</p> <p>POLIROLL® Ø головки до 9 мм</p> <p>POLINOX® Шлиф. диски PNER Ø 25 мм</p>	 <p>Алмазная шлиф. головка Ø хвостовика до 12 мм</p> <p>CBN-Шлиф. головка Ø головки до 15 мм</p>	 <p>Отрезные круги ЕНТ Ø 50 мм подходящий зажимной стержень ВО 6/6 0-4 см. каталог 206, стр. 44</p> <p>Шлиф. диски ER Ø 50 мм подходящий зажимной стержень ВО 6/6 3-10 см. каталог 206, стр. 16</p>	
18.000 мин ⁻¹ RUER 5/250 SI, RUER 10/250 SI, RU 8/180 SI	 <p>Твёрдосплавная борфреза Ø головки до 10 мм</p> <p>Борфреза из быстрорежущей стали Ø головки до 5 мм</p>	 <p>Шлиф. головка Ø хвостовика 3 мм Ø головки до 20 мм высота головки 13 мм</p>	 <p>Poliflex®-шлиф. головки Связки: GR и PUR Ø головки до 12 мм GHR, LR и TX Ø головки до 20 мм LHR Ø головки до 30 мм</p> <p>Poliflex®-диски Связка TX Ø 25 мм</p> <p>POLINOX® Шлиф. диски PNER Ø 25 мм</p> <p>POLICAP® Ø головки до 11 мм</p>	 <p>Лепест. шлиф. головка* Ø головки до 25 мм высота головки 25 мм</p> <p>ATADISC®-держатель SHT 3550 с шлиф. диском AD 5005</p> <p>COMBIDISC®-шлиф. диски Ø 20 до 38 мм</p> <p>COMBIDISC®-TX-диски Ø 50 мм</p> <p>COMBIDISC®-POLIVLIES®-диски жёсткое исполнение VRH 20</p>	 <p>BSVH 24 Абразивные ленты ВА/ВА 3-12/305</p>	 <p>Дисковые щётки, неплетёные RBU 2004 RBU 3006</p> <p>Кистевые щётки, неплетёные PBU 1010</p>

Указание: если не указан Ø хвостовика, поставляется хвостовик Ø 6 мм.

* Каталог 203/204 данные относятся к открытой длине хвостовика 10 мм и максимальной высоте головки. Размеры с отклонениями применять в соответствии с EN 12413, лепестковые шлиф. головки EN 13743.


Гибкие валы

Гибкий вал 4 ZG, 6 ZG и держатели

Обозначение для заказа EAN 4007220

DIN 10	G 16
	
Гибкий вал 4 ZG DIN 10**	181751
	
Сердечник 4 ZG DIN 10 / G 16**	182079
	
Защитный шланг 4 ZG DIN 10 / G 16**	182291


Технические данные

Размер Ø x длина мм	Муфта со стороны привода Ø мм	Муфта со стороны держат. Ø мм	
13 x 1.390	30	16	0,600
4 x 1.329	M 10	3,5/2,45	0,120
13 x 1.300	30	16	0,330

Характеристика


- Диапазон числа оборотов:
n = 40.000 - 24.000 мин⁻¹.
- Диапазон мощности: 500 - 300 Ватт.
- Диапазон числа оборотов и мощности не рекомендуется занижать/завышать.
- При необходимой мощности < 300 Ватт допускается занижение числа оборотов.
- Радиус изгиба не менее 100 мм.
- Специальная длина по запросу.
- Набор по техническому уходу за гибким валом см. стр. 71.
- Готовый к монтажу запасной сердечник.
- Готовый к монтажу запасной шланг.

	
Гибкий вал 6 ZG DIN 10	658420
	
Сердечник 6 ZG DIN 10/G 16	657829
	
Защитный шланг 6 ZG DIN 10/G 16	658390

Размер Ø x длина мм	Муфта со стороны привода Ø мм	Муфта со стороны держат. Ø мм	
16 x 1.643	30	16	1,150
6 x 1.583	M10	3,5/2,45	0,270
16 x 1.553	30	16	0,740

- Диапазон числа оборотов
n = 25.000 – 11.000 мин⁻¹
- Диапазон мощности = 1.460 – 660 Ватт
- Диапазон числа оборотов и мощности не рекомендуется занижать/завышать.
- При необходимой мощности < 660 Ватт допускается занижение числа оборотов.
- Радиус изгиба не менее 140 мм.
- Набор по техническому уходу за гибким валом см. стр. 71.
- Готовый к монтажу запасной сердечник.
- Готовый к монтажу запасной шланг.

G 16	
Прямой держатель 4 ZGB	313374
G 16	
Угловой держатель WZ 4 A	323267
	
	Исполнение с BSVH 24

Размер Ø x длина мм	Переда- точное число	Группа цанг	
19,5 x 110	–	9*	0,140
43 x 111	1 : 1	10*	0,270


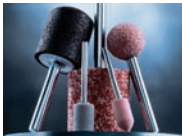



- Максимальное число оборотов 40.000 мин⁻¹.
- Зажимная цанга 6 мм.
- Максимальное число оборотов 20.000 мин⁻¹.
- Зажимная цанга 3 мм.
- Максимальное число оборотов 15.000 мин⁻¹ с цангой 6 мм.
- Насадной держатель см. стр. 68.

** Сердечники и защ. шланги с двусторонним скользящим подключением по заказу.

* Все поставляемые зажимные цанги на странице 64.

Инструменты для гибкие валы

Гибкий вал 6 Z DPF/SRF

Число оборотов Мощность	Каталог 202	Каталог 203*	Каталог 204*	Каталог 206	Каталог 208	
18.000 мин ⁻¹ Маммут + Редуктор RU 8/180 SI / RUER 10/250 SI	 <p>Твёрдосплавная борфреза Ø головки до 12 мм</p> <p>Борфреза из быстрорежущей стали Ø головки до 6 мм</p>	 <p>Шлиф. головка Ø головки до 32 мм высота головки 32 мм</p>	 <p>Poliflex®-шлиф. головки Связки: GR и PUR Ø головки до 12 мм GHR, LR и TX Ø головки до 20 мм LHR Ø головки до 30 мм</p> <p>Poliflex®-диски Связка TX Ø 25 мм</p> <p>Оправка Ø головки до 30 мм</p> <p>POLICAP® Ø головки до 13 мм</p> <p>Лепест. шлиф. головка* Ø головки до 40 мм высота головки 25 мм</p>	 <p>ATADISC®-держатели SHT 3575 с шлиф. диском AD 7505</p> <p>COMBIDISC® шлиф. диски CD 50 с держатель SBH 50</p> <p>Войлочная головка Ø головки до 10 мм</p>	 <p>Отрезные круги ЕНТ Ø 70 мм подходящий зажимной стержень ВО 6/10 0-4 или ВО 8/10 0-4 см. каталог 206, стр. 44</p> <p>Шлиф. диски ER Ø 70 мм подходящий зажимной стержень ВО 8/10 0-8 см. каталог 206, стр. 16</p>	<p>Дисковые щётки, неплетёные RBU 2004 RBU 3006 RBU 4009</p> <p>Кистевые щётки, неплетёные PBU 1010 PBU 2020 PBU 1516</p> <p>Кистевые щётки, плетёные PBG 1919</p>
12.000 мин ⁻¹ Маммут/Квинт/RU 8/180 SI RUG 19/120 SI / RUER 10/250 SI			<p>ATADISC®-диск AD 5005, AD 7505 с зажимной стержень AF 14/35 заж. часть SP 35 подложка ST 50 или ST 75</p> <p>COMBIDISC®-держатель SBH 20 до 75</p> <p>COMBIDISC®-шлиф. диски Ø 20 до 75 мм</p> <p>COMBIDISC®-ТХ-диски Ø 50 и 75 мм</p>	<p>COMBIDISC® POLIVLIES-диски Ø 20 до 75 мм</p> <p>COMBIDISC® POLICLEAN®-диски Ø 50 мм</p>		
5.000 мин ⁻¹ Маммут -Электроник RU 8/180 SI	<p>Борфреза из быстрорежущей стали Ø головки до 12 мм</p>		<p>Все Poliflex®-шлиф. головки и Poliflex®-шлиф. диски Ø до 75 мм</p> <p>Лепест. шлиф. головка* Ø головки до 80 мм высота головки 50 мм</p> <p>POLINOX®-Шлиф. головка Ø головки до 80 мм</p>	<p>POLINOX®-Шлиф. звёзды Ø 38 мм</p> <p>POLICLEAN®-диски Ø 50 мм</p> <p>Волоконные головки и круги Ø до 45 мм</p>		
3.500 мин ⁻¹ Маммут -Электроник RU 8/180 SI			<p>Все Poliflex®-шлиф. головки и Poliflex®-шлиф. диски Ø до 80 мм</p> <p>Лепест. шлиф. головка* Ø головки до 80 мм высота головки 50 мм</p> <p>POLINOX®-Шлиф. головка Ø головки до 100 мм</p>	<p>POLICLEAN®-диски Ø 50 и 75 мм</p> <p>Poliflex®-головки для мраморирования PF ZY 5040</p> <p>Волоконные головки и круги Ø до 45 мм</p>		

Указание: если не указан Ø хвостовика, поставляется хвостовик Ø 6 мм.

* Каталог 203/204 данные относятся к открытой длине хвостовика 10 мм и максимальной высоте головки. Размеры с отклонениями применять в соответствии с EN 12413, лепестковые шлиф. головки EN 13743.

Гибкие валы

Гибкий вал 6 Z DPF/SRF и зажимной стержень

Обозначение для заказа EAN 4007220

Технические данные

Характеристика

DIN 10	DPF/SRF
---------------	----------------



Гибкий вал 6 Z DIN 10/DPF без держателя со спец. разъёмным соединением **657720**




Гибкий вал 6 Z DIN 10/SRF без держателя Спец. разъёмное соединение **657737**



соединение DPF



соединение SRF

Размер Ø x длина мм	Муфта со привода Ø мм	Муфта со стороны держат. Ø мм	
12 x 1.250	30	10	0,800
12 x 1.250	30	10	0,800

- Диапазон числа оборотов: n = 24.000 - 11.000 мин⁻¹.
- Диапазон мощности: 1.460 - 660 Ватт.
- Диапазон числа оборотов и мощности не рекомендуется занижать/завышать.
- При необходимой мощности < 660 Ватт допускается занижение числа оборотов.
- Радиус изгиба не менее 140 мм.
- Набор по техническому уходу за гибким валом см. стр. 71.
- Специальная длина по запросу.



