



СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ГОСТ 10902

Серия	средняя
Сталь	Р6М5
Класс точности	Б (продольно-винтовой прокат)
Диаметр	от 0,5 мм до 20 мм (шаг 0,1 мм)



Область применения - сверление отверстий в различных материалах при помощи механизированного ручного инструмента, реже при помощи стационарных станков. Для крепления сверла спирального ц/х служат патроны.

СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ГОСТ 10902

Серия	средняя
Сталь	Р6М5
Класс точности	А (с вышлифованным профилем)
Диаметр	от 0,5 мм до 16 мм (шаг 0,05 мм)



Область применения - сверление отверстий в различных материалах при помощи механизированного ручного инструмента, реже при помощи стационарных станков. Для крепления сверла спирального ц/х служат патроны.

СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ГОСТ 886

Серия	длинная
Сталь	Р6М5
Класс точности	А (с вышлифованным профилем)
Диаметр	от 1,5 мм до 12 мм (шаг 0,1 мм)



Область применения - сверление отверстий в различных материалах при помощи механизированного ручного инструмента, реже при помощи стационарных станков. Для крепления сверла спирального ц/х служат патроны.

СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ГОСТ 10903

Серия	средняя
Сталь	Р6М5
Класс точности	Б (продольно-винтовой прокат)
Диаметр	от 6 мм до 80 мм (шаг 0,1 мм)



Область применения - сверление отверстий в различных деталях при помощи стационарных станков. Для крепления сверла спирального к/х применяются конические втулки.

СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ГОСТ 12121



Серия	длинная
Сталь	Р6М5
Класс точности	Б (продольно-винтовой прокат)
Диаметр	от 6 мм до 30 мм (шаг 0,5 мм)

Область применения – сверление отверстий в различных деталях при помощи стационарных станков. Для крепления сверла спирального к/х применяются конические втулки.

СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ ТВЕРДОСПЛАВНОЕ ПО БЕТОНУ



С напайной пластиной **ВК8**
Диаметр от **4 мм** до **14 мм**
(с различной длиной)

Область применения - ударно-вращательное сверление по бетону и кирпичной кладке.

СВЕРЛО ПО ДЕРЕВУ СПИРАЛЬНОЕ



Сталь	45
HRC	42,5
Диаметр	от 6 мм до 40 мм (с длинами 230 мм, 460 мм, 600 мм)

Область применения – сверление точных сквозных отверстий в брус, бревне твердой и мягкой древесины с улучшенной выемкой стружки.

СВЕРЛО ПО ДЕРЕВУ ПЕРОВОЕ



Сталь	45
HRC	53
Диаметр	от 10 мм до 32 мм (с длиной 152 мм)

Область применения – сверление точных сквозных отверстий в твердом и мягком дереве, ДСП и МДФ

СВЕРЛО ПО ДЕРЕВУ СПИРАЛЬНОЕ С ЦЕНТРОМ И ПОДРЕЗАТЕЛЯМИ



Сталь	45
HRC	56
Диаметр	от 3 мм до 12 мм

Область применения – сверление точных относительно глубоких отверстий в твердом и мягком дереве, ДСП и МДФ.

СВЕРЛО ПЕРОВОЕ ПО КЕРАМИКЕ И СТЕКЛУ



С напайной пластиной **ВК6**.
Полированное.
Диаметр от **3 мм** до **12 мм**.

Область применения – сверление стекол, зеркал, бутылей, плитки, керамики на низких оборотах сохлаждением.

МЕТЧИК МАШИННО-РУЧНОЙ ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ ГОСТ 3266



Серия	короткая с проходным хвостовиком
Сталь	Р6М5
Класс точности	2
Диаметр	от М3 мм до М52 мм (крупный, мелкий шаг резьбы)

Область применения - нарезание или калибрование резьбы в отверстиях машинным или ручным способом.
Комплектный из двух штук.