Прямой держатель 6 Z **657751**



Прямой держатель 6 Z SP 3.0 **657768**



Угловой держатель WZ 6 **657775**



Угловой держатель Телескоп. исполнение WZT 6 3.0 **657782**




Телескоп фиксирован на макс. длину



Угловой держатель Телескоп. исполнение WZT 6 45° 6.0 **657799**



Телескоп фиксирован на макс. длину

Размер Ø x длина мм	Переда- точное число	Группа цанг	
24 x 140		13*	0,131
22 x 139		**	0,270
50 x 170	1,25 : 1	13*	0,225
35 x 170	1,38 : 1	14*	0,170
35 x 255			
45 x 200	1,53 : 1	13*	0,210
45 x 260			

- Диапазон числа оборотов 24.000 мин⁻¹.
- Вкл. зажимную цангу 6 мм
- Группа цанг 13 см. стр. 64
- Диапазон числа оборотов 24.000 мин⁻¹.
- Вкл. зажимную цангу 3 мм
- **Держатель с цангой 2,34 мм по запросу.
- Диапазон числа оборотов 18.000 мин⁻¹.
- Вкл. зажимную цангу 6 мм
- Группа цанг 13 см. стр. 64
- Диапазон числа оборотов 18.000 мин⁻¹.
- Вкл. зажимную цангу 3 мм
- Группа цанг 14 см. стр. 64
- Диапазон числа оборотов 18.000 мин⁻¹.
- Вкл. зажимную цангу 6 мм
- Группа цанг 13 см. стр. 64

* Все поставляемые зажимные цанги см. стр. 64.

Инструменты для гибкие валы

Гибкий вал 7 ZG, 7 ZGU

Число оборотов Мощность	Каталог 202	Каталог 203*	Каталог 204*	Каталог 205	Каталог 206	Каталог 208
24.000 мин ⁻¹ Маммут + Редуктор RUER 5/250 SI + RUER 10/250 SI	<p>Твёрдосплавная борфреза ø хвостовика 3 + 6 мм ø головки до 10 мм</p> <p>Борфреза из быстрорежущей стали ø хвостовика 3 мм ø головки до 4 мм</p>	<p>Шлиф. головка ø хвостовика 3 мм ø головки до 20 мм высота головки 13 мм</p> <p>Шлиф. головка ø головки до 25 мм высота головки 32 мм</p>	<p>Poliflex®-шлиф. головки ø хвостовика 3 + 6 мм Связки: GR и PUR ø головки до 12 мм GHR, LR и TX ø головки до 20мм LHR ø головки до 25 мм</p> <p>Poliflex®-диски Связка TX ø 25 мм</p> <p>Оправка ø головки до 22 мм</p> <p>POLICAP® ø головки до 11 мм</p>	<p>Алмазная шлиф. головка ø головки до 12 мм СВН-Шлиф. головка ø головки до 15 мм</p> <p>POLIROLL® ø головки до 9 мм</p> <p>Лепест. шлиф. головка* ø головки до 25 мм высота головки 25 мм</p> <p>POLINOX®-Шлиф. диски PNER ø 25 мм</p>	<p>Отрезные круги ЕНТ ø 65 мм подходящий зажимной стержень ВО 6/6 0-4 или ВО 6/10 0-4 или ВО 8/10 0-4 см. каталог 206, стр. 44</p> <p>Шлиф. диски ER ø 50 мм подходящий зажимной стержень ВО 6/6 3-10 см. каталог 206, стр. 16</p>	
20.000 мин ⁻¹ RUER 5/250 SI / RUER 10/250 SI	<p>Твёрдосплавная борфреза ø головки 12 мм</p> <p>Борфреза из быстрорежущей стали ø головки до 5 мм</p>	<p>Шлиф. головка ø головки до 40 мм высота головки 20 мм</p> <p>Каталог 204</p> <p>Poliflex®-шлиф. головки Связки: GR и PUR ø головки до 15 мм GHR, LR и TX ø головки до 25 мм LHR ø головки до 30 мм</p> <p>Poliflex®-диски Связка TX ø 25 мм</p> <p>POLICAP® ø головки до 11 мм</p>	<p>Лепест. шлиф. головка* ø головки 25 мм высота головки 25 мм</p> <p>Оправка ø головки до 25 мм</p> <p>POLIROLL® + POLICO® ø головки до 10 мм</p> <p>POLINOX®- Шлиф. диски PNER ø 25 мм</p> <p>ATADISC®-держатели SHT 3550 с шлиф. диски AD 7505</p> <p>COMBIDISC®-шлиф. диски ø 20 - 50 мм</p>	<p>Алмазная шлиф. головка ø головки до 12 мм</p> <p>COMBIDISC® TX-диски ø 50 мм</p> <p>COMBIDISC® POLIVLIES®-диски жёсткое исполнение VRH 20, 25, 38</p>	<p>Отрезные круги ЕНТ ø 70 мм подходящий зажимной стержень ВО 6/10 0-4 или ВО 8/10 0-4 см. каталог 206, стр. 44</p> <p>Шлиф. диски ER ø 70 мм подходящий зажимной стержень ВО 8/10 0-8 см. каталог 206, стр. 16</p>	<p>Дисковые щётки, неплетёные RBU 2004 RBU 3006</p> <p>Кистевые щётки, неплетёные PBU 1010</p>
17.100 мин ⁻¹ Маммут + Редуктор / RU 8/180 SI RUER 10/250 SI	<p>Твёрдосплавная борфреза ø головки до 12 мм</p> <p>Борфреза из быстрорежущей стали ø головки до 6 мм</p>	<p>Шлиф. головка ø головки до 32 мм высота головки 32 мм</p>	<p>Poliflex®-шлиф. головки Связки: GR и PUR ø головки до 12 мм GHR, LR и TX ø головки до 20 мм LHR ø головки до 30 мм</p> <p>Poliflex®-диски Связка TX ø 25 мм</p> <p>Оправка ø головки до 30 мм</p> <p>POLICAP® ø головки до 13 мм</p> <p>Лепест. шлиф. головка* ø головки до 40 мм высота головки 25 мм</p>	<p>ATADISC®-держатели SHT 3575 с шлиф. диском AD 7505</p> <p>COMBIDISC® шлиф. диски CD 75, держатель SBH 75</p> <p>Войлочная головка ø головки до 10 мм</p>	<p>Отрезные круги ЕНТ ø 70 мм подходящий зажимной стержень ВО 6/10 0-4 или ВО 8/10 0-4 см. каталог 206, стр. 44</p> <p>Шлиф. диски ER ø 70 мм подходящий зажимной стержень ВО 8/10 0-8 см. каталог 206, стр. 16</p>	<p>Дисковые щётки, неплетёные RBU 2004 RBU 3006 RBU 4009</p> <p>Кистевые щётки, неплетёные PBU 1010 PBU 2020 PBU 1516</p> <p>Кистевые щётки, плетёные PBG 1919</p>
12.000 мин ⁻¹ Маммут/Квинт / RU 8/180 SI RUG 19/120 SI / RUER 10/250 SI	<p>Инстр. для 7 E M14 при оборотах 25.000 мин⁻¹</p>		<p>ATADISC®-диск AD 5005, AD 7505, зажимной стержень AF 14/35 заж. часть SP 35 подложка ST 50 или ST 75</p> <p>COMBIDISC®-держатель SBH 20 до 75</p> <p>COMBIDISC®-шлиф. диски ø 20 до 75 мм</p> <p>COMBIDISC®-TX-диски ø 50 и 75 мм</p>	<p>COMBIDISC® POLIVLIES-диски ø 20 до 75 мм</p> <p>COMBIDISC® POLICLEAN®-диски ø 50 мм</p> <p>Фибродиски и подложка ø до 115 мм</p> <p>шлиф. ленты VA/VB 3-20/520</p>	<p>Отрезные и шлиф. круги POLIFAN®-Леп. шлиф. круги Алмазные отрезные круги ø до 115 мм</p>	<p>Дисковые щётки, плетёные RBG 11512</p> <p>Тарельчатые щётки, плетёные KGB 10013 KGB 11515</p> <p>Тарельчатые щётки, неплетёные KBU 9010</p> <p>Чашечные щётки, плетёные TBG 65, с резьбой M14</p> <p>Чашечные щётки, неплетёные TBU 60, с резьбой M14</p>

Указание: если не указан ø хвостовика, поставляется хвостовик ø 6 мм.


* Каталог 203/204 данные относятся к открытой длине хвостовика 10 мм и максимальной высоте головки. Размеры с отклонениями применять в соответствии с EN 12413, лепестковые шлиф. головки EN 13743.


Гибкие валы


Гибкий вал 7 ZG, 7 ZGU и держатели


Обозначение для заказа EAN 4007220

DIN 10 G 22


Гибкий вал
7 ZG DIN 10 **181768**
7 ZGU DIN 10 **181775**
2 m


Сердечник
7 ZG DIN 10/G 22 **182086**
7 ZGU DIN 10/G 22 **182093**
2 m


Защитный шланг
7 ZG DIN 10/G 22 **182307**
7 ZGU DIN 10/G 22 **182314**
2 m


Гибкий вал
7 ZG DIN 10
с жёстким удлинителем


G22
Прямой держатель
7 ZGA **181928**


G22
Угловой держатель
WZ 7 45° **303900**


G22
Угловой держатель
WZ 7 B **323250**


G22
Угловое передаточное
устройство WZ 7 E M14 **301708**


Исполнение с BSVH 41

Технические данные

Размер Ø x длина мм	Муфта со стороны привода Ø мм	Муфта со стороны держат. Ø мм	
18 x 1.654	30	22	1,510
18 x 2.154	30	22	2,000
7 x 1.589	M10	5/3,85	0,400
7 x 2.089	M10	5/3,85	0,600
18 x 1.553	30	22	0,850
18 x 2.053	30	22	1,100

Размер Ø x длина мм	Муфта со стороны привода Ø мм	Муфта со стороны держат. Ø мм
Размер жёсткого удл. по запросу	30	22

Размер Ø x длина мм	Переда- точное число	Группа цанг	
27 x 130	–	11*	0,320
57 x 175	1,3 : 1	6*	0,665
55 x 157	1,3 : 1	6*	0,600

Размер Ø x длина мм	Переда- точное число	Рабочий шпиндель	
67 x 178	2,7 : 1	M14	0,660

Характеристика

- Диапазон чис. об.
n = 25.000 – 11.000 мин⁻¹
- Диапазон мощности = 1.760 – 800 Ватт
- Диапазон числа оборотов и мощности не рекомендуется занижать/завышать.
- При необходимой мощности < 800 Ватт допускается занижение числа оборотов.
- Радиус изгиба не менее 140 мм.
- Специальная длина по запросу.
- Набор по техническому уходу за гибким валом см. стр. 71.
- Запасной сердечник .
- Готовый к монтажу запасной шланг.

- Держатели и принадлежности см. страницу 63
- Возможные радиусы по запросу

- Макс. число оборотов 25.000 мин⁻¹.
- Вкл. зажимные цанги 6 мм.

- Макс. число оборотов 17.100 мин⁻¹.
- Вкл. зажимные цанги 6 мм.

- Макс. число оборотов 17.100 мин⁻¹
- Вкл. зажимные цанги 6 мм.

- Макс. число оборотов 25.000 мин⁻¹.
- Угловой держатель занижает обороты с 25.000 на 9.300 мин⁻¹.
- Посадочный диаметр 22,23 мм.
- Для шлиф. и отрезных кругов Ø 115 мм
- Дополнительная информация, стр. 70


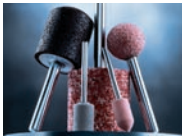



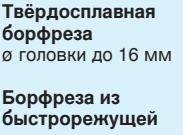
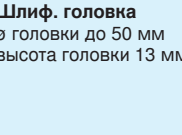
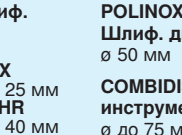
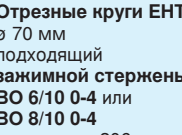
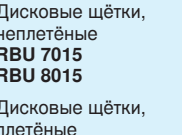
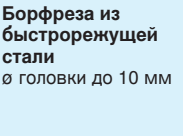
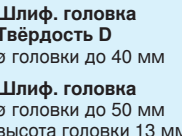
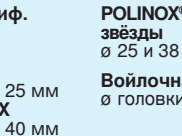
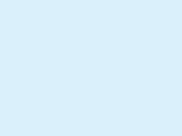
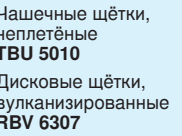
- Ленточно-шлиф. приспособл. стр.67

Сердечники и защ. шланги с двусторонним скользящим подключением по заказу.

* Все поставляемые зажимные цанги на странице 64.

Инструменты для гибкие валы

Гибкий вал 10 ZG

Число оборотов Мощность	Каталог 202	Каталог 203*	Каталог 204*	Каталог 206	Каталог 208
17.100 мин ⁻¹ Маммут + Редуктор	 <p>Твёрдосплавная борфреза Ø головки до 12 мм</p> <p>Борфреза из быстрорежущей стали Ø головки до 6 мм</p>	 <p>Шлиф. головка Ø головки до 32 мм высота головки 32 мм</p>	 <p>Poliflex®-шлиф. головки Связки: GR и PUR Ø головки до 12 мм GHR, LR и TX Ø головки до 20 мм LHR Ø головки до 30 мм Poliflex®-диски Связка TX Ø 25 мм Оправка Ø головки до 30 мм POLICAP® Ø головки до 13 мм Лепест. шлиф. головка* Ø головки до 40 мм высота головки 25 мм</p>	 <p>Отрезные круги ЕНТ Ø 70 мм подходящий зажимной стержень ВО 6/10 0-4 или ВО 8/10 0-4 см. каталог 206, стр. 44</p> <p>Шлиф. диски ER Ø 70 мм подходящий зажимной стержень ВО 8/10 4-8 см. каталог 206, стр. 16</p>	 <p>Дисковые щётки, неплетёные RBU 2004 RBU 3006 RBU 4009</p> <p>Кистевые щётки, неплетёные PBU 1010 PBU 1516 PBU 2020</p> <p>Кистевые щётки, плетёные PBG 1919</p>
12.000 мин ⁻¹ Маммут/RUG 19/120 SI Квинт / Шлифмастер	 <p>Твёрдосплавная борфреза Ø головки до 16 мм</p> <p>Борфреза из быстрорежущей стали Ø головки до 8 мм</p>	 <p>Шлиф. головка Ø головки до 50 мм высота головки 13 мм</p>	 <p>Poliflex®-шлиф. головки Связки: GR, PUR и TX Ø головки до 25 мм GHR, LR и LHR Ø головки до 40 мм Оправка Ø головки до 45 мм POLICAP® Ø головки до 23 мм POLIROLL® Ø головки до 18 мм Лепест. шлиф. головка* Ø головки до 60 мм высота головки 30 мм</p>	 <p>Отрезные круги ЕНТ Ø 70 мм подходящий зажимной стержень ВО 6/10 0-4 или ВО 8/10 0-4 см. каталог 206, стр. 44</p> <p>Шлиф. диски ER Ø 70 мм подходящий зажимной стержень ВО 8/10 4-8 см. каталог 206, стр. 16</p>	 <p>Дисковые щётки, неплетёные RBU 7015 RBU 8015</p> <p>Дисковые щётки, плетёные RBG 7006</p>
9.600 мин ⁻¹ Маммут + Редуктор	 <p>Борфреза из быстрорежущей стали Ø головки до 10 мм</p>	 <p>Шлиф. головка Твёрдость D Ø головки до 40 мм</p> <p>Шлиф. головка Ø головки до 50 мм высота головки 13 мм</p>	 <p>Poliflex®-шлиф. головки Связки: GR и PUR Ø головки до 25 мм GHR, LR и TX Ø головки до 40 мм LHR Ø головки до 40 мм Poliflex®-диски Связка TX Ø 40 мм Оправка Ø головки до 60 мм POLICAP® Ø головки до 21 мм Лепест. шлиф. головка* Ø головки до 60 мм высота головки 50 мм POLIROLL® Ø головки до 18 мм POLINOX®-Шлиф. головка Ø головки до 50 мм POLINOX®-Шлиф. диски PNER Ø 50 и 75 мм</p>	 <p>POLINOX®-Шлиф. звёзды Ø 25 и 38 мм</p> <p>Войлочная головка Ø головки до 15 мм</p>	 <p>Чашечные щётки, неплетёные TBV 5010</p> <p>Дисковые щётки, вулканизированные RBV 6307</p> <p>Кистевые щётки, плетёные PBG 1919</p> <p>Кистевые щётки, вулканизированные PBV 2222</p> <p>Кистевые щётки, неплетёные PBU 2020 PBU 1516 PBU 3029 PBU 1010</p> <p>Дисковые щётки, неплетёные RBU 2004 RBU 3006 RBU 4009 RBU 5015 RBU 7015 RBU 8015</p> <p>Дисковые щётки, плетёные RBG 7006</p>
Инструменты для диапазона числа оборотов 8.000 – 850 мин ⁻¹ см. страницу 58.					

Указание: если не указан Ø хвостовика, поставляется хвостовик Ø 6 мм.

* Каталог 203/204 данные относятся к открытой длине хвостовика 10 мм и максимальной высоте головки. Размеры с отклонениями применять в соответствии с EN 12413, лепестковые шлиф. головки EN 13743.

Гибкие валы

Гибкий вал 10 ZG и держатели

Обозначение для заказа EAN 4007220

DIN 10/15 G 28

Гибкий вал	
10 ZG DIN 10	181782
10 ZG DIN 10 2 m	181850
10 ZG DIN 15	181874

Сердечник

10 ZG DIN 10/G 28	182109
10 ZG DIN 10/G 28 2 m	182116
10 ZG DIN 15/G 28	182406

Защитный шланг

10 ZG DIN 10/G 28	182321
10 ZG DIN 10/G 28 2 m	182338
10 ZG DIN 15/G 28	182444

Гибкий вал 10 ZG DIN 10 или 10 ZG DIN 15 с жёстким удлинителем

G28

Прямой держатель 10 ZGE	181966
-------------------------	--------

G28

Прямой держатель 12 ZGA	181959
-------------------------	--------

G28

Угловой держатель WZ 10 45°	303917
-----------------------------	--------

G28

Угловой держатель WZ 10 B	323243
---------------------------	--------

G28

Специальный держатель	182062
-----------------------	--------

G28

Угловое передаточное устройство WT 10 H	349250
---	--------

G28

BSG 10/35 E	183212
BSG 10/50 E	183199
BSG 3/10/40	
Ленточно-шлиф. устройство	183014

Технические данные

Размер Ø x длина мм	Муфта со стороны привода Ø мм	Муфта со стороны держат. Ø мм	
22 x 1.683	30	28	2,500
22 x 2.183	30	28	2,950
22 x 1.700	40	28	2,550
10 x 1.600	M10	7,5/5,85	0,650
10 x 2.100	M10	7,5/5,85	0,950
10 x 1.611	M14	7,5/5,85	0,700
22 x 1.553	30	28	1,400
22 x 2.053	30	28	1,550
22 x 1.570	40	28	1,400
Размер жёсткого удл. по запросу	30 40	28 28	— —

Размер Ø x длина мм	Переда- точное число	Группа цанг	
33 x 170	—	11*	0,510
33 x 162	—	12*	0,510
57 x 184	1,3 : 1	6*	0,630
55 x 166	1,3 : 1	6*	0,575
24 x 525	—	11*	1,000

Размер Ø x длина мм	Переда- точное число	Рабочий шпindelь	
108 x 195	1,2 : 1	M14	1,000

Размер Ø x длина мм	Размер ленты L x B мм	
180 x 180	450 x 35	1,500
180 x 195	450 x 50	1,580
131 x 132	505 x 40	2,220

Характеристика

- Диапазон чис. об. n = 18.000-750 мин⁻¹.
- Диапазон мощности = 2.450-140 Ватт.
- Диапазон числа оборотов и мощности не рекомендуется занижать/завышать.
- Радиус изгиба не менее 170 мм.
- Специальная длина по запросу.
- Набор по техническому уходу за гибким валом см. стр. 71.
- Запасной сердечник .
- Готовый к монтажу запасной шланг.
- Держатели и принадлежности см. страницу 63
- Возможные радиусы по запросу

- Макс. число оборотов 18.000 мин⁻¹.
- Вкл. зажимные цанги 6 мм.
- Макс. число оборотов 18.000 мин⁻¹.
- Вкл. зажимные цанги 12 мм.
- Макс. число оборотов 17.100 мин⁻¹.
- Вкл. зажимные цанги 6 мм.
- Макс. число оборотов 17.100 мин⁻¹.
- Вкл. зажимные цанги 6 мм.
- Макс. число оборотов 12.000 мин⁻¹.
- Вкл. зажимные цанги 6 мм.
- Возможен изгиб держателя один раз. Радиус изгиба мин. 200 мм
- Специальная длина по запросу.

- Макс. число оборотов 8.500 мин⁻¹.
- Посадочный диаметр 22,23 мм
- Дополнительная информация, стр. 70


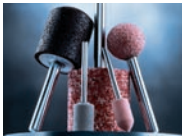



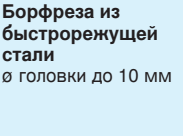
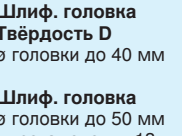
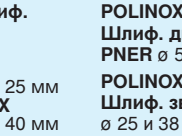
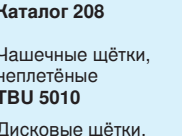
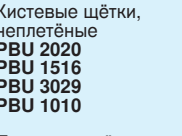
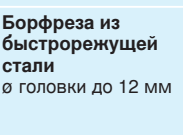
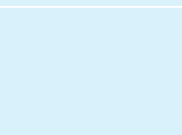
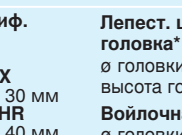
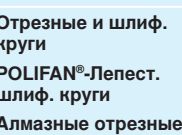
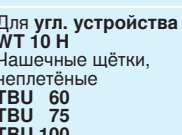
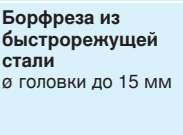
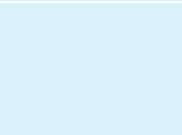
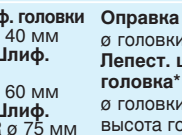

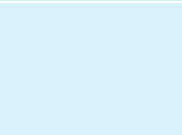
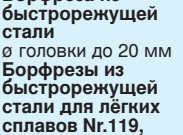
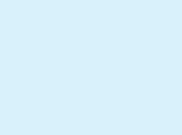
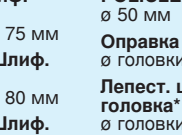
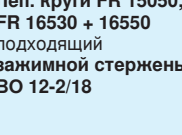
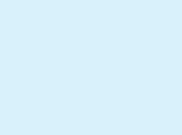
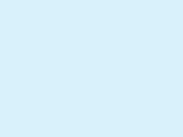
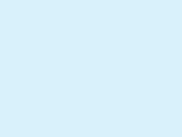
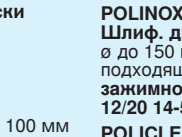
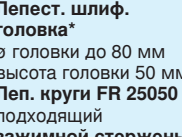
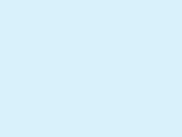
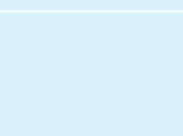
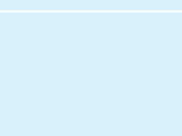

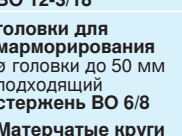
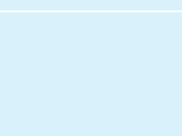
- Макс. число оборотов 7.000 мин⁻¹.
- Абразивные ленты см. каталог 2044, страница 82-83.
- Макс. число оборотов 5.000 мин⁻¹.
- Шл. ленты см. каталог 204, стр. 82-83.