МЕТЧИК МАШИННО-РУЧНОЙ ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ ГОСТ 3266



Серия	короткая с проходным хвостовиком
Сталь	Р6М5
Класс точности	2
Диаметр	от М3 мм до М52 мм (крупный, мелкий шаг резьбы)

Область применения - нарезание или калибрование внутренней резьбы в отверстиях машинным или ручным способом.
а) для резьбы в сквозных отверстиях
б) для резьбы в глухих отверстиях
Одинарные.

МЕТЧИК МАШИННО-РУЧНОЙ ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ ГОСТ 3266

ЛЕВОСТОРОНИЙ



Серия	короткая с проходным хвостовиком Р6М5 2 от М5 мм до М30 мм (крупный, мелкий шаг резьбы)
Сталь	
Класс точности	
Диаметр	

Область применения – нарезание или калибрование внутренней резьбы в отверстиях машинным или ручным способом:

а) для резьбы в сквозных отверстиях.

б) для резьбы в глухих отверстиях.

Одинарный.

МЕТЧИК РУЧНОЙ ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ ГОСТ 3266

Серия	короткая с проходным хвостовиком 9ХС 2 от М5 мм до М27 мм (крупный, мелкий шаг резьбы)
Сталь	
Класс точности	
Диаметр	

Область применения – нарезание или калибрование внутренней резьбы в отверстиях ручным способом:

Комплектный из двух штук.

МЕТЧИК ГАЕЧНЫЙ ПРЯМОЙ ГОСТ 1604

Серия	короткая Р6М5 от М3 мм до М30 мм (крупный, мелкий шаг резьбы)
Сталь	
Диаметр	

Область применения – нарезание гаек с метрической резьбой.

МЕТЧИК МАШИННО-РУЧНОЙ ДЛЯ ТРУБНОЙ РЕЗЬБЫ ГОСТ 3266

Серия	короткая Р6М5 от G1/8 до G2
Сталь	
Диаметр	

Область применения – нарезание внутренней трубной цилиндрической резьбы машинным или ручным способом. Комплектный из двух штук.

МЕТЧИК МАШИННО-РУЧНОЙ ДЛЯ ТРУБНОЙ РЕЗЬБЫ ГОСТ 3266

Серия	короткая Р6М5 от G1/8 до G2
Сталь	
Диаметр	

Область применения – нарезание внутренней трубной цилиндрической резьбы машинным или ручным способом. Одинарный.

МЕТЧИК РУЧНОЙ ДЛЯ ТРУБНОЙ РЕЗЬБЫ ГОСТ 3266

Серия	короткая 9ХС от G1/8 до G1
Сталь	
Диаметр	

Область применения – нарезание внутренней трубной цилиндрической резьбы ручным способом.

Одинарный.

МЕТЧИК МАШИННО-РУЧНОЙ ДЛЯ КОНИЧЕСКОЙ ДЮЙМОВОЙ РЕЗЬБЫ ГОСТ 6227

Серия	короткая Р6М5 от K1/8 до K2
Сталь	
Диаметр	

Область применения – нарезание внутренней конической дюймовой резьбы с углом профиля 60° машинным или ручным способом.

Одинарный.

МЕТЧИК МАШИННО-РУЧНОЙ ДЛЯ ТРУБНОЙ КОНИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ ГОСТ 6227

Серия	короткая Р6М5 от Rc1/8 до Rc2
Сталь	
Диаметр	

Область применения – нарезание внутренней трубной конической резьбы машинным или ручным способом. Одинарный.

ПЛАШКА КРУГЛАЯ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ ГОСТ 9740

Сталь	9ХС
Класс точности	6g
Диаметр	от M3 мм до M52 мм (крупный, мелкий шаг резьбы)

Область применения – нарезание или калибрование наружной метрической резьбы.

ПЛАШКА КРУГЛАЯ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ ГОСТ 9740

ЛЕВОСТОРОННЯЯ



Сталь	9ХС
Класс точности	6g
Диаметр	от M4 мм до M30 мм (крупный, мелкий шаг резьбы)

Область применения - нарезание или калибрование наружной метрической резьбы.