Сердечники и защ. шланги с двусторонним скользящим подключением по заказу.

* Все поставляемые зажимные цанги на странице 64.

Инструменты для гибкие валы

Гибкий вал 12 ZGA

Число оборотов Мощность	Каталог 202	Каталог 203*	Каталог 204*	Каталог 206	Каталог 208
12.000 мин ⁻¹ Маммут / Шляйфмастер	 Твёрдосплавная борфреза Ø головки до 20 мм Борфреза из быстрорежущей стали Ø головки до 10 мм	 Шлиф. головка Ø головки до 50 мм высота головки 40 мм Шлиф. головка Твёрдость D Ø головки до 40 мм Шлиф. головка Ø головки до 50 мм высота головки 13 мм	 Poliflex®-шлиф. головки Связки: GR, PUR и TX Ø головки до 25 мм GHR, LR и LHR Ø головки до 40 мм Оправка Ø головки до 45 мм Лепест. шлиф. головка* Ø головки до 60 мм высота головки 30 мм	 Отрезные круги ЕНТ Ø 70 мм подходящий зажимной стержень ВО 6/6 0-4 или ВО 8/10 0-4 см. каталог 206, стр. 44 Шлиф. диски ER Ø 70 мм подходящий зажимной стержень ВО 8/10 4-8 см. каталог 206, стр. 16	 Дисковые щётки, неплетёные RBU 7015 Дисковые щётки, плетёные RBG 7006
9.600 мин ⁻¹ Маммут + Редуктор	 Борфреза из быстрорежущей стали Ø головки до 10 мм	 Шлиф. головка Твёрдость D Ø головки до 40 мм Шлиф. головка Ø головки до 50 мм высота головки 13 мм	 Poliflex®-шлиф. головки Связки: GR и PUR Ø головки до 25 мм GHR, LR и TX Ø головки до 40 мм LHR Ø головки до 40 мм Poliflex®-диски Связка TX Ø 40 мм Оправка Ø головки до 60 мм Лепест. шлиф. головка* Ø головки до 60 мм высота головки 50 мм	 Каталог 208 Чашечные щётки, неплетёные TBU 5010 Дисковые щётки, вулканизированные RBV 6307 Кистевые щётки, плетёные PBG 1919 Кистевые щётки, вулканизированные PBV 2222	 Кистевые щётки, неплетёные PBU 2020 PBU 1516 PBU 3029 PBU 1010 Дисковые щётки, неплетёные RBU 2004 RBU 3006 RBU 4009 RBU 5015 RBU 7015 RBU 8015 Дисковые щётки, неплетёные RBG 7006
8.000 мин ⁻¹ Маммут	 Борфреза из быстрорежущей стали Ø головки до 12 мм	 Шлиф. головка Твёрдость D Ø головки до 40 мм Шлиф. головка Ø головки до 50 мм высота головки 13 мм	 Poliflex®-шлиф. головки Связки: GR, PUR и TX Ø головки до 30 мм GHR, LR и LHR Ø головки до 40 мм POLINOX®-Шлиф. головка Ø головки до 50 мм POLINOX®- Шлиф. диски PNER Ø 75 мм Оправка Ø головки до 60 мм	 Лепест. шлиф. головка* Ø головки до 60 мм высота головки 50 мм Войлочная головка Ø головки до 30 мм Фибродиски с подложкой Ø до 178 мм	 Отрезные и шлиф. круги POLIFAN®-Лепест. шлиф. круги Алмазные отрезные круги Ø до 178 мм Для угл. устройства WT 10 H Чашечные щётки, неплетёные TBU 60 TBU 75 TBU 100 Чашечные щётки, плетёные TBG 65, M14 TBG 80, M14 TBG 90, M14
7.300 мин ⁻¹ Шляйф-мастер	 Борфреза из быстрорежущей стали Ø головки до 15 мм	 Шлиф. головка Твёрдость D Ø головки до 40 мм Шлиф. головка Ø головки до 50 мм высота головки 13 мм	 Poliflex®-шлиф. головки Связки: GR, PUR и TX Ø головки до 30 мм GHR, LR и LHR Ø головки до 40 мм POLINOX®-Шлиф. головка Ø головки до 50 мм POLINOX®- Шлиф. диски PNER Ø 75 мм Оправка Ø головки до 60 мм	 Оправка Ø головки до 75 мм Лепест. шлиф. головка* Ø головки до 80 мм высота головки 50 мм	 Леп. круги FR 10050 подходящий зажимной стержень ВО 12-1/18
5.100 мин ⁻¹ Шляйф-мастер	 Борфреза из быстрорежущей стали Ø головки до 20 мм Борфрезы из быстрорежущей стали для лёгких сплавов Nr.119, Nr.120, Nr.121	 Шлиф. головка Твёрдость D Ø головки до 40 мм Шлиф. головка Ø головки до 50 мм высота головки 13 мм	 Poliflex®-шлиф. головки Ø головки до 75 мм POLINOX®-Шлиф. головка Ø головки до 80 мм POLINOX®-Шлиф. звёзды Ø 38 мм	 POLICLEAN®-диски Ø 50 мм Оправка Ø головки до 100 мм Лепест. шлиф. головка* Ø головки до 80 мм высота головки 50 мм	 Леп. круги FR 15050, FR 16530 + 16550 подходящий зажимной стержень ВО 12-2/18
3.000 мин ⁻¹ Маммут / Шляйфмастер, Стандарт 27	 Борфреза из быстрорежущей стали Ø головки до 20 мм Борфрезы из быстрорежущей стали для лёгких сплавов Nr.119, Nr.120, Nr.121	 Шлиф. головка Твёрдость D Ø головки до 40 мм Шлиф. головка Ø головки до 50 мм высота головки 13 мм	 Poliflex®-диски Связки: GR и PUR Ø до 80 мм Оправка Ø головки до 100 мм	 POLINOX®-Шлиф. диски Ø до 150 мм подходящий зажимной стержень 12/20 14-50 POLICLEAN®-диски Ø 100 мм	 Лепест. шлиф. головка* Ø головки до 80 мм высота головки 50 мм Леп. круги FR 25050 подходящий зажимной стержень ВО 12-3/18
1.600 мин ⁻¹ Маммут / Шляйфмастер	 Борфреза из быстрорежущей стали Ø головки до 20 мм Борфрезы из быстрорежущей стали для лёгких сплавов Nr.119, Nr.120, Nr.121	 Шлиф. головка Твёрдость D Ø головки до 40 мм Шлиф. головка Ø головки до 50 мм высота головки 13 мм	 Poliflex®-диски Связки: GR и PUR Ø до 125 мм Войлочные круги Ø до 125 мм	 POLINOX®-Шлиф. диски Ø до 200 мм POLICLEAN®-диски Ø 150 мм POLIVLIES®-диски Ø 150 мм	 головки для мраморирования Ø головки до 50 мм подходящий стержень ВО 6/8 Матерчатые круги TR 12510

Указание: если не указан Ø хвостовика, поставляется хвостовик Ø 6 мм.


* Каталог 203/204 данные относятся к открытой длине хвостовика 10 мм и максимальной высоте головки. Размеры с отклонениями применять в соответствии с EN 12413, лепестковые шлиф. головки EN 13743.

Гибкие валы

Гибкий вал 12 ZGA и держатели


Обозначение для заказа EAN 4007220

DIN 10/15 G 28


Гибкий вал
12 ZGA DIN 10 181799
12 ZGA DIN 15 181881


Сердечник
12 ZGA DIN 10/G 28 182130
12 ZGA DIN 15/G 28 182420


Защитный шланг
12 ZGA DIN 10/G 28 182352
12 ZGA DIN 15/G 28 182468

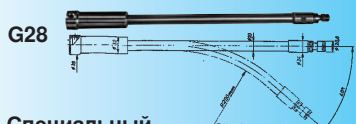

Гибкий вал
12 ZGA DIN 10 или
12 ZGA DIN 15
с жёстким удлинителем


G28
Прямой держатель 12 ZGA 181959


G28
Прямой держатель 10 ZGE 181966


G28
Угловой держатель WZ 10 45° 303917



G28
Угловой держатель WZ 10 B 323243


G28
Специальный держатель 182062


G28
Угловое передаточное устройство WT 10 H 349250


G28
BSG 10/35 E 183212
BSG 10/50 E 183199
BSG 3/10/40
Ленточно-шлиф. устройство 183014


Технические данные

Размер Ø x длина мм	Муфта со стороны привода Ø мм	Муфта со стороны держат. Ø мм	
25 x 2.173	30	28	4,250
25 x 2.187	40	28	4,300

12 x 2.102	M10	7,5/5,85	1,300
12 x 2.112	M14	7,5/5,85	1,300

25 x 2.045	30	28	2,450
25 x 2.059	40	28	2,500

Размер жёсткого удл. по запросу	30	28	—
	40	28	—

Размер Ø x длина мм	Переда- точное число	Группа цанг	
---------------------------	----------------------------	----------------	---


33 x 162	—	12*	0,510
----------	---	-----	-------

33 x 170	—	11*	0,510
----------	---	-----	-------


57 x 184	1,3 : 1	6*	0,630
----------	---------	----	-------

55 x 166	1,3 : 1	6*	0,575
----------	---------	----	-------

24 x 525	—	11*	1,000
----------	---	-----	-------

Размер Ø x длина мм	Переда- точное число	Рабочий шпindelь	
---------------------------	----------------------------	---------------------	---

108 x 178	1,2 : 1	M14	1,000
-----------	---------	-----	-------

Размер Ø x длина мм	Размер ленты L x B мм	
---------------------------	--------------------------	---

180 x 180	450 x 35	1,500
180 x 195	450 x 50	1,580

131 x 132	505 x 40	2,220
-----------	----------	-------

Характеристика

- Диапазон чис. об.
n = 12.000-850 мин⁻¹.
- Диапазон мощности = 6.280-525 Ватт.
- Диапазон числа оборотов и мощности не рекомендуется занижать/завышать.
- Радиус изгиба не менее 240 мм.
- Специальная длина по запросу.
- Набор по техническому уходу за гибким валом см. стр. 71.

- Запасной сердечник

- Готовый к монтажу запасной шланг.

- Держатели и принадлежности см. страницу 63
- Возможные радиусы по запросу

- Макс. число оборотов 18.000 мин⁻¹.
- Вкл. зажимные цанги 12 мм.

- Макс. число оборотов 18.000 мин⁻¹.
- Вкл. зажимные цанги 6 мм.

- Макс. число оборотов 17.100 мин⁻¹.
- Вкл. зажимные цанги 6 мм.

- Макс. число оборотов 17.100 мин⁻¹.
- Вкл. зажимные цанги 6 мм.

- Макс. число оборотов 12.000 мин⁻¹.
- Вкл. зажимные цанги 6 мм.
- Возможен изгиб держателя один раз.
- Радиус изгиба мин. 200 мм

- Специальная длина по запросу.

- Макс. число оборотов 8.500 мин⁻¹.
- Посадочный диаметр 22,23 мм
- Дополнительная информация, стр. 70


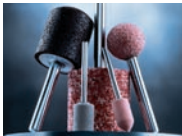



- Макс. число оборотов 7.000 мин⁻¹.
- Шл. ленты см. каталог 204, стр. 82-83.
- Макс. число оборотов 5.000 мин⁻¹.
- Шл. ленты см. каталог 204, стр. 82-83.

Сердечники и заш. шланги с двусторонним скользящим подключением по заказу.

* Все поставляемые зажимные цанги на странице 64.

Инструменты для гибкие валы

Гибкие валы 12 KG, 15 KG

Число оборотов Мощность	Каталог 202	Каталог 203*	Каталог 204*	Каталог 206	Каталог 208	
9.600 мин ⁻¹ Маммут + Редуктор						
6.500 мин ⁻¹ Маммут / Шляйфмастер			<p>Poliflex®-шлиф. головки Связки: GR и PUR Ø головки до 25 мм GHR, LR и TX Ø головки до 40 мм LHR Ø головки до 40 мм</p> <p>Poliflex®-диски Связка TX Ø 40 мм</p> <p>Лепест. шлиф. головка* Ø головки до 60 мм высота головки 50 мм</p>	<p>POLINOX®-Шлиф. головка Ø головки до 50 мм</p> <p>Войлочная головка Ø головки до 15 мм</p> <p>Оправка Ø головки до 60 мм</p> <p>POLINOX®-Шлиф. диски PNER Ø 50 и 75 мм</p> <p>POLINOX®-Шлиф. звёзды Ø 25 и 38 мм</p>	<p>Каталог 208 Чашечные щётки TBU 5010</p> <p>Дисковые щётки RBV 6307</p> <p>Кистевые щётки PBG 1919 PBV 2222, PBU 2020 PBU 1516, PBU 3029 PBU 1010</p>	<p>Дисковые щётки неплетёные RBU 2004 RBU 3006 RBU 4009 RBU 5015 RBU 7015 RBU 8015</p> <p>Дисковые щётки плетёные RBG 7006</p>
5.100 мин ⁻¹ Шляйфмастер			<p>Леп. круги FR 10050 подходящий зажимной стержень МК 1-1/18</p> <p>Фибродиски с подложка Ø до 230 мм</p>	<p>Отрезные и шлиф. круги</p> <p>POLIFAN®-Лепест. шлиф. круги</p> <p>Алмазные отрезные круги до 2Ø 30 мм</p> <p>ETT-Шлиф. чашки Ø до 125 мм</p>	<p>Для угл. устройства WT 12 E</p> <p>Чашечные щётки, неплетёные TBU 60 TBU 75 TBU 100</p> <p>Чашечные щётки, плетёные TBG 65, M14 TBG 80, M14 TBG 90, M14 TBG 100, M14</p>	
3.000 мин ⁻¹ Шляйфмастер			<p>Леп. круги FR 15050, FR 16530 + 16550 подходящий зажимной стержень МК 1-2/18</p> <p>POLINOX®-Шлиф. головка Ø головки до 80 мм</p> <p>POLICLEAN®-диски Ø 50 мм</p>	<p>Оправка Ø головки до 100 мм</p> <p>Лепест. шлиф. головка* Ø головки до 80 мм высота головки 50 мм</p>		
1.700 мин ⁻¹ Шляйфмастер			<p>POLINOX®-Шлиф. диски Ø 150 мм подходящий зажимной стержень МК 1-20 14-50</p> <p>Леп. круги FR 25050 подходящий зажимной стержень МК 1-3/18</p>	<p>POLICLEAN®-диски Ø 100 мм</p>	<p>Дисковые щётки, неплетёные RBU 25048</p>	
1.000 мин ⁻¹ Шляйфмастер			<p>Poliflex®-диски Связки: GR и PUR Ø головки до 125 мм</p> <p>Войлочные круги Ø головки до 125 мм</p> <p>POLINOX®-Шлиф. диски Ø до 200 мм подходящий зажимной стержень МК 1/20 14-50</p>	<p>Матерчатые круги TR 12510</p> <p>POLICLEAN®-диски Ø 150 мм</p> <p>POLIVLIES®-диски Ø 150 мм</p>		
			<p>Poliflex®-диски Связки: GR и PUR Ø до 200 мм</p> <p>Войлочные круги Ø до 125 мм</p> <p>POLINOX®-Шлиф. диски Ø до 200 мм подходящий зажимной стержень МК 1/20 14-50</p>	<p>Матерчатые круги TR 20010</p> <p>POLICLEAN®-диски Ø 150 мм</p> <p>POLIVLIES®-диски Ø 150 мм</p>		

Указание: если не указан Ø хвостовика, поставляется хвостовик Ø 6 мм.

* Каталог 203/204 данные относятся к открытой длине хвостовика 10 мм и максимальной высоте головки. Размеры с отклонениями применять в соответствии с EN 12413, лепестковые шлиф. головки EN 13743.

Гибкие валы

Гибкий вал 12 KG, 15 KG и держатели

Обозначение для заказа EAN 4007220

DIN 10/15 **G 35**



Гибкий вал
12 KG DIN 10 **181812**
12 KG DIN 15 **181904**



Сердечник
12 ZG/KG DIN 10/G 35 **182123**
12 ZG/KG DIN 15/G 35 **182413**



Защитный шланг
12 ZG/KG DIN 10/G 35 **182345**
12 ZG/KG DIN 15/G 35 **182451**



Гибкий вал
15 KG DIN 15 **181829**



Сердечник
15 KG DIN 15/G 35 **182147**



Защитный шланг
15 KG DIN 15/G 35 **182369**

G 35

Прямой держатель
12/15 KG МК I **181973**

G 35

Прямой держатель
12 ZG **181942**

G 35



Угловое передаточное устройство WT 12 E **182802**

G 35



Ленточно-шлиф. устройство BSG 15/63 **183137**

Технические данные

Размер Ø x длина мм	Муфта со стороны привода Ø мм	Муфта со стороны держат. Ø мм	
25 x 2.205	30	35	5,150
25 x 2.205	40	35	5,200
12 x 2.102	M10	11/8,85	1,300
12 x 2.108	M14	11/8,85	1,350
25 x 2.060	30	35	2,450
25 x 2.060	40	35	2,500

30 x 2.205	40	35	6,500
15 x 2.108	M14	11/8,85	2,000
30 x 2.060	40	35	3,750

42 x 143	–	–	1,100
42 x 215	–	Группа цанг 12*	1,280

Размер Ø x длина мм	Переда- точное число	Рабочий шпindelь	
155 x 215	1,14 : 1	M14	2,700

Размер Ø x длина мм	Размер ленты L x B мм	
415 x 250	950 x 63	4,300

Характеристика

- Диапазон чис. об.
n = 10.000 - 850 мин⁻¹.
- Диапазон мощности = 6.280 - 525 Ватт.
- Диапазон числа оборотов и мощности не рекомендуется занижать/завышать.
- Радиус изгиба не менее 240 мм.
- Специальная длина по запросу.
- Набор по техническому уходу за гибким валом см. стр. 71.

■ Запасной сердечник .

■ Готовый к монтажу запасной шланг.

- Диапазон чис. об.
n = 7.300 – 1000 мин⁻¹.
- Диапазон мощности = 5.860 – 735 Ватт.
- Диапазон числа оборотов и мощности не рекомендуется занижать/завышать.
- Радиус изгиба не менее 300 мм.
- Специальная длина по запросу.
- Запасной сердечник .

■ Готовый к монтажу запасной шланг.

- Макс. число оборотов 10.000 мин⁻¹.
- Захват инструмента МК I.

- Макс. число оборотов 10.000 мин⁻¹.
- Вкл. зажимные цанги 12 мм.

- Макс. число оборотов 7.300 мин⁻¹.
- Посадочный диаметр 22,23 мм
- Вкл. защитный кожух Ø 230 мм.
- Для отрезных и шлиф. кругов Ø 230 мм.

- Макс. число оборотов 5.000 мин⁻¹.
- Шл. ленты см. каталог 204, стр. 82-86.

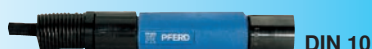
* Все поставляемые зажимные цанги на странице 64.


Принадлежности к приводным устройствам

Пневматический привод с жёстким удлинителем, зажимной стержень



Пневмопривод



Обозначение	EAN 4007220	Число оборотов мин ⁻¹	Мощность Ватт	
PM 5/230HV ¹⁾ ölfrei ²⁾	263235	23.000	370	0,880

Жёсткие удлинители для пневмопривода

Жёсткие удлинители в сочетании с пневмоприводом являются идеальным решением проблем при грубой обработке в труднодоступных местах в литейном производстве.

По желанию заказчика возможно изготовление специальных геометрий и форм оптимально подходящих к сложнейшим условиям обработки.

Жёсткое удлинение, вкл. держатель 4 ZGA спец. исполнение




Обозначение	EAN 4007220	Ø x длина мм	
STV 20 L 200 **	272770	20 x 200	0,400
STV 20 L 400 **	179604	20 x 400	0,630
STV 20 L 600 **	179703	20 x 600	0,866
STV 20 L ...* / **	-	20 x ... *	-



STV 27 L 250	282137	27 x 250	0,480
STV 27 L 500	179499	27 x 500	0,900
STV 27 L ...*	-	27 x ... *	-

Пневмопривод



Обозначение	EAN 4007220	Число оборотов мин ⁻¹	Мощность Ватт	
PM 12/200HV ¹⁾	178058	20.000	1.000	2,525
PM 12/120HV ¹⁾	178034	12.000	1.000	2,525
PM 12/70 HV ¹⁾	358122	7.000	1.000	2,975

¹⁾ HV = Рычажный клапан

²⁾ ölfrei = без масла

Технические данные см. стр. 13, 23 и 27.

Жёсткое удлинение



Обозначение	EAN 4007220	Ø x длина мм	
STV 33 L 250	179420	33 x 250	1,025
STV 33 L 500	179468	33 x 500	1,755
STV 33 L 1000	179758	33 x 1.000	2,345
STV 33 L ...*	-	33 x ... *	-

* Другие длины и радиусы по запросу!

** Вкл. держатель 4 ZGA спец. исполнение

Возможные радиусы изгиба:

Исполнение	Радиус изгиба
STV 20	макс: 150 мм
STV 27	макс: 250 мм
STV 33	макс: 300 мм

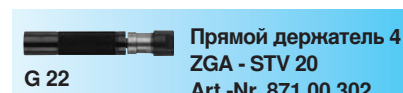
При заказе указать радиус изгиба.