ПЛАШКА КРУГЛАЯ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ ТРУБНОЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ ГОСТ 9740

Сталь	9ХС
Диаметр	от G1/2 до G2 (крупный, мелкий шаг резьбы)

Область применения – нарезание или калибрование наружной трубной цилиндрической резьбы.

ПЛАШКА КРУГЛАЯ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ КОНИЧЕСКОЙ ДЮЙМОВОЙ РЕЗЬБЫ ГОСТ 6228

Сталь	9ХС
Диаметр	от K 1/8 до K 2

Область применения – нарезание или калибрование наружной конической дюймовой резьбы.

ПЛАШКА КРУГЛАЯ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ ТРУБНОЙ КОНИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ ГОСТ 6228

Сталь	9ХС
Диаметр	от R 1/8 до R 2

Область применения – нарезание или калибрование наружной трубной конической резьбы.

ФРЕЗА ОТРЕЗНАЯ ГОСТ 2679

Сталь	P6M5
Тип	1;2
Диаметр	от 40 мм до 250 мм (средний, мелкий зуб)

Область применения - отрезные работы изделий из стали и черных металлов.

ФРЕЗА КОНЦЕВАЯ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ. ГОСТ 17025

Сталь	P6M5
Диаметр	от 3 мм до 25 мм (нормальный, крупный зуб).

Область применения - фрезерование пазов и обработка поверхностей.

ФРЕЗА ШПОНОЧНАЯ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ. ГОСТ 9140

Сталь	P6M5
Тип	1
Диаметр	от 2 мм до 25 мм

Область применения - обработка шпоночных пазов в изделиях из стали



ФРЕЗА ШПОНОЧНАЯ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ГОСТ 9140

Сталь	P6M5
Тип	2
Диаметр	от 12 мм до 40 мм

Область применения - обработка шпоночных пазов в изделиях из стали.



СВЕРЛО ЦЕНТРОВОЧНОЕ КОМБИНИРОВАННОЕ ГОСТ 14952

Сталь	P6M5
Тип	A (для центровочных отверстий 60° без предохранительного конуса)
Диаметр	от 1 мм до 6,3 мм

Область применения - облегчает центровку отверстий, улучшает точность операции сверления, сверление предварительных отверстий в точно определенном месте для последующей работы со сверлами больших размеров.



СВЕРЛО ЦЕНТРОВОЧНОЕ КОМБИНИРОВАННОЕ ГОСТ 14952

Сталь	P6M5
Тип	Б (для центровочных отверстий 60° с предохранительным конусом 120°)
Диаметр	от 1 мм до 6,3 мм

Область применения - облегчает центровку отверстий, улучшает точность операции сверления, сверление предварительных отверстий в точно определенном месте для последующей работы со сверлами больших размеров.



РЕЗЕЦ ОТРЕЗНОЙ ГОСТ 18884-73

Сечение резца	L
16x10	100
20x12	120
25x16	140
32x20	170
40x25	200

Предназначен для отрезки деталей или заготовок из сталей, чугунов или цветных металлов и сплавов.



РЕЗЕЦ ОТРЕЗНОЙ ДВУХСТОРОННИЙ ГОСТ 18884-73

Сечение резца	L
25x16	160

Предназначен для отрезки деталей или заготовок из сталей, чугунов или цветных металлов и сплавов.



РЕЗЕЦ ПРОХОДНОЙ ПРЯМОЙ ГОСТ 18878-73

Сечение резца	L
20x12	120
25x16	140
32x20	170
40x25	200

Предназначен для обточки и отрезки деталей или заготовок из сталей, чугунов или цветных металлов и сплавов.



РЕЗЕЦ ПРОХОДНОЙ УПОРНЫЙ ГОСТ 18879-73

Сечение резца	L
25x16	120
32x20	140

Предназначен для обтачивания с подрезкой уступа под углом 90° к основанию деталей или заготовок из сталей, чугунов, цветных металлов и сплавов.