Жёсткое удлинение, изогнутый

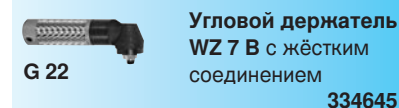


Держатели для жёстких удлинителей

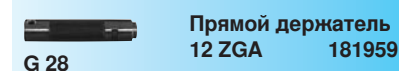
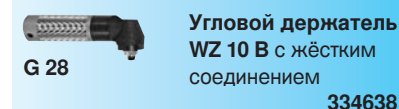
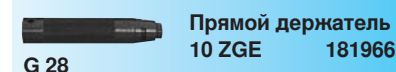
Соединение G 22



Специальное исполнение	EAN 4007220
4 ZGA - STV 20	247952

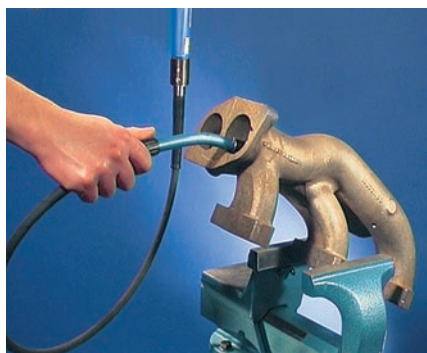


Соединение со стороны держателя G 28



Принадлежности для приводных устройств

Пневматический привод с жёстким удлинителем, держатели инструментов



Жёсткие удлинители для пневмопривода

Жёсткие удлинители рекомендуются для работы в труднодоступных местах, как например: корпуса двигателей, трубы, турбины и т. п.

Специальные удлинители и исполнения изготавливаются по данным заказчика.

Возможные радиусы изгиба:

Исполнение	Радиус изгиба
STV 20	макс: 150 мм
STV 27	макс: 250 мм
STV 33	макс: 300 мм

При заказе указать радиус изгиба.

Жёсткое удлинитель, изогнутый



Гибкие валы с жёстким удлинителем, вкл. прямой держатель



DIN 10

G 22 / G 28

Гибкий вал с жёстким удлинителем вкл. прямой держатель



Прямой держатель
4 ZGA - STV 20

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Соединение со стороны держателя	Жёсткое удлинение Ø x длина мм	Общая длина вала в мм	
7 ZG DIN 10 STV 20 L 600, 2 м	327333	**	20 x 600	2.154	2,400
7 ZG DIN 10 STV 20 L ...*	—	**	20 x ... *	... *	—

Специальное исполнение	EAN 4007220
4 ZGA - STV 20	247952

7 ZG DIN 10 STV 27 L 300, 2 м	358092	G 22	27 x 300	2.154	2,320
7 ZG DIN 10 STV 27 L ...*	—	G 22	27 x ... *	... *	—

Соединение со стороны держателя G 22



Прямой держатель
7 ZGA 181928

Угловой держатель
WZ 7 В с жёстким
соединением
334645

Угловой держатель
WZ 7 45° с жёстким
соединением
334614

10 ZG DIN 10 STV 33 L 700, 2 м	358108	G 28	33 x 700	2.183	3,880
10 ZG DIN 10 STV 33 L ...*	—	G 28	33 x ... *	... *	—
12 ZGA DIN 10 STV 33 L 500	184561	G 28	33 x 500	2.187	5,000
12 ZGA DIN 10 STV 33 L ...*	—	G 28	33 x ... *	... *	—

Соединение со стороны держателя G 28



Прямой держатель
10 ZGE 181966

Угловой держатель
WZ 10 В с жёстким
соединением
334638

Угловой держатель
WZ 10 45° с жёстким
соединением
334621

Прямой держатель
12 ZGA 181959

Подвижная часть должна составлять 2/3 общей длины.

* Другие длины и радиусы по запросу!

** Вкл. держатель 4 ZGA спец. исполнение

Принадлежности к приводным устройствам

Зажимные цанги

Группа цанг	№. для заказа*	Диаметр [мм]												Дюйм											
		0,5	1	1,5	2	2,34	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6	7	8	9	10	12	3/32	1/8	1/4	3/8			
	914913..					01	02														07	03			
	947016..					03	01															03	02		
	900002..							73														85	82		
	957717..							03						01									04	02	
	900003..							39						40									39	01	
	950325..		13		11		10	03		08		06	01		17							16	04	02	
	900001..							45						23	43								45	44	00
	952034..													02	05	06	07							03	09
	914900..	01	03	05	07	09	10	11	13	14	15	16	18										09	19	20
	957663..							01	07		04	03											02		
	914909..		02		07	09	11	12	14	15	16	17	19	21	23	25							09	27	26
	914902..							01	02		03	04	05	06	07	08	09							10	11
	901018..		10	15	20	23		30	35	40	45	50	60										23	18	14
	901104..		10	15	20	23		30															23	18	

* В № для заказа просьба дополнительно указать **двухзначный индекс** из таблицы, согласно \varnothing мм/дюйм.

Цанги со специальным отверстием по запросу. **Пример заказа №. 950325 03 = цанга 3 мм для пневмопривода PG 5/180 HV:** Согласно таблицы внизу привод рассчитан на группу цанг 6.

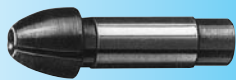
Согласно таблицы вверху группа цанг 6 имеет №. = **950325 ..** для \varnothing 3 мм необходимо дополнительно указать цифру **03** Таким образом полный №. = **950325 03.**

Машины/держатели	Группа цанг	Машины/держатели	Группа цанг	Машины/держатели	Группа цанг
PGT 1/1000 без масла	1	PG 5/180 HV	6	UGER 10/110 SI	12
PG 1/800	1	PG 5/180 V-HV	6	UGER 10/60 SI	12
PGAS 1/800	1	PG 9/180 V-HV без масла	8	Прямой держатель 4 ZGB	9
PWS 1/800	2	PWS 5/170-45 HV без масла	6	Угловой держатель WZ 4 A	10
PGT 3/700 без масла	4	PWS 5/160 HV без масла	6	Прямой держатель 6 Z	13
PG 3/500 S	5	PG 8/160 HV	7	Угловой держатель WZ 6	13
PG 3/440 DH	6	PGAS 8/160 V-HV	7	Угловой держатель WZT 6 3.0	14
PGZ 3/440 SU	6	PWS 5/130 HV без масла	6	Угловой держатель WZT 6 45° 6.0	13
PGZ 3/440	6	PG 9/120 V-HV без масла	8	Прямой держатель 7 ZGA	11
PG 3/380 DH	6	PG 12/120 V-HV	8	Угловой держатель WZ 7 45°	6
PG 5/280 HV	6	PG 8/100 HV	7	Угловой держатель WZ 7 B	6
PWS 1/250	3	PGAS 8/100 HV	7	Прямой держатель 10 ZGE	11
PG 3/250 S	5	PG 8/100 V-HV	7	Угловой держатель WZ 10 45°	6
PGAS 8/250 E-HV	7	PGAS 8/100 V-HV	7	Угловой держатель WZ 10 B	6
PG 5/230 HV без масла	6	PG 12/70 V-HV	8	Специальный держатель G 28	11
PG 5/230 V-HV без масла	6	PG 8/50 V-HV	7	Прямой держатель 12 ZGA	12
PG 8/220 HV	7	PWS 4/40 HV	5	Прямой держатель 12 ZG G 35	12
PG 8/220 V-HV	7	PG 5/40 V-HV без масла	6	удлинитель шпинделя SPV 50-8	2
PWS 5/210 HV	6	UGER 5/250 SI	11	удлинитель шпинделя SPV 75-8	10
PWS 3/200 DH	6	UGER 5/90 SI	11	удлинитель шпинделя SPV 100-8	10

Принадлежности к приводным устройствам

Переходные зажимные втулки, зажимные приспособления

Переходные зажимные втулки



Обозначение для заказа	EAN 4007220	Переходные размеры	
RZH 63	355862	с Ø 6 мм на 3 мм	4
RZH 6234	184486	с Ø 6 мм на 2,34 мм	4

Зажимное приспособление Для отрезных и шлифовальных кругов AV-PWS 5/210 HV



С помощью данного приспособления возможно на пневмоприводах PWS 5/210 HV, PWS 5/160 HV, PWS 5/130 HV и угловых держателях WZ 7/10 В для гибких валов, применять отрезные и шлиф. круги с максимальным диаметром 70 мм и толщиной 2-9 мм.

Простое применение:

- Удалить цангу
- Закрепить защиту для рук
- Установить шайбу на шпиндель и жёстко затянуть с помощью стяжного винта (шайба не нужна при толщине диска 6 мм и более)

Обозначение для заказа	EAN 4007220	
AV-PW5 5/210 HV	238462	55

зажимной стержень

AF 14-1/4



AF 14-35



SDM 10/SK



SDM 12/SK



SDM 14/SK



SDM 16/SK



SDD 1016



SDM 14 x 20MF



12/1430



218 K



Обозначение для заказа	EAN 4007220	Соединение со стороны машины	Соединение со стороны инструмента	Подходит для машин	
AF 14-1/4	302026	M14 внутр.	COMBIDISC®-подложка	PW 9/120 HV PW 12/120 HV WT 7 E M14	58
AF 14-35	180563	M14 внутр.	ATADISC®-подложка	PW 9/120 HV PW 12/120 HV WT 7 E M14	70
SDM 10/SK	179536	монтируется вместо цанг	M10	PG 9/180 V-HV PG 9/120 V-HV	70
SDM 12/SK	179543	монтируется вместо цанг	M12	PG 9/180 V-HV PG 9/120 V-HV PG 12/120 V-HV PG 12/70 V-HV	75
SDM 14/SK	179550	монтируется вместо цанг	M14	PG 9/180 V-HV PG 9/120 V-HV PG 12/120 V-HV PG 12/70 V-HV	85
SDM 16/SK	179567	монтируется вместо цанг	M16	PG 12/120 V-HV PG 12/70 V-HV	85
SDD 1016	348444	монтируется вместо цанг	Ø 10 x 16	PG 9/180 V-HV PG 9/120 V-HV	140
SDM 14x20 MF	179291	монтируется вместо цанг	Ø 14 x 20	PG 9/120 V-HV PG 12/120 V-HV PG 12/70 V-HV	184
12/1430	182819	12	Ø 14 x 30	Все виды креплений для хвост. Ø 12 мм	200
218 K	182734	MK I	Ø 18 x 35	Прямой держатель 12/15 KG	800

Принадлежности к приводным устройствам

Держатели, фильтр, суппорт, удлинители



Обозначение для заказа	EAN 4007220	Применение	Подходит для машин	
SPV 20	333167	Для удлинения рабочего шпинделя на 20 мм	PW 3/120 DH	0,011
ASD 20	178805	Для ATADISC® SP 20, ST 25, ST 35, AD 2005, AD 2005, AD 3505-2	PWS 1/250	0,030
ASD 20 W 1/4-20 G	308417	Для COMBIDISC® SBH 20, SBH 25, SBH 38, CD 20, CD 38	PWS 1/250	0,050
SFF 08	335703	Рекомендуется применять при загрязнённом воздухе и при работе машин с обесмасленным воздухом	PGT 3/700, PG 5/230 HV, PG 5/230 V-HV, PG 5/40 V-HV, PWS 5/170-45 HV, PWS 5/160 HV, PWS 5/130 HV Альтернативно применяется: PG 3/500 S, PG 3/440 DH, PGZ 3/440, PG 3/380 DH, PG 5/280 HV, PG 3/250 S, PWS 5/210 HV, PWS 3/200 DH, PG 5/180 HV, PG 5/180 V-HV, PW 3/120 DH, PBS 5/160 V-HV	0,200
Support* 94715102	208410	—	PGZ 3/440	0,735

*Support = Суппорт

Удлинители рабочих шпинделей

С помощью данных удлинителей можно удлинить хвостовики шлифовальных и фрезеровальных инструментов для

обеспечения работы в труднодоступных местах. Удлинитель закрепляется в зажимной цапге машины или держателя гибкого вала. Тем самым возможно использование стандартных фрез и шлифовальных инструментов

Внимание!