РЕЗЕЦ ПОДРЕЗНОЙ ОТОГНУТЫЙ ГОСТ 18880-73

Сечение резца	L
16x12	100
20x12	120
25x16	140
32x20	170

Предназначен для обточки и отрезки деталей или заготовок из сталей, чугунов или цветных металлов и сплавов.

РЕЗЕЦ ПРОХОДНОЙ УПОРНЫЙ ИЗОГНУТЫЙ ГОСТ 18879-73

Сечение резца	L
16x10	110
16x12	100
20x12	125
20x16	120
25x16	120
32x20	140
25x16	140
32x20	170

Предназначен для обточки и отрезки деталей или заготовок из сталей, чугунов, цветных металлов, сплавов.

РЕЗЕЦ РАСТОЧНОЙ ДЛЯ ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЙ ГОСТ 18883-73

Сечение резца	L
16x16	140
20x20	170
25x25	220

Предназначен для расточки глухих отверстий в деталях или заготовках из сталей, чугунов или цветных металлов и сплавов.

РЕЗЕЦ ПРОХОДНОЙ ОТОГНУТЫЙ ГОСТ 18877-73

Сечение резца	L
16x10	110
20x16	120
25x16	140
32x20	170

Предназначен для обточки и отрезки деталей или заготовок из сталей, чугунов или цветных металлов и сплавов.

РЕЗЕЦ РАСТОЧНОЙ ДЛЯ СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ ГОСТ 18882-73

Сечение резца	L
16x16	140
20x20	170
25x25	220

Предназначен для расточки сквозных отверстий в деталях или заготовках из сталей, чугунов или цветных металлов и сплавов.

РЕЗЕЦ РЕЗЬБОВОЙ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБЫ ГОСТ 18885-73

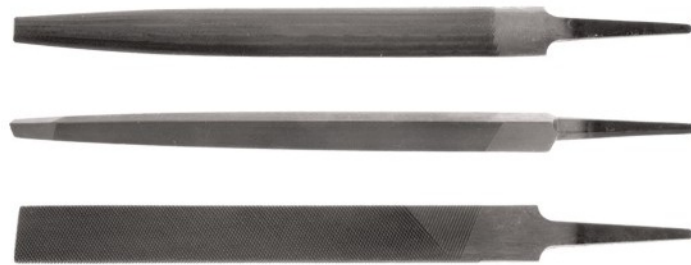
Сечение резца	L
16x16	170
20x20	200
25x25	240

Предназначен для нарезания внутренней резьбы в деталях или заготовках из сталей, чугунов или цветных металлов и сплавов.

РЕЗЕЦ РЕЗЬБОВОЙ ДЛЯ НАРУЖНОЙ РЕЗЬБЫ ГОСТ 18885-73

Сечение резца	L
16x10	100
20x12	120
25x16	140
32x20	170

Предназначен для нарезания наружной резьбы в деталях или заготовках из сталей, чугунов или цветных металлов и сплавов.

НАПИЛЬНИКИ ГОСТ 1465. СТАЛЬ У12

НАИМЕНОВАНИЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА L	№ НАСЕЧКИ
Квадратный	150 – 400 мм	1,2,3
Круглый	150 – 400 мм	1,2,3
Плоский	150 – 400 мм	1,2,3
Полукруглый	150 – 400 мм	1,2,3
Трехгранный	150 – 400 мм	1,2,3
Трехгранный для заточки пил	150, 200 мм	
Круглый для заточки пил	150, 200 мм	

НАДФИЛИ ГОСТ 1513. СТАЛЬ У12

НАИМЕНОВАНИЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА L	ФОРМА
Квадратный	160 мм	□
Круглый	160 мм	○
Плоский	160 мм	▭
Полукруглый	160 мм	◐
Трехгранный	160 мм	△
Овальный	160 мм	◌
Ромбический	160 мм	◇