При применении удлинителей шпинделя следует соблюдать действующие правила техники безопасности.



Обозначение	EAN 4007220	
871.00.362	185308	50

Удлинитель SPV 150-6 для 3 мм хвост.

- Крепёжная цапга с обеих сторон Ø 6 мм
- Крепление инструмента Ø 3 мм



Обозначение	EAN 4007220	
871.00.363	185315	50

Удлинитель SPV 150-8 для 6 мм хвост.

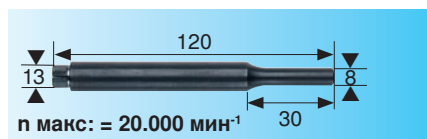
- Крепёжная цапга с обеих сторон Ø 8 мм
- Крепление инструмента Ø 6 мм



Обозначение	EAN 4007220	
871.00.357	185261	115

Удлинитель SPV 100-8 для 6 мм хвост.

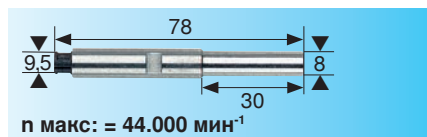
- Крепёжная цапга с обеих сторон Ø 8 мм
- Вкл. цапгу 6 мм, группа цаг 10, страница 64



Обозначение	EAN 4007220	
871.00.358	185278	90

Удлинитель SPV 75-8 для 6 мм хвост.

- Крепёжная цапга с обеих сторон Ø 8 мм
- Вкл. цапгу 6 мм, группа цаг 10, страница 64



Обозначение	EAN 4007220	
871.00.356	185254	35

Удлинитель SPV 50-8 для 3 мм хвост.

- Крепёжная цапга с обеих сторон Ø 8 мм
- Вкл. цапгу 3 мм, 1/8" группа цаг 2, страница 64

Принадлежности к приводным устройствам

Принадлежности для ленточно-шлифовальных машин



- Средних размеров насадной держатель, очень удобен для установки и крепления оптимально подходящего к условиям работы.
- Высокая точность движения ленты благодаря:
 - контролю силы натяжения
 - арретированию насадного плеча
- Простая, быстрая смена инструмента

- Насадные плечи**
Преимущества:
- Прочное стальное исполнение
 - Использование всей ширины ленты
 - Экстремально узкие крепёжные насадки на ведущем ролике
 - ассиметричные плечи для работы с плотным прилеганием инструмента
 - фиксируемое исполнение плеча
 - BSVA 9/25-1 коническое исполнение (несущая поверхность 1 мм).
 - Длина ленты 520 мм
 - Для абразивных и шлиф. лент шириной 3, 6, 12, 16 и 20 мм

Насадной держатель



BSVH 36 / BSVH 41

Обозначение	EAN 4007220	Крепёжный Ø мм	Прив. рол. Ø мм	Подходит для машин	
BSVH 36	322970	36	30	PWS 5/160 HV и PWS 5/130 HV без масла, PWS 5/210 HV, WZ 7 B, WZ 10 B	0,420
BSVH 41	322963	41	30	PW 9/120 HV, UBS 5/100 SI 925, WT 7 E M14 G22	0,315

Насадные плечи



Обозначение для заказа	EAN 4007220	Для лент шириной мм	ширина x Ø ролика мм	
BSVA 4/16	322987	6	4 x 16	0,060
BSVA 9/16	322994	12	9 x 16	0,096
BSVA 9/25	323007	3, 6, 12, 16	9 x 25	0,095
BSVA 9/25-1*	494288	3, 6, 12	9 x 25	0,095
BSVA 12/19	323014	12, 16	12 x 19	0,107
BSVA 18/23	349267	20	18 x 23	0,150

* BSVA 9/25-1 с коническим роликом (несущая поверхность 1 мм).

■ Абразивные ленты: BA/VB 3-20 / 520 мм см. каталог 204 стр. 86

Устройство для шлиф. труб RBSV 41/50 для применения с гибким валом



WT 7 E M14 / G22
 WT 10H / G28 (без схемы)

Устройство для шлиф. труб RBSV 41/50

- Абразивные ленты: BA/VB 30/533 см. каталог 204 стр. 86. Устройства для шлиф. труб RBSV 41/50
- Компактное устройство для шлиф. труб совместно с WT 7 E M14 и WT 10 H с гибким валом 7 ZG и 10 ZG.
- Эргономичная, удобная конструкция
- Рабочий шпиндель M14.
- Для абразивных и шлифовальных лент шириной 30 мм, длиной 533 мм
- Обрабатываемый диаметр труб до 55 мм
- Максимальный радиус обхвата 180°

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Подходящие устройства	
RBSV 41/50	568842	WT 7E M14 / G22 WT 10H / G 28	0,940

■ Абразивные ленты: BA/VB 30/533 см. каталог 204 стр. 86.

Принадлежности к приводным устройствам

Принадлежности для ленточно-шлифовальных машин



- Малых размеров насадной держатель, очень удобен для установки и крепления оптимально подходящего к условиям работы.
- Высокая точность движения ленты благодаря:
 - контролю силы натяжения
 - арретированию насадного плеча
- Простая, быстрая смена инструмента

Насадные плечи

Преимущества:

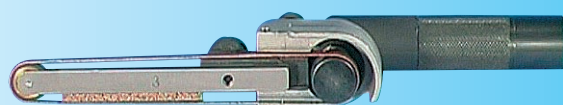
- Прочное стальное исполнение
- Использование всей ширины ленты
- Экстремально узкие крепёжные насадки на ведущем ролике
- ассиметричные плечи для работы с плотным прилеганием инструмента
- фиксируемое исполнение плеча
- BSVAK 9/25-1 коническое исполнение (несущая поверхность 1 мм).
- Длина ленты 520 мм
- Для абразивных и шлиф. лент шириной 3, 6, 9 и 12

Малый насадной держатель BSVH и принадлежности

Исполнение BSVH 25,5 для пневмопривода PWS 3/200 DH
страница 15



Исполнение BSVH 24 для углового держателя WZ 4 A
страница 51



Характеристика

- Узкие насадные плечи для обработки труднодоступных мест
- Быстрая смена насадных плеч
- Различное исполнение ролика позволяет оптимизировать процесс обработки
- Эргономная, удобная конструкция
- Для абразивных и шлиф. лент шириной 3, 6, 9 и 12
- Длина ленты 305 мм.

Насадной держатель



BSVH 25,5 / BSVH 24

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Крепёжный Ø мм	Прив. рол. Ø мм	Для типов машин	
BSVH 25,5	544860	25,5	20,0	PWS 3/200 DH	0,175
BSVH 24	544877	24,0	20,0	WZ 4 A	0,155
Schutzdeckel*	544938	–	–	BSVH 25,5 и BSVH 24	0,027

(*Schutzdeckel = Защитный кожух)
Защитный кожух заказывается отдельно.

Насадные плечи

BSVAK 9/25-1



BSVAK 9/25



BSVAK 9/16



BSVAK 9/9



BSVAK 4/16



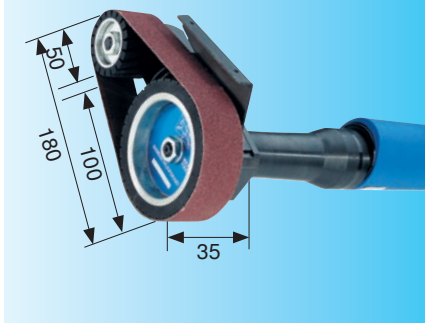
Обозначение для заказа	EAN 4007220	Ширина ленты мм	Ширина x Ø ролика мм	
BSVAK 9/25-1	544921	3, 6, 9, 12	9 x 25	0,082
BSVAK 9/25	544914	3, 6, 9, 12	9 x 25	0,083
BSVAK 9/16	544907	9, 12	9 x 16	0,088
BSVAK 9/9	544891	9, 12	9 x 9	0,075
BSVAK 4/16	544884	6, 9	4 x 16	0,052

■ Абразивные ленты: BA/VB 3-12/305 см. каталог 204 стр. 83.

Принадлежности для приводных устройств

Ленточно-шлифовальные приспособления, устройства

Ленточно-шлиф. приспособление BSV 12/35

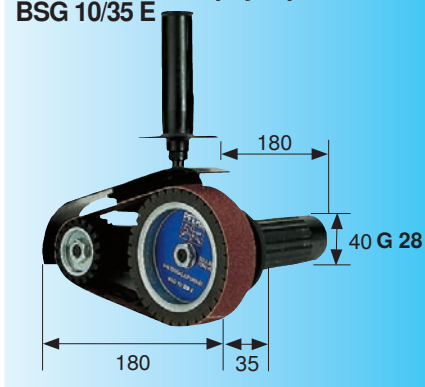


Обозначение для заказа	EAN 4007220	Макс. число оборотов мин ⁻¹	
BSV 12/35	178836	7.000	1,665

- Для пневмопривода PG 12/170 V-HV см. стр. 27.
- Рекомендуется для лент BA/VB 35/450 см. каталог 204 стр. 84-86.

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Зап. ролики для BSV 12/35 Обозначение Ø x ширина мм	
864.00.161	183229	верхний ролик	50 x 30
864.00.162	183236	нижний ролик	100 x 30

Ленточно-шлиф. устройство BSG 10/35 E

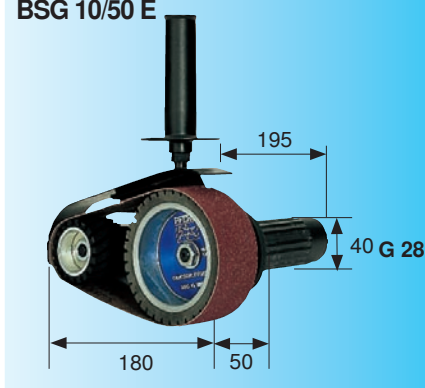


Обозначение для заказа	EAN 4007220	Макс. число оборотов мин ⁻¹	
BSG 10/35 E	183212	7.000	1,500

- Для гибких валов 10 ZG и 12 ZGA.
- Рекомендуется для лент BA/VB 35/450 см. каталог 204 стр. 84-86.

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Зап. ролики для BSG 10/35 E Обозначение Ø x ширина мм	
864.00.161	183229	верхний ролик	50 x 30
864.00.162	183236	нижний ролик	100 x 30

Ленточно-шлиф. устройство BSG 10/50 E



Обозначение для заказа	EAN 4007220	Макс. число оборотов мин ⁻¹	
BSG 10/50 E	183199	7.000	1,580

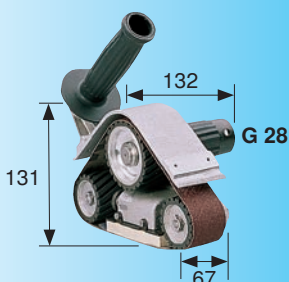
- Для гибких валов 10 ZG и 12 ZGA.
- Рекомендуется для лент BA/VB 35/450 см. каталог 204 стр. 84-86.

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Зап. ролики для BSG 10/50 E Обозначение Ø x ширина мм	
864.00.157	183205	верхний ролик	50 x 40
864.00.146	183090	нижний ролик	100 x 40

Принадлежности для приводных устройств

Ленточно-шлифовальные приспособления, угловые устройства

Ленточно-шлиф. устройство BSG 3/10/40

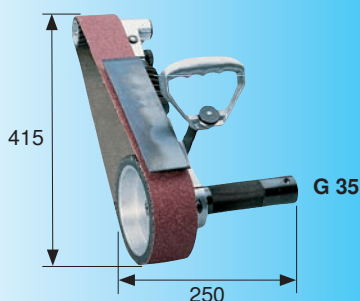


Обозначение для заказа	EAN 4007220	Макс. число оборотов мин ⁻¹	
BSG 3/10/40	183014	5.000	2,220

- Для гибких валов: 10 ZG und 12 ZGA.
- Рекомендуется для лент BA 40/505 см. каталог 204 стр. 84-86.

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Зап. ролики для BSG 3/10/40 Обозначение Ø x ширина мм	
864.00.139	183021	верхний ролик	70 x 40
864.00.140	183038	нижний ролик (2)	50 x 40

Ленточно-шлиф. устройство BSG 15/63

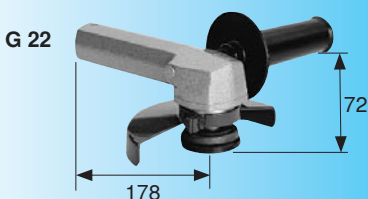


Обозначение для заказа	EAN 4007220	Макс. число оборотов мин ⁻¹	
BSG 15/63	183137	5.000	4,300

- Для гибких валов: 10: 12 KG und 15 KG.
- Рекомендуется для лент BA/VB 63/950 см. каталог 204 стр. 84-86.

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Зап. ролики для BSG 15/63 Обозначение Ø x ширина мм	
864.00.151	183144	верхний ролик	50 x 50
864.00.152	183191	нижний ролик	150 x 50

Угловое передаточное устройство WT 7 E M14



Технические данные

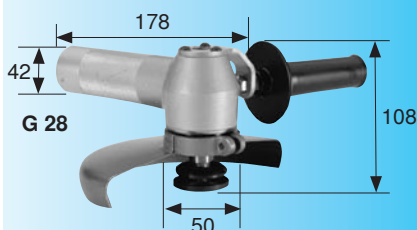
- Прив. число обор. п макс. 25.000 мин⁻¹
- Чис. об. на выходе макс. = 9.300 мин⁻¹
- Передаточное отношение 2,7 : 1
- Рабочий шпindel M14
- Посадочное отверстие инстр. 22,23 мм вкл. фланец и кожух Ø 115 мм
- Подключение вала подвижно 360°
- Для гибких валов: 7 ZG / 7 ZGU

Обозначение для заказа	EAN 4007220	
WT 7 E M14/G 22	301708	0,660

Принадлежности к WT 7 E M14/G 22

- зажимной стержень AF 14-1/4 для COMBIDISC®
AF 14/35 для ATADISC®
- подложка GT 115 MF M 14 H-GT 115 MF M14 GT 80 MF M14 см. каталог 204, страница 100
- Насадной держатель BSVH 41
Насадные плечи BSVA 4/16 BSVA 9/16 BSVA 9/25 BSVA 9/25-1 BSVA 12/19 страница 67

Угловое передаточное устройство WT 10 H



Технические данные

- Прив. число обор. п макс. 8.500 мин⁻¹
- Передаточное отношение 1,2 : 1
- Рабочий шпindel M14
- Посадочное отверстие инстр. 22,23 мм вкл. фланец и кожух Ø 178 мм
- Подключение вала подвижно 360°
- Для гибких валов: 10 ZG / 12 ZGA

Обозначение для заказа	EAN 4007220	
WT 10 H/G 28	349250	1,000

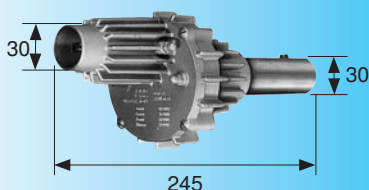
принадлежности к WT 10 H/G 28

- подложка GT 178 MF M14 H-GT 178 MF M14 см. каталог 204, страница 100

Принадлежности для приводных устройств

Редуктор, наборы для ухода за гибкими валами

Редуктор ST 103 для привода с гибким валом



Для применения инструментов, таких как борфрезы или шлиф. головки требуются высокое число оборотов. Благодаря передаточному отношению 1 : 3 данный редуктор обеспечивает работу в диапазоне числа оборотов от 18.000 до 36.000 мин⁻¹.

Число оборотов зависит от скорости машины и диаметра гибкого вала. При этом следует учесть, что с повышением

числа оборотов также увеличивается крутящий момент.

Максимальное число оборотов ограничено и взаимосвязанно с ϕ гибкого вала:

36.000 мин⁻¹ для вала 4 ZG
25.000 мин⁻¹ для вала 7 ZG / 7 ZGU
18.000 мин⁻¹ для вала 10 ZG

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Подключается к	Подключение со стороны привода	Подключ. со стороны вала	кг
ST 103	182673	RUG 19/120 SI Квинт, Маммут Маммут-Электроник	DIN 10 ϕ 30 мм	DIN 10 ϕ 30 мм	1,600

Макс. число оборотов со стороны привода 12.000 мин⁻¹ не рекомендуется превышать. Исполнение DIN 15 по заказу.

Сердечник для редуктора



Обозначение для заказа	EAN 4007220	Применение	кг
90001031	190524	для ST 103 DIN 10	0,070

■ Запасной сердечник

Смазочные материалы



Обозначение для заказа	EAN 4007220	Содержимое
FT 3	182956	0,450 кг
FT 5	181249	0,100 кг
809.00.013	179321	5 литров масла для ONG
809.00.014	179338	1 литр масла для ONG

Трансмиссионная смазка FT 3

Для редуктора, приводов с гибким валом, угловых устройств, угловых держателей.

Пошипниковая связка FT 5

Для всех подшипников. Тонкое смачивание маслоотражающих колец, для защиты от пыли.

Масло для пневмопривода для смазки масляным туманом.

Особые характеристики: высокая смазочная способность, жидкотекучее масло, защита от коррозии, защита от обледенения, хорошее туманообразование.

Наборы по уходу за гибким валом



После 100 часов работы необходимо заново смазать сердечник гибкого вала. При этом обезжирить сердечник с защитным шлангом и нанести новую смазку.

Набор для ухода состоит из:

1) щётка

для устранения старой смазки из защитного шланга.

2) 2 протирочных полотна (400 x 330 мм)

С помощью обезжиривающего средства и протирочного полотна с сердечника удалить старую смазку. Нанести новую смазку на чистое полотно и протянуть через него сердечник.

3) 1 банка со смазкой FT 4 (0,500 кг)

Специальная смазка с особыми свойствами

Смазка для валов

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Содержимое
FT 4	182963	0,500 кг

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Для гиб. вала	Содержимое	Арт.-№	
Набор 4 ZG	863.96.005	182970	4 ZG/	Щётка для шланга 4 ZG	871 00 055
			6 ZG/	Протирочные полотна	871 00 127
			6 Z	Банка со смазкой FT 4	863 96 004
Набор 7 ZG	863.96.007	182994	7 ZG	Щётка для шланга 7 ZG	871 00 158
				Протирочные полотна	871 00 127
				Банка со смазкой FT 4	863 96 004
Набор 10/12 ZG	863.96.006	182987	10/12 ZG	Щётка для шланга 10/12 ZG	871 00 056
				Протирочные полотна	871 00 127
				Банка со смазкой FT 4	863 96 004

Принадлежности для приводных устройств

Приводные устройства для шлиф. валов

Приводное устройство для шлиф. валов UWER 10/27 SI D19




Обозначение для заказа	EAN	
UWER 10/27 SI D19	598948	4,7

Данное приводное устройство рекомендуется для финишного шлифования и сатинирования в особенности нержавеющей стали, также обыкновенной стали, алюминия, меди и т.п. Идеально для устранения царапин, коррозии, заусенцев и окалины.

Технические данные

Потребл. мощность:	1.050 Ватт
Отдаваемая мощность:	680 Ватт
Напряжение:	230 Вольт
Обороты хол. хода:	1.200-2.700 мин ⁻¹
Макс. ø инструмента:	125 x 100 мм
Диаметр шпинделя:	19 мм
Частота:	50 – 60 Hz

Характеристика

- Низкооборотистые угловые машины с безступенчатой регулировкой числа оборотов от 1.200 до 2.700 мин⁻¹.
- Защитная изоляция 
- Электронное регулирование оборотов
- Высокая приводная мощность.
- Электронная тахорегулировка обеспечивает постоянное число оборотов независимо от нагрузки
- Плавный пуск для защиты механики и электроники
- Электронная защита от перегрузок
- Прочная, простая в обслуживании конструкция
- Удобная, простая смена инструмента

Устройство для держателя 12 ZGA



Устройство для применения с гибким валом 12 ZGA.

Технические данные

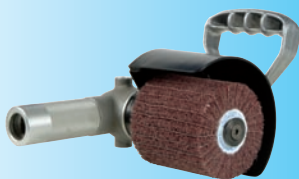
Диаметр шпинделя:	19 мм
Макс. ø инструмента:	125 x 100 мм
Число оборотов:	соответствует рекомендациям шлиф. вала

Обозначение для заказа	EAN	
AV 12/19100	485859	1,285

Данное устройство состоит из 1 удлинителя шпинделя, 1 защитного кожуха с рукояткой и зажимного адаптера, позволяющего переоснастить держатель гибкого вала 12 ZGA.

Устройство для применения с гибким валом 12 ZGA.

Устройство для держателя WT 10 H



Устройство для применения с угловым устройством WT 10 H.

Технические данные

Диаметр шпинделя:	19 мм
Макс. ø инструмента:	125 x 100 мм
Число оборотов:	соответствует рекомендациям шлиф. вала

Обозначение для заказа	EAN	
AV M14/19100	649602	1,150

Данное устройство состоит из 1 удлинителя шпинделя, 1 защитного кожуха с рукояткой и зажимного адаптера, позволяющего переоснастить держатель гибкого вала WT 10 H.

Технические данные для гибкого вала WT 10 H см. страницу 70.

